



SCHEMA TECNICA

Materiali applicazioni artistiche

TM50 EPOSSIDICA BASSI SPESSORI DA STRATIFICAZIONE

CARATTERISTICHE FISICHE		
	A	B
ASPETTO	FLUIDO	FLUIDO
COLORE	TRASPARENTE	TRASPARENTE
ODORE	INODORE	INODORE
DENSITA'	1.15 g/cm ³	1.01 g/cm ³
VISCOSITA'	1500 mPa·s	450 mPa·s
CARATTERISTICHE DI CATALISI		
RAPPORTO MIX	100:50	
TEMPO DI LAVORO (gel time minuti)	30	
TEMPO DI CATALISI (ore)	12	
CARATTERISTICHE POST CATALISI		
DUREZZA 24 h	80 Shore D	
TEMPO DI SFORMATURA	6 h	
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	>75 Mpa	
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	>90 Mpa	
RITIRO LINEARE	< 0,1%	

LE INFORMAZIONI FORNITE NON COSTITUISCONO SPECIFICA DI QUALITA'. I TEST SONO STATI ESEGUITI A 23° C E 50% UR.

CARATTERISTICHE

Sistema epossidico bicomponente reticolabile a temperatura ambiente caratterizzato da bassa viscosità, rapido indurimento ed assoluta trasparenza finale, adatto a rivestimenti e coating autolivellanti ed applicazione con l'ausilio di tessuti tecnici a stratificazione.

CONSIGLI D'USO

La resina epossidica TM50 della linea MATAPARTE è ideale per essere impiegata in molteplici lavorazioni grazie alle sue caratteristiche. È particolarmente indicata nelle applicazioni a stratificazione con l'ausilio di fibre di rinforzo grazie alla sua bassa viscosità e bagnabilità, è quindi indicata alla costruzione ed alla riparazione di manufatti in composito ad alte prestazioni in ambito artistico e tecnico.

La resistenza strutturale post catalisi tipica delle resine epossidiche unita alle caratteristiche di catalisi a bassi spessori (<2mm) consente di utilizzare questo tipo di resina per rivestimenti anche di ampie superfici ed in generale per il coating dove sia necessario un rinforzo ed una protezione del supporto che si andrà a verniciare. Trova grande impiego anche come adesivo strutturale tra diversi supporti come legno, cemento, vetro e ceramica grazie alle sue alte capacità adesive.

>La resina epossidica necessita di grande precisione nelle dosate in fase di miscelazione, è quindi consigliato preriscaldare entrambe i composti per fluidificarli e pesarli attentamente con l'ausilio di una bilancia di precisione.

>Per miscelare utilizzare una spatola in ferro, plastica o silicone per ottenere un composto omogeneo

>Si consiglia di raschiare attentamente i bordi ed il fondo del contenitore utilizzato in fase di miscelazione per permettere a tutte le parti degli elementi di entrare in contatto e quindi di innescare la catalisi in modo uniforme in tutto il composto.

>Miscelare fino alla scomparsa di tutte le striature.

>Successivamente, durante la catalisi, è consigliabile porre il prodotto su una HOT-BASE a temperatura minima per assicurare alla resina una temperatura costante. Nel caso in cui si formino delle bolle durante la catalisi sarà sufficiente scaldare la parte interessata con un phon o una fiamma libera per eliminare le bolle.

AVVERTENZE

Rispettare il rapporto d'impiego! Miscelare con cura per evitando il formarsi di bolle. Non colare in spessori >2mm, per evitare lo sviluppo di alte temperature che comprometterebbero il risultato finale. Temperatura dell'ambiente di lavoro consigliata tra i 20 ed i 25°C. Teme gli ambienti umidi. Nel periodo invernale il componente A può facilmente cristallizzare se esposto a basse temperature, in questo caso sarà sufficiente lasciare il flacone/tanica sopra una HOT-BASE il tempo necessario per ripristinare la naturale trasparenza. Nel caso in cui si formino delle bolle durante la colata sarà sufficiente scaldare la parte interessata con un phone o una fiamma per eliminare le bolle.

La resina epossidica bassi spessori può essere applicata per colata (<2mm), a pennello o rullo frangibolle.

L'indurimento completo e le caratteristiche finali verranno raggiunte dopo 48h dall'inizio della catalisi in condizioni ambientali ideali indicate.

SICUREZZA

Durante le fasi di lavoro indossare sempre guanti, occhiali protettivi e mascherina con filtri indicati in scheda di sicurezza. Garantire una buona areazione dell'ambiente di lavoro onde evitare l'accumulo di gas nocivi o eccessivo calore.

CONSERVAZIONE

Il prodotto, se conservato in condizioni adeguate, è stabile ed utilizzabile per 12 mesi. Dopo questa data, MATAPARTE non garantisce che i prodotti soddisfino le specifiche di vendita. La data di scadenza di ciascun lotto è indicata sul contenitore. Per una corretta conservazione si consiglia di mantenere il prodotto negli imballi originali ben chiusi, in un luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

RISPETTA L'AMBIENTE

Ti preghiamo di smaltire correttamente l'imballo vuoto secondo le disposizioni del tuo comune di residenza.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Le informazioni contenute in questa scheda sono basate su conoscenze disponibili al momento della compilazione e non devono in alcun caso essere utilizzate come sostituto delle prove preliminari necessarie a garantire che il prodotto è adatto ad un determinato uso. Gli utenti devono verificare di essere in possesso della versione più recente di questo documento. MATAPARTE non si assume alcuna responsabilità per impieghi del prodotto non corretti, impropri o non conformi. Questo bollettino annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

SERVIZIO TECNICO

Per qualsiasi dubbio il nostro tecnico è a tua disposizione al numero 3349788688, oppure puoi scriverci a assistenza@mataparte.it ti risponderemo il prima possibile!

PAGINA PRODOTTO/SCHEDA DI SICUREZZA



	KIT A+B	A	B
FORMATI DISPONIBILI	1,5 kg	1 kg	500 gr
	3 kg	2 kg	1 kg
	6 kg	4 kg	2 kg
	PER QUOTAZIONI DI FORMATI MAGGIORI CONTATTARE L'ASSISTENZA		