

CE

ACROS 80SX/150SX

CNC SNIJTAFEL

 **PRITEC**



HANDLEIDING



Inhoudsopgave

1. Algemene informatie	2
1.1 Introductie	2
1.2 Hoe werkt het proces?	2
2. Veiligheidsvoorschriften	3
2.1 Basisprincipe veiligheid op de werkplek	3
2.2 Basis veiligheidsvoorschriften werken met machines	3
2.3 Specifieke veiligheidsvoorschriften voor CNC snijtafels	5
2.4 Beschrijving waarschuwingstickers	6
3. Accessoire controlelijst	7
4. Technische specificaties	8
4.1 Machine specificaties	8
4.2 Minimale specificaties laptop	8
4.3 Luchttoevoer plasmasnijder	8
5. Machine assemblage	9
5.1 Transport en opslag	10
6. Software-installatie	11
7. Opstarten	11
7.1 Testen	11
8. Onderhoudsoverzicht	11
9. Probleemdetectie	12
9.1 De machine gaat niet aan	12
9.2 Besturing werkt niet	12
9.3 Plasma snijder snijdt niet door het materiaal	12
10. Garantie	12



1. Algemene informatie

Voor de ingebruikname van deze machine dient men eerst de gebruiksaanwijzing volledig te lezen en te begrijpen.

Deze handleiding bevat belangrijke informatie over de juiste installatie, werking en het onderhoud van de uitrusting die hierin beschreven staat. Bij het gebruik van elke CNC snijtafel komen verschillende risico's op verwondingen of eigendomsschade kijken. Iedereen die in aanraking komt met het installeren, onderhouden of met de werking van de CNC snijtafel moet volledig bekend zijn met de inhoud van deze handleiding. Om u te beschermen tegen het oplopen van persoonlijk letsel of eigendomsschade dient u de volgende aanwijzingen en instructies in deze handleiding op te volgen.

Iedere PRITEC CNC snijtafel is geproduceerd in overeenstemming met de machinerichtlijn 2006/42/EG. Bij iedere CNC snijtafel wordt een handleiding inclusief onderhoudsoverzicht geleverd. Deze dienen goed bewaard en bijgehouden te worden.

Omdat met het oog op de kwaliteit continu verbeteringen worden doorgevoerd aan de apparatuur, behoudt PRITEC zich het recht voor om specificaties van de in de handleiding beschreven apparatuur te wijzigen.

1.1 Introductie

Deze handleiding helpt u op weg bij het in gebruik nemen van uw PRITEC ACROS. Lees de handleiding nauwkeurig door zodat u uw snijtafel volledig kunt benutten en de meest fantastische producten kunt uitsnijden.

1.2 Hoe werkt het proces?

De tafel heeft een besturingsprogramma. U kunt dit programma installeren op uw laptop door de stappen uit deze handleiding te volgen .



2. Veiligheidsvoorschriften

2.1 Basisprincipe veiligheid op de werkplek

De meeste ongevallen vinden plaats omdat geen rekening wordt gehouden met de veiligheidsvoorschriften of omdat deze worden genegeerd. Veiligheidsmiddelen zoals afschermingen, veiligheidsbrillen, stofmaskers, gehoorbescherming etc. reduceren de kans op ongevallen. Maar zelfs de beste veiligheidsmaatregelen bieden geen bescherming in geval van een slecht beoordelingsvermogen, onoplettendheid of slordigheid. Let te allen tijde op in de werkplaats en gebruik uw gezonde verstand. Wanneer iets te gevaarlijk lijkt, probeer het dan niet, maar zoek een veiligere oplossing, ook al kost deze wellicht meer tijd. Denk eraan: uw persoonlijke veiligheid is uw eigen verantwoordelijkheid.

De gebruiker van de machine moet van de volgende zaken zeker zijn:

Personen die de machine bedienen, hebben hiervoor instructies/training gehad en zijn op de gevaren en veiligheidsvoorschriften gewezen.

De veiligheidsvoorschriften worden nageleefd en zijn bij voorkeur ook na te lezen op de werkplek. Vanwege deze reden is de handleiding een onderdeel van de machine en dient deze te allen tijde binnen handbereik van de machine te worden bewaard. Wanneer de machine wordt doorverkocht, dient de handleiding mee te worden overhandigd!

