



# SCHEMA TECNICA

Materiali applicazioni artistiche

## RESINA POLIURETANICA POLIMODEL FAST

CARATTERISTICHE FISICHE		
	A	B
ASPETTO	LIQUIDO	LIQUIDO
COLORE	BIANCO	AMBRATO
VISCOSITA'	40 ± 80 mPa·s	30 ± 70 mPa·s
DENSITA'	1.02 g/cm <sup>3</sup>	1.09 g/cm <sup>3</sup>
CARATTERISTICHE DI CATALISI		
RAPPORTO MIX	100:100	
TEMPO DI LAVORO (minuti)	4 ÷ 6	
TEMPO DI CATALISI (minuti)	20 ÷ 30	
INDURIMENTO COMPLETO (minuti)	30 ÷ 40	
CARATTERISTICHE POST CATALISI		
DUREZZA 24 h	70 (shore A)	
TEMPO DI SFORMATURA (ore)	1	
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	65 MPa	
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	90 MPa	
RITIRO LINEARE	< 0,1%	

LE INFORMAZIONI FORNITE NON COSTITUISCONO SPECIFICA DI QUALITA'. I TEST SONO STATI ESEGUITI A 25 °C E 60% UR.

### CARATTERISTICHE

POLIMODEL FAST è una resina poliuretanica liquida bicomponente non caricata, (poliolo A, isocianato B) caratterizzata da veloce sformabilità, resistenza meccanica e chimica molto elevate, bassa viscosità, assenza di bolle e ritiro lineare estremamente contenuto. Ha elevata durezza superficiale, resistenza all'impatto, all'usura e all'abrasione.

## CONSIGLI D'USO

POLIMODEL FAST trova impiego nella produzione di articoli tecnici, prototipazione e modellismo, realizzabili con la tecnica della colata a temperatura ambiente. Grazie alla sua bassa viscosità e rapido indurimento permette una veloce riproduzione di dettagli anche con importanti sottosquadra. Può essere caricata e colorata a piacimento con pigmenti in polvere o liquidi, oppure verniciata in post catalisi.

## AVVERTENZE

RISPETTARE IL RAPPORTO D'IMPIEGO! MISCELARE CON CURA PER ALMENO 40 SECONDI EVITANDO IL FORMARSI DI BOLLE. Sono possibili, durante lo stoccaggio, sedimentazioni o sospensioni. È necessario miscelare ogni singolo componente prima dell'uso. Pesare nelle giuste proporzioni i componenti e miscelarli fino ad ottenere una fase omogenea.

I componenti sono molto sensibili all'umidità, per cui suggeriamo di aprire i contenitori poco prima dell'applicazione, e, in caso si operi in ambiente molto umido, si consiglia di utilizzare tutto il prodotto. Pesare nelle giuste proporzioni i componenti e miscelare il tutto in un adatto recipiente sia manualmente che con un agitatore meccanico a bassa velocità per ridurre al minimo le occlusioni d'aria. Consigliamo di raschiare attentamente i bordi ed il fondo del contenitore con una spatola in legno o silicone per permettere a tutte le parti dei composti di entrare in contatto e quindi di innescare la catalisi nel modo più omogeneo possibile. La vulcanizzazione è influenzata dalla temperatura e dall'umidità. Le migliori condizioni di polimerizzazione sono a 23°C e 50% di umidità relativa. Si raccomanda di non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a 20°C, in queste condizioni, il prodotto difficilmente raggiungerà le caratteristiche finali. Non superare la temperatura di 35°C per evitare un maggior ritiro. Temperature e/o livelli di umidità relativa più elevati velocizzano la catalisi, riducendo quindi il tempo di lavoro e il tempo di presa. Al contrario temperature e livelli di umidità relativa più bassi rallentano la velocità di catalisi, aumentando quindi il tempo di lavoro e il tempo di presa. Si consiglia di attendere 24 ore prima di sfornare, le proprietà definitive della gomma saranno raggiunte trascorse 48 ore dalla colata. Prima dell'applicazione assicurarsi che il soggetto sia perfettamente pulito ed asciutto.

## SICUREZZA

Durante le fasi di lavoro indossare sempre guanti, occhiali protettivi e mascherina con filtri indicati in scheda di sicurezza.

## CONSERVAZIONE

Il prodotto, se conservato in condizioni adeguate, è stabile ed utilizzabile per 12 mesi. Dopo questa data, MATAPARTE non garantisce che i prodotti soddisfino le specifiche di vendita. La data di scadenza di ciascun lotto è indicata sul contenitore. Per una corretta conservazione si consiglia di mantenere il prodotto negli imballi originali ben chiusi, in un luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

## RISPETTA L'AMBIENTE

Ti preghiamo di smaltire correttamente l'imballo vuoto secondo le disposizioni del tuo comune di residenza.

## INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Le informazioni contenute in questa scheda sono basate su conoscenze disponibili al momento della compilazione e non devono in alcun caso essere utilizzate come sostituto delle prove preliminari necessarie a garantire che il prodotto è adatto ad un determinato uso. Gli utenti devono verificare di essere in possesso della versione più recente di questo documento. MATAPARTE non si assume alcuna responsabilità per impieghi del prodotto non corretti, impropri o non conformi. Questo bollettino annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

## SERVIZIO TECNICO

Per qualsiasi dubbio il nostro tecnico è a tua disposizione al numero 3349788688, oppure puoi scriverci al [assistenza@mataparte.com](mailto:assistenza@mataparte.com) ti risponderemo il prima possibile!

PAGINA PRODOTTO/SCHEDA DI SICUREZZA



	KIT A+B	A	B
FORMATI DISPONIBILI	1 kg	500 gr	500 gr
	2 kg	1 kg	1 kg
PER QUOTAZIONI DI FORMATI MAGGIORI CONTATTARE L'ASSISTENZA			