



TEXACO

Schmierstoffe für die Binnenschifffahrt



enduring
performance

Stellen Sie sich maritimen Herausforderungen durch Zuverlässigkeit an Bord

Texaco® arbeitet permanent an der Weiterentwicklung der Schmierstofftechnologie für maritime Anwendungen, damit in der Binnenschifffahrt und küstennah eingesetzte Hochgeschwindigkeits-Dieselmotoren mit maximaler Zuverlässigkeit, geschützt und leistungsfähig laufen können.

Unsere Fachleute verstehen Ihre besonderen betrieblichen Herausforderungen – von den Ausfällen von Motoren und Komponenten, bis hin zu Kraftstoff- und Schmierstoffkosten und der Budgetverwaltung, und sie arbeiten mit Ihnen an der Optimierung des Betriebs Ihrer Fischereifahrzeuge und Binnenschiffe.

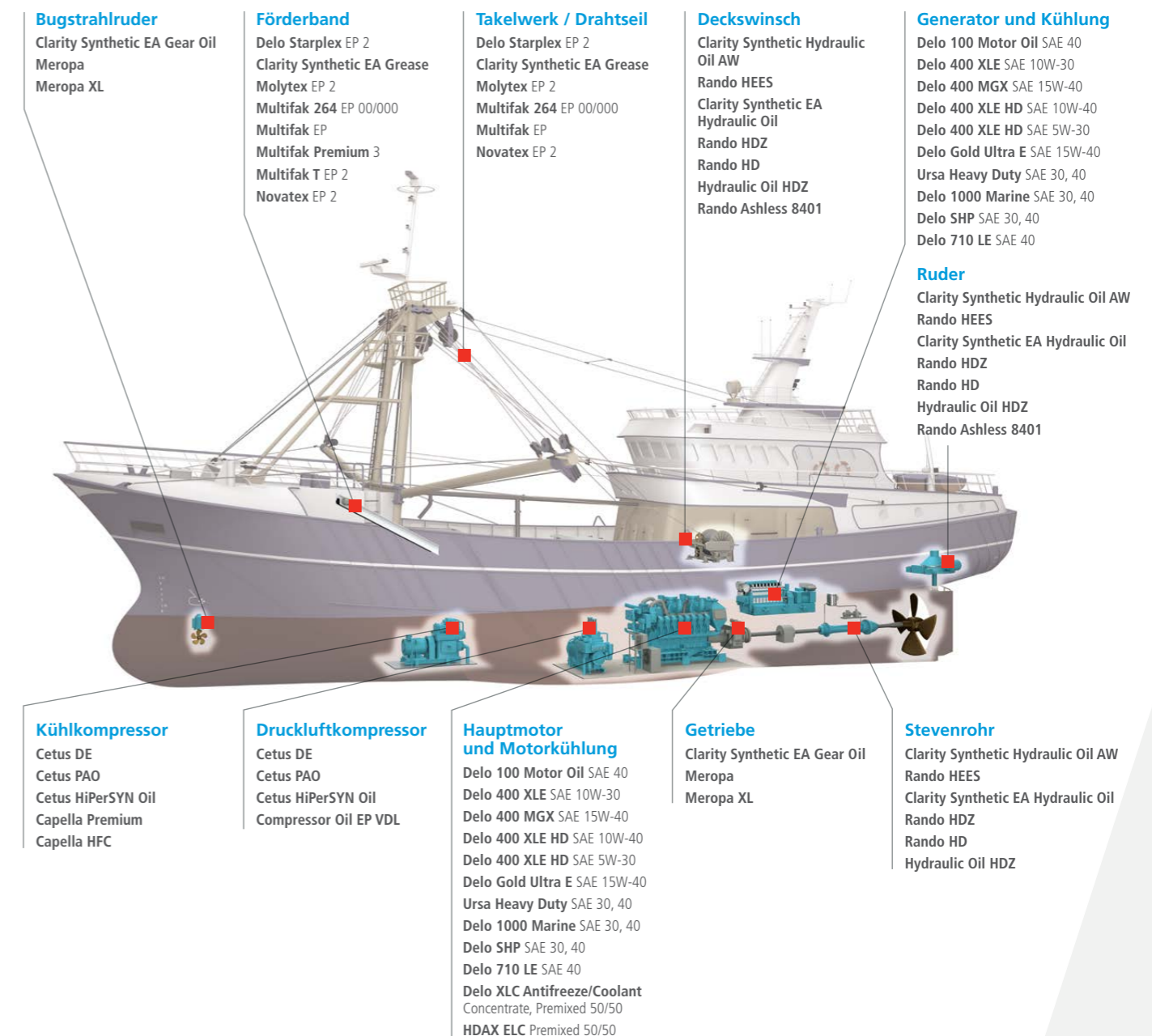
Lassen Sie sich von Texaco helfen, das Potenzial zu erreichen:

