

# FICHA TÉCNICA DE SEROIL CS 71 (Kilos)

Impresa el: 15/03/2013

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50129000
<b>Nombre del Producto</b>	SEROIL CS 71 (Kilos)
<b>Descripción</b>	Solución acuosa de polialquilenglicoles y sus esteres. Vehículo hidrosoluble específicamente formulado para la decoración en tercer fuego.
<b>Aplicación</b>	SEROIL ofrece óptimos resultados en todos los métodos de decoración al tercer fuego (serigrafía, pincel, decoración en relieve) permitiendo obtener decorados muy nítidos, sin rebabas ni dispersión del color. Permite preparar unas pastas serigráficas muy fluidas, de secado rápido y excelente fijación al soporte, ofreciendo la ventaja de ser un producto prácticamente inodoro y que permite el lavado con agua de las pantallas y utensilios utilizados. La proporción entre polvo y vehículo varían según el tipo de polvo utilizado, de todos modos, podemos dar una dosificación orientativa de 60 a 50 partes de vehículo por cada 100 partes de polvo.

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> admon@prodesco.es <b>Web</b> http://www.prodesco.es
---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	ZnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	VEHICULO [80-100]
Na <sub>2</sub> O	MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO	NiO	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>	
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SnO <sub>2</sub>		

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Líquido transparente.	<b>Índice Acidez</b>
<b>Estado</b>	Líquido.	
<b>Color(cocido)</b>	-	
<b>Olor</b>	Inodoro.	
		<b>Tensión Superficial</b> din/cm

## 4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L	

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>		%	<b>Refracción</b> <b>Absorción</b>
>10µ		%	
>25µ		%	
>40µ		%	
>70µ		%	
>120µ		%	
<b>d(0,5)</b>		µ	* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Aditivo que forma parte de la composición de diversos productos cerámicos. No está clasificado como peligroso según la Directiva de la CE 67/548/EEC y sus posteriores modificaciones. Al formar un preparado hay que prestar especial atención a aquellos componentes peligrosos que puedan estar presentes formulación y cumplir con las normas exigidas al respecto.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

