



ESMALTES ESPECIALES SIN PLOMO EN SUSPENSIÓN Y EN POLVO "EESP"

La colección consta de 30 esmaltes Especiales diversificados con distintos tipos de acabado: Serie de Reactivos, Jaspes, Arenados y efecto Piedra, totalmente exentos de plomo. Preparados en suspensión y listos para su aplicación sobre bizcocho cerámico o en polvo para ser preparados según su aplicación. El resultado final de cocción variará dependiendo de si se utiliza pasta blanca o pasta roja debido a su base reactiva. Su temperatura de cocción aconsejable es de 980°-1080°C aunque en la tabla siguiente se indican las temperaturas máximas a las que pueden utilizarse:

REFERENCIA	1150°C	1260°C	REFERENCIA	1150°C	1260°C
EESP-01 NEGRO JASPE	SI	SI	EESP-13 MARRON REAC	CAMBIA	CAMBIA
EESP-02 MOSTAZA JASPE	SI	SI	EESP-14 NEGRO REAC	CAMBIA	CAMBIA
EESP-03 AZUL JASPE	SI	SI	EESP-16 VERDE REAC	CAMBIA	CAMBIA
EESP-04 ROJO JASPE	SI	SI	EESP-17 BLANCO REAC	SI	SI
EESP-05 ANTRACITA JASPE	SI	SI	EESP-20 ANTRACITA PIEDRA	NO	SI
EESP-18 NEUTRO JASPE	SI	SI	EESP-21 ARENA PIEDRA	CAMBIA	CAMBIA
EESP-06 AMARILLO ARENADO	SI	SI	EESP-22 MARRON PIEDRA	CAMBIA	CAMBIA
EESP-07 CUERO ARENADO	SI	SI	EESP-23 BEIGE PIEDRA	NO	NO
EESP-08 NARANJA ARENADO	SI	SI	EESP-24 VERDE PIEDRA	CAMBIA	CAMBIA
EESP-09 VERDE ARENADO	SI	SI	EESP-25 VERDE PICAS	SI	SI
EESP-12 ROJO REAC	NO	NO	EESP-26 AZUL PICAS	SI	SI
EESP-15 SALMON REAC	CAMBIA	CAMBIA	EESP-27 MARRON PICAS	SI	SI
EESP-19 GRIS PIEDRA	SI	NO	EESP-28 BLANCO PICAS	SI	SI
EESP-10 AZUL REAC	SI	SI	EESP-29 BEIGE PICAS	SI	SI
EESP-11 MALVA REAC	NO	NO	EESP-00 BLANCO CRAQ.	NO	SI

APLICACIÓN

En los productos suministrados en suspensión, el proceso de fabricación y los diferentes aditivos que componen estos esmaltes hace que tengan la debida consistencia para ser aplicados con brocha sobre superficies bizcochadas de cerámica, limpias de polvo y que no estén engrasadas por manchas de aceites, ya



PRODESCO, S.L.
Aviación, 44
46940-MANISES
VALENCIA
ESPAÑA

E-mail admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Teléfono +34 961545588
Fax +34 961533025

que esto impide su correcta aplicación, creando posibles defectos durante la cocción que estropearían el esmalte.

Para un esmaltado correcto utilizaremos una brocha plana o redonda, de pelo suave. En caso de que el material este muy viscoso se podrá añadir una pequeña cantidad de agua. Tomando una cantidad de esmalte, lo aplicaremos a la pieza, cubriendo el máximo de superficie posible, dando las pasadas necesarias para dejar igualada la capa de esmalte antes de que se seque. Cuando esté seca la primera capa, se aplica la segunda de la misma manera que la primera. El resultado final de la pieza variará dependiendo de la capa que se aplique de cada producto.

Para los productos suministrados en polvo, se debe ajustar la densidad y viscosidad atendiendo al sistema de aplicación (baño, inmersión, pistola, pincel) y porosidad de la pieza. Se recomienda realizar un primer ensayo con una relación agua/polvo de 1:1 y en caso necesario añadir aditivos para ajustar.



PRODESCO, S.L

PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERÁMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

www.prodesco.es

EESP

ESMALTES ESPECIALES
EMAUX SPÉCIAUX
SPECIAL GLAZES

Tª 980°C - 1080°C



EESP-17



EESP-15



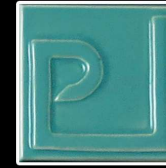
EESP-12



EESP-11



EESP-10



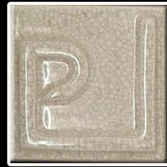
EESP-16



EESP-13



EESP-14



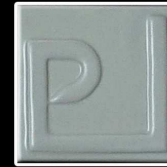
EESP-00



EESP-23



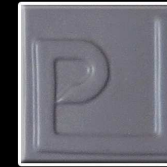
EESP-21



EESP-24



EESP-22



EESP-19



EESP-20



EESP-28



EESP-29



EESP-27



EESP-25



EESP-26



EESP-18



EESP-02



EESP-04



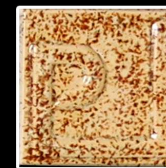
EESP-05



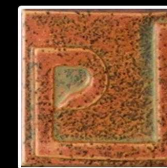
EESP-03



EESP-01



EESP-06



EESP-08



EESP-07



EESP-09



PRODESCO, S.L

PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERAMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