2.2 Basis veiligheidsvoorschriften werken met machines

1. Zorg ervoor dat u deze handleiding begrijpt voor u de machine gaat gebruiken. Het niet opvolgen van deze instructie kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel, materiële schade en/of schade aan de machine.
2. Zorg ervoor dat u alle waarschuwingen in deze handleiding en de waarschuwingen die op de machine staan, hebt gelezen en begrepen. Het niet naleven van deze waarschuwingen kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel.
3. Vervang waarschuwing labels wanneer deze niet meer leesbaar of verwijderd zijn.
4. Deze machine is ontworpen en bedoeld voor gebruik door professioneel en ervaren personeel. Wanneer u niet bekend bent met het gebruik van de machine, gebruik deze dan niet tot u hier voldoende ervaring en kennis voor heeft opgedaan.
5. Gebruik deze machine niet voor andere doeleinden dan waar deze voor is bedoeld. Wanneer dit toch gebeurt of wanneer de machine wordt aangepast, vervalt de garantie en is de fabrikant niet aansprakelijk voor enige schade of letsel dat hierdoor is ontstaan.
6. Gebruik te allen tijde een ANSI gekeurde veiligheidsbril of gelaatsmasker wanneer u deze machine bedient.
7. Draag tijdens het gebruik van de machine geen sieraden, loszittende kleding en/of horloge, deze kunnen in graaiende delen vastgrijpen. Lange haren dienen vastgebonden te worden of in een haarnetje gestopt. Het dragen van anti-slip schoeisel of het aanbrengen van anti-slip strips op de vloer wordt aanbevolen.
8. Maak geen gebruik van deze machine wanneer u moe bent of onder invloed van alcohol/medicijnen/drugs bent.
9. Controleer of de hoofdschakelaar in de 0-positie (OFF) staat alvorens u de machine aansluit op de voeding.



10. Gebruik deze machine nooit buiten en stel deze nooit bloot aan regen en/of vocht.
11. Gebruik de machine nooit in een gevaarlijke werkomgeving. Het gebruik van elektrisch gereedschap in vochtige omgevingen of in de regen kan elektrocutie veroorzaken.
12. Zorg ervoor dat de machine goed geaard is.
13. Wanneer gebruik wordt gemaakt van een verlengkoord, wees er dan zeker van dat dit in goede staat verkeerd en dat dit de stroom van de machine aankan. Een te licht verlengkoord kan vermogensverlies en oververhitting veroorzaken. Refereer naar de EN 60204-1:2006 norm voor de correcte maat. Deze hangt af van de lengte van het koord en de specificaties van de machine.
14. Wanneer u reparaties of onderhoud aan de machine uitvoert, dient de stekker uit de voeding te zijn getrokken.
15. Gebruik alleen door de fabrikant voorgeschreven accessoires en bevestigingen, het gebruik van andere accessoires/bevestigingen kan schade aan de machine en/of lichamelijk letsel veroorzaken.
17. Verwijder materialen, gereedschap, sleutels en dergelijke van de machine alvorens deze in gebruik wordt genomen.
18. Houd veiligheidspanelen te allen tijde op de plek wanneer de machine in gebruik is. Wanneer deze worden verwijderd voor onderhoudswerkzaamheden, transport, etc. dient men deze terug te plaatsen alvorens de machine weer in gebruik wordt genomen. Controleer voor gebruik of alle veiligheidspanelen en/of afschermingen op hun plek zitten.
19. Forceer het werkstuk en/of de machine niet. Dit kan resulteren in schade aan de machine en/of lichamelijk letsel.
20. Wanneer zich een defect voordoet gedurende het opstarten van de machine of het gebruik ervan, dient de operator de machine stop te zetten en het defect te melden aan de chef werkplaats of de technische dienst.
21. Wanneer de machine niet in gebruik is dient deze te zijn uitgeschakeld.
22. Houd u te allen tijde aan de voorgeschreven onderhouds- en inspectievoorschriften die zijn terug te vinden in de gebruikershandleiding.
23. Zorg dat de machine stevig wordt vastgezet op een degelijke, stabiele ondergrond.
24. Controleer de machine voor ieder gebruik op defecte onderdelen. Voordat u de machine gebruikt, moet worden gecontroleerd of een beschadigd onderdeel nog goed functioneert en zijn bedoelde functie kan uitvoeren. Controleer de uitlijning van bewegende onderdelen, de verbinding van bewegende onderdelen, kapotte onderdelen, montage en andere verschijnselen die de werking van de machine kunnen beïnvloeden. Wanneer er sprake is van een defect onderdeel of beschermingspaneel, dient de machine buiten gebruik te worden gesteld tot het betreffende onderdeel is gerepareerd of vervangen, dit mag alleen worden gedaan door een erkend bedrijf/monteur en defecte onderdelen mogen alleen worden vervangen door originele PRITEC-onderdelen, deze zijn verkrijgbaar bij Uw PRITEC-verkooppunt.
25. Zorg voor voldoende verlichting en ruimte rondom de werkplek.
26. Houd de vloer rondom de machine vrij van scherpe materialen, olie en vet.
27. Houd bezoekers op een veilige afstand van de werkplek en houdt kinderen weg.
28. Maak uw werkplaats "kind bestendig" door te werken met hangsloten op de hoofdschakelaars en door sleutels te verwijderen wanneer de machine niet in gebruik is.
29. Concentreer uw aandacht volledig op uw werk. Rondkijken, gesprekken voeren etc. leiden uw aandacht af, wat kan resulteren in ernstige verwondingen.
30. Zorg er te allen tijde voor dat u stevig staat en dat u nooit overreikt, zodat u niet tegen de machine of andere bewegende onderdelen aan kan vallen.
31. Overbelast de machine nooit. Gebruik de machine met de correcte snelheid en voedingssnelheid. Forceer de machine niet om een taak mee uit te voeren waarvoor deze niet bedoeld is.
32. Onderhoud uw machine zorgvuldig. Houdt deze schoon en vervang versleten onderdelen voor de beste en meest veilige prestaties. Volg de instructies voor reinigen, smeren en vervangen van onderdelen.



