



KUNDREFERENS: ARBETSPLATSUTRUSTNING
GKN DRIVELINE, KÖPING

GIGANT HOS GKN: FRÅN TRADITIONELL VERKSTAD TILL MORGONDAGENS INDUSTRIARBETSPLATS

År 2004 inledde GKN i Köping ett minst sagt omfattande förbättringsarbete; hela produktionen skulle moderniseras och effektiviseras. Genom flera smarta lösningar har de tillsammans med Gigant, steg för steg, skapat arbetsplatser som både är effektivare, förebygger belastningsskador och ger en attraktivare arbetsmiljö.

GKN:s verksamhet består i att utveckla och tillverka drivlinor till fordonsindustrin. Bland kunderna finns bland annat Volvo, Jaguar LandRover och BMW.

– Vi på GKN strävar alltid efter att optimera och göra vår verksamhet säkrare. Då höjer vi vår konkurrenskraft och vårt erbjudande blir mer attraktivt på marknaden, berättar Håkan Eriksson som är en av sex produktionstekniker för monteringen hos GKN i Köping.

Bland annat är det deras ansvar att säkerställa och rationalisera ett bra produktionsflöde hos GKN. En uppgift som innebär allt från att hitta nya lösningar ute på golvet till att säkerställa att det finns reservdelar.

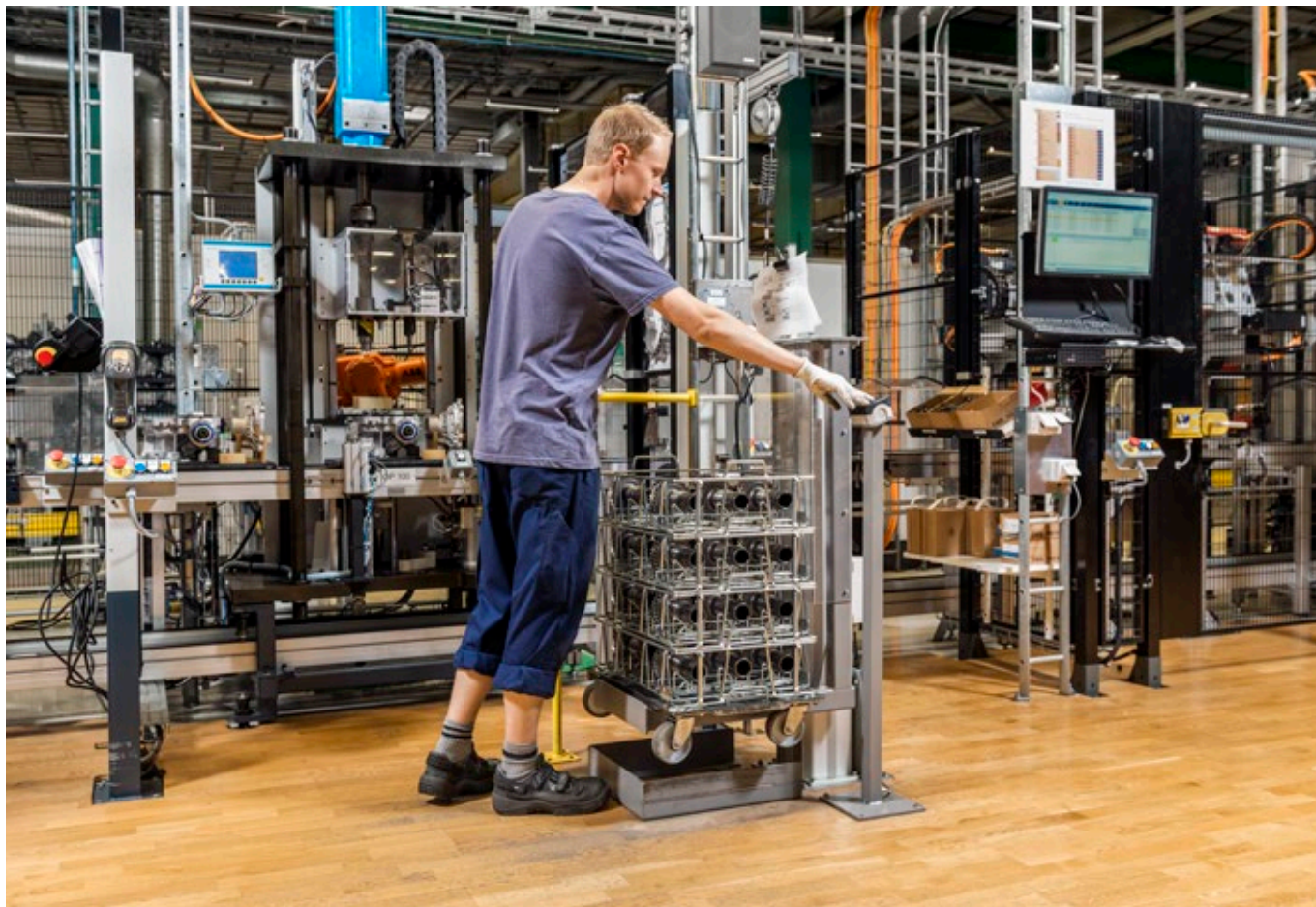
– För cirka tio år sedan ställde vi oss själva inför en utmaning: vi skulle skapa stora förbättringar i vår produktion – öka effektiviteten och kvaliteten. Vi insåg att effektivare arbetsplatser var en nyckel dit. I samarbete med Gigant har vi sedan skapat flera lösningar i vårt produktionsflöde som bit för bit tagit oss framåt, berättar Håkan Eriksson.

