

# AC100

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Jesmonite® AC100 è una resina acrilica bicomponente polimero-minerale a base di acqua. Il sistema è adatto per una vasta gamma di applicazioni per colata e laminazione dove l'applicatore vuole ridurre i rischi nell'utilizzare sistemi base solvente. È fornito insieme a una gamma di prodotti accessori, tra cui pigmenti decorativi e cariche, agenti di controllo lavorabilità e viscosità, e rinforzi in vetro, che garantiscono un'estrema versatilità del materiale. Il materiale è adatto a usi interni ed esterni. Tuttavia, in ambienti esterni, si consiglia di utilizzare il prodotto insieme a un sealer o a una vernice adeguata allo scopo di preservare l'aspetto delle superfici.

## SPECIFICHE

Rapporto di mescolazione	2,5:1 parti; Rapporto base/liquido in peso
Densità a umido	1845 kg/m <sup>3</sup>
Densità a secco	1745 kg/m <sup>3</sup>
Presenza iniziale	15 - 20 minuti (18°C, senza ritardante)
Espansione di presa	0,15%

## ALTRE PROPRIETÀ

Resistenza alla compressione	25 - 30 MPa
Resistenza alla trazione (UTS)	25 - 35 MPa
Limite elastico flessione (LOP)	15 - 20 Mpa
Resistenza alla flessione (MOR)	50 - 65 Mpa
Modulo di Young	5 - 6 MPa
Resistenza all'urto (Charpy)	30 KJ/m <sup>2</sup>
Espansione da umidità	<1%
Resistenza al fuoco	B.S.476 Parte 6 e 7 – Classe "O"
Resistenza ai passaggi di congelamento-scongelo	Eccellente – Campioni di prova non danneggiati
50 cicli asciutto/bagnato	Campioni di prova non danneggiati

## AREE DI APPLICAZIONE

Stampaggi decorativi colati e laminati e pannelli leggeri ad alta resistenza all'urto grazie all'inserimento di adeguati rinforzi in tessuto di vetro. Jesmonite AC100 offre una resistenza superficiale al fuoco per molte schiume espanse nei settori parchi tematici e rappresentazioni teatrali.

## PRINCIPALI VANTAGGI

Senza solventi e composti organici volatili (COV)  
Buona resistenza all'abrasione e all'urto  
Elevata resistenza alla compressione e alla trazione  
Indurimento rapido e resistenza iniziale elevata

## IMBALLI

Il liquido viene fornito in confezioni da 1 kg, 5 kg e 25 kg, la base in secchi da 5 kg e 25 kg e in sacchi a valvola da 25 kg. Forniture sfuse in cisternette IBC e sacconi FIBC disponibili su richiesta.

## CONSERVAZIONE

Di norma, i contenitori del liquido devono essere conservati ben chiusi al fine di prevenire l'evaporazione dell'acqua e la formazione di patine superficiali. La temperatura dell'ambiente di conservazione deve essere costante e compresa tra 5°C e 25°C. Il periodo massimo di utilizzo dei liquidi è sei mesi. Non congelare. La base (parte polvere) deve essere conservata in un luogo asciutto e a una temperatura compresa tra 5°C e 25°C.

## Informazioni di contatto

Jesmonite Limited

Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
United Kingdom  
(Regno Unito)

Tel.: +44 (0)1588 630302

Fax: +44 (0)1588 630304

[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## I PRINCIPALI VANTAGGI DERIVANTI DALL'UTILIZZO DI JESMONITE



### Più resistente

La durezza, la flessibilità e durabilità consentono al materiale di garantire un'elevata resistenza all'urto.



### Fedeltà di riproduzione

Questo materiale è in grado di riprodurre ogni minimo dettaglio con il massimo livello di precisione.



### Più sicuro

Materiale ignifugo con classe di reazione al fuoco 0, con fumi e caratteristiche di tossicità ridotte.



### Più leggero

La maggiore leggerezza rispetto ai prodotti in pietra, al cemento rinforzato con fibre di vetro, alla sabbia e al cemento tradizionale, fa di questo materiale la scelta ideale per la realizzazione di set cinematografici.



### Più sicuro

Materiale ignifugo con classe di reazione al fuoco 0, con fumi e caratteristiche di tossicità ridotte. Esente da solventi e composti organici volatili (COV).



### Ampia scelta

Il prodotto può essere mescolato con pigmenti di vari colori o riferimenti RAL. I prodotti Jesmonite consentono inoltre di riprodurre qualsiasi tipo di finitura ed effetto pietra, metallo, legno, pelle e tessuto.