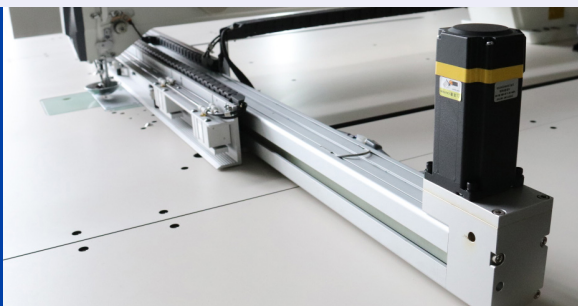
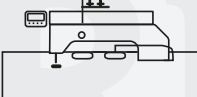







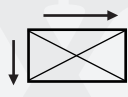


A



								
SWD-M9-LC	1	✓	0.5-12.7 mm	DBx19:7-23	850 kg	30 mm	3.000 S.P.M	130x85 cm

SWD-M9-LC

AUT0008H

NEW



Pattern sewing machine with sewing area 130 x 85 cm, equipped with laser cutter, thread cutter, pneumatic clamping frames and touch screen. Possibility to create new designs directly from the panel as well as from an external computer. Main characteristics: USB port is included, maximum speed is 3.000 SPM, maximum presser foot height is 30mm, 750W motor.

A

- Big sewing area, wide material range.

Upper sewing area: X-axis length is 1280 mm, Y-length is 840 mm.

SWD-M9-LC

AUT0008H

NEW

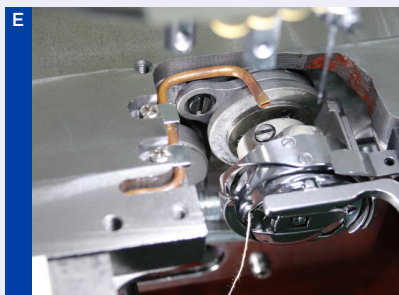
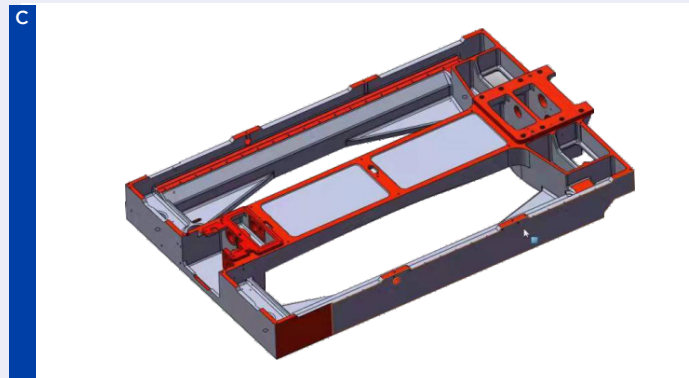
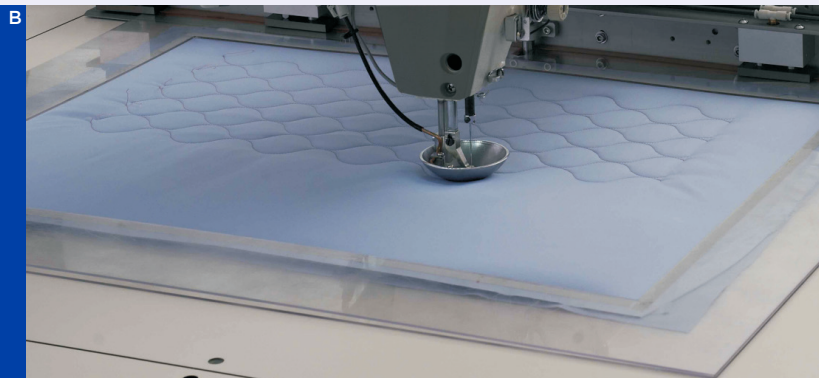
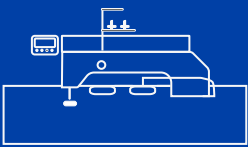


Máquina de campo de área de costura 130 x 85 cm equipada con cortador por láser, con cortahilos, para usar bastidores de sujeción neumática, pantalla táctil. Posibilidad de crear nuevos diseños directamente desde el panel así como desde un ordenador externo. Incluye puerto USB. Velocidad máxima 3.000 PPM, altura máxima prensatelas 30mm, motor 750w.

A

- Gran área de costura, para amplia gama de materiales.

Área de costura superior: La longitud del eje X es de 1280 mm, la longitud del eje Y es de 840 mm.



B

- Accurate sewing, threads are never broken.
1. X-axis adopts template structure drive, compared to traditional scroll drive it is more accurate and the sewing process is more smooth.
 2. Automatic sewing "black technology" from all angles, the chance of the thread getting disconnected during the process is much lower than normal template machines.
 3. Multiple air cylinder fixing templates prevent the templates from moving and make sewing faster.

C

- Lower casting.

D

- Dry-head design to make the sewing more clean.

E

- Bottom-line blowing device.

F

- Adjustable eternal pressure foot cylinder. Height and pressure can be adjusted freely.

G

- Blow machine needle, multi-function.

B

- Costura precisa, los hilos nunca se rompen.
1. El eje X adopta un accionamiento de estructura de plantilla, en comparación con el accionamiento de desplazamiento tradicional es más preciso y el proceso de costura es más suave.
 2. Costura automática "tecnología negra" desde todos los ángulos, la posibilidad de que la aguja se desenhebre durante el proceso es mucho menor que en las máquinas de plantilla normales.
 3. Las plantillas de fijación de múltiples cilindros de aire evitan que las plantillas se muevan y hacen que la costura sea más rápida y precisa.

C

- Fundición inferior en 1 solo bloque.

D

- Diseño de cabezal seco para que la costura sea más limpia.

E

- Enfriador del garfio mediante aire.

F

- Altura y presión de prensatelas ajustable.

G

- Enfriador de aguja mediante aire.