35. Schakel de machine uit alvorens u deze gaat reinigen of wanneer u onderhoud gaat plegen aan de machine. Gebruik een borstel of perslucht om stof, spanen, snippers en vuil te verwijderen, niet uw handen.
36. Ga niet op de machine staan. Wanneer deze omvalt, kan ernstig letsel optreden.
37. Laat de machine nooit onbeheerd lopen. Schakel de stroom uit en verlaat de machine niet tot deze volledig stilstaat, onbevoegden kunnen hierdoor letsel oplopen.
38. Verwijder losse voorwerpen en onnodige werkstukken van de werkplek, alvorens u de machine start.

2.3 Specifieke veiligheidsvoorschriften voor CNC snijtafels

1. Neem de machine pas in gebruik nadat deze is geassembleerd en geïnstalleerd volgens de instructies in deze gebruikershandleiding.
2. Wanneer u niet bekend bent/nooit eerder gewerkt heeft met een CNC snijtafel, laat u dan eerst instrueren en/of begeleiden door een ervaren/gespecialiseerd persoon.
3. Volg alle technische vereisten en voorgeschreven elektrische aansluitingen op.
4. Gebruik de afschermingen en beveiligingen te allen tijde, controleer van tevoren of deze op hun plek zitten en naar behoren functioneren.
5. Houdt vingers, handen en armen verwijderd van de tandwielen en andere draaiende delen.
6. Vermijd vreemde bediening en handposities waarbij onverwacht uitglijden kan leiden tot het in contact komen met de plasmakop.
7. Start de machine nooit op met de plasmakop tegen het werkstuk.
8. Maak eventueel gebruik van een afzuigstelsel wanneer de ruimte niet goed geventileerd is.
9. Ondersteun lange of brede werkstukken met materiaalsteunen/rolbokken.
10. Ontkoppel de machine van de voeding alvorens men instellingen aanpast, accessoires installeert of verwijdert of wanneer er onderhoud of reparatie wordt verricht aan de machine.
11. Haal de machine van de voeding en reinig de machine en werkomgeving alvorens u deze verlaat.
12. Wij raden aan de volgende Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM's) te gebruiken: veiligheidsschoenen, handschoenen en een veiligheidsbril.