- > Bei der Maximierung der Lebensdauer des Motors
- > Beim Schutz bei längeren Einsatzintervallen
- > Bei der Optimierung der Leistungsfähigkeit von Lieferanten.



Schutz von innen heraus

Texaco kann dazu beitragen, die Zuverlässigkeit und Effizienz all Ihrer Schiffsausrüstungen an Bord zu verbessern. Mit unserer Kombination aus Premium-Schmierstoffen, tief reichenden Branchenkenntnissen und Spezialservicleistungen können wir dazu beitragen, die Produktivität zu erhöhen, Betriebskosten zu senken... und noch in den schwierigsten Gewässern äußerst zuverlässig zu navigieren.



PRODUKTE FÜR DIE BINNENSCHIFFFAHRT

MOTORÖLE

Delo 400 MGX SAE 15W-40

CJ-4, E7/E9-Motoröl mit reduziertem Phosphor- und Schwefelgehalt (Low SAPS) und starker TBN-Retention zur Verwendung in Regionen mit hohem und geringem Schwefelgehalt

Produkt-Highlights:

- > Breiter Nutzungsbereich minimiert Fehlanwendungen
- > Reduziert große Ölbestände und Kosten
- > Unterstützt die Kontrolle von Rußbildung und Verschleiß am Ventiltrieb
- > Im Hinblick auf optimalen Service bei minimaler Wartung entwickelt
- > Fördert die Nutzungsdauer von Dieselpartikelfiltern

Delo Gold Ultra E SAE 15W-40**CI-4, E7-Motoröl****Produkt-Highlights:**

- > Fördert die Beständigkeit gegen Schlamm- und Sinterbildung bei niedrigen Temperaturen und gegen Ablagerungen bei hohen Temperaturen
- > Korrosionsschutz für Motor und Lager
- > Bietet Schutz gegen Verschleiß und Spiegelflächenbildung
- > Formuliert zum Schutz gegen Ablagerungen und Filterverstopfung

Delo SHP SAE 30, 40

Schmierstoffe mit einer Gesamtbasenzahl von 12 für Diesel-Kurbelgehäuse turboaufgeladener, bei hoher oder mittlerer Drehzahl laufender Dieselmotoren

Produkt-Highlights:

- > Schutz bei niedrigen und hohen Temperaturen, Beständigkeit gegen Ringverkleben
- > Bietet zuverlässigen Schutz gegen Fressschäden und Verschleiß
- > Für Oxidationsbeständigkeit formuliert
- > Zum Schutz unter extremen Bedingungen entwickelt
- > Trägt zur zuverlässigen Verlängerung des Ölfilterlebensdauer bei

Delo 1000 Marine SAE 30, 40

Tauchkolben-Motoröle mit mittlerem Alkaligehalt und einer Gesamtbasenzahl von 12 für normal und hoch drehende in der Schifffahrt und stationär eingesetzte Tauchkolbenmotoren

Produkt-Highlights:

- > Im Hinblick auf optimalen Verschleißschutz entwickelt
- > Hilft, Motoren sauber zu halten
- > Bietet eine längere Nutzungsdauer des Öls
- > Für Korrosionsbeständigkeit formuliert
- > Hilft, wartungsbedingte Ausfallzeiten zu reduzieren

Delo 100 Motor Oil SAE 40**Einbereichs-Motoröl für Off-Road Anwendungen****Delo 400 XLE SAE 10W-30**

CK-4, E6/E9-Motoröl mit reduziertem Phosphor- und Schwefelgehalt (Low SAPS) und einigen Kraftstoff sparenden Vorteilen

Ursa Heavy Duty SAE 30, 40**Einbereichsmotoröle für Nutzfahrzeuge**

MOTORÖLE (Fortsetzung von voriger Seite)

