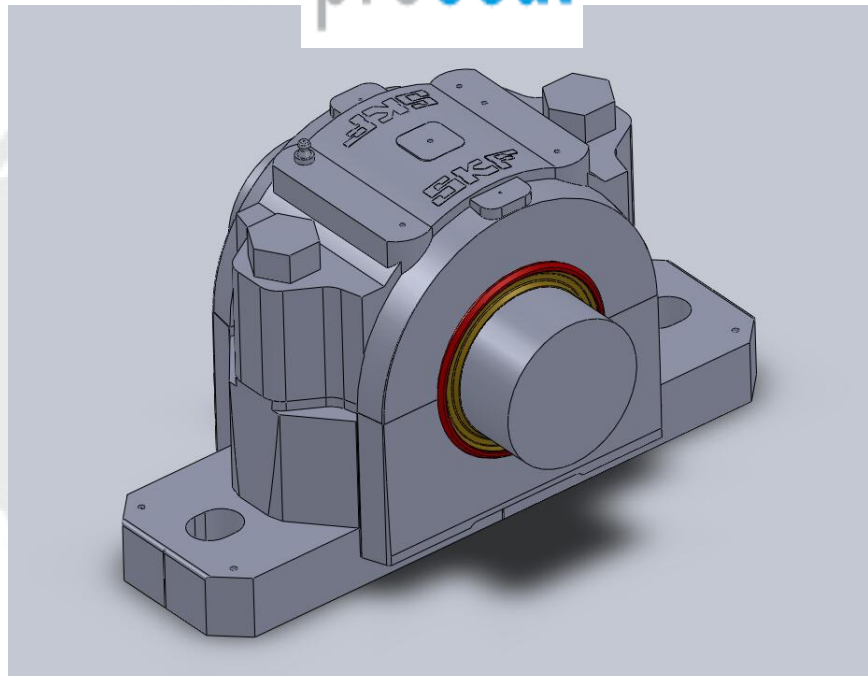


CHESTERTONS LAGERSKYDD FÖR STANDARD LAGERHUS

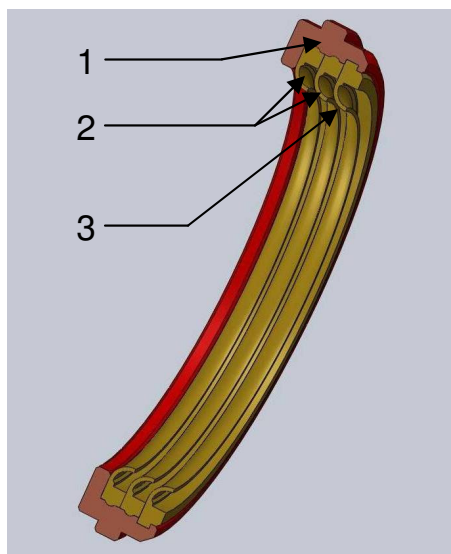
proSeal



TEKNISK DATA

Chestertons delade lagerhustätningar!

PB1 (Standard)



<u>Pos</u>	<u>Benämning</u>	<u>Material</u>
1	Hållare	AWC800/860
2	Tätningsring	AWC100/300
3	Avstrykare	AWC100/300

Specifikationer

Material	Max temp	Max hastighet	Tryck
----------	----------	---------------	-------

Hållare i AWC800

AWC100	85 C	Förfrågan	0 bar
AWC300	85 C	Förfrågan	0 bar

Hållare i AWC860

AWC100	120 C	Förfrågan	0 bar
AWC300	120 C	Förfrågan	0 bar

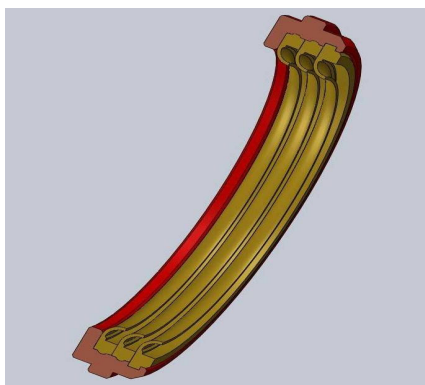
Tillgängliga tätningar för SKF & FAG lagerhusmodeller.

SKF SNL	507, 508, 509, 510, 511, 512,
&	513, 515, 516, 517, 518, 519,
FAG SNI	520, 522, 524, 526, 528, 530,
	532

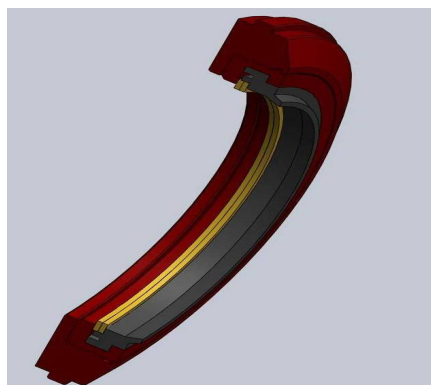
Övriga storlekar på lagerhus ej specificerade ovan på förfrågan

OLIKA DESIGNTYPER

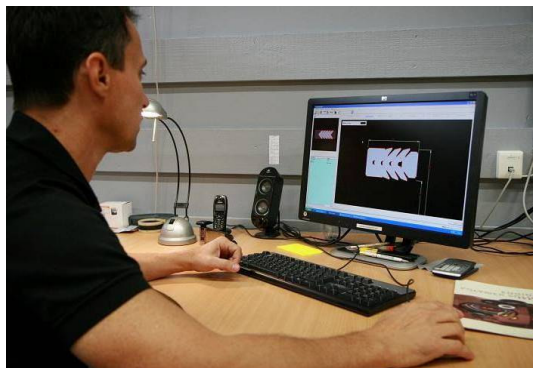
PB1 (Standard)



PB2 (Förfrågan)



Vi löser dina problem tillsammans



SNABB FLEXIBEL SERVICE

- Snabb produktion – allt från prototyper för enkeltätningar till standardprofiler i små & stora volymer
- Snabb leverans – från dörr till dörr, samma dag*
- Flexibel dimensionering – metermått och tum, samt skräddarsydda dimensioner
- Flexibel design – kundanpassade, applikationsspecifika profiler & tätninglösningar

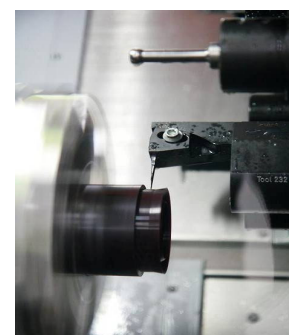
HÖG KAPACITET

- Toppmoderna tillverkningsmaskiner
- Tillverkning med ytterdiameter upp till 1400 mm*
- Modern mjukvara för specialdesignade tätningar
- Utveckling utav prototyper
- Hydrauliska, pneumatiska & roterande tillämpningar



MÅNGA OLIKA MATERIAL

- Polymerer (AWC800, AWC860)
- Elastomerer (AWC700, AWC742, AWC750, AWC753)
- PTFE-plaster (AWC100, AWC300, AWC400, AWC520)
- Specialplaster (AWC650, AWC660, AWC665)
- Aluminium



Chesterton Sweden AB
Tubba Torg 5
37432 Karlshamn

ProSeal AB
Regnvindsgatan 17
65221 Karlstad
www.proseal.se

054-856910

proSeal

 **CHESTERTON**
Global Solutions, Local Service.

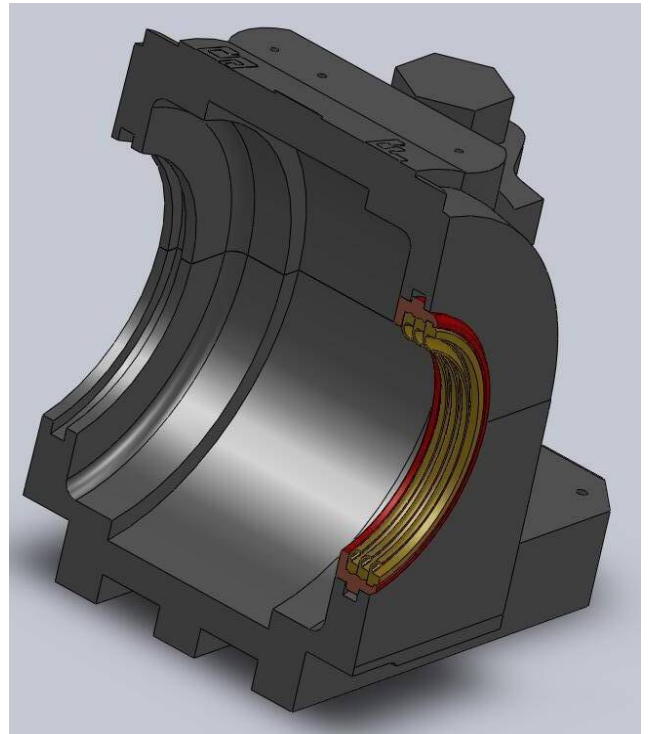
CHESTERTONS DELADE LAGERHUSTÄTNING

Lager & tätningsbyte på lagerhus är en stor kostnad för olika industrier. Chesterton har nu tagit fram en delad tätningslösning som minskar arbetstiden vid ev. underhåll och ökar livslängden på era lager.

För att kunna ge er bästa möjliga lösning för just era applikationer vill vi arbeta tillsammans med er och fokusera på det faktiska problemet som orsakar för tidigt lagerhaveri som tex. vatteninträning i lagret.

Fördelar med Chestertons nya Lagerhustätning:

- Längre Livstid
- Lägre slitage
- Bättre tätningsteknologi
- Bättre smörjegenskaper
- DELAD TÄTNING= Enklare hantering**



Dimensioner på lagerhuset

The diagram shows a cross-section of a bearing housing with an internal bore. Dimensions are labeled as follows: D: Närmsta föremål (distance to the nearest object), Dia: C (outer diameter), Dia: B (inner diameter), Dia: A (axle diameter), E (seal lip thickness), F (seal lip width), G (seal lip height), and H (seal lip depth). The seal is shown as a split ring with two lips.

Dimensioner

A: (Axel):.....

B: (ID Hus):.....

C: (OD Hus):.....

D: (Närmsta föremål):.....

E:.....

F:.....

G:.....

H:.....

Applikationsdata

Lagerhustillverkare.....	Husnr:.....
Hastighet:.....	Lagertyp:.....
Axel: <input type="checkbox"/> Horisontal <input type="checkbox"/> Vertikal	Temp:.....
Smörjning: <input type="checkbox"/> Fett <input type="checkbox"/> Olja	Typ av Fett/Olja:.....