



# SCHEDA TECNICA

Materiali applicazioni artistiche

## TM40 EPOSSIDICA ALTI SPESSORI 5 CM

CARATTERISTICHE FISICHE		
	A	B
ASPETTO	FLUIDO	FLUIDO
COLORE	TRASPARENTE	TRASPARENTE
ODORE	INODORE	INODORE
DENSITA'	1.15 g/cm <sup>3</sup>	0.95 g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITA'	1500 mPa·s	10 mPa·s
CARATTERISTICHE DI CATALISI		
RAPPORTO MIX	100:40	
TEMPO DI LAVORO (gel time 100 gr)	4 ore	
TEMPO DI CATALISI (ore)	72	
INDURIMENTO COMPLETO	7 GIORNI	
CARATTERISTICHE POST CATALISI		
DUREZZA 72 h	80 Shore D	
TEMPO DI SFORMATURA	48h	
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	75 Mpa	
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	90 Mpa	
RITIRO LINEARE	< 0,1%	
LE INFORMAZIONI FORNITE NON COSTITUISCONO SPECIFICA DI QUALITA'. I TEST SONO STATI ESEGUITI A 23°C E 50% UR.		

### CARATTERISTICHE

Sistema epossidico bicomponente reticolabile a temperatura ambiente caratterizzato da bassa viscosità, ed assoluta trasparenza finale, adatto alle applicazioni in spessore massimo 5 cm in massa e per la creazione di tavoli ed inglobamenti.

## CONSIGLI D'USO

La resina epossidica TM40 ALTI SPESSORI 5cm della linea MATAPARTE è ideale per essere impiegata in molteplici lavorazioni grazie alle sue caratteristiche. È particolarmente indicata nelle applicazioni a colata in massa anche di elevati spessori avendo un basso picco esotermico ed ottima fluidità.

La resistenza strutturale post catalisi tipica delle resine epossidiche unita alle caratteristiche di catalisi ad alti spessori consente di utilizzare questo tipo di resina per inglobamenti di oggetti, opere in MIXED MEDIA, creazioni artistiche e modellismo, creazione tavoli, lampade ed oggetti tecnici e di design in materiali accoppiati. Trova grande impiego anche come adesivo strutturale tra diversi supporti come legno, cemento, vetro e ceramica grazie alle sue alte capacità adesive.

>La resina epossidica necessita di grande precisione nelle dosate in fase di miscelazione, è quindi consigliato preriscaldare entrambe i composti per fluidificarli e pesarli attentamente con l'ausilio di una bilancia di precisione.

>Per miscelare utilizzare una spatola in ferro, plastica o silicone per ottenere un composto omogeneo

>Si consiglia di raschiare attentamente i bordi ed il fondo del contenitore utilizzato in fase di miscelazione per permettere a tutte le parti degli elementi di entrare in contatto e quindi di innescare la catalisi in modo uniforme in tutto il composto.

>Miscelare fino alla scomparsa di tutte le striature.

>Se non è possibile utilizzare un degasatore, lasciare riposare a temperatura compresa tra i 20 ed i 30C° per almeno 20-30 minuti sopra una HOT-BASE per facilitare la fuoriuscita delle bolle, quindi colare.

>Successivamente, durante la catalisi, è consigliabile porre il prodotto su una HOT-BASE a temperatura minima per assicurare alla resina una temperatura costante. Nel caso in cui si formino delle bolle durante la catalisi sarà sufficiente scaldare la parte interessata con un phon o una fiamma libera per eliminare le bolle.

## AVVERTENZE

Rispettare il rapporto d'impiego! Non colare in spessori >5cm, per evitare lo sviluppo di alte temperature che comprometterebbero il risultato finale. Temperatura dell'ambiente di lavoro consigliata tra i 20 ed i 25C°. Teme gli ambienti umidi. Nel periodo invernale il componente A può facilmente cristallizzare se esposto a basse temperature, in questo caso sarà sufficiente lasciare il flacone/tanica sopra una HOT-BASE il tempo necessario per ripristinare la naturale trasparenza. La resina epossidica alti spessori può essere applicata per colata. L'indurimento completo e le caratteristiche finali verranno raggiunte dopo 7gg dall'inizio della catalisi in condizioni ambientali ideali indicate.

## SICUREZZA

Durante le fasi di lavoro indossare sempre guanti, occhiali protettivi e mascherina con filtri indicati in scheda di sicurezza. Garantire una buona areazione dell'ambiente di lavoro onde evitare l'accumulo di gas nocivi o eccessivo calore.

## CONSERVAZIONE

Il prodotto, se conservato in condizioni adeguate, è stabile ed utilizzabile per 12 mesi. Dopo questa data, MATAPARTE non garantisce che i prodotti soddisfino le specifiche di vendita. La data di scadenza di ciascun lotto è indicata sul contenitore. Per una corretta conservazione si consiglia di mantenere il prodotto negli imballi originali ben chiusi, in un luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

## RISPETTA L'AMBIENTE

Ti preghiamo di smaltire correttamente l'imballo vuoto secondo le disposizioni del tuo comune di residenza.

## INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Le informazioni contenute in questa scheda sono basate su conoscenze disponibili al momento della compilazione e non devono in alcun caso essere utilizzate come sostituto delle prove preliminari necessarie a garantire che il prodotto è adatto ad un determinato uso. Gli utenti devono verificare di essere in possesso della versione più recente di questo documento. MATAPARTE non si assume alcuna responsabilità per impieghi del prodotto non corretti, impropri o non conformi. Questo bollettino annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

## SERVIZIO TECNICO

Per qualsiasi dubbio il nostro tecnico è a tua disposizione al numero 3349788688, oppure puoi scriverci a [assistenza@mataparte.com](mailto:assistenza@mataparte.com) ti risponderemo il prima possibile!

PAGINA PRODOTTO/SCHEDI DI SICUREZZA



	KIT A+B	A	B
FORMATI DISPONIBILI	2,8 kg	2 kg	800 gr
	7 kg	5 kg	2 kg
	14 kg	10 kg	4 kg

PER QUOTAZIONI DI FORMATI MAGGIORI CONTATTARE L'ASSISTENZA