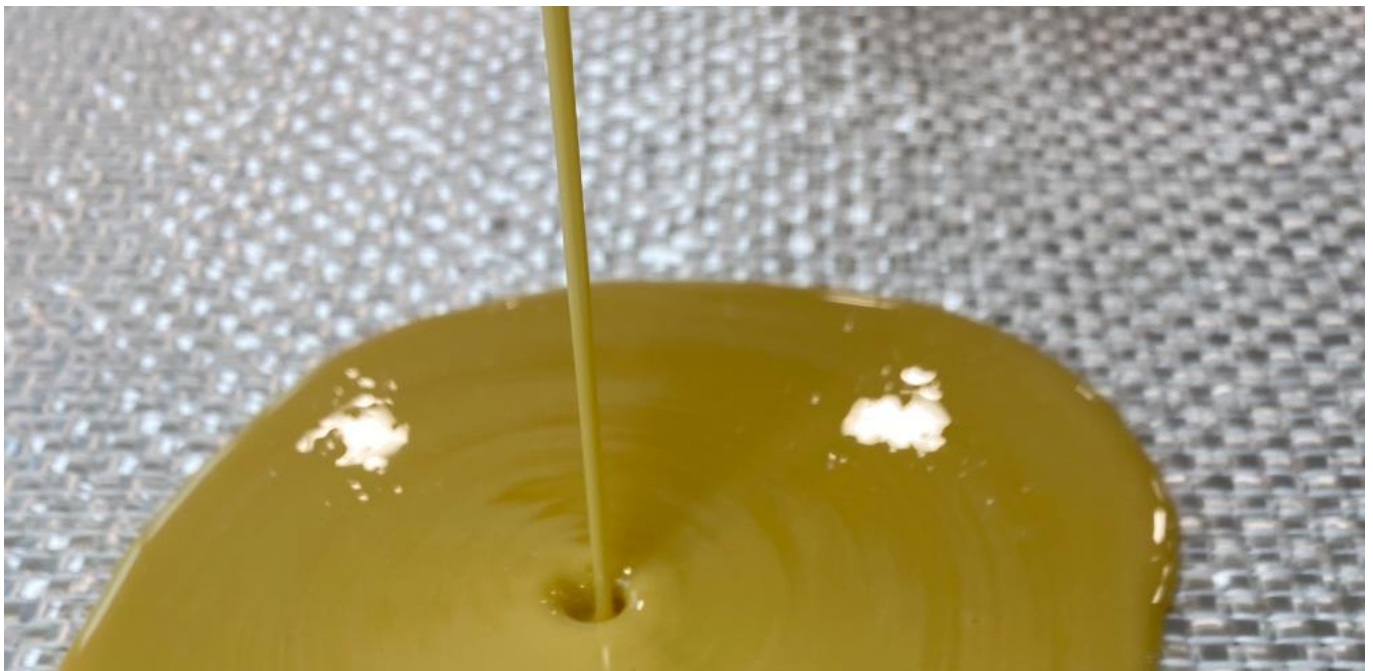


SANIKOM HARZ - SYSTEME
SANIKOM RESIN - SYSTEMS

(07.04.2020)

Technisches Datenblatt
Technical Data Sheet

Produktname	
<i>Product name</i>	SANIKOM 3P SILICATE RESIN SYSTEM W1
Grundsätzliche Informationen / <i>General Information</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Harzsystem zur Rohr- und Kanal-Sanierung - <i>Resin system for pipe rehabilitation</i>



Vorab Produktinformationen		
<i>Preliminary Product Information</i>		
Harz <i>Resin</i>	Härter <i>Hardener</i>	Mischungsverhältnis Volumen <i>Mixing ratio by volume</i>
SANI W1 comp. B	SANI comp. A	2 : 1

SANIKOM 3P Silikat Harz System W1 ist ein Zweikomponenten - Reaktivsystem, für die Tränkung von ECR+ Glasfasermatten, als Reparatur- Sanierungs-Verfahren Sanikom Kurzliner.

Produktbeschreibung:

- SANIKOM 3P Silikat Harz System W1 ist ein Lösungsmittel freies, zwei Komponenten gut reaktives Silikatharz, gehärtet aus Wasserglas, wird mit einem Polyurethan Polyharnstoffsystem, gehärtet aus dem Diisocyanat (MDI), gemischt. Mit hohen mechanischen Eigenschaften und hoher TG.
- Sehr gut beständiges System gegen Säuren, Laugen sowie Öl.

SANIKOM 3P Silicate Resin System W1 is a two-component reactive system, for the impregnation of ECR + glass fibre mats, as a repair-refurbishment process Sanikom short liner.

Product description:

- SANIKOM 3P silicate resin system W1 is a solvent-free, two-component, highly reactive silicate resin, hardened from water glass, is mixed with a polyurethane polyurea system, hardened from diisocyanate (MDI), with high mechanical properties and high TG.
- Very good resistant system against acids, bases and oil.

<p>Anwendung <i>Application</i></p>	<p>Sanierung mit Kurzlinern aus Silikatharz und Glasfasermatten von Rohren und Leitungen. Das "Sanikom Kurzliner"-Verfahren kann zur grabenlosen Sanierung von Abwasserleitungen aus Beton, Stahlbeton, Steinzeug, Faserzement, Gusseisen, GFK und PVC eingesetzt werden. Das "Sanikom-Kurzliner"-Verfahren kann unabhängig vom Rohrmaterial der verlegten Leitung für die Sanierung von Rissbildungen (z. B. Radialrisse und Längsrisse sowie Kombinationen von Längs- und Radialrissen) und undichten Rohrverbindungen angewendet werden.</p> <p><i>Rehabilitation with short liners made of silicate resin and glass fibre mats for pipes and lines. The "Sanikom Shortliner" process can be used for the trenchless rehabilitation of sewage pipes made of concrete, reinforced concrete, stoneware, fiber cement, cast iron, GRP and PVC. The "Sanikom Shortliner" process can be used for the renovation of pipes, regardless of the pipe material of the installed pipe Crack formation (e.g