

**ARTIKEL:** 1K ECO-BASE  
**ART.-NR.:** EB 500  
**SYSTEM:** Wässrige 1K Grundierung



## PRODUKTBESCHREIBUNG

JORDAN PARQUETLINE Lacke und Öle eignen sich ideal für professionelle Parkettböden. Sie sorgen für Schutz und dauerhafte Werterhaltung mit Lacken für höchste Ansprüche.

1K ECO-BASE EB 500 ist eine wässrige 1K Grundierung und zeichnet sich aus durch:

- gute Anfeuerung des Holzuntergrundes
- gute Creme- und Schweißbeständigkeit
- enthält keine Gefahrenstoffe
- sehr gute Verlaufsbarkeit

## ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)

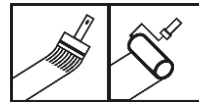
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Parkettfußböden

## TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad:
- Lieferviskosität: 25-30 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,03 g/cm<sup>3</sup>

## VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	80-120	
Anzahl an Schichten	1	
Düsengröße (mm)	1,8-2	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	3-4	100-120
Zerstäuberdruk (bar)		1-2

## TROCKNUNG

## HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	0,5 h		Härter	
Schleifbar	2 h			
Überlackierbar	2 h		Topfzeit	
Stapelbar				
Durchgetrocknet	12-24 h		Verdünnung	Bei Bedarf: Wasser max. Zugabe: 5 %
Ausgehärtet	7 d			
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)			Verzögerer	

# Artikel-Nr.: EB 500

## LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

### Lagerfähigkeit:

EB 500: 12 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebilde)

## REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **Wasser** reinigen.

## BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufschütteln!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- EB 500 ist nicht geeignet für gebleichte Hölzer.
- Als Grundierung in Verbindung mit 1K ECO-FINISH EF 553/555 zu verwenden.
- 1K ECO-BASE EB 500 ist für eine Lackierung auf stehenden Flächen ungeeignet.
- Gut geeignet um Fugenverklebungen wirksam zu reduzieren.

## PRÜFNORMEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit
- DIBt-Zulassung
- GISCODE: W2 +
- decopaintkonform
- nach REACH entwickelt

### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Apr-21]

### PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38  
32758 Detmold  
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661  
Fax: +49 5231 6002 9661  
E-Mail: [info@jordanlacke.de](mailto:info@jordanlacke.de)

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH