

ROTERANDE TÄTNING 891™

MONTERING AV TÄTNING

Förberedelser

Ta bort gammal tätningsutrustning som packning, packningsgland eller mekanisk tätning och gör i ordning utrustningen för montering.

A. Axel eller hylsa

1. Ta bort alla skarpa hörn, grader och repor på axeln, särskilt på det ställe där o-ringen skall glida, polera om det är nödvändigt för att uppnå en ytjämnhet på 0,8 µm (0,8 µtum) AA. Den skall kännas slät när du drar med nageln över axeln i dess längdriktning.
2. **Kontrollera att axeln eller hylsans diameter håller sig inom 0,05 mm av nominell diameter.** Exempel: En axel som har diametern 50 mm (1,75") får ej vara större än 50,05 mm (1,752") och inte mindre än 49,95 mm (1,748").
3. Använd en indikatorlocka för att mäta axelns radialkast omedelbart utanför packboxen. **Det totala radialkastet får ej överskrida 0,001 mm/mm axeldiameter (0,001"/tum).**
4. Om det är möjligt, placera indikatorlockans mätspets mot änden på axelhylsan eller mot en ansats på axeln (hylsan) för att mäta axialspelet. Förskjut axeln fram och tillbaka i dess längdriktning för att mäta axialspelet. Om lagren är i god kondition **skall det totala axialspelet inte överstiga 0,13 mm (0,005").**

B. Packbox eller tätningshus

1. Packboxens framsida måste vara tillräckligt plan och jämn för att täta mot stator/gland. Typiska värden är maximalt 3,2 µm (125 µtum) för packningar och 0,8 µm (32 µtum) för o-ringar. Steget mellan halvorna på delade pumpar skall bearbetas bort så att ytan blir plan. CHESTERTON Metallrenoveringssystem kan användas för att renovera en skadad eller korroderad framsida på packboxen.
2. Om det går, placera en indikatorlocka på axeln med mätspetsen mot packboxens framsida och vrid axel med indikatorlocka långsamt runt för att kontrollera att packboxens framsida är vinkelrät mot axeln. Riktningselet mellan packboxens framsida och axeln får ej överstiga tillverkarens specifikationer. Typiska värden är 0,003 per mm axeldiameter (0,003 tum/tum).
3. Demontera pumpen enligt tillverkarens anvisningar.

C. O-ringarnas användbarhet

Kontrollera i den kemiska listan i häftet "Hur man använder den kemiska listan" som medföljer tätningen för att kontrollera om de monterade standard o-ringarna går att använda tillsammans med den vätska som skall avtätas. En reservsats med o-ringar av etylenpropylen medföljer tätningen.

Montering

1. Bestäm tätningens installationslängd med hjälp av de mått som är givna för rotorn på nästa sida samt anvisningarna för montering av statorn för den särskilda CHESTERTON-stator som skall användas tillsammans med denna rotor. Installationslängden varierar beroende på stator och utrustning som skall tätas.
2. Gör ett märke på axeln som visar installationsmättet (beräknat från den stationära tätningsytan till packboxens framsida), använd packboxens framsida som referenspunkt.
3. Täck gängor och kilspår med en tunn tejp för att förhindra skärskador på o-ringen. Smörj tätningshylsans o-ring och axel med ett rent, silikonbaserat fett. En tillräcklig mängd smörjmedel medföljer tätningen.
4. Skjut rotorn på axeln så att den kommer mitt för markeringen. Dra åt tätningens stoppskruvar mot axeln.
5. Montera ihop utrustningen (med den stator och gland som krävs för den speciella utrustningen). Korrekt montering av rotorn och statorn kommer att ge 891 rätt längd med lagom ansättning av tätningen.
6. Vrid axeln runt för hand. Tätningen skall rotera fritt utan något större motstånd.
7. Du är nu klar att starta utrustningen. **Följ normala säkerhetsåtgärder när utrustningen startas.**

VARNING

Dessa anvisningar är allmänna. Det förutsätts att montören är bekant med tätningar och införstådd med de krav som ställs för att användningen av mekaniska tätningar skall bli framgångsrik. Vid tveksamhet begär hjälp från någon inom företaget som kan tätningar eller vänta med monteringen till dess att hjälp kan erhållas från en tätningsrepresentant. All nödvändig kringutrustning måste användas (värmning, kylning, spolning), såväl som säkerhetsanordningar för att erhålla ett framgångsrikt resultat. Dessa beslut måste tas av användaren. Förteckningen över kemikalier är avsedd att vara en allmän referens enbart för denna tätning. Beslutet att använda denna tätning eller annan Chestertontätning i en särskild tillämpning faller på kundens ansvar.