Delo 710 LE SAE 40

Zinkfreies Dieselmotoröl für Eisenbahn-, Schifffahrts- und Stromerzeugungsanwendungen

Delo 400 XLE HD SAE 10W-40

CJ-4, E4/E6/E7/E9-Motoröl mit reduziertem Phosphor- und Schwefelgehalt (Low SAPS) und für lange Ölwechselintervalle

Delo 400 XLE HD SAE 5W-30

CJ-4, E4/E6/E7/E9, Motoröl LDF-4 mit reduziertem Phosphor- und Schwefelgehalt (Low SAPS) für lange Ölwechselintervalle und Kraftstoffeinsparung*

GETRIEBESCHMIERSTOFFE

Meropa 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1700**Mineralische Industriegetriebeöle für extremen Druck****Meropa XL 150, 220, 320, 460**

Gegen Graufleckigkeit beständige Industriegetriebeöle für extreme Belastungen und hohe Stoßbelastung

Produkt-Highlights:

- > Fördert die Beständigkeit gegen Graufleckigkeit
- > Bietet stabilen Rost- und Korrosionsschutz
- > Schützt Zahnräder und Lager für eine saubere Motorleistung
- > Unterstützt die Begrenzung eines Viskositätsanstiegs im Betrieb
- > Bietet optimalen Schutz bei hohen und tiefen Temperaturen

Clarity Synthetic EA Gear Oil 100

Biologisch abbaubares EPA- und VGP-konformes Stevenrohröl/Getriebeöl

Produkt-Highlights:

- > Erfüllt die EPA- und VGP-Anforderungen
- > Unterstützt Schutz gegen Verschleiß, Rost und Korrosion
- > Bietet Wasserabscheidung, Schaumunterdrückung und Scherstabilität
- > Beständigkeit bei hohen Betriebstemperaturen
- > Gute Pumpbarkeit bei niedrigen Temperaturen

HYDRAULIKÖLE

Clarity Synthetic Hydraulic Oil AW 32, 46, 68

Synthetische zinkfreie Hochleistungs-Hydrauliköle, auch für umweltempfindliche Umgebungen geeignet

Produkt-Highlights:

- > Ultra-Verschleiß- und Oxidationsschutz für das Hochleistungssegment
- > Rost- und Korrosionsbeständigkeit
- > Hydrolysestabilität, schnelle Wasserabscheidung, Schutz gegen Schaumbildung und Filtrierbarkeit
- > Sehr geringe akute aquatische Toxizität

Clarity Synthetic EA Hydraulic Oil 100

Biologisch abbaubares EPA- und VGP-konformes Stevenrohr- und Hydrauliköl

Produkt-Highlights:

- > Erfüllt die EPA- und VGP-Umweltschutzanforderungen
- > Biologisch abbaubare synthetische Technologie
- > Schutz bei starker Belastung
- > Pumpfähigkeit in einem weiten Temperaturbereich
- > Aschefreie, zinkfreie Technologie

HYDRAULIKÖLE (Fortsetzung von voriger Seite)

Rando HDZ 15, 22, 32, 46, 68, 100

Verschleißmindernde Hydrauliköle über einen großen Viskositätsbereich

Produkt-Highlights:

- > Formuliert für Anwendungen in einem weiten Temperaturbereich
- > Entwickelt um unter Belastung zu schützen
- > Bietet eine gute Wasserabscheidung
- > Fördert eine zuverlässige Filtrierbarkeit

Rando HD 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150**Einbereichs-Hydrauliköle auf Zinkbasis****Hydraulic Oil HDZ 32, 46, 68, 100**

Über einen großen Viskositätsbereich hochbelastbare verschleißmindernde Hydrauliköle auf Zinkbasis

Rando Ashless 8401

Zinkfreies Hydrauliköl mit niedrigem Pourpoint und hohem Viskositätsindex; erfüllt den Standard FSD 8401 der schwedischen Armee

Produkt-Highlights:

- > Schutz und Leistung über einen weiten Temperaturbereich
- > Schnelle Schmiermittelzirkulation beim Motorstart bei niedrigen Temperaturen
- > Reibungslose Funktions- und Filtrationsleistung unter feuchten Bedingungen
- > Luftabscheidevermögen und Schaumunterdrückung
- > Korrosionsschutz bei starker Belastung

