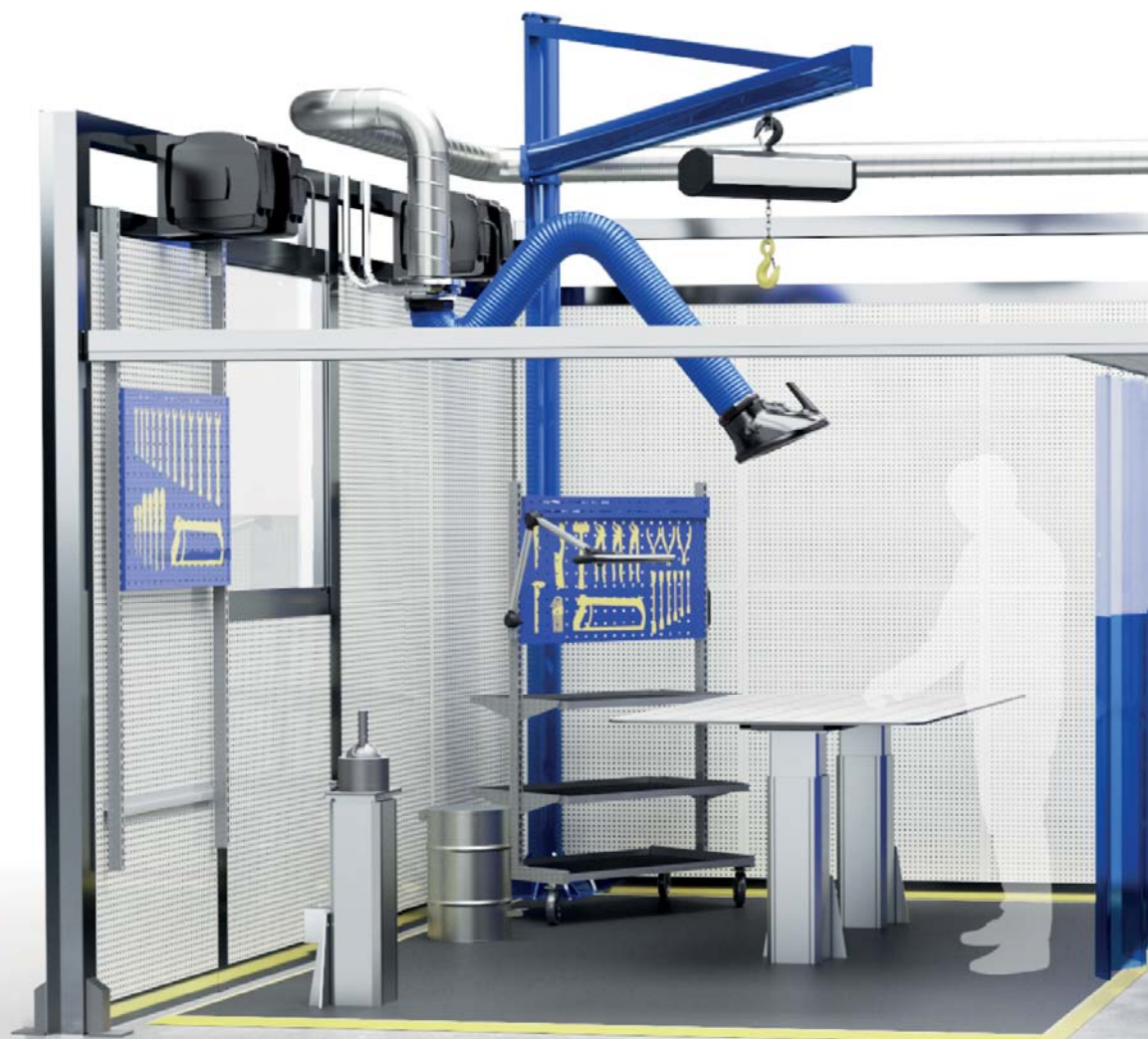




TYPARBETSPLATS
SVETS



SVETSARBETSPLATSEN

På nästan all tillverkande industri finns någon form av svetsarbetsplats. På många industrier utgör svetsarbetet en del av kärnverksamheten och är en stor del av det dagliga arbetet. Vare sig företaget är litet eller stort så har vi på Gigant modellen för hur du förbättrar din svetsarbetsplats.

FÖRETAGET

Svetsarbetsplatser kan se väldigt olika ut beroende på hur stor del av verksamheten de utgör, men gemensamt för alla svetsarbetsplatser är de säkerhetskrav som finns, men också att en god arbetsmiljö förbättrar trivseln och arbetet.

På industrier där svetsning är en central del finns ofta svetsrobotar som på ett effektivt sätt och med mycket hög precision och kvalitet utför svetsarbetet. På mindre industrier, industrier med krav på hög flexibilitet eller som komplement till svetsrobotarna, utförs svetsarbetena manuellt. Oavsett

vilken typ av svetsarbetsplats företaget har, är det viktigt att skapa en säker miljö där medarbetarna mår bra och där svetsarbetet utförs med hög kvalitet och effektivitet.

