

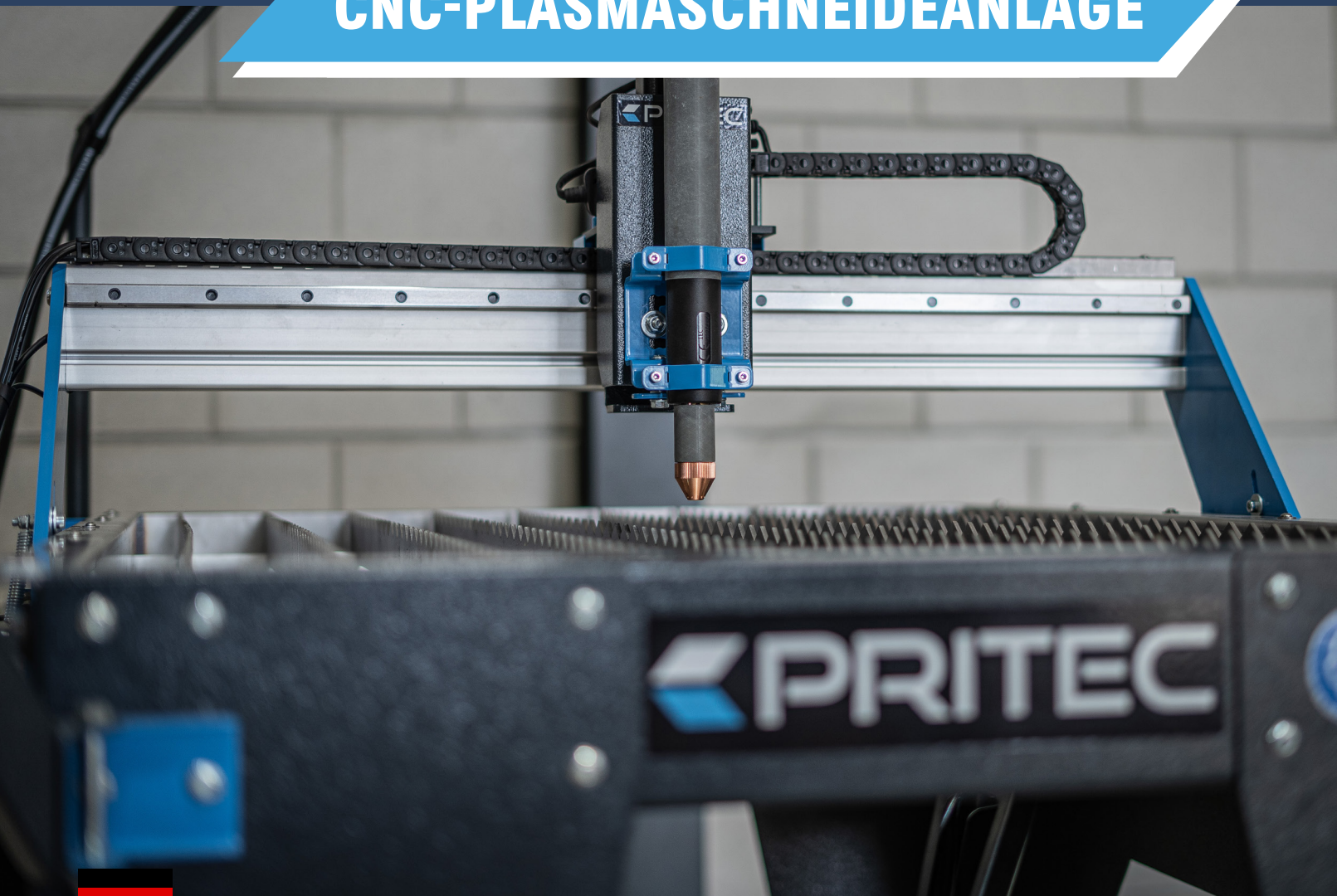
✓ Benutzerfreundlich und effizient

✓ Holländischer Produkt

✓ Wissensartikel und Lehrvideos

PRITEC

CNC-PLASMASCHNEIDEANLAGE



ACROS 80S & 150S

ERSCHWINGLICH UND BENUTZERFREUNDLICH: CNC-PLASMASCHNEIDEANLAGE

PRÄZISION, GESCHWINDIGKEIT und KRAFT

Sparen Sie Zeit und erhöhen Sie die **Genauigkeit** Ihres Produktionsprozesses mit unserer CNC-Plasmaschneideanlage. Schauen Sie sich in dieser Broschüre die ACROS-Serie an, um weitere Informationen zu erhalten und zu erfahren, wie unser Schneidetisch Ihre Arbeit **effizienter** machen kann.

Einfache Bedienung dank umfangreicher Handbücher, starkem Support und einfacher Software. Erleben Sie einen neuen Standard in Geschwindigkeit und Genauigkeit für Ihrem Produktions- oder Kreativprozess!

DAS IST UNSERE GESCHICHTE

Bei Pritec fertigen wir hochwertige CNC-Plasmaschneideanlage mit dem bestmöglichen **Preis-Leistungs-Verhältnis**.

