

# FICHA TÉCNICA DE ESM. GRES O-7003 OPACO MATE JASPE P

Impresa el: 19/05/2021

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	20775104
<b>Nombre del Producto</b>	ESM. GRES O-7003 OPACO MATE JASPE P
<b>Descripción</b>	ESMALTE OPACO JASPE (contiene Rutilo y Ca). Pertenece a la serie de bases para alta temperatura exentas de plomo.
<b>Aplicación</b>	Admiten tanto la decoración como la coloración del mismo con óxidos naturales o calcinados de la Serie "P". Admiten la monococción. Pueden utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción varía entre 1200-1320 °C Para más información puede visitar nuestra página <a href="https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&amp;n2=100&amp;n3=28">https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&amp;n2=100&amp;n3=28</a>

### Empresa

<b>PRODESCO S.L.</b> C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <b>Web</b> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
--	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

<b>Li<sub>2</sub>O</b>		<b>ZnO</b>		<b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>CaF<sub>2</sub></b>	[10-20]	<b>PPC</b>	[5-10]
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	[1-5]	<b>MnO</b>		<b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>			
<b>K<sub>2</sub>O</b>	[1-5]	<b>CdO</b>		<b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>			
<b>MgO</b>	[0-0,5]	<b>CoO</b>		<b>MnO<sub>2</sub></b>		<b>BeO</b>			
<b>CaO</b>	[5-10]	<b>NiO</b>		<b>SiO<sub>2</sub></b>	[40-80]	<b>CeO<sub>2</sub></b>			
<b>SrO</b>		<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[5-10]	<b>TiO<sub>2</sub></b>	[10-20]	<b>CuO</b>			
<b>BaO</b>		<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[0-0,5]	<b>ZrO<sub>2</sub></b>	[0-0,5]	<b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>			
<b>PbO</b>		<b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>SnO<sub>2</sub></b>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo	<b>Índice Acidez</b>	2,02
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	333,65din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Mate.		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	75,97 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	710,3°C
(50-300)	76,38 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	883°C
(300-500)	84,63 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	> 800°C
(500-600)	92,48 $10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	52,36%	<b>Refracción</b>	2,00
	>25µ	21,83%	<b>Absorción</b>	0
	>40µ	8,38%		
	>70µ	0,78%		
	>120µ	0%		
	d(0,5)	10,839µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