UTMANINGEN

Ute på svetsarbetsplatserna får man ofta höra kommentarer så som att belysningen är dålig, att det är alldeles för hög ljudnivå, svårt att få plats, att man får stå på något för att komma åt att svetsa vissa områden och vinklar, att det är svårt att fästa fixturer, utsuget fungerar inte som det ska, det



är svårt att komma åt att städa ordentligt under bordet med mera. Det här är utmaningar som i stort sett alla industrier ställs inför, och som är viktiga att komma till rätta med för att optimera arbetsmiljön.

UNIK HELHETSLÖSNING

I det här materialet visar Gigant hur man kan komma till rätta med dessa utmaningar och behov på arbetsplatsen, hur en riktigt bra svetsarbetsplats för både företaget och för medarbetaren kan se ut. På Gigant arbetar vi med helhetslösningar unika för enskilda arbetsplatsers behov. Dessa lösningar når vi genom Gigantmodellen, som innefattar Analys, Lösning och Driftsättning. Många gånger arbetar Gigant också med utgångspunkt i Arbetsmiljöverkets AFS:ar.

BELASTNINGSERGONOMI	6
LJUS	8
LYFT	9
AVSKÄRMNING	10
BULLER	11
5S	12
LÄCKAGE	13
FLEXIBEL ARBETSPLATS	14
SVETSROBOT	15

ANALYS

Tjänster &
utbildning

LÖSN

Uppföljning

Leverans

DRIFT- SÄTTNING

GIGANT

Med 20 års erfarenhet vet vi på Gigant vad som gör en bra arbetsplats ännu bättre. Vi har kunskapen och utrustningen som gör arbetsmiljön säkrare, jobbet effektivare och dig som arbetsgivare mer attraktiv – för både medarbetare och kunder. Den självklara experten på morgondagens industriarbetsplats.

KONTAKTA OSS FÖR MER INFORMATION: GIGANT@GIGANT.SE



Sixten Blomgren

ING

AGERA INNAN SKADAN ÄR SKEDD

Med vår metod säkerställer du att investeringen hamnar rätt. Vi utgår från användaren, arbetet och ambitionen. Vi arbetar systematiskt och hela vägen från analys till driftsättning.

ANALYSEN: RISKBEDÖMNING OCH FÖRUTSÄTTNINGAR

Vi börjar med att kartlägga arbetsplatsen och arbetsuppgifterna i en grundlig behovsanalys. Detta gör vi för att få en helhetsbild och hitta riskmomenten så att vi kan föreslå rätt åtgärder.

I den fortsatta analysen går vi igenom vilka användarna är, vi undersöker arbetets art och tittar på arbetsställningar. Stående eller sittande? Dynamisk eller statisk belastning? Vi tar fram ett underlag med både hårda och mjuka värden för att hitta rätt lösning.

LÖSNINGEN: ENLIGT STANDARD OCH KUNDANPASSAT

Alla lösningar börjar och slutar med användaren och vår behovsanalys. Vem är det som jobbar här, vilka krav ställs, hur ser miljön ut och vad säger lagen?

Med analysen som grund ritar vi upp en lösning i vårt eget

visualiseringsverktyg Gigant 3D. Zon för zon skapar vi en ergonomianpassad arbetsstation med bord, förvaring, lyfthjälpmiddel, stol, matta och belysning. Arbetsuppgifterna bestämmer, i många fall rekommenderar vi en höj- och sänkbar lösning för arbetsstationen. Det är skonsammast för den enskilda medarbetaren och kan anpassas till rotations- och skiftarbete. För lösningen använder vi produkter ur vårt breda och kvalitetssäkrade sortiment. Om det behövs kan vi också konstruera och tillverka kundunika lösningar med samma höga kvalitet.

DRIFTSÄTTNING: INKÖRNING OCH UPPFÖLJNING

Lösningen är bara början, arbetet med att skapa en bra arbetsmiljö pågår hela tiden. En riktig installation och introduktion är en förutsättning för att lösningen ska göra jobbet enklare och en självklar del i vårt erbjudande.

För att skapa kontinuitet krävs kunskap, rutiner och regelbundna uppföljningar. Vi hjälper er att få in svetsarbetsplatsen som en del i det systematiska arbetsmiljöarbetet.

BELASTNINGSERGONOMI

Ergonomi är viktigt på alla arbetsplatser, och så även på svetsarbetsplatsen. Här är det inte ovanligt med arbete i konstiga arbetsställningar för att komma åt att svetsa i olika höjder och vinklar.

UTMANINGEN: UNDVIKA BELASTNINGSSKADOR

På en svetsarbetsplats kan man stöta på objekt som kräver arbetsställningar som inte är helt bekväma. Statisk belastning, dvs när muskler på kroppen under lång tid utsätts för oföränderlig påfrestning, är vanligt. Till följd av detta är belastningsskador på armar, axlar, och rygg vanligt hos svetsare, men även andra kroppsdelar som inte påverkas direkt av svetsarbetet kan ta skada som en följd av den statiska belastningen. När man under en längre tid utsätts för denna belastning kan det resultera i både sämre utförda arbetsuppgifter med lägre kvalitet och längre produktionstid såväl som ökade antal sjukskrivningar som följd.