Rando HEES 46

Biologisch abbaubares Hochleistungs-Hydrauliköl auf Esterbasis mit Ököl-Freigabe

Produkt-Highlights:

- > Weiter Gebrauchstemperaturbereich
- > Entspricht dem EU-Ökolabel
- > Erfüllt den schwedischen Standard SS 15 54 34
- > Verlängerte Ölwechselintervalle
- > Bietet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit
- > Klassifizierung nach Wassergefährdungsklasse 1

KOMPRESSORÖLE

Cetus HiPerSYN Oil 46

Synthetischer Schmierstoff für Kompressoren, Zahnräder und Lager

Produkt-Highlights:

- > Bietet Wärme- und Oxidationsbeständigkeit
- > Hilft bei der Reduzierung von Schlamm und Ablagerungen
- > Unterstützt verlängerte Wartungsintervalle
- > Bietet eine niedrige Volatilität
- > Für eine lange, zuverlässige Nutzungsdauer entwickelt

Cetus PAO 32, 46, 68**Synthetische Kompressoröle auf Polyalphaolefin-Basis****Compressor Oil EP VDL 32, 46, 68, 100, 150**

Langzeit-Kompressoröle mit hochwertigen paraffinbasischen Grundölen

Cetus DE 100

Synthetisches Kompressoröl für den Betrieb bei hohen Auslasttemperaturen und Drücken

FETTE

Clarity Synthetic EA Grease

Biologisch abbaubares wasserfreies Calcium-Fett zur Verwendung in Lagern in nasser und korrosiver Umgebung

Produkt-Highlights:

- > Im Hinblick auf Umweltverträglichkeit entwickelt
- > Bietet schnelle, effektive biologische Abbaubarkeit
- > Im Hinblick auf Wasser- und Korrosionsbeständigkeit formuliert
- > Unterstützt den Schutz in nassen und korrosiven Umgebungen
- > Bietet eine gute Haftung an Komponenten

Multifak T EP 2

Mehrzweck-Lithiumfett für extreme Drücke Gebrauchstemperatur -20 °C bis +130 °C

Produkt-Highlights:

- > Formulierung für hohe Scherstabilität
- > Teilsynthetische Grundöle
- > Trägt zum Schutz bei extremen Drücken bei
- > Bietet eine hohe Oxidationsbeständigkeit

Molytex EP 2

Hochbelastbares Mehrzweck-Lithiumfett für extreme Drücke (EP) mit Molybdänsulfid (MoS₂)

Multifak 264 EP 00/000**Lithium-Fett für Zentralschmiersysteme****Multifak EP 0, 1, 2**

Mehrzweck-Lithiumfette für extreme Drücke. Gebrauchstemperatur -30 °C bis +120 °C.

Multifak Premium 3

Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignetes Lithiumfett. Gebrauchstemperatur -30 °C bis +130 °C

Novatex EP 2

Anhydrides Calcium-Fett für extreme Drücke. Gebrauchstemperatur -30 °C bis +120 °C.

Delo Starplex EP 2**Mehrzweck-Lithiumkomplexfett****FROSTSCHUTZ-/KÜHLMITTELFROSTSCHUTZ-/KÜHLMITTEL**

Delo XLC Antifreeze/Coolant Concentrate, Premixed 50/50

Langzeit-Frostschutz-/Kühlmittel**HDAX ELC Premixed 50/50****Vorgemischtes silikatfreies Langzeit-Frostschutz-/Kühlmittel****SPEZIALPRODUKTE (KÜHLUNG)****Capella Premium 68****Teilsynthetischer Schmierstoff für Kühlkompressoren****Capella HFC 32, 55, 100**

Synthetischer Kompressorschmierstoff zur Verwendung in Anlagen mit chlorfreien HFKW/FKW-Kühlmitteln

* Im Vergleich zu herkömmlichem 15W-40-Motoröl. Die tatsächlichen Verbesserungen bei Kraftstoffeinsparungen hängt vom Fahrzeug-/Anlagentyp, der Außentemperatur, den Fahrbedingungen und der aktuellen Viskosität der Flüssigkeit ab.

