

INSOLENT [LABS]

Général	
Date début de production :	23/03/2021
Date fin de production :	24/03/2021
DLUO :	24/03/2025

Préparation	
Quantité demandée :	150 000
Quantité total engagée :	150 000
Perte :	0 %

Contenant	
Qualité :	HPMC
Taille :	T.1
Couleur :	TR.

Composition

Ingrédient	Quantité / Unité	Perte	Quantité à produire	Quantité prélevée	N° Lot
CH-Zinc bisglycinate (30%)	33,34 Mg	0 %	5 001 g	5 001 g	2020111801
AD-Maltodextrine	270 Mg	0 %	40 500 g	40 500 g	0289
Total (Mise en Oeuvre)	303,34 Mg		45 501 g		

Contenant	Quantité	N Lot Fourn.
G-Vg-1-Transp	75 000	V1A51A51-03646
G-Vg-1-Transp	75 000	V1A51A51-03645

Fabrication

Informations	
Opérateur :	MC
Vitesse :	1800

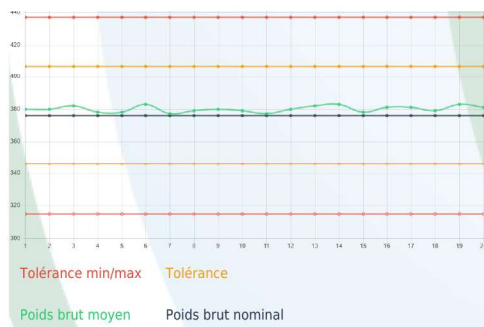
Poids	
Poids net :	303 Mg
Contenant poids :	73 Mg
Poids brut nominal :	376 Mg

Tolérance	
Tolérance / Poids net :	-10% / +10%
Soit poids unitaire brut :	>346Mg & <407Mg

Relevés

Contrôle Poids Bruts moyens (Lot de 10 gélules) :

380,380,382,378,378,383,377,379,380,379,377,380,382,383,378,381,381,379,383,381



Poids moyen sur 10 gélules (Mesure 20)	
Poids brut :	380 Mg
Poids net :	307 Mg

Contrôle Uniformité de masse : Mesures : 20	
< 346 Mg : (0 %)	< 407 Mg : (0 %)
< 316 Mg : (0 %)	< 437 Mg : (0 %)

Quantité théorique à obtenir :	148 212
Quantité unité reg. machine :	
Quantité nette à obtenir :	148 212

Quantité produite :	147 840
Rendement :	100%