LÖSNINGEN: FLEXIBEL ARBETSSTÄLLNING

Arbetsmiljöverket rekommenderar i AFS 1992:9 att svetsning och skärning ska ordnas så att långvarig statisk eller på annat sätt olämplig arbetsbelastning undviks och hänvisar där vidare till föreskriften om arbetsställningar och arbetsrörelser (AFS 1983:6). Att använda justerbara svetsbord är en av de rekommendationer som görs, gärna i kombination med varierade arbetsuppgifter. Följande lösningar kan hjälpa till att skapa en mer ergonomisk svetsarbetsplats:

BORD

Vinklingsbart – ett bra hjälpmedel om det är svårt att komma åt i vissa vinklar, men även för att bättre komma åt vissa delar i mitten av en större produkt och på så vis komma närmre.

Höj- och sänkbart – flexibelt så att arbetsplatsen passar olika människor oberoende av längd och som enkelt kan justeras. Genom att kunna reglera höjden ökar även möjligheten till att kunna jobba med olika produkter oberoende av storlek och ändå kunna behålla en ergonomiskt bra arbetsställning.

Fixturer – för att arbetet ska utföras så effektivt som möjligt samt med hög kvalitet är det viktigt att kunna sätta fast objektet som ska svetsas med fixturer. Gigant erbjuder ett svetsbord med en skiva med en mängd hål i för att däri enkelt kunna sätta fixturer.



Pelare - en enkel och flexibel lösning för att göra arbetsplatsen höj- och sänkbar. Genom att använda en eller flera pelare i kombination med bordsskiva, lägesställare alternativt tillbehör för rotation och vinkling av objektet skapas snabbt en ergonomisk arbetsstation.

Lägesställare – motordrivna, möjlighet till förinställningar, snabba att ställa in, möjlighet att vrida och vinkla.



Fotpedal - för att reglera t.ex. höjd på bordet är det viktigt med en fotpedal. När man svetsar har man i regel på sig stora otympliga svetshandskar vilket gör det omöjligt att hantera små knappar.

Städ & rengöring - då det snabbt blir väldigt smutsigt är det viktigt att enkelt kunna städa arbetsplatsen. Att använda två lyftpelare under bordet istället för ett traditionellt bordsunderrede underlättar betydligt när det gäller att komma åt.

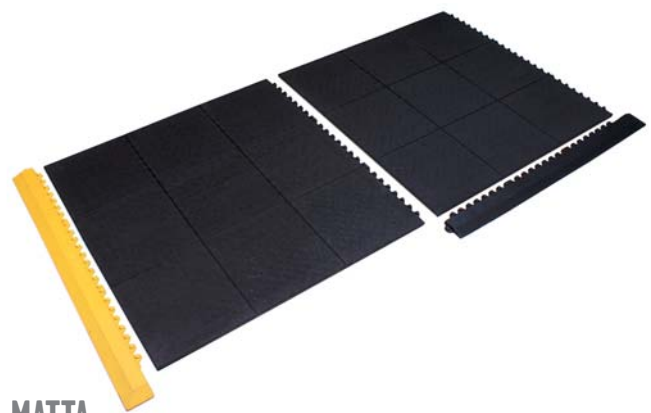
Stabilitet - Överdimensionera hellre bordets kapacitet för att nå bästa stabilitet.

Utsugsbord - fördelen med ett utsugsbord är att svetsrök och damm sugs bort omgående och underifrån, vilket leder till att man aldrig behöver dra dra röken och dammet förbi näsan på den som svetsar.

Saxlyftbord - enkelt att höja och sänka efter behov. Ett stabilt men flexibelt bord som enkelt går att flytta. Ett bra alternativ när det handlar om att kunna hantera större vikter.

stolen är gjord av ett material som tål svetsloppor

Arbetsmiljöverket rekommenderar att det finns en stol på svetsarbetsplatsen för att motverka den statiska belastningen.



MATTA

Brandklassad - för att tåla svetsloppor och vara säker.

Tålig - på svetsarbetsplatsen utförs ett grovt arbete där svetsloppor, metallspån etc är en del av det, här gäller det att välja en väldigt tålig matta.

Städ & rengöring - Använd en slät matta för att snabbare kunna städa.

Stående arbete - när man står stora delar av arbetsdagen är det viktigt att mattan ger bra avlastning och ökar blodcirkulationen

STOL

Arbetsställning - för att vara så flexibel som möjligt och få rätt kraft i de arbetsuppgifter som görs rekommenderas att välja en stol utan ryggstöd.

Hjul - välj hårda hjul som tål spån och annat som hamnar på golvet.

Rörlig - då arbetet innefattar varierade uppgifter och vinklar måste man nå ner till golvet för att hela tiden enkelt kunna förflytta sig, vilket därmed också innebär att det inte ska vara någon fotring på stolen.

Flamskyddat material - se till att



TIPS

Använd antingen stol eller matta. Det är svårt att hitta en bra ergonomisk matta där också stolen rullar bra.

LÄS MER OM BELASTNINGSEKONOMI PÅ GIGANT.SE



LJUS

Det är oerhört viktigt att man har tillräckligt med ljus på sin svetsarbetsplats. För att den som arbetar där ska må bra och för att man ska undvika produktionsfel är det även mycket viktigt att placeringen av belysningen är korrekt så att ljuset inte bländar eller att reflexer uppstår.

UTMANINGEN: BRA PLACERING

Att få tillräckligt med ljus på svetsarbetsplatsen är inte alltid helt enkelt pga all utrustning som förekommer i samband med denna typ av arbetsplats. Pga att det ofta finns traverser eller skensystem i taket kan det dessutom vara svårt att hitta en bra placering av belysningen. För allmänljus behövs en ljusstyrka på minst 300 lux.

LÖSNINGEN: MOBIL BELYSNING OCH MÅNGA VARIANTER

För att få tillräcklig belysning finns fyra alternativ, beroende på behov och förutsättningar. De kan användas var och en för sig eller i kombination för att nå bästa resultat.

- Vanlig allmänbelysning i taket (förutsätter att det inte är någon travers i vägen).

- Strålkastare ifrån taket i kombination med riktat ljus fäst i aluminiumlisten i de bullerdämpande väggarna.

- Mobil belysning som fästs i ett påbyggnadssystem på en montörvagn som sedan enkelt kan flyttas efter behov.

- Armaturer som pendlas ner från taket med hjälp av skensystem.

För att syna en svetsfog behövs 500lux (toleranser under 0,01mm) – se "Svetsa rätt" IVL Svenska miljöinstitutet.

Vidare är det vanligt att använda en utsugsarm utrustad med en punktbelysning, vilken kompletterar övrig belysning. Ytterligare ett belysningshjälpmedel kan vara en pannlampa som fästs på hjälmen.

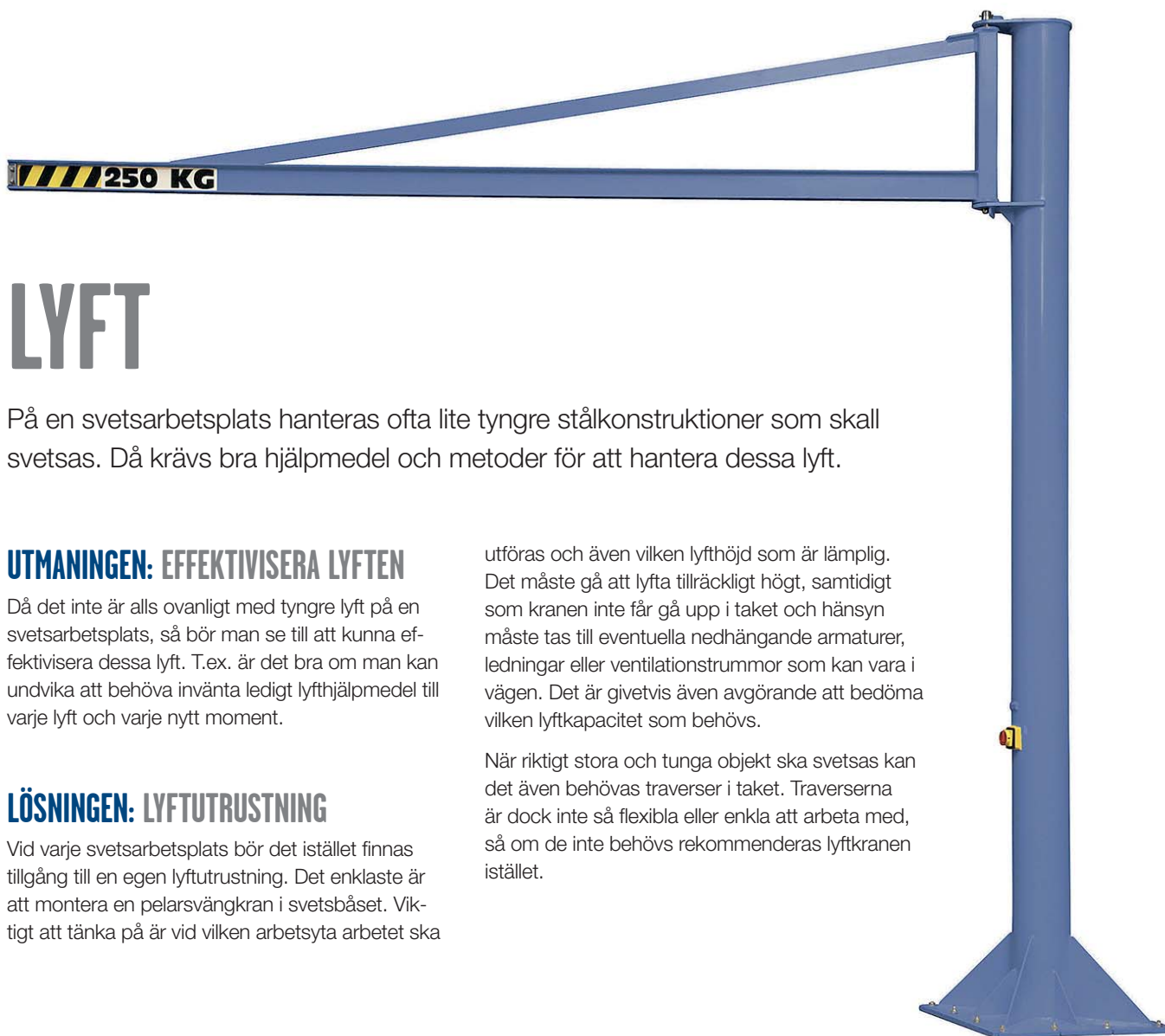


TIPS

Eftersom det snabbt blir väldigt smutsigt på en svetsarbetsplats är det viktigt att enkelt kunna rengöra linsen på armaturen. Eftersom LED-dioder inte genererar någon värme så bränner inte smutsen fast på linsen och den blir lätt att torka bort. Väljer man en armatur med IP54 så kan vätska användas för att rengöra.

