FICHA TECNICA DE ESM. EOSP-00 OPACO BLANCO POLVO

Impresa el: 25/05/2021

2.64

1.	IDENT	IFICACION	DEL	PROD	DUCTO
----	--------------	-----------	-----	------	-------

Código Nombre del 41130007

Producto Descripción

ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR BLANCO.

Se trata de un esmalte muy brillante sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos. Aunque tiene un coeficiente de dilatación relativamente bajo forma buena interfase con el soporte.

Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.

ESM. EOSP-00 OPACO BLANCO POLVO

Aplicación

Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Si se quiere adicionar colorantes, ha de tenerse en cuenta, que se trata de un esmalte que contiene oxido de cinc y puede alterar algunos colores. Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1080° C).

Empresa

PRODESCO S.L.. Telf 961545588 C/ Aviación 44 Fax 961533025

46940 Manises email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es Valencia - España

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Qu	ıímico					
Li ₂ O		ZnO	[5-10]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂
Na₂O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[10-20]	Bi ₂ O ₃
K₂O	[0,5-1]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅
MgO		CoO		MnO ₂		BeO
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[5-10]	Pr ₂ O ₃
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂		7

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto Polvo de color blanco. **Índice Acidez** Sólido.

Tensión Superficial 345,32din/cm **Estado** Color(cocido) Esmalte blanco opaco brillante.

Olor

4. COLORIMETRIA

4. COL		1				
*L=	91.06	*A=	-0.04	*B=	-1.01	* Por Minolta ChromaControl (S)
						D-65 A 10° G: O-O

_	Ы	ATOMETRIA

	America desiration des		
(25-300)	59,56 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Ta Transformación	592°C
(50-300)	58,81 10 ⁻⁷ c ⁻¹	T ^a Reblandecimiento	668°C
(300-500)	62,83 10 ⁻⁷ <i>c</i> ⁻¹	Pto. Fusión	> 850°C
(500-600)	98,69 10 ⁻⁷ C ⁻¹	* Dato	os obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6 DISTRIBUCION GRANUL OMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

6. DISTRIBUCION GRANULUMETRICA (VIA HUMEDA)					
Tamaño:	>10µ	60%	Refracción	1,68	
	>25µ	30%	Absorción	0	
	>40µ	13%			
	>70µ	2%			
	>120µ	0%			
	d(0,5)	15,5μ	* Datos ob	tenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)	

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



Página 1 de 1

^{**} Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.