

NOMBRE DEL PRODUCTO : ALLELUIA

DESCRIPCIÓN : Endulzante a base de alulosa con un índice Glucémico y perfil calórico casi cero. Usado como reemplazo total o parcial de edulcorantes calóricos como la sacarosa. Elaborado a base de Ingredientes alimenticios aprobados por el CODEX Alimentario: Alulosa, frutos del monje, Glucósidos de Steviol (SIN 960). Este producto se elabora mediante un proceso de mezclado, tamizado y envasado en la línea de polvos.

ESPECIFICACIONES FÍSICOQUIMICO Y ORGANOLÉPTICO (*):

Apariencia : Cristales finos

Sabor/Olor : Sabor dulce, olor neutro

Color : Blanco

Solubilidad : Soluble en agua

% Humedad : Max 3.0

°Brix (10% aq) 9.4-9.8

pH (10% aq) : 4.5-5.5

Densidad (g/ml) : 0.6500-0.7500

(*) Estos parámetros son preliminares

CONTAMINANTES ()**

Plomo (Pb) : Máx. 2.0 ppm

Arsénico (As) : Máx. 1.0 ppm

(**) Estos parámetros son preliminares. Se analizará anualmente

ESPECIFICACIONES MICROBIOLÓGICAS (*):

Recuentos aerobios mesófilos : <103 (UFC/g)

Enterobacterias : <1 (UFC/g)

Mohos : <10 (UFC/g)

Levaduras Osmófilas : <10 (UFC/g)

RM 0591-2008 MINSA.NTS N°071 MINSA/DIGESA VI.3 Otros jarabes (de Maple, de maíz, frutas, algarrobinas, otros), edulcorantes.

(*) Estos parámetros son preliminares



OBJETIVO DE USO : Como ingrediente para aportar dulzor, cuerpo y textura en alimentos bajos en calorías como productos de confitería, panificación, pastelería, postres, bebidas, mermeladas, lácteos, topping, etc.

DOSIS SUGERIDA : En reemplazo total o parcial de sacarosa u otro endulzante calórico.

CONTENIDO EN EL ETIQUETADO: Nombre y código del producto, peso neto, lote, fecha de producción, fecha de vencimiento, condiciones de almacenamiento, nombre y dirección del fabricante.

EMBALAJE : Envase primario Bolsa Trilaminada Doy pack, presentación de 400 g y envase secundario caja de cartón doble corrugado x 24 unidades. Envase primario Bolsa de Polietileno y envase secundario sacos de papel doble pliego x 10 Kg.

TIEMPO DE VIDA UTIL : 24 meses en su envase original y en condiciones adecuadas de almacenamiento.

ALMACENAMIENTO : Recomendamos almacenar a temperaturas menor a 25 °C en ambiente ventilado, seco y protegido de la luz. Los envases deben mantenerse herméticamente cerrado en su empaque original.

Alleluia[®]
Endulzante premium
a base de alulosa