

دليل استخدام الرزین

- الاعتيادي Tough Resin
- قابل للغسل بالماء Water Washable
- عالي السرعة Hi-Speed Resin

إعدادات الطباعة

Light-off Delay فترة الاستراحة (s)	Motor Speed/ Lifting Speed سرعة الرفع		Rising Height مسافة الرفع (mm)	Exposure Time وقت التعرض (s)	Initial/Bottom Exposure Time وقت التعرض للطبقات الأولية (s)	Layer Height ارتفاع الطبقة (mm)	نوع الرزین
	mm/sec	mm/min					
2 ~ 3	1	80	6	2.5 ~ 3.5	25 ~ 35	0.05	الاعتيادي Tough
2 ~ 3	1	80	6	2.5 ~ 3.5	25 ~ 35	0.05	قابل للغسل بالماء Water Washable
2 ~ 3	1	80	6	1 ~ 1.5	20 ~ 25	0.05	عالي السرعة Hi-Speed للطباعات العادية
0.5	22	1300	3	1.2 ~ 1.8	20 ~ 25	0.05	عالي السرعة Hi-Speed للطباعات بالسرعة العالية
0.5	22	1300	3	1.8 ~ 2	20 ~ 25	0.1	عالي السرعة Hi-Speed للطباعات بالسرعة العالية مع فلم ACF

تنويه

- تم اختبار الإعدادات المذكورة أعلاه على طابعة ثلاثية الأبعاد نوع ELEGOO MARS 3 (شاشة LCD أحادية اللون مقاس 6.6 بوصة، وكثافة الضوء $4500\sim 3500\mu\text{w}/\text{cm}^2$)، لذلك يجب تعديل الإعدادات وفقاً لنوع الطابعة ثلاثية الأبعاد المستخدمة وشكل نموذج الطباعة، ويمكن الاحتفاظ بمعظم الإعدادات الافتراضية كما هي.
- تم اختبار الرزین عالي السرعة على الطابعة عالية السرعة Anycubic M5S (بوصة 10.1، فيلم ACF)

بقية الإعدادات

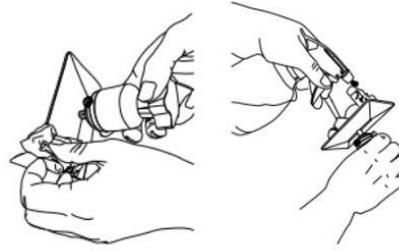
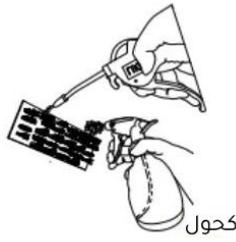
1. عدد الطبقات السفلية (**Bottom Layer Count**) = سمك قاعدة النموذج مقسوم على ارتفاع الطبقة +1، على سبيل المثال، سمك قاعدة النموذج 0.4 ملم، ارتفاع الطبقة 50um، إذا: عدد الطبقات السفلية = 0.4 مم / 0.05 مم + 1 = 9 طبقات.
2. يجب تعديل وقت التعرض (**Exposure Time**) وفقاً للطاقة الضوئية للطابعة وسمك الطبقة وهيكل النموذج. لو كان ارتفاع الطبقة أقل من 0.05 مم، فيفضل تقليل وقت التعرض لكل طبقة حوالي 0.5 ثانية.
3. إذا أصبحت الطاقة الضوئية للطابعة ضعيفة وتسببت في فشلها، فلا تنس زيادة وقت التعرض الضوئي.
4. عند الطابعة باستخدام فيلم (**FEP/NFEP**) العادي، تكون مسافة الرفع (**Rising Height**) الموصي بها على النحو التالي:
 - حجم الشاشة أقل من 7 بوصات: مسافة الرفع: 6 مم: حجم الشاشة
 - 7-10 بوصات، مسافة الرفع: 8-10 مم
 - حجم الشاشة 10.1 بوصة، مسافة الرفع: 11 مم:
 - حجم الشاشة 13.3 بوصة، مسافة الرفع: 14 مم
 - حجم الشاشة 15 بوصة، مسافة الرفع: 15 ملم
5. أثناء الطابعة باستخدام فيلم الطابعة السريعة (**ACF**)، يمكن تقليل مسافة الرفع بنسبة 30-50%، على سبيل المثال كانت سرعة الرفع 80 (مم/دقيقة) في الفيلم العادي، ويمكنك ضبطها إلى 40-60 (مم/دقيقة) عند استخدام فيلم الطابعة السريعة (**ACF**).

ملاحظة: رج العبوة جيداً قبل الاستخدام.