2.4 Beschrijving waarschuwingstickers

	LET OP: Plaats de CNC snijtafel in een goed geventileerde ruimte en op een stabiele ondergrond. Het smelten van metalen kan onprettige geuren en rook veroorzaken tijdens het snijden.		LET OP: Haal de stekker uit het stopcontact in geval van nood of kortsluiting.
	WAARSCHUWING: HEET, NIET AANRAKEN De plasmasnijderkop en uitgesneden werkstukken bereiken hoge temperaturen tijdens het snijden. Zorg ervoor dat alles afgekoeld is alvorens u deze onderdelen weer aanraakt. Of gebruik hiervoor de juiste handschoenen en PBM's.		Veiligheidsbril verplicht
	WAARSCHUWING: BEWEGENDE ONDERDELEN Pas op uw vingers en andere lichaamsdelen wanneer de snijtafel in werking is. De bewegende onderdelen van uw PRITEC ACROS kunnen mogelijk schade veroorzaken. Raak de draaiende delen van de snijtafel niet aan wanneer deze in gebruik is.		Veiligheidsschoenen verplicht
	WAARSCHUWING: Plaats de snijtafel niet in de buurt van brandbare materialen.		Handschoenen verplicht
	LET OP: Pas op met elektrische spanning. De besturingsbox wordt gevoed met 220 volt AC en de uitgaande spanning is 24 volt DC.		Gebruiksaanwijzing gebruiken
	WAARSCHUWING: BLIJF BIJ DE CNC SNIJTAFEL IN DE BUURT WANNEER DEZE IN GEBRUIK IS.		LET OP: De noodstop is gemonteerd op de besturingsbox, deze dient ten alle tijden binnen handbereik te zijn tijdens het bedienen.



3. Accessoire controlelijst

Beschrijving	Aantal	
Voedingskabel	1	
USB-kabel	1	
Kabelgeleider met S-haak	1	
Kabelbevestigingsbandjes	3	
Laptopsteun 3-delig + 4x M5x16 incl. moer en ring (optioneel)	1	
Snijstrips	Acros 80SX 10 Acros 150SX 22	
Machine stelvoeten	4	
Besturing kabel THC controller	1	



Besturingskabel in/uit schakelen plasma snijder	1	
---	---	--

4. Technische specificaties

4.1 Machine specificaties

	Acros 150SX	Acros 80SX
Tafel afmetingen (LxBxH)	1880 x 1260 x 1150 mm	1200 x 1100 x 1100mm
Totaal gewicht	109 kg	80 kg
Snij-oppervlak	1500 x 1000 mm	800 x 1000 mm
Snij-bereik	X-as: 850mm Y-as: 1415mm Z-as: 65mm	X-as: 635mm Y-as: 850mm Z-as: 65mm
Voeding	220V ~50hz 360W	220V ~50hz 360W
Werkspanning	24V DC	24V DC

4.2 Minimale specificaties laptop

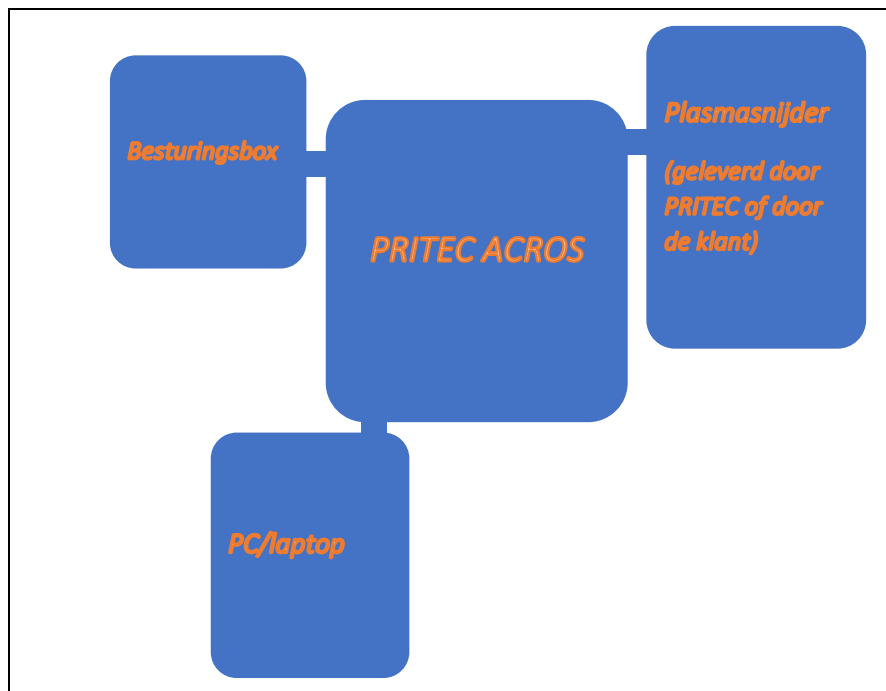
32-bit Versie van Windows 2000, Windows XP, Windows Vista, of Windows 7 Operating System
1Ghz CPU.
512MB RAM.
Niet-geïntegreerde videokaart met 32MB RAM
1 x USB