LÄS MER OM LJUS
PÅ GIGANT.SE





LYFT

På en svetsarbetsplats hanteras ofta lite tyngre stålkonstruktioner som skall svetsas. Då krävs bra hjälpmedel och metoder för att hantera dessa lyft.

UTMANINGEN: EFFEKTIVISERA LYFTEN

Då det inte är alls ovanligt med tyngre lyft på en svetsarbetsplats, så bör man se till att kunna effektivisera dessa lyft. T.ex. är det bra om man kan undvika att behöva invänta ledigt lyfthjälpmiddel till varje lyft och varje nytt moment.

LÖSNINGEN: LYFTUTRUSTNING

Vid varje svetsarbetsplats bör det istället finnas tillgång till en egen lyftutrustning. Det enklaste är att montera en pelarsvängkran i svetsbåset. Viktigt att tänka på är vid vilken arbetsyta arbetet ska

utföras och även vilken lyfthöjd som är lämplig. Det måste gå att lyfta tillräckligt högt, samtidigt som kranen inte får gå upp i taket och hänsyn måste tas till eventuella nedhängande armaturer, ledningar eller ventilationstrummor som kan vara i vägen. Det är givetvis även avgörande att bedöma vilken lyftkapacitet som behövs.

När riktigt stora och tunga objekt ska svetsas kan det även behövas traverser i taket. Traverserna är dock inte så flexibla eller enkla att arbeta med, så om de inte behövs rekommenderas lyftkranen istället.

TIPS

Utmaningen i svetsarbetsplatsen är att hitta plats för alla hjälpmedel utan att för den skull behöva ge avkall på någonting. När en lyftkran kombineras med en svängarm kan de sättas på två olika sidor i svetsarbetsplatsen samt att de även monteras på två olika höjder.

LÄS MER OM LYFT
PÅ GIGANT.SE



AVSKÄRMNING

En svetsarbetsplats bör skärmas av ordentligt för att ge skydd åt de som arbetar inne på svetsarbetsplatsen, men också åt de som arbetar runt omkring den.

UTMANINGEN: BRA SKYDD

Det finns många anledningar till att en svetsarbetsplats bör skärmas av. Här finns en ljusbåge som ger ifrån sig ett mycket kraftigt ljus, så farligt att till och med reflexen av ljusbågen kan skada ögonen. Det bildas också en skadlig svetsrök och det uppkommer snabbt en hel del smuts vid svetsning. Brandrisken är stor och en svetsloppa kan, flera meter utanför svetsarbetsplatsen, fortfarande ha tillräcklig temperatur för att starta en brand. Man bör räkna med att risken för antändning finns på en 10 meters radie utanför svetsarbetsplatsen.

LÖSNINGEN: OLIKA SLAGS AVSKÄRMNINGAR

Till alla dessa utmaningar har Gigant lösningar som gör din arbetsplats säkrare.

Effektivaste sättet att skydda medarbetare som vistas utanför svetsarbetsplatsen från skadligt UV-ljus samt det blå ljuset, är att skärma av arbetsplatsen med hjälp av väggar och/eller draperier. Används draperier bör de vara godkända enligt EN1598. För bästa tänkbara skydd rekommenderas ett blått matt transparent draperi som är godkänt enligt EU-normen och som även filtrerar bort en del IR-ljus.

När arbetsplatsen skärmas av begränsas spridning av eventuell skadlig svetsrök då den hålls kvar inom det avgränsade utrymmet. Det bildas ett undertryck som får utsuget att fungera mycket bättre och som då effektivt suger bort röken. En väl avskärmd arbetsplats gör också att smutsen stannar kvar där och inte sprider sig i lokalen. Avskärmningen minskar också risken avsevärt för att en svetsloppa letar sig ut. Både Gigants bullerdämpande väggar och svetsdraperier är brandklassade.

VIKTIGT ATT TÄNKA PÅ

På svetsarbetsplatsen arbetar man ofta själv. Då är det viktigt att medarbetare utanför enkelt kan se in på arbetsplatsen för att kunna upptäcka eventuella olyckor. För att skapa siktrutor kan ett fönster enkelt sättas in i väggarna kring svetsarbetsplatsen, och vid val av draperier bör en transparent färg väljas, gärna en färgad matt transparent del nertill och en ljusare transparent del upptill.



TIPS

Avskärmning ger framför allt skydd mot:

- Skadligt ljus
- Svetsrök
- Smuts
- Brandrisk

BULLER

Likt många andra delar av en industri kan höga ljudnivåer förekomma på en svetsarbetsplats. Här finns flera lösningar för att skapa en bättre och tystare arbetsmiljö för de som arbetar på svetsarbetsplatsen, men även för de som arbetar utanför och i nära anslutning till denna.

