



				
SW-1903A/BTF	DPx5 #14 (DPx5#11(F,M), (DPx17#21 Thick Fabric))	3.600 S.P.M.	105 Kgs	95 Kg (Net weight)

### SW-1903A/BTF

0A7660C



New button feeder machine for sewing flat buttons. Equipped with Sewmaq brand head model SW-1903A with bobbin & hook with 2 threads (not single thread chainstitch). It is possible to sew buttons of 2, 3 & 4 holes. The diameter of the buttons must be from 8 up to 26mm. Easy to adjust by using touch screen panel, simple and very intuitive. SMC brand pneumatic cylinders and rail selection made by Japan THL brand. To adjust the width & thickness of the button we only need to put 2 buttons in the adjusting points and to change the feeding part (in case the distance between holes or the number of holes of the button changes).

#### A

- Button clam parts holding the buttons while being sewed.

#### B

- Vibration side selector of the right face of the buttons.

#### C

- Feeding moving system form the vibrator to the sewing head.

### SW-1903A/BTF

0A7660C



Nuevo alimentador de botones planos equipado con cabezal Sewmaq SW-1903A de canilla con 2 hilos (no cadeneta simple a 1 hilo). Puede coser botones de 2, 3 y 4 agujeros. Diámetro del botón de 8 a 26 mm, velocidad máxima 120 botones por minuto. Fácil de ajustar mediante pantalla táctil, simple y muy intuitivo. Los cilindros neumáticos son de la marca SMC y el raíl de selección de la marca japonesa THK. Para ajustar el alimentador a botones de diferente diámetro y grosor basta con colocar 2 botones en los puntos de ajuste de ancho y grosor así cómo cambiar la pieza que transporta el botón del alimentador al cabezal (en caso que cambie la distancia entre agujeros o el número de agujeros del botón a coser).

#### A

- Pinza que soporta los botones al ser cosidos.

#### B

- Vibrador que selecciona el lado correcto de los botones.

#### C

- Sistema de transporte de los botones del vibrador al cabezal.