

FICHA TÉCNICA DE ESM. GRES O-7001 OPACO M. JASPE ATO

Impresa el: 19/05/2021

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20774907
Nombre del Producto	ESM. GRES O-7001 OPACO M. JASPE ATO
Descripción	ESMALTE OPACO JASPE (contiene Rutilo). Pertenece a la serie de bases para alta temperatura exentas de plomo.
Aplicación	Admiten tanto la decoración como la coloración del mismo con óxidos naturales o calcinados de la Serie "P". Admiten la monococción. Pueden utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción varía entre 1200-1320 °C Para más información puede visitar nuestra página https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&n2=100&n3=28

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li₂O		ZnO		Cr₂O₃		CaF₂	PPC	[10-20]
Na₂O	[1-5]	MnO		B₂O₃		Bi₂O₃		
K₂O	[1-5]	CdO		V₂O₅		P₂O₅		
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO₂		BeO		
CaO	[10-20]	NiO		SiO₂	[40-80]	CeO₂		
SrO		Al₂O₃	[5-10]	TiO₂	[5-10]	CuO		
BaO		Fe₂O₃	[0-0,5]	ZrO₂		Pr₂O₃		
PbO		Sb₂O₃		SnO₂				

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo Blanco	Índice Acidez	1,59
Estado	Sólido	Tensión Superficial	331,99din/cm
Color(cocido)	Mate Jaspe		
Olor			

4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$73,91 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Transformación	551°C
(50-300)	$75 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Reblandecimiento	869°C
(300-500)	$84,27 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Pto. Fusión	>1100°C
(500-600)	$101,3 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10µ	48,22%	Refracción	2,0
	>25µ	19%	Absorción	0,1
	>40µ	8%		
	>70µ	1,2%		
	>120µ	0%		
	d(0,5)	9,5µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