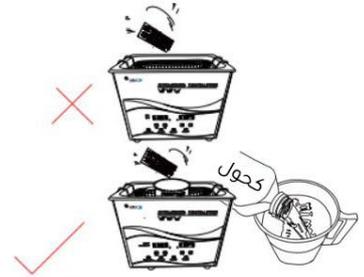
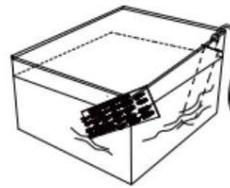
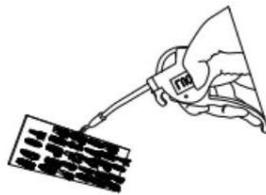
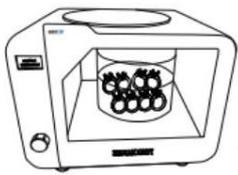
المواصفات التقنية

معايير الاختبار	قابل للغسل بالماء Water Washable	الاعتيادي Tough	المعامل
ASTM D638	31.44 ±10%	37.88 ±10%	قوة الشد (ميغا باسكال) Tensile strength (MPa)
ASTM D638	471.03 ±10%	615.49 ±10%	معامل الشد (MPa) Tensile modulus (MPa)
ASTM D638	6.32 ±10%	3.09 ±10%	الاستطالة عند نقطة الخضوع (%) Elongation at yield point (%)
ASTM D790	1091.45 ±10%	1699.7 ±10%	معامل الانثناء (MPa) Flexural modulus (MPa)
ASTM D790	40.82 ±10%	57.91 ±10%	قوة الانثناء (MPa) Flexural strength (MPa)
ASTM D256	50 ±10%	72 ±10%	قوة التأثير المحززة (J/m) Notched impact strength (J/m)
ASTM D638	1308.20±10%	1575.93±10%	أقصى قوة سحب (N) Maximum pulling force (N)
ASTM D638	4.33 ±10%	3.62 ±10%	أقصى نقطة قوة للتشوه (مم) Maximum force point of deformation (mm)
ASTM D638	7.65 ±10%	6.41 ±10%	استطالة عند الكسر (%) Elongation at break (%)
ASTM D2240	80-85 D	80-88 D	الصلابة Hardness (Shore D)
GB/T 4472	70-175	250-400	اللزوجة (MPa.S) Viscosity (MPa.S)
GB/T 22235	1.05-1.25	1.05-1.25	الكثافة (جم/سم³) Density (g/cm³)

تعليمات الاستخدام



1. أزل منصة الطبع من الطابعة.
2. رش (كحول مركز >95%) لتنظيف بقايا الرززين على المطبوعات، امسح الرززين بالقماش على المنصة.
3. رش الكحول مرة أخرى، جففه بمسدس الهواء، كرر عدة مرات حتى لا يبقى رززين على السطح.
4. قم بإزالة المطبوعات بعناية من المنصة باستخدام مكشطة.



5. انقع المطبوعات في الكحول داخل حاوية، نظفهم لمدة 2-1 دقيقة بواسطة جهاز التنظيف بالموجات فوق الصوتية.
6. أخرج المطبوعات وجففها على الفور بمسدس هواء أو منفاخ.
7. يُقترح التصليب بعد الغمر في الماء، ويعتمد وقت التصليب على قوة الضوء في جهاز التصليب. كرر الخطوة 6 بعد ذلك.

ملاحظة: بالنسبة للرزين القابل للغسل في الماء، فقط قم بتنظيفه بالماء بواسطة جهاز الموجات فوق الصوتية، ولا تنس تجفيفه داخليًا وخارجيًا بعد المعالجة.

تحذير

1. اغسل اليد والوجه جيدًا عند لمس الرززين.
2. قم بارتداء القفازات الواقية/القناع/الملابس الواقية عند استخدام الرززين.
3. قد تسبب ملامسة العين تهيجًا، اغسل العين فورًا بكمية كبيرة من الماء لمدة 15 دقيقة على الأقل. اطلب المشورة الطبية فورًا إذا لزم الأمر.
4. يجب التخلص من المياه العادمة/النفايات وفقًا للوائح البيئية المحلية.

الخرن

1. يرجى إغلاق المنتج وتخزينه في غرفة جافة وجيدة التهوية بدون غاز مسبب للتآكل.
2. يخزن في جو بدرجة حرارة 25 ~ 30 درجة مئوية.
3. يجب إبعاد المنتج عن مصدر الحرارة، وإبعاده عن الرطوبة وتجنب تعريضه لأشعة الشمس.
4. مدة الصلاحية 24 شهرًا.