UTMANINGEN: BEHAGLIG LJUDNIVÅ

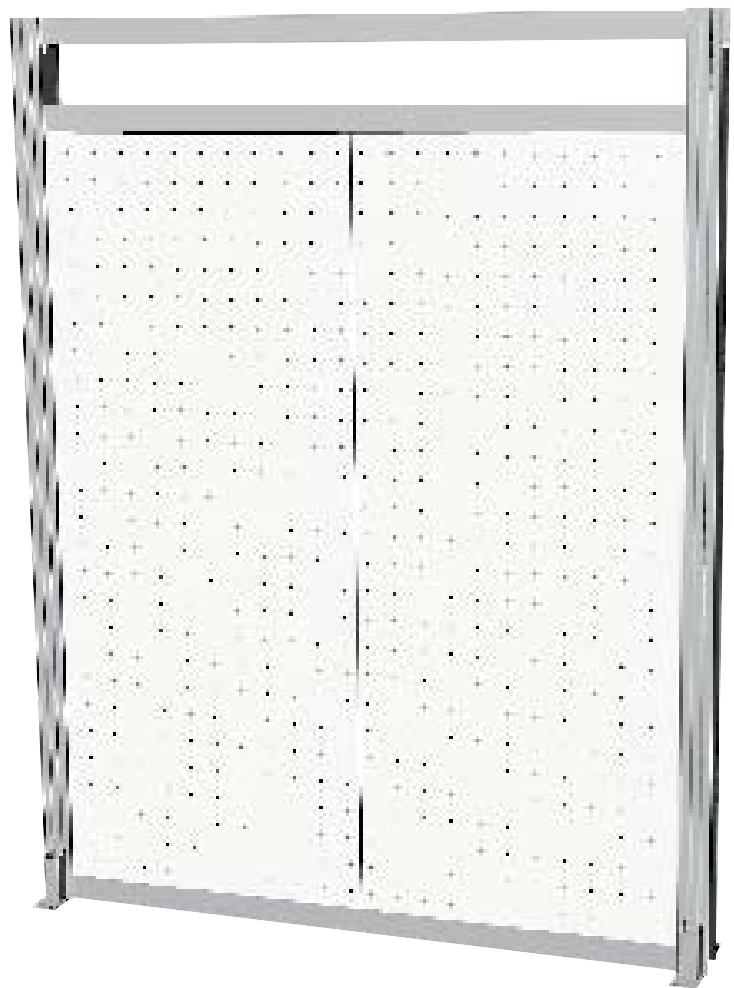
En stor del av de arbetsuppgifter som utförs på en svetsarbetsplats låter väldigt mycket, t.ex. när man arbetar med slagghackan eller slipmaskinen. Arbetar man med plasmaskärning ger detta en mycket hög bullernivå, där nivåer på 100 dB eller mer inte är ovanligt.

LÖSNINGEN: VÄGGAR

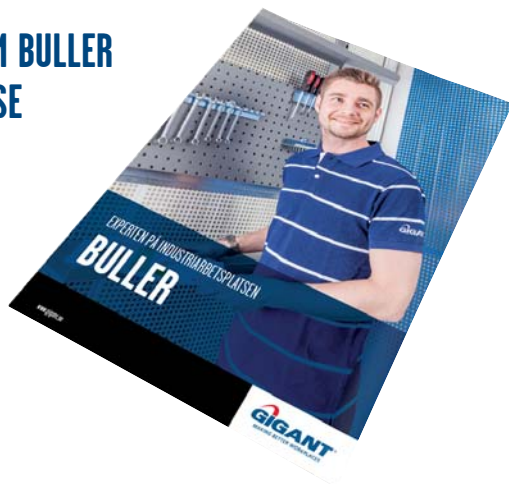
Samma väggar som används för att avskärma arbetsplatsen är också bullerdämpande. Är arbetsplatsen utmed en ordinarie vägg kan med fördel en bullerdämpande panel sättas upp. Såväl väggarna som panelerna absorberar och stoppar höga ljud, men tar även bort det dova bullret.

Vid hög ljudnivå kan även taket behöva ses över. Ett hårt tak gör så att ljudstudsar uppstår vilket leder till att bullret ökar, något som enkelt undviks med hjälp av ljudabsorbenter i taket.

Kontakta din Gigantsäljare för ett förslag på hur taket på bästa sätt bullerdämpas.



LÄS MER OM BULLER PÅ GIGANT.SE



TIPS

En utmaning på en svetsarbetsplats är hur man bl.a. fäster utsug, luft och ljus på ett ergonomiskt och smart sätt eftersom det i taket ofta finns en travers eller en svängarm. Överst på Gigants bullerdämpande väggar sitter en aluminiumprofil där man enkelt kan fästa utrustning till arbetsplatsen.

5S

5S handlar om ordning och reda på arbetsplatsen. Enligt AFS 1992:9 ska en svetsarbetsplats hållas städad och fri från främmande föremål. Det är oerhört viktigt ur brandsynpunkt att inte ha något brännbart material i närheten av en svetsarbetsplats.

UTMANINGEN: ORDNING OCH SÄKERHET

Att hålla arbetsplatsen städad och ren är till stor del en fråga om säkerhet. Många bränder på svetsarbetsplatser har orsakats av att svetsloppor har antänt damm som legat på utrustning, balkar osv, vilket innebär att det är av största vikt att komma åt och städa ordentligt. Om det finns något brännbart material som av någon anledning inte går att flytta undan, måste detta skiljas ifrån svetsarbetsplatsen med hjälp av avskärmning alternativt täckas över med ett tätt och icke brännbart material.