Unsere Maschinen sind benutzerfreundlich, einfach zu bedienen und es gibt einen umfassenden Support. Schneiden Sie Ihre Zeichnungen auf Maß, ganz nach Ihren Wünschen und sehr effizient.

Pritec-Maschinen eignen sich für die Herstellung von Prototypen, Einzelstücken und Kleinserien. Die perfekte Lösung für Produktionsunternehmen, Wartungsservice, Konstrukteure usw., die in ihrer Werkstatt einen Schritt in Richtung CNC-(Schneid-) Technologie machen möchten.

Support und Service sind für uns von größter Bedeutung. Wir möchten unsere Kunden bei der Nutzung unserer Produkte bestmöglich unterstützen. **Geschwindigkeit und Genauigkeit** in Ihrem Produktions- oder Kreativprozess!



UNTERSTÜTZUNG

Wir bieten umfassende Handbücher und Support.



BENUTZERFREUNDLICH

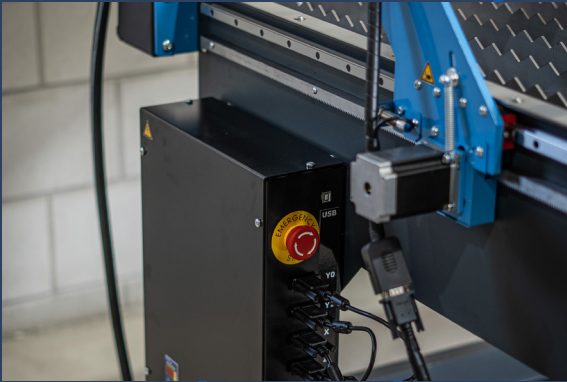
Erwecken Sie Ihre Ideen einfacher als je zuvor zum Leben.



GUTE QUALITÄT

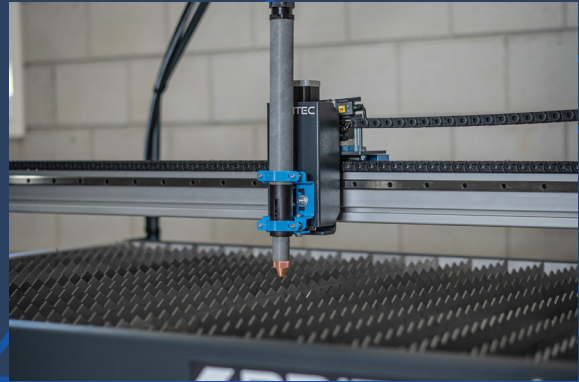
Wir stehen für das beste Preis-Leistungs-Verhältnis.

