

# FICHA TÉCNICA DE ESM. ETSP-21 TRANSP. CAFE POLVO

Impresa el: 22/01/2020

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Código</b>              | 41141904  |
| <b>Nombre del Producto</b> | ESM. ETSP-21 TRANSP. CAFE POLVO   |
| <b>Descripción</b>         | ESMALTE TRANSPARENTE CAFE SIN PLOMO.<br>Se trata de un esmalte muy brillante sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.<br>Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.  |
| <b>Aplicación</b>          | Pertenece a la gama de esmaltes "ETSP", para su aplicación sobre bizcocho cerámico tanto de pasta blanca como de barro rojo.<br>El intervalo de temperatura va desde 980°C hasta 1080°C. Se pueden utilizar a temperaturas más altas obteniéndose diferentes acabados.<br>Para más información puede visitar la hoja de información <a href="https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&amp;n2=350">https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=7&amp;n2=350</a> |

### Empresa

|  |  |
|--|--|
| PRODESCO S.L..<br>C/ Aviación 44<br>46940 Manises<br>Valencia - España | <b>Telf</b> 961545588<br><b>Fax</b> 961533025<br><b>email</b> <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a><br><b>Web</b> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a> |
|--|--|

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

|                   |         |                                |         |                                |         |                                |  |                   |       |
|-------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|--|-------------------|-------|
| Li <sub>2</sub> O |         | ZnO                            |         | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | CaF <sub>2</sub>               |  | <b>Veh.:</b>      |       |
| Na <sub>2</sub> O | [5-10]  | MnO                            |         | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  | [10-20] | Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |  | <b>Pig. Ing.:</b> | [1-5] |
| K <sub>2</sub> O  | [1-5]   | CdO                            |         | V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  |         | P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  |  |                   |       |
| MgO               | [1-5]   | CoO                            |         | MnO <sub>2</sub>               |         | BeO                            |  |                   |       |
| CaO               | [1-5]   | NiO                            |         | SiO <sub>2</sub>               | [40-80] | CeO <sub>2</sub>               |  |                   |       |
| SrO               |         | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | [10-20] | TiO <sub>2</sub>               |         | CuO                            |  |                   |       |
| BaO               | [0,5-1] | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | ZrO <sub>2</sub>               |         | Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |  |                   |       |
| PbO               |         | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | SnO <sub>2</sub>               |         |                                |  |                   |       |

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

|                      |         |                            |              |
|----------------------|---------|----------------------------|--------------|
| <b>Aspecto</b>       | Polvo.  | <b>Índice Acidez</b>       | 2,4          |
| <b>Estado</b>        | Sólido. | <b>Tensión Superficial</b> | 306,07din/cm |
| <b>Color(cocido)</b> | Café.   |                            |              |
| <b>Olor</b>          | -       |                            |              |

## 4. COLORIMETRIA

|     |       |     |      |     |      |  |
|-----|-------|-----|------|-----|------|--|
| *L= | 29.52 | *A= | 3.44 | *B= | 3.07 | * Por Minolta ChromaControl (S)<br>D-65 A 10° G: O-O |
|-----|-------|-----|------|-----|------|--|

## 5. DILATOMETRIA

|           |                         |                            |          |
|-----------|-------------------------|----------------------------|----------|
| (25-300)  | 70,51 $10^{-7} C^{-1}$  | <b>Tª Transformación</b>   | 581,90°C |
| (50-300)  | 70,26 $10^{-7} C^{-1}$  | <b>Tª Reblandecimiento</b> | 682°C    |
| (300-500) | 74,61 $10^{-7} C^{-1}$  | <b>Pto. Fusión</b>         | > 800°C  |
| (500-600) | 110,26 $10^{-7} C^{-1}$ |                            |          |

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

|                |        |        |                   |      |
|----------------|--------|--------|-------------------|------|
| <b>Tamaño:</b> | >10µ   | 58,17% | <b>Refracción</b> | 1,68 |
|                | >25µ   | 24,40% | <b>Absorción</b>  |      |
|                | >40µ   | 9,80%  |                   |      |
|                | >70µ   | 1,17%  |                   |      |
|                | >120µ  | %      |                   |      |
|                | d(0,5) | 12,70µ |                   |      |

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