LÖSNINGEN: ORGANISERANDE HJÄLPMEDEL

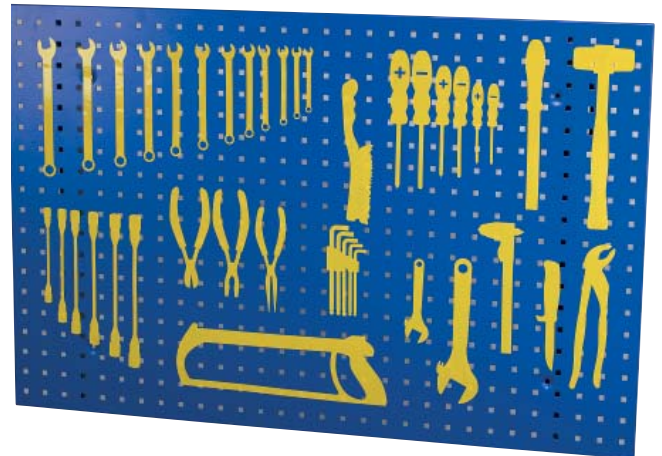
Allting på arbetsplatsen måste ha sin plats och inget mer än det som verkligen används bör ligga framme. På det viset är det enkelt att städa och hålla rent och det är inget som ligger i vägen på bordet. Det är även viktigt att få bort så mycket som möjligt ifrån golvet, både för att enklare kunna hålla rent, men också för att ha så lite som möjligt i vägen.

För bättre ordning finns olika hjälpmedel:



Svängarm – ett enkelt sätt att flytta med exempelvis svetstråd och belysning dit man står, utan att det någonsin är i vägen. Förutom att det skapar ordning och reda, är det också en lösning som bidrar till en mycket väl ergonomiskt utformad arbetsplats.

Montörvagn – för förvaring av svetspinnar behövs en montörvagn som klarar en stor vikt. Tack vare att den är enkel att flytta runt kan den som arbetar alltid ha materialet nära sig och mobiliteten underlättar även städningen. Välj en vagn som är lite högre för att även kunna använda den till att fästa eventuell belysning på samt en verktygspanel.



Verktygspanel – fäst panelen på en vagn för mobil möjlighet till förvaring eller utnyttja de bullerdämpande väggarna för att i aluminiumramen hänga upp en verktygspanel. Förse den med en dekalsats så att det är enkelt att se var verktygen ska hänga samt att det blir tydligt om något saknas.

Hurts – används för att förvara det som inte används hela tiden. Hurtsen bör inredas så att allting får sin plats och lådorna bör märkas upp med vad de ska innehålla så att alla som använder arbetsplatsen enkelt hittar. Går att förse med lyftvagnssockel eller hjul för större flexibilitet.

Verkstadsskåp – förvaring för större produkter som används mindre frekvent.

Uppmärkning – var ska de olika vagnarna och verktygen stå? Märk upp tydligt med tejp på golvet.

Magnetfickor – enkelt att fästa på exempelvis de bullerdämpande väggarna med instruktioner och rutiner m.m.

Soptunna – se till



att sortera och slänga skräp för att skapa ordning på arbetsplatsen. För att minimera brandrisken är det oerhört viktigt att inget brännbart ligger framme och att ett lock finns på soptunnan.

Grenställ – används för att skapa ordning på materialet till svetsarbetsplatsen där långgodsmaterial hittar sin plats.



TIPS

Fäst en verktygstavla på det mobila hyllstället. Då har du alltid rätt verktyg nära dig och kan även enkelt hänga undan dem efter användandet.



LÄS MER OM 5S
PÅ GIGANT.SE

LÄCKAGE

Gastuberna som används på svetsarbetsplatsen måste förvaras i ett miljösäkrat gasskåp (för inomhusbruk) eller i ett brandklassat skåp. Det finns många olika föreskrifter att ta hänsyn till när det gäller brandfarliga och explosiva varor (SIND-FS 1981:2, SÄIFS 1989:1, 7989:3, 1989:12 och 1991:2), brandfarlig gas (SÄIFS 1989:7) och explosiva varor (SFS 1988:868 och SFS 1988:1145).

TIPS

Ta hjälp av en gastubskärra för en ergonomisk hanteringen av gastuberna.



FLEXIBEL ARBETSPLATS

När variationen är stor mellan objekten som ska svetsas kan den bästa lösningen vara en flexibel arbetsplats.

UTMANINGEN: ENKEL ANPASSNING

På många svetsarbetsplatser kan objekten som ska svetsas se väldigt olika ut - ibland är det mindre objekt och ibland större. Det kan också röra sig om höga och långa objekt som ska svetsas. Därför är det ofta viktigt att arbetsplatsen är väldigt flexibel och att den på ett snabbt och enkelt sätt kan anpassas.

Saxlyftbord - vill man enkelt kunna variera antalet svetsarbetsplatser och skapa yta utan att någonting är i vägen, är ett i golvnivå nedsänkt lyftbord en smart lösning. Behövs arbetsplatsen höjs bordet upp och en höj- och sänkbar arbetsplats som tål hög belastning finns att tillgå.

Montörvagn - att förvara insatsmaterial och verktyg mm på för att alltid ha det nära platsen där arbetet utförs.

