

DESCRIPCIÓN

Pasta de porcelana blanca de Limoges (translúcida). Para torno y modelado. Para cerámica artística, decorativa y vajilla. Temperatura recomendada en oxidación 1230°C y en reducción 1270°C. Temperatura del bizcocho 950°-980°C en oxidación.

GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm	kg	
PT 010B	26	Porcelana blanca de Limoges para torno y modelado	20	5.0 – 6.0	Sacos de 20 kg (2 x 10 kg) 1 palet = 48 sacos = 960 kg

* Consistencia de extrusión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %									Plasticidad (Atterberg)		Calimetría CaCO ₃ %
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	L.O.I	L.L.	I.P.	
59.2	25.7	0.5	0.1	1.1	0.7	1.4	2.9	8.5	41	13	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia seco kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida de peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Color de cocción	α ₂₅₋₃₀₀	α ₃₀₀₋₅₀₀	α ₅₀₀₋₆₅₀	α ₂₅₋₆₅₀
27	5.1	-	1100	7.2	9.4	6.0	Blanco	50.0	57.7	82.4	60.3
			1200	7.3	1.5	8.9					
			1300	7.3	0.0	9.4					

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.