

995

SLÄPPMEDEL

Beskrivning

Chesterton® 995 Släppmedel är ett högeffektivt släppmedel utan innehåll av klorerade lösningsmedel. Miljöanpassat utan att ge avkall på de goda egenskaperna. Chesterton 995 Släppmedel ger maximal släppning utan fastklibbning, repor eller märken.

Chesterton 995 är utvecklat för användning i alla gjutningsapplikationer, från sandkärneoperationer och precisionsgjutning till gjutningsprocedurer med polyuretan, gummi, fyllda termoplaster och kompositser som är besvärliga beträffande formsläppning.

Chesterton 995 Släppmedel underlättar produktion av rena produkter med hög glans. Det ger omedelbar släppning utan deformation. 995 förhindrar fastklibbning på plana ytor eller rivning av tunna sektioner. Apelsinskal och blåsor kommer att praktiskt taget elimineras.

Chesterton 995 är koncentrerat. Flera släppningar är möjliga med en enda applicering vid tryckgjutning eller injektionsgjutning av aluminium, stål etc. Produktionshastigheten och lönsamheten maximeras eftersom färre appliceringar krävs.

Effektiviteten hos Chesterton 995 jämfört med andra formsläppmedel kan lätt observeras av användaren. Oberoende laboratorieresultat visade att Chesterton 995 Släppmedel gav ca 20 % fler släppningar per applicering än andra kända släppmedel samt visade en lägre grad av uppbyggnad i formarna som användes vid testet.

Sammansättning

I Chesterton 995 ingår ett överlägset komplext silikonläppmedel. Tack vare dess renhet hålls formarna renare och kan användas längre. Produkten kommer inte att oxidera eller karbonisera. Eftersom formarnas användningstid blir längre minskar produktionskostnaderna.

Typiska fysiska egenskaper

| | |
|-----------------|---------------------------|
| Form | Vätska |
| Färg | Klar, färglös |
| Utseende | Tunn film |
| Densitet | 0,74kg/l |
| Aktiv komponent | Komplext silikonläppmedel |

Chesterton 995 tillverkas utan några klorerade lösningsmedel, freoner eller halogenbaserade komponenter. Eftersom lösningsmedlet i 995 är mycket säkrare än klorerade kolväten är hälsoriskerna minimerade.

Chesterton 995 har ett högre innehåll av aktiva ingredienser för varje applicering än andra släppmedel. De gjutna detaljernas dimensioner bibehålls eftersom endast ett mycket tunt skikt av släppmedlet behövs för att ge bästa resultat.

Lämpliga användningsområden

Gjutmetoder

Sandkärneoperationer
 Precisionsgjutning
 Injektionsgjutning
 Gjutning av hårdplaster
 Gjutning av termoplaster
 Aluminiumformgjutning
 Zinkformgjutning

Gjutmaterial

Akryl
 Cellulosa
 Polystyren
 Polyester
 Polyuretan
 Gummi

Egenskaper

- Överlägsen silikonbas
- Inga klorerade lösningsmedel, freoner eller halogenbaserade komponenter
- Högkoncentrerat
- Efterlämnar inga rester

Fördelar

- Ger produkter med hög glans
- Flerfaldiga släppningar
- Ger renare formar
- Färre kassationer
- Finare detaljer
- Kortare cykeltid
- Lätt att applicera

Anvisningar

Nya formar

Ta bort allt gammalt skyddsmedel, olja eller vax, med ett lämpligt rengöringsmedel. Nya formar skall "konditioneras" med ett skikt 995 Släppmedel som arbetas in i formens yta.

Gamla formar

Ta bort allt gammalt släppmedel med ett lämpligt rengöringsmedel. Kolavlagningar skall tas bort med ett fint slipmedel. Applicera 995 Släppmedel efter behov för att bibehålla god släppning och ytjämnhet. Detaljer som skall lackeras eller sammanfogas skall rengöras med ett lämpligt rengörings- eller lösningsmedel.

Rengöring

995 Släppmedel kan tas bort från utrustning, gjutna komponenter, formar etc. genom att ytorna avtorkas med Chesterton® 274 Industriavfettning, Avfettning 292 eller 801 Industri & Marin. Rådgör med din lokala Chestertonsspecialist för exakta uppgifter.

Lagring

995 Släppmedel bör lagras vid temperaturer mellan 10°C och 49°C. Produkten kommer inte att frysa, men viskositeten kan öka vid lägre temperatur. För bästa resultat, förvara produkten vid rumstemperatur före användning.

Säkerhet

Som vid alla produkter baserade på organiska lösningsmedel ska försiktighet vidtas för att undvika inandning av ångor. Detta är särskilt viktigt i slutna utrymmen eller i utrymmen med dålig ventilation. Försiktighet ska vidtas så att man undviker långvarig hudkontakt med denna produkt. Tillfällig kontakt med huden bör inte utgöra någon risk men upprepad eller långvarig kontakt kan avfetta huden och möjligen orsaka dermatit. Innan denna produkt används, ta del av säkerhetsföreskrifterna som gäller inom ditt område.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



860 SALEM STREET
GROVELAND, MASSACHUSETTS 01834 USA
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
WEB ADDRESS: www.chesterton.com
© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av
A.W. Chesterton i USA och andra länder.

DISTRIBUERAS AV:

Newtec Industriservice AB
Engelbrektsgatan 28
411 37 GÖTEBORG
Tel: 031-525060 Fax: 031-525065
E-post: info@newtec.se
Hämta varuinformationsblad: www.newtec.se

REV. 12/14