KOSTENLOSER VERSAND INNERHALB DER BENELUX-LÄNDER!



KONTROLLE

Die Steuerung erfolgt über ein Controller-Programm. Diese Software kann auf einem Laptop oder Desktop installiert werden. Die Live-Kommunikation mit der Maschine erfolgt über ein USB-Kabel. Dies kann von jedem mit grundlegenden Computerkenntnissen bedient werden. Der Workflow besteht aus: CAD->CAM->NC-Code (G-Code)



BRENNERHÖHENREGLER (THC)

Der Brenner kann in der Z-Achsen-Steuerung auf die gewünschte Schnitthöhe eingestellt werden. Der Torch Height Controller (THC) passt die Höhe an, wenn sie vom eingestellten Wert abweicht. So bleibt der Brenner immer in der richtigen Höhe über dem Material. Dies sorgt für einen besseren Schnitt, wenn sich das Werkstück verzieht, und verlängert die Lebensdauer der Brennerschleifteile.



UNTERSTÜTZUNG

Ausführliche Handbücher und Anleitungsvideos finden Sie auf unserer Website. Gemeinsam mit unserem Helpdesk können wir so den Anwender bestmöglich bei der Bedienung der Maschine unterstützen.



GUTE QUALITÄT

Die lineare Präzisionsführungsschiene, der pulverbeschichtete Rahmen und die Wasserwanne aus Edelstahl sind einige Beispiele für die hohe Qualität, die wir eingesetzt haben. Dies alles für eine lange Lebensdauer der Maschine.

SPAREN SIE ZEIT UND VERBESSERN SIE DEN PRODUKTIONSPROZESS

Mit dieser CNC-Plasmaschneideanlage können Sie dank seiner hohen Geschwindigkeit und Genauigkeit Ihren Produktionsprozess beschleunigen und verbessern.

Die umfangreichen Handbücher und die einfache Software erleichtern die Verwendung für Ihr Produktionsunternehmen, Ihre Werkstatt oder als Konstrukteur.

Die Anlage schneidet mit großer Präzision und Konsistenz und ist somit die perfekte Wahl für Einzelstücke und kleine Auflagen, von einfachen Formen bis hin zu komplexen Mustern.

Machen Sie Ihren Produktions- oder Kreativprozess schneller und präziser als je zuvor!