LÖSNINGEN: MOBIL UTRUSTNING SOM MÖJLIGGÖR VARIATION

Skapa en flexibel arbetsplats som snabbt och enkelt kan anpassas efter dina förutsättningar.

Draperi - skärma av två arbetsplatser med hjälp av ett draperi, för att vid behov enkelt kunna skjuta undan det och skapa större arbetsyta.

Motordrivet rulldraperi - för snabb avskärmning som styrs med strömbrytare eller fjärrkontroll där flera draperier kan styras samtidigt.

Väggar och draperiskärmar på hjul - för den riktigt flexibla svetsarbetsplatsen. Dessa kan även med fördel användas om en högst tillfällig arbetsplats behöver skapas ute i industrilokalen, i de fall exempelvis en reparation eller ett underhåll ska genomföras.

Draperiskärm/roll-up - enkel att snabbt dra upp och ställa där behov finns, även denna brandklassad. Förvaras exempelvis i servicevagnen.

Belysning - fäst belysningen på en mobil vägg eller en mobil vagn för att enkelt flytta med efter behov.



TIPS

Även om svetsarbetsplatsen byggs upp med hjälp av Gigants bullerdämpande väggar är det bara ett fåtal bultar de fästs med i golvet, vilket innebär att även detta är en mycket flexibel lösning. De används givetvis inte om arbetsplatsen behöver förändras varje dag, men jämfört med fasta väggar är de mycket enkla att flytta runt.

SVETSROBOT

När svetsarbetet är en återkommande del av produktionsprocessen används ofta en svetsrobot istället för att arbetet görs manuellt. Runt en svetsrobot är det viktigt med avskärmningen för att skydda medarbetarna. Arbetsmiljöverket rekommenderar att ett mörkt blått transparent draperi används.



TÄNK PÅ ATT...

På alla arbetsplatser är det viktigt att ha en **första förbandutrustning** lätt tillgänglig och så även här. På svetsarbetsplatsen bör även ögondusch finnas.

Då brandrisken är påtaglig är det av stor vikt att se över och bedöma behovet av **släckutrustning** och att den finns tillgänglig. Brandsläckare och brandfilt är exempel på utrustning som kan vara bra att ha tillgänglig i anslutning till arbetsplatsen.

Cejn Multi-Link för att skapa säkra och flexibla luftfördelningsystem, kan med hjälp av ett pelarfäste enkelt fästas vid arbetsplatsen och hjälpa till att skapa bra ergonomi.

Personlig skyddsutrustning - det är viktigt att använda utrustning som skyddar ögonen mot optisk strålning, använda hörselskydd och ha en täckande klädsel för att undvika hudskador.

Slangrullar - för el, luft och vatten till verktyg m.m. kan enkelt fästas upp i bullerväggens aluminiumlist. På så vis skapas en bra ergonomisk lösning samtidigt som golvet hålls rent.

Svetsrök - Det finns tydliga rekommendationer ifrån Arbetsmiljöverket gällande luften på en svetsarbetsplats. Till att börja med ska svets- och skärbeten planeras och utföras så att exponeringen för svetsrök blir så låg som möjligt. För att sedan ta bort svetsröken som bildas är ett bra och effektivt utslag placerat intill där man svetsar mycket viktigt.

Luft - Arbetsgivaren är skyldig att kontinuerligt undersöka luftkvaliteten. I mindre och trånga utrymmen finns en risk att det uppstår syrebrist och att ventilationen och tillförseln av frisk luft är för dålig och måste förbättras.







VAR KAN JAG LÄSA MER?

På arbetsmiljöverkets
hemsida, www.av.se,
eller kontakta oss.

AFS:AR

VILKA FINNS?

Allmänna regler som gäller de allra flesta företag och som är viktiga också för svetsföretag

AFS 2001:1	Systematiskt arbetsmiljöarbete
AFS 2009:2	Arbetsplatsens utformning
AFS 2012:2	Belastningsergonomi
AFS 2006:4	Användning av arbetsutrustning
AFS 2001:3	Användning av personlig skyddsutrustning
AFS 2005:16	Buller
AFS 2005:15	Vibrationer. Om man utsätts för vibrationer finns också krav på medicinska kontroller enligt AFS 2005:6 Medicinska kontroller
AFS 1994:1	Arbetsanpassning och rehabilitering
AFS 2015:4	Organisatorisk och social arbetsmiljö
AFS 1992:9	En föreskrift gäller för strålning från ljusbågen
2009:7	Artificiell optisk strålning

Regler som gäller hantering av gaser och gasflaskor

AFS 2001:4	Gasflaskor
AFS 1997:7	Gaser
AFS 2002:1	Användning av trycksatta anordningar

Regler som gäller kemiska risker i arbetsmiljön, t ex svetsrök eller kemiska produkter

AFS 2014:43	Kemiska arbetsmiljörisiker
AFS 2011:18	Hygieniska gränsvärden och åtgärder mot luftföroreningar

Om svetsare arbetar med hårdplaster (epoxi, polyuretan, akrylater eller cyanoakrylater) gäller också krav på medicinska kontroller enligt

AFS 2005:6	Medicinska kontroller
------------	-----------------------

KONTAKTA OSS GÄRNA!

www.gigant.se

gigant@gigant.se

Telefon: 0322-60 68 50

blog.gigant.se