4.3 Luchttoevoer plasmasnijder

Raadpleeg de handleiding van de plasmasnijder voor de eisen aan de luchttoevoer. Wij adviseren een luchtdroger in de luchttoevoer te plaatsen voor een beter snijresultaat.



4.4 Machine lay-out



5. Machine assemblage

Benodigd gereedschap voor de assemblage:

- Inbussleutel 3,5 en 7 mm
- Steeksleutel 13 mm 2x
- Steeksleutel 24 mm 2x
- Waterpas

Volg de instructies van de assemblagetekening op de pagina handleidingen op onze website.





5.1 Transport en opslag

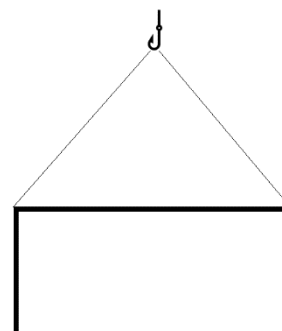
Transporteren van materiaal

Bij het laden/lossen of vervoeren van de apparatuur op de werkplek dient u gebruik te maken van geschikte transport- en hijsmiddelen (bijv. kraan/heftruck, vrachtwagen). Zorg ervoor dat de componenten voorzichtig worden gehesen en vervoerd, zodat ze niet kunnen vallen, rekening houdend met de pakketgrootte, het gewicht, zwaartepunt en de fragiele delen. Gebruik een heftruck of palletwagen om het pakket te vervoeren (figuur 1).



Wanneer de machine uit de verpakking is, gebruik dan een hijsband of rondstrop om de machine te vervoeren (figuur 2).

Figuur 2



Opslag en het opstapelen van pakketten

Pakketten met daarin de machine dienen te worden opgeslagen in een overdekte ruimte, niet in direct zonlicht en lage luchtvochtigheid, bij een temperatuur tussen -10°C en 40°C. Stapel maximaal 3 pakketten op elkaar.

Uitpakken

Als de machine wordt afgeleverd, controleer het pakket meteen op mogelijke schade als gevolg van vervoer en opslag. Controleer of de inhoud van het pakket compleet is met behulp van de onderdelenlijst en -tekening. In geval van beschadiging tijdens het vervoer, moet de klant het transportbedrijf hier onmiddellijk van op de hoogte stellen. Pakketten moeten worden geopend met aandacht voor veiligheid, houdt een veilige afstand bij het openen van banden en wees voorzichtig dat er geen onderdelen uit het pakket vallen tijdens het openen.



6. Software-installatie

1. Download de software op onze website <https://pritec-automation.com/pages/downloads>
2. Bekijk de instructies <https://pritec-automation.com/pages/instructies-myplasm>

7. Opstarten

1. Sluit de USB-kabel aan op de besturingsbox en op uw PC.
2. Plug de voedingskabel in de besturingsbox en schakel de rode schakelaar in.
3. Open de software op de PC.
4. Maak rechts boven in het scherm verbinding met de machine.
5. Met de pijltjes toetsen op uw PC kun je de machine nu bedienen.

7.1 Testen

LET OP! Zorg ervoor dat de tafel waterpas staat voordat u begint met testen.

1. Zorg ervoor dat de plasmasnijder **uitgeschakeld** is.
2. Open een bestand (zie hiervoor de software handleiding **Acros CNC system**).
3. Leg een plaat op de tafel.
4. Bestuur de machine naar de gewenste positie waar u wilt beginnen met snijden. Let op dat er voldoende ruimte is. Bestuur voor de zekerheid naar het midden van de plaat.
5. Refereer de X,Y en Z as (zie hiervoor de software handleiding **Acros CNC system**).
6. Selecteer een nulpunt en druk op het Play icoon (zie hiervoor de software handleiding).
7. Wanneer dit zonder complicaties verloopt, kunt u de plasmasnijder inschakelen en deze instellen op het juiste aantal ampères. Vervolgens drukt u nog een keer op Play en zal het werkstuk uitgesneden worden.

