



Funciones

- **Expulsión (Aire cinético):** Cuando la tubería está siendo llenada, la válvula de liberación de aire permanece abierta expulsando todo el aire sobrante fuera de la instalación. Cuando la tubería está llena de agua, la válvula de liberación de aire se cierra herméticamente.
- **Admisión de aire (Entrada de aire):** cuando hay presión negativa (vacío en la tubería), la válvula de liberación de aire se abre para permitir que el aire entre en la tubería. Este sistema evita posibles daños en tuberías y accesorios.
- **Expulsión del aire residual (Aire automático):** La válvula de liberación de aire libera constantemente el aire de residual generado en la instalación (debido a cambios en el nivel de agua en el depósito durante la fertirrigación / fugas en la tubería de succión, conexiones), expulsando el aire incluso cuando el sistema está bajo presión.

Especificaciones Técnicas

- Presión mínima de sellado: Para 1" y 2" : 03 - 05 kg/cm²
- Rango de presión de trabajo : Para 1" y 2" : 03 - 12 kg/cm²

Conexión Entrada

- Conexión Entrada : Rosca macho BSP / BSPT / NPT.
- Tamaño de conexiones disponibles : 1" y 2"

Gráfico de rendimiento

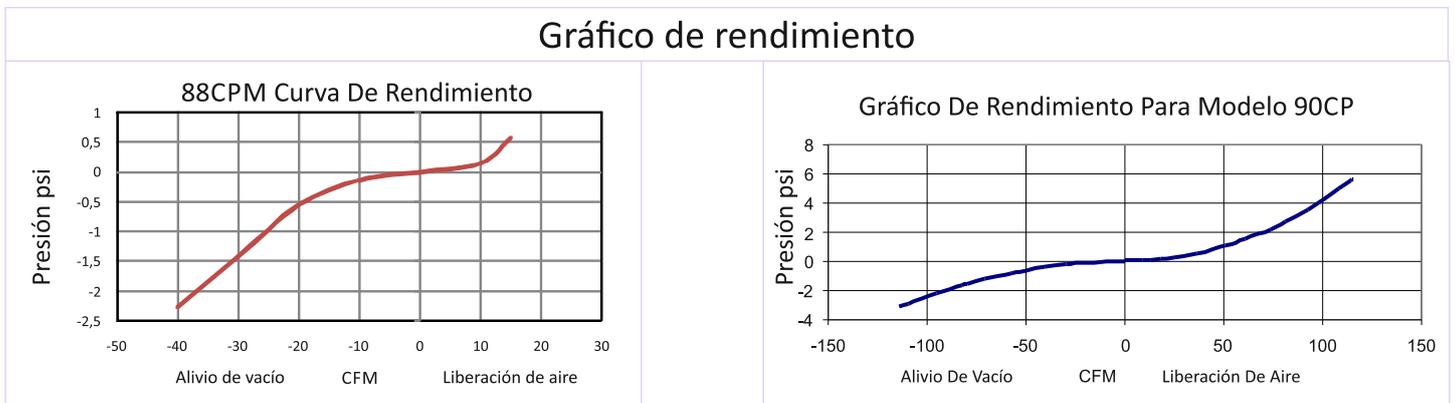


Tabla De Dimensión Y Peso

Modelos	Nominal		Diámetro De Apertura Claro		Altura		Ancho		Peso	
	In	mm	In	mm	In	mm	In	mm	Lbs	gm
88CPM	1"	25,4	0,67	17	5,71	145	2,13	54	0,26	120
90CP	2"	50,8	1,35	34,4	10,59	269	3,95	100,4	1,51	684,5