

FICHA TÉCNICA DE 'ESMALTE GRES O-10151 BLANCO ATOMIZ

Impresa el: 19/05/2021

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20671507
Nombre del Producto	'ESMALTE GRES O-10151 BLANCO ATOMIZ
Descripción	ESMALTE BLANCO OPACO BRILLANTE (Contiene Sn). Pertenece a la serie de bases para alta temperatura exentas de plomo.
Aplicación	Admiten tanto la decoración como la coloración del mismo con óxidos naturales o calcinados de la Serie "P". Admiten la monococción. Pueden utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción varía entre 1200-1320 °C Para más información puede visitar nuestra página https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&n2=100&n3=28

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li₂O		ZnO	[10-20]	Cr₂O₃		CaF₂		PPC	[5-10]
Na₂O	[1-5]	MnO		B₂O₃		Bi₂O₃			
K₂O	[1-5]	CdO		V₂O₅		P₂O₅			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO₂	[40-80]	CeO₂			
SrO		Al₂O₃	[5-10]	TiO₂		CuO			
BaO		Fe₂O₃		ZrO₂		Pr₂O₃			
PbO		Sb₂O₃		SnO₂	[5-10]				

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo atomizado de color blanco.	Índice Acidez	1,46
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	331,46din/cm
Color(cocido)	Blanco opaco.		
Olor			

4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	70,3210 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	528.6°C
(50-300)	70,1410 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	885°C
(300-500)	82,3310 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 1150°C
(500-600)	107,5510 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	45,67%	Refracción	2
	>25μ	18,71%	Absorción	0
	>40μ	7,87%		
	>70μ	1,09%		
	>120μ	0%		
	d(0,5)	8,524μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