www.prodesco.es

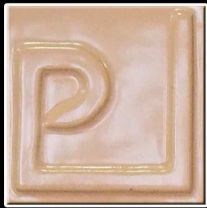
EESP

ESMALTES ESPECIALES
ÉMAUX SPÉCIAUX
SPECIAL GLAZES

Tª 1150 °C



EESP-17



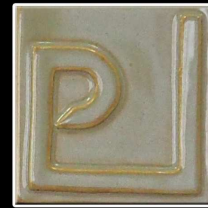
EESP-15



EESP-12



EESP-10



EESP-16



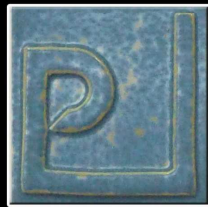
EESP-13



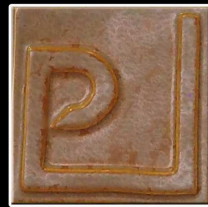
EESP-14



EESP-21



EESP-24



EESP-22



EESP-19



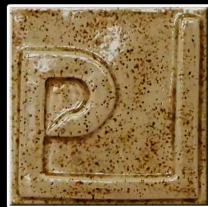
EESP-20



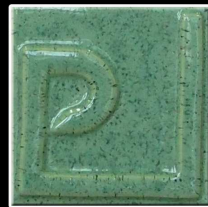
EESP-28



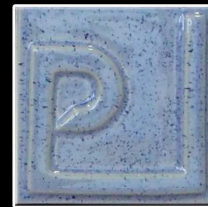
EESP-29



EESP-27



EESP-25



EESP-26



EESP-18



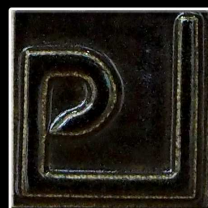
EESP-02



EESP-04



EESP-05



EESP-03



EESP-01



EESP-06



EESP-08



EESP-07



EESP-09



PRODESCO, S.L

PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERAMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

www.prodesco.es

COLECCIÓN EESP Esmaltes efecto
Emaux efect
Effect glaze

T a 1260 °C



EESP-01



EESP-02



EESP-03



EESP-04



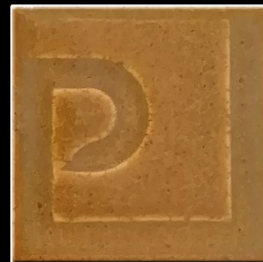
EESP-05



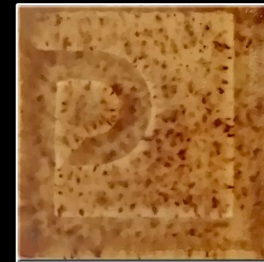
EESP-06



EESP-07



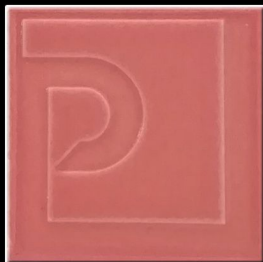
EESP-08



EESP-09



EESP-10



EESP-12



EESP-13



EESP-14



EESP-15



EESP-16



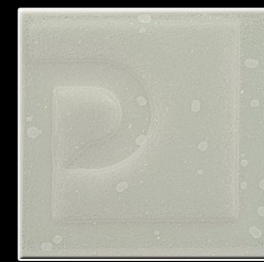
EESP-17



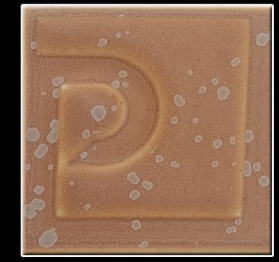
EESP-18



EESP-20



EESP-21



EESP-22



PRODESCO, S.L

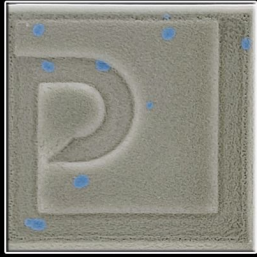
PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERAMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

www.prodesco.es

COLECCIÓN EESP Esmaltes efecto
Emaux efect
Effect glaze

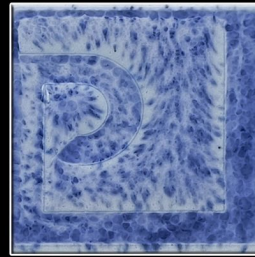
T^a 1260 °C



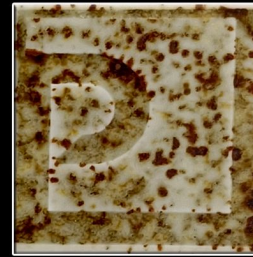
EESP-24



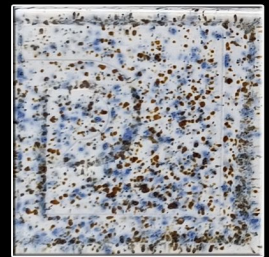
EESP-25



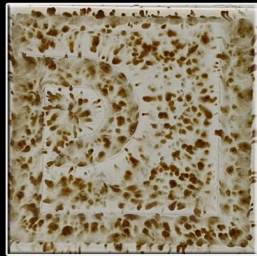
EESP-26



EESP-27



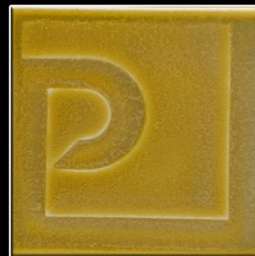
EESP-28



EESP-29



EESP-31



EESP-32



EESP-39



EESP-40



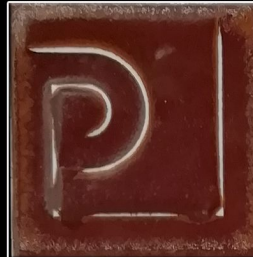
EESP-42



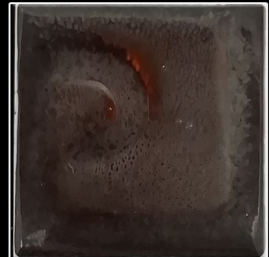
EESP-43



EESP-44



EESP-45



EESP-46



EESP-47



EESP-48



EESP-49