

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5460/F TRANSP. S/P. ATOMIZA

Impresa el: 04/04/2018

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	10111007
Nombre del Producto	ESMALTE 5460/F TRANSP. S/P. ATOMIZA
Descripción	ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Su aplicación se puede realizar a baño ó pistola. No es aconsejable en monococión y sus resultados son más óptimos en pasta blanca, Admite tanto la decoración como la coloración del esmalte. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1040° C), aunque puede ser utilizado hasta temperaturas de 1260°C.

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[10-20]	Bi ₂ O ₃	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅	
MgO		CoO		MnO ₂		BeO	
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂	
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO	
BaO	[1-5]	Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃	
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo blanco.	Índice Acidez	3,25
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	317,9din/cm
Color(cocido)	Transparente brillante.		
Olor			

4. COLORIMETRIA

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	60,7810 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	586°C
(50-300)	60,2810 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	671°C
(300-500)	61,6010 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 850°C
(500-600)	98,5710 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10µ	58,66%	Refracción	1,68
	>25µ	25,05%	Absorción	
	>40µ	9,52%		
	>70µ	0,65%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	12,99µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