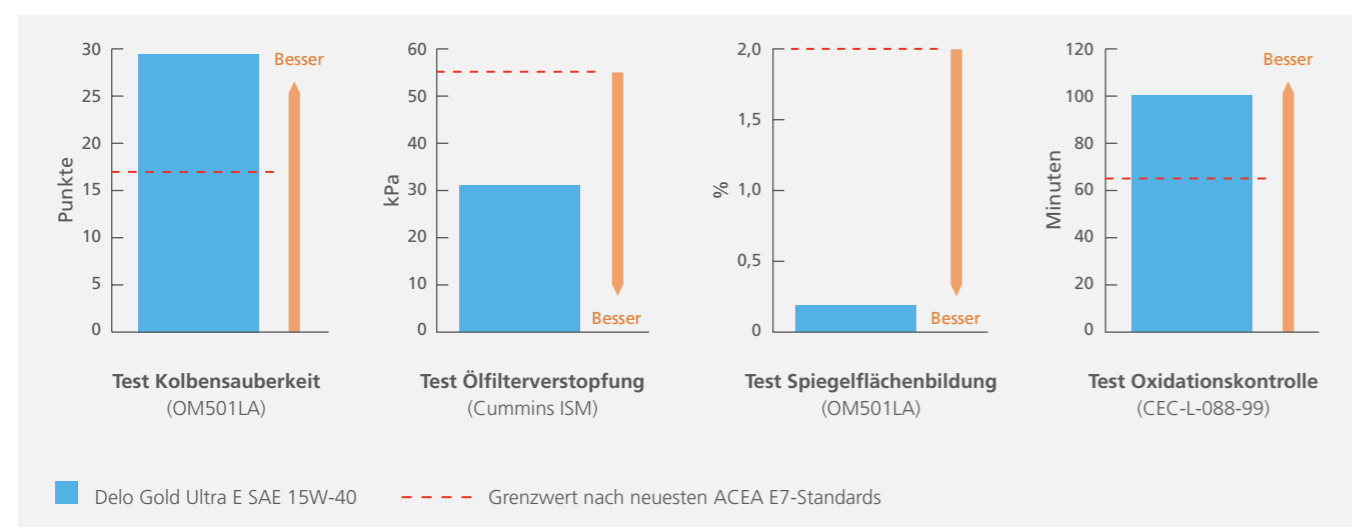
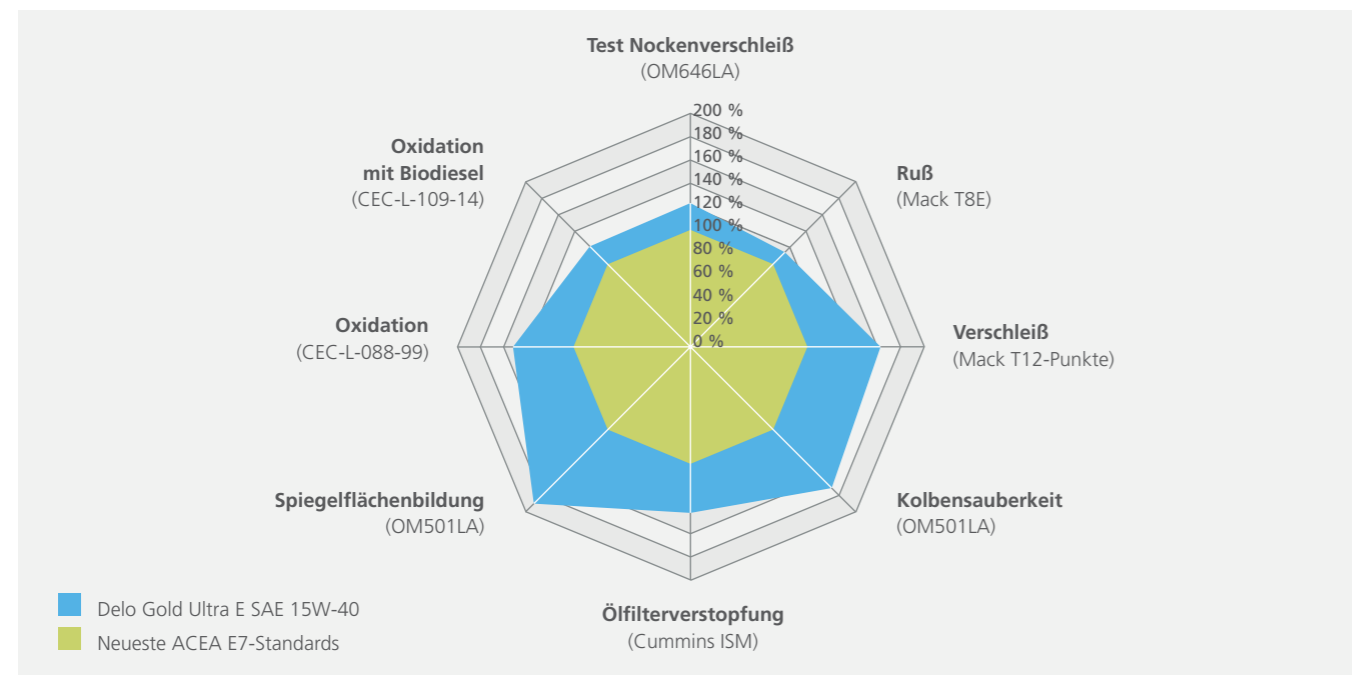
LEISTUNGSNACHWEIS

Texaco-Produkte für die Binnenschifffahrt können die Kosten für Öl und Wartungsarbeiten senken und die Effizienz und Zuverlässigkeit verbessern

Unser Texaco® Delo® Produktsortiment beinhaltet Motoröle, die mit Premium-Grundölen der Gruppe II formuliert wurden, ein stabiles Additivsystem enthalten und im Vergleich zu Formulierungen mit herkömmlichen Grundölen der Gruppe I ein besseres Dispergiervermögen von Ruß und Oxidationsbeständigkeit bieten. Bei Tests erzielte unser

Schmieröl Delo Gold Ultra E SAE 15W-40 gegenüber den neuesten ACEA E7-Standards hinsichtlich Oxidationskontrolle, Sauberkeit der Kolben und Spiegelflächenbildung bessere Ergebnisse und kann dazu beitragen, teure Stillstandszeiten zu minimieren und die Wartungsplanung zu optimieren.

Leistung von Delo Gold Ultra E SAE 15W-40 gegenüber den neuesten ACEA E7-Standards



ÖLANALYSEPROGRAMM



LubeWatch Ölanalyseprogramm

Die LubeWatch Ölanalyse ermöglicht es Ihnen die Leistung der Anlagen, dem Herzstück Ihres Unternehmens, zu verfolgen. Sie können durch die regelmäßige Analyse von Ölproben helfen, die Lebensdauer und Ölwechselintervalle Ihrer Anlagen zu optimieren sowie schmierstoffspezifische Erfordernisse und Änderungen im Betrieb erkennen. Diese Informationen ermöglichen die präzise Planung der Instandhaltungsarbeiten, die Reduzierung von Ausfallzeiten oder sogar die Eliminierung des Risikos katastrophaler Betriebsstörungen.

Das LubeWatch Ölanalyseprogramm bietet:

- > Präzise Ergebnisse mit fünf standardisierten Testpaketen und einer Vielzahl von speziellen Prüfverfahren
- > Zuverlässige Auswertung der Testergebnisse und konkrete Empfehlungen auf Grundlage der Daten
- > Die Auswertung der Tests und die Analyse mit Angaben zu Warn- und Grenzwerten erfolgt innerhalb von 48 Stunden und wird per E-Mail bekannt gegeben oder ist online abrufbar
- > Weitere technische Dienstleistungen einschließlich der Analyse von Komponentenausfällen und/oder der Verschleißpartikel
- > Schulungen durch Experten sowie Beratung und Unterstützung vor Ort
- > Zusätzliche Sicherheit der Öl- und Systemintegrität bei Anwendungen mit verlängerten Ölwechselintervallen.

LubeWatch® Oil Analysis Program



Weitere Informationen finden Sie auf: texacolubricants.com/LubeWatch



Fortschrittliche Technologie Texaco® Schmierstoffe und Kühlmittel.
Egal welche Anforderungen an den Schmierstoff gestellt werden – von
privat und gewerblich genutzten Fahrzeugen, bis hin zu Industrieanlagen
und Maschinen, die in einigen der anspruchsvollsten Umgebungen der
Welt eingesetzt werden – Kunden vertrauen Texaco.



[texacolubricants.com](https://www.texacolubricants.com)

© 2020 Chevron. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken sind Eigentum von
Chevron Intellectual Property LLC bzw. der jeweiligen Eigentümer. TXI009-0h [03/20]

A **Chevron** company brand