8. Onderhoudsoverzicht

Op regelmatige basis moeten de volgende onderhoudsmaatregelen plaatsvinden:

- De geleiderail en tandheugel reinigen en oliën.
- De geleiders oliën.
- Opgebouwde smeltdelen van de snij-strips verwijderen.
- De waterbak legen en reinigen.
- Spindel van de Z-as reinigen en oliën.
- De geleider blokken smeren.



9. Probleemdetectie

9.1 De machine gaat niet aan

- Controleer de voedingskabel van de besturingsbox.
- Controleer of de schakelaar van de besturingsbox is ingeschakeld.
- Controleer de zekering bij de voedingsingang van de besturingsbox.

9.2 Besturing werkt niet

- Controleer of de noodstop is geactiveerd.
- Controleer de USB kabel.

9.3 Plasma snijder snijdt niet door het materiaal

Wanneer de plasmasnijder geen goede snijkwaliteit levert kan dat de volgende oorzaken hebben:

- Controleer of de min-aansluiting van de plasmasnijder goed contact maakt met het te snijden werkstuk.
- Het materiaal is te dik om door te snijden.
- De afstand tussen het werkstuk en de plasmasnijder kop is te groot.
- De snijsnelheid is te hoog.
- De pierce delay is te laag.
- De ampères van de plasmasnijder zijn niet juist ingesteld.
- Het plasmamondstuk is versleten of verkeerd.

Raadpleeg voor meer probleemoplossingen de software handleiding.

10. Garantie

- De garantie treedt in werking op de datum vermeld op de aankoopnota en heeft een geldigheid van 12 maanden.
- De garantie is niet overdraagbaar zonder schriftelijke verklaring van toestemming van uw leverancier.
- Zonder aankoopnota kan geen aanspraak op garantie worden gemaakt.
- Garantie is alleen van toepassing als het product volgens de bijgeleverde gebruiksaanwijzing gebruikt wordt en uitsluitend voor het doel waarvoor het is ontworpen.
- De garantie dekt niet de schade die ontstaat door onjuiste opbouw, installatie, gebruik, reiniging, gebruik van schoonmaakmiddelen, onderhoud of reparatie.
- Er mogen geen wijzigingen aan het product worden uitgevoerd.
- De garantie is niet van toepassing bij onoordeelkundig gebruik.
- Eventuele verzendkosten vallen niet onder de garantie bepaling
- Reparaties dienen uitsluitend door uw leverancier te geschieden. Iedere door derden uitgevoerde reparatie(s) zal (zullen) de aanspraak op garantie doen vervallen.
- Reparatie gedurende de garantieperiode zal de geldigheid niet verlengen. Wel wordt een garantie op de reparatie van drie maanden afgegeven mocht de reguliere garantietermijn vervallen.
- De eventuele uit te voeren onderhoudswerkzaamheden, beschreven in de gebruiksaanwijzing, dienen tijdig uitgevoerd te worden.
- Voor garantie kunt u enkel terecht bij het verkooppunt waar u het artikel heeft gekocht.



EG - Verklaring van Overeenstemming

Fabrikant

Handelsnaam

Pritec Automation

Adresgegevens

Kiefteweg 11, 7121 LX Aalten, Netherlands

Product

Productnaam

Pritec

Omschrijving

CNC snijtafel

Model- / Serienummers

ACROS 80

ACROS 80S

ACROS 80SX

ACROS 150

ACROS 150S

ACROS 150SX

Toegepaste richtlijnen

2006/42/EG - Machinerichtlijn

2014/35/EU - Laagspanning

Verklaring

Hierbij verklaren wij dat bovenstaande product (serie) voldoet aan de in deze verklaring genoemde richtlijnen / normen.

CE-verantwoordelijke:

P. Prinsen

Datum:

10-11-2020

Pritec Automation

Kiefteweg 11

7121 LX Aalten

Telefoon : +31543722292

E-mail : info@pritec-automation.com

Website : www.pritec-automation.com

Handtekening