



SCHEMA TECNICA

Materiali applicazioni artistiche

GOMMA SILICONICA PC20

CARATTERISTICHE FISICHE			
ASPETTO	FLUIDO VISCOSO		
COLORE	BIANCO		
ODORE	INODORE		
DENSITA'	1.16 g/cm ³		
VISCOSITA'	32.000 mPa·s		
CARATTERISTICHE DI CATALISI			
	CATALIZZATORE STANDARD	CATALIZZATORE FAST	CATALIZZATORE ULTRA FAST
RAPPORTO MIX	100:5	100:5	100:5
TEMPO DI LAVORO (minuti)	60 ÷ 90	30 ÷ 45	10 ÷ 20
TEMPO DI CATALISI (ore)	16 ÷ 24	4 ÷ 6	2 ÷ 4
CARATTERISTICHE POST CATALISI			
DUREZZA 24 h	16 (shore A)		
DUREZZA 72 h	20 (shore A)		
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	20.0 kn/m		
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	3.2 MPa		
ALLUNGAMENTO	400 - 500 %		
RITIRO LINEARE	< 0,7%		
LE INFORMAZIONI FORNITE NON COSTITUISCONO SPECIFICA DI QUALITA'. I TEST SONO STATI ESEGUITI A 23 °C E 50% UR.			

CARATTERISTICHE

PC20 è una gomma siliconica bicomponente in policondensazione a base stagno, colabile, reticolabile a temperatura ambiente (RTV-2) caratterizzata da un'elevata resistenza alla trazione ed alla lacerazione, bassa viscosità ed ottima flessibilità.

CONSIGLI D'USO

PC20 è ideale per la creazione di stampi per la riproduzione di oggetti con elevati sottosquadra. È caratterizzata da bassa viscosità che permette una perfetta riproduzione di ogni minimo dettaglio e grazie alle sue proprietà elastiche e resistenza meccanica consente una volta catalizzata una facile sformabilità ed una facile riproduzione in serie. È utilizzabile con catalizzatori per gomme PC standard, fast ed ultra-fast a seconda dell'applicazione, per maggiori dettagli consultare la scheda tecnica del catalizzatore scelto. Con l'aggiunta dell'additivo TIXO sarà possibile l'applicazione in verticale.

AVVERTENZE

Per evitare qualsiasi problema si consiglia una piccola prova preventiva di compatibilità del silicone sul materiale da duplicare. Attenzione, la gomma PC20 non ha proprietà distaccanti su supporti quali vetro e ceramica, è necessario quindi trattare il modello con distaccante spray. **RISPETTARE IL RAPPORTO D'IMPIEGO! MISCELARE CON CURA PER ALMENO 60 SECONDI EVITANDO IL FORMARSI DI BOLLE.** Sono possibili, durante lo stoccaggio, sedimentazioni o sospensioni, è necessario miscelare ogni singolo componente prima dell'uso. Pesare nelle giuste proporzioni i componenti e miscelare il tutto in un adatto recipiente sia manualmente che con un agitatore meccanico a bassa velocità per ridurre al minimo le occlusioni d'aria. Consigliamo di raschiare attentamente i bordi ed il fondo del contenitore con una spatola in legno o silicone per permettere a tutte le parti dei composti di entrare in contatto e quindi di innescare la catalisi nel modo più omogeneo possibile. La vulcanizzazione è influenzata dalla temperatura e dall'umidità. Le migliori condizioni di polimerizzazione sono a 23°C e 50% di umidità relativa. Si raccomanda di non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a 20°C, in queste condizioni, il prodotto difficilmente raggiungerà le caratteristiche finali. Non superare la temperatura di 35°C per evitare un maggior ritiro. Temperature e/o livelli di umidità relativa più elevati velocizzano la catalisi, riducendo quindi il tempo di lavoro e il tempo di presa. Al contrario temperature e livelli di umidità relativa più bassi rallentano la velocità di catalisi, aumentando quindi il tempo di lavoro e il tempo di presa. Si consiglia di attendere 24 ore prima di sformare, le proprietà definitive della gomma saranno raggiunte trascorse 72 ore dalla colata. Prima dell'applicazione assicurarsi che il soggetto sia perfettamente pulito ed asciutto.

ADDITIVI

TIXOTROPICO PC: è possibile l'applicazione in verticale con l'aggiunta del componente tixotropico PC per gomme in policondensazione, per maggiori dettagli consultare la scheda tecnica del prodotto.

FLUIDO SILICONICO: con l'aggiunta del fluido siliconico si potranno modificare gli shore del risultato finale abbassandoli a proprio piacimento. Per maggiori dettagli consultare la scheda tecnica del prodotto.

SICUREZZA

PC20 è atossica ma durante le fasi di lavoro indossare sempre guanti, occhiali protettivi e mascherina con filtri indicati in scheda di sicurezza.

CONSERVAZIONE

Il prodotto, se conservato in condizioni adeguate, è stabile ed utilizzabile per 12 mesi. Dopo questa data, MATAPARTE non garantisce che i prodotti soddisfino le specifiche di vendita. La data di

scadenza di ciascun lotto è indicata sul contenitore. Per una corretta conservazione si consiglia di mantenere il prodotto negli imballi originali ben chiusi, in un luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

RISPETTA L'AMBIENTE

Ti preghiamo di smaltire correttamente l'imballo vuoto secondo le disposizioni del tuo comune di residenza.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Le informazioni contenute in questa scheda sono basate su conoscenze disponibili al momento della compilazione e non devono in alcun caso essere utilizzate come sostituto delle prove preliminari necessarie a garantire che il prodotto è adatto ad un determinato uso. Gli utenti devono verificare di essere in possesso della versione più recente di questo documento. MATAPARTE non si assume alcuna responsabilità per impieghi del prodotto non corretti, impropri o non conformi. Questo bollettino annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

SERVIZIO TECNICO

Per qualsiasi dubbio il nostro tecnico è a tua disposizione al numero 3349788688, oppure puoi scriverci a assistenza@mataparte.com ti risponderemo il prima possibile!

PAGINA PRODOTTO/SCHEDA DI SICUREZZA



	KIT A+B	A	B
FORMATI DISPONIBILI	525 gr	500 gr	25 gr
	1,05 kg	1 kg	50 gr
	5,25 kg	5 kg	250 gr
	PER QUOTAZIONI DI FORMATI MAGGIORI CONTATTARE L'ASSISTENZA		