TEKNISKA DATA

Typ

Enkel, invändigt monterad.

Material

Metallkomponenter:

Rostfritt stål 316. (Kan specialbeställas i legering 20, titan, Monel*, Nickel eller Hastelloy B** eller C**)

Fjädrar: Hastelloy C.

Tillgängliga tätningsytor:

Kol, kvalitet P658RC.
Reaktionsbunden kiselkarbid.
Homogen volframkarbid med nickelbindemedel.

O-ringar:

O-ringar av fluorelastomer är monterade.
O-ringar av etylenpropylen medföljer som reservdel. Chemraz*** eller Kalrez**** kan erhållas på begäran.

Tryck

Beroende på axelstorlek och hastighet, undertryck på 711 mm (28") Hg

Storlek 18 mm till 30 mm, 21 bar
(3/4" till 1 1/4")(300 psi)

Storlek 40 mm till 110 mm, 42 bar
(1 3/8" till 4 1/2")(600 psi)

Storlek 120 mm till 200 mm, 28 bar
(4 3/4" till 8")(400 psi)

Temperatur

Upp till 205 °C (400°F) med fluorelastomer.
Upp till 150°C (300°F) med etylenpropylen.
-18°C (0°F) till 260°C (500°F) med Kalrez.
-30°C (-20°F) till 230°C (450°F) med Chemraz.

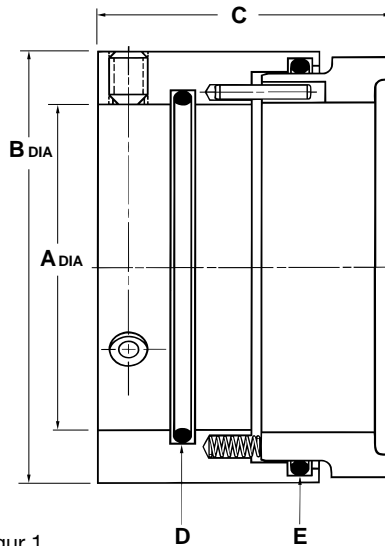
* Av Inco family of Companies registrerat varumärke
** Av Haynes Int., Inc. registrerat varumärke
*** Av Greene Tweed & Co registrerat varumärke
**** Av DuPont registrerat varumärke

FÖRKLARING

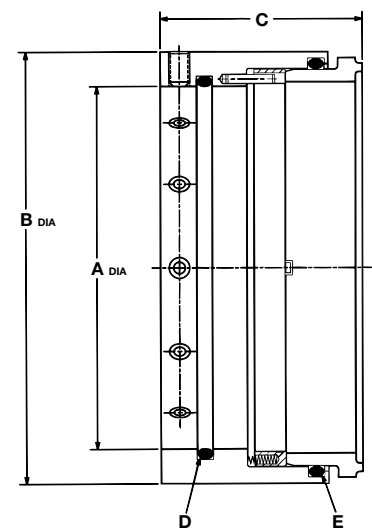
A - Innerdiameter
B - Ytterdiameter
C - Arbetslängd
D - Statisk o-ring
E - Dynamisk o-ring

891 är ett av A.W.Chesterton Company registrerat varumärke.

MÅTTUPPGIFTER



Figur 1
Storlekar 16 mm till 100 mm och 0,750" till 4,500"



Figur 2
Storlekar 120 mm till 200 mm och 4,750" till 8,000"

TUM

AXEL	A	B	C	D	E
.750	.754	1.323	1.375	116	122
.875	.879	1.448	1.375	118	124
1.000	1.004	1.573	1.375	120	126
1.125	1.129	1.698	1.375	122	128
1.250	1.254	1.823	1.750	124	130
1.375	1.379	1.948	1.750	126	132
1.500	1.504	2.143	1.750	128	134
1.625	1.629	2.268	1.750	130	136
1.750	1.754	2.393	1.750	132	138
1.875	1.879	2.518	1.750	134	140
2.000	2.004	2.643	1.750	136	142
2.125	2.129	2.768	1.750	138	144
2.250	2.254	2.893	1.750	140	146
2.375	2.379	3.018	1.750	142	148
2.500	2.504	3.143	1.750	144	150
2.625	2.629	3.268	1.750	146	151
2.750	2.754	3.625	2.000	232	236
2.875	2.879	3.750	2.000	233	237
3.000	3.004	3.875	2.000	234	238
3.125	3.129	4.000	2.000	235	239
3.250	3.254	4.125	2.000	236	240
3.375	3.379	4.250	2.000	237	241
3.500	3.504	4.375	2.000	238	242
3.625	3.629	4.500	2.000	239	243
3.750	3.754	4.625	2.000	240	244
3.875	3.879	4.750	2.000	241	245
4.000	4.004	4.875	2.000	242	246
4.125	4.129	5.000	2.000	243	247
4.250	4.254	5.125	2.000	244	248
4.375	4.379	5.250	2.000	245	249
4.500	4.504	5.375	2.000	246	250
4.750	4.758	6.000	3.625	351	356
5.000	5.008	6.250	3.625	353	358
5.250	5.258	6.500	3.625	355	360
5.500	5.508	6.750	3.625	357	362
5.750	5.758	7.000	3.625	359	363
6.000	6.008	7.250	3.625	361	364
6.250	6.258	7.500	3.625	362	365
6.500	6.508	7.750	3.625	363	366
6.750	6.758	8.000	3.625	364	367
7.000	7.008	8.250	3.625	365	368
7.250	7.258	8.500	3.625	366	369
7.500	7.508	8.750	3.625	367	370
7.750	7.758	9.000	3.625	368	371
8.000	8.008	9.250	3.625	369	372

METRISKA

AXEL	A	B	C	D	E
16	16,10	30,45	35,00	115	120
18	18,11	32,28	35,00	116	121
20	20,11	34,29	35,00	117	122
22	22,11	36,30	35,00	118	123
24	24,11	38,30	35,00	119	125
25	25,11	39,29	35,00	120	125
28	28,11	42,29	35,00	122	127
30	30,11	44,30	35,00	123	128
32	32,11	46,30	44,45	124	130
33	33,11	47,90	44,45	125	131
35	35,11	49,48	44,45	126	132
38	38,11	54,28	44,45	128	134
40	40,11	56,08	44,45	129	135
43	43,11	59,08	44,45	131	137
45	45,11	61,09	44,45	133	139
48	48,11	64,11	44,45	134	141
50	50,11	66,09	44,45	136	142
55	55,11	71,07	44,45	139	145
60	60,11	77,14	44,45	142	148
65	65,11	83,01	44,45	145	151
70	70,11	86,08	44,45	148	152
75	75,11	98,43	50,80	234	238
80	80,11	104,78	50,80	236	240
85	85,11	107,95	50,80	237	241
90	90,11	114,30	50,80	239	243
95	95,11	117,48	50,80	240	244
100	100,11	123,83	50,80	242	246
110	110,11	133,35	50,80	246	249
120	120,19	152,40	92,07	351	356
125	125,19	158,75	92,07	353	358
130	130,19	165,10	92,07	354	360
135	135,19	171,45	92,07	356	362
140	140,19	171,45	92,07	357	362
145	145,19	177,80	92,07	359	363
150	150,19	184,15	92,07	361	364
155	155,19	190,50	92,07	361	365
160	160,19	196,85	92,07	363	366
165	165,19	196,85	92,07	363	366
170	170,19	203,20	92,07	364	367
175	175,19	209,55	92,07	365	368
180	180,19	215,90	92,07	366	369
185	185,19	215,90	92,07	366	369
190	190,19	222,25	92,07	367	370
195	195,19	228,60	92,07	368	371
200	200,19	234,95	92,07	369	372

A.W. CHESTERTON CO.

Middlesex Industrial Park, 225 Fallon Road
Stoneham, Massachusetts 02180-9101 USA
Telefon: 617-438-7000
Telex: 94-9417 • Fax: 617-438-2930
Cable: Chesterton Stoneham, Mass.

© A.W.CHESTERTON CO., 1995. Eftertryck förbjudet.
© Registrerat varumärke, ägt och licensierat av
A.W.CHESTERTON i USA och andra länder.