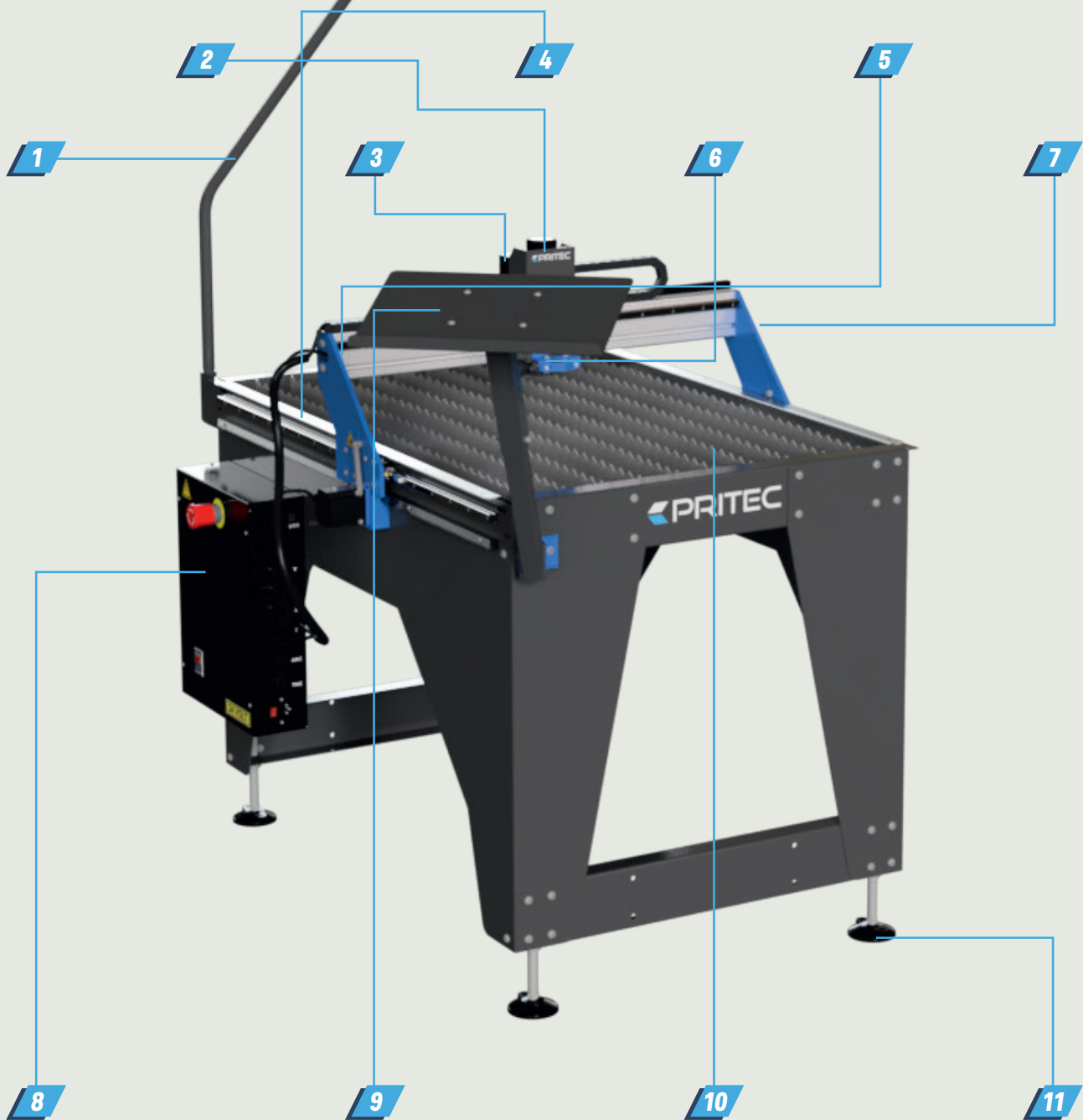
- ✓ Schnittfläche von 80x70cm
- ✓ Brennerhöhenregler (THC)
- ✓ Präzisionsführungsschienen
- ✓ Laptop-Unterstützung (optional)
- ✓ 220V-Stromversorgung
- ✓ Wasserwanne aus Edelstahl
- ✓ MACH3-Steuerungssoftware

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	ACROS 80S	ACROS 150S
MASCHINENABMESSUNGEN (L x B x H)	1200mm x 1100mm x 1100mm	1200mm x 1800mm x 1100mm
ABMESSUNGEN DER WASSERWANNE (L x B)	995mm x 800mm	995mm x 1500mm
SCHNEIDBEREICH	X= 635mm Y= 850mm Z= 65mm	X= 1415mm Y= 850mm Z= 65mm
NETTOGEWICHT	80 KG	110 KG
ARBEITSSPANNUNG (V)	220V ~50hz	220V ~50hz
MAXIMALE AUFNAHMELEISTUNG (W)	360W	360W
COMPUTERANSCHLUSS	USB	USB
LINEARE GENAUIGKEIT	0.2mm/m	0.2mm/m
Z-ACHSEN-FUNKTIONEN	Angetriebene Z-Achse mit Handbrenner- und Maschinenbrenneraufsatz. Werkstückabtastung. Brennerhöhenregelung kombinierbar.	
SCHRITTMOTOREN	X= NEMA 23 (2.5Nm) Y= NEMA 23 (1.0Nm) Z= NEMA 17 (0,4Nm)	
LINEARE FÜHRUNG	Präzisionsführungsschiene mit Kugelumlaufwagen. Antrieb über Zahnrad und Zahnstange	
MASCHINENOBERFLÄCHE	Auswechselbare Schneidleisten aus Stahl 40x3mm.	
PREIS VON	€ 2995,- excl. btw	€ 3995,- excl. btw

Die Schnittstärke hängt vom CNC-Plasmaschneideanlage ab, der an die Maschine angeschlossen ist. Bitte beachten Sie die technischen Daten des gewünschten CNC-Plasmaschneideanlage.