En av utmaningarna var att minska ställtiderna. En stor tidstjuv var att personalen behövde gå fram och tillbaka för att hämta vanliga verktyg. Första åtgärden var därför att varje arbetsplats fick en egen, anpassad förvaringslösning.



”VI INSÅG ATT BRA ARBETSPLATSER VAR EN NYCKEL FÖR ATT NÅ ÖKAD PRODUKTIVITET OCH KVALITET”

Håkan Eriksson, produktionstekniker GKN



Lyftpelarna hos GKN har specialbyggs av Gigant tillsammans med GKN för ökad lyftkapacitet och säkerhet.

– Ibland är lösningen enklare än vad man tror. Vill man se en förändring måste man också skapa förutsättningarna för en sådan. Vi har även vunnit bättre ordning och reda vid varje arbetsplats på det här sättet, berättar Håkan Eriksson.

Ute i lokalen syns flera goda exempel på hur en modern industriarbetsplats ska se ut – i princip alla arbetsplatser går att anpassa efter den enskilde operatören och på så sätt undviks arbetsskador samtidigt som det går enklare och snabbare att arbeta. Där det inte fungerat med standardlösningar har GKN och Gigant utvecklat speciallösningar.

– Ett bra exempel är våra lyftpelare. När lösa delar kommer för att monteras vill vi att montören ska kunna plocka dem utan att behöva böja eller sträcka sig. Men våra delar är ofta i massivt stål och vägde för mycket för att kunna lyftas av pelarna, berättar Håkan Eriksson.

Genom att montera ett annat ställidon inne i själva lyftpelaren kunde den klara högre belastningar. Därtill monterades extra klämskydd vid alla rörliga delar. Som kronan på verket justerades hastigheten på pelarens höj och sänkning som en ytterligare åtgärd mot skador.

– Det viktigaste för oss är självklart att våra medarbetare ska må bra. Sedan vi började vår satsning märker jag även en skillnad hos våra anställda. De är själva med och engagerar sig i förbättringar nu, menar Håkan Eriksson.

Målet som GKN strävar efter är hundra procentig effektivitet. Vid en sådan ingår bland annat att en färdig växel lämnar någon av de tio monteringslinorna var 72:a sekund.

– Sedan vi började i mitten på 00-talet har vår effektivitet ökat. Men vårt förbättringsarbete pågår än – och kommer alltid att göra det. Ständiga förbättringar är en del av GKN, avslutar Håkan Eriksson.



GKN:s skär för att finjustera olika kugghjul är inte bara extremt vassa utan även oerhört dyrbara. Självklart ska de förvaras tryggt och säkert i industribråer från Gigant!

FAKTA: GKN Driveline

Verksamheten består av utveckling och tillverkning av slut- och vinkelväxlar till fordonsindustrin. Hos GKN i Köping arbetar cirka 900 personer.

UPPDRAG

Öka effektiviteten, kvaliteten och graden av ordning och reda hos GKN Driveline i Köping.

LÖSNING

Skapa förutsättningar för att göra ett bra jobb i form av anpassningsbara arbetsplatser. Hög- och sänkbara bord, stolar, lyftpelare... en helhetslösning.

RESULTAT

Detta är ett långsiktigt arbete som hållt på sedan 2004. Idag ser man en ökad produktivitet och färre reklamationer samt ett större engagemang kring förbättringsarbete hos personalen.