Sehen Sie sich in unserem Webshop die Auswahl an CNC-Plasmaschneideanlage an, die Sie an die Maschine anschließen können. Diese variieren zwischen 220V und 380V. Es ist auch möglich, einen eigenen CNC-Plasmaschneideanlage anzuschließen. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website.



CNC-PLASMASCHNEIDEANLAGE ACROS 80S

- 1** Führungsschiene für Brennerkabel
- 2** Z-Achsen-Antrieb mit Nema17-Schrittmotor
- 3** Angetriebene Z-Achse mit Brennerhöhensteuerung (THC) und Automatische Werkstückabtastung (Probing)
- 4** Lineare Präzisions-Kugelumlaufschiene
- 5** Sensoren für automatische Maschine „Homing“
- 6** Der Brennerhalter kann auf 45 Grad eingestellt werden
- 7** Antrieb der X- und Y-Achse mit Nema23-Schrittmotoren
- 8** Computerverbindung über USB-Verbindung
- 9** Verstellbare Laptop-Unterstützung (optional)
- 10** Wasserwanne aus Edelstahl mit auswechselbarem Schneidstreifen
- 11** Verstellbare Maschinenfüße



CNC-PLASMASCHNEIDEANLAGE ACROS 150S

- | | | | |
|----------|--|-----------|---|
| 1 | Führungsschiene für Brennerkabel | 6 | Der Brennerhalter kann auf 45 Grad eingestellt werden |
| 2 | Z-Achsen-Antrieb mit Nema17-Schrittmotor | 7 | Antrieb der X- und Y-Achse mit Nema23-Schrittmotoren |
| 3 | Angetriebene Z-Achse mit Brennerhöhensteuerung (THC) und Automatische Werkstückabtastung (Probing) | 8 | Computerverbindung über USB-Verbindung |
| 4 | Lineare Präzisions-Kugelumlaufschiene | 9 | Verstellbare Laptop-Unterstützung (optional) |
| 5 | Sensoren für automatische Maschine „Homing“ | 10 | Wasserwanne aus Edelstahl mit auswechselbarem Schneidstreifen |
| | | 11 | Verstellbare Maschinenfüße |

PRÄZISE, ZUVERLÄSSIG UND BENUTZERFREUNDLICH

Mit dieser CNC-Plasmaschneideanlage können Sie dank seiner hohen Präzision und Konsistenz Ihren Produktionsprozess beschleunigen und verbessern.

Die umfangreichen Handbücher und die einfache Software erleichtern die Verwendung für Ihr Produktionsunternehmen, Ihre Werkstätte oder als Konstrukteur.

Machen Sie Ihren Produktions- oder Kreativprozess schneller und präziser als je zuvor!

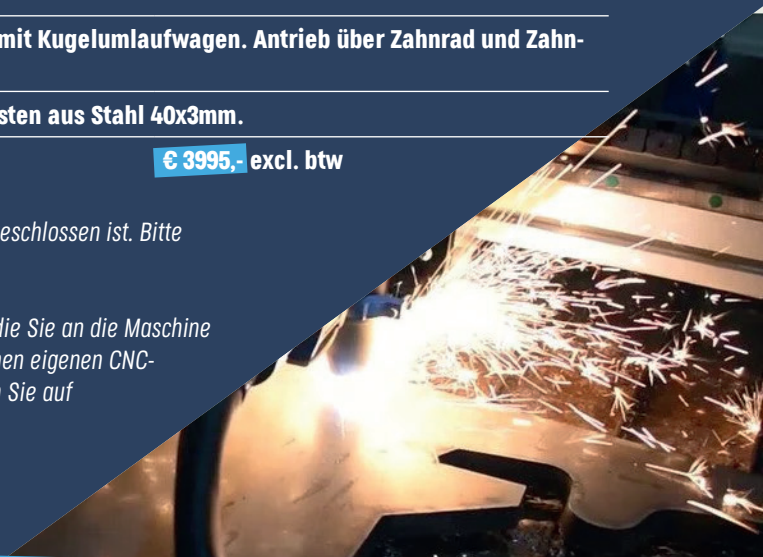
- ✓ Schnittfläche von 150x100cm
- ✓ Brennerhöhenregler (THC)
- ✓ Präzisionsführungsschienen
- ✓ Laptop-Unterstützung (optional)
- ✓ 220V-Stromversorgung
- ✓ Wasserwanne aus Edelstahl
- ✓ MACH3-Steuerungssoftware

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	ACROS 80S	ACROS 150S
MASCHINENABMESSUNGEN (L x B x H)	1200mm x 1100mm x 1100mm	1200mm x 1800mm x 1100mm
ABMESSUNGEN DER WASSERWANNE (L x B)	995mm x 800mm	995mm x 1500mm
SCNEIDBEREICH	X= 635mm Y= 850mm Z= 65mm	X= 1415mm Y= 850mm Z= 65mm
NETTOGEWICHT	80 KG	110 KG
ARBEITSSPANNUNG (V)	220V ~50hz	220V ~50hz
MAXIMALE AUFNAHMELEISTUNG (W)	360W	360W
COMPUTERANSCHLUSS	USB	USB
LINEARE GENAUIGKEIT	0,2mm/m	0,2mm/m
Z-ACHSEN-FUNKTIONEN	Angetriebene Z-Achse mit Handbrenner- und Maschinenbrenneraufsatz. Werkstückabtastung. Brennerhöhenregelung kombinierbar.	
SCHRITTMOTOREN	X= NEMA 23 (2.5Nm) Y= NEMA 23 (1.0Nm) Z= NEMA 17 (0,4Nm)	
LINEARE FÜHRUNG	Präzisionsführungsschiene mit Kugelumlaufwagen. Antrieb über Zahnrad und Zahnstange	
MASCHINENOBERFLÄCHE	Auswechselbare Schneidleisten aus Stahl 40x3mm.	
PREIS VON	€ 2995,- excl. btw	€ 3995,- excl. btw

Die Schnittstärke hängt vom CNC-Plasmaschneideanlage ab, der an die Maschine angeschlossen ist. Bitte beachten Sie die technischen Daten des gewünschten CNC-Plasmaschneideanlage.

Sehen Sie sich in unserem Webshop die Auswahl an CNC-Plasmaschneideanlage an, die Sie an die Maschine anschließen können. Diese variieren zwischen 220V und 380V. Es ist auch möglich, einen eigenen CNC-Plasmaschneideanlage anzuschließen. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website.



FIRMENDETAILS

PRITEC AUTOMATION

WWW.PRITEC-AUTOMATION.COM

INFO@PRITEC-AUTOMTION.COM

MADE IN HOLLAND

KIEFTEWEG 11

7121 LX AALTEN

+31 (0)543 722 292

Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Die abgebildeten Modelle können von der tatsächlichen Ausführung abweichen und mit einem Zubehör ausgestattet sein. Farben können unter Einfluss des Druckverfahrens von der Realität abweichen.

***FÜR WEITERE INFORMATIONEN
BESUCHEN SIE UNSERE
WEBSITE ODER SCANNEN SIE
DEN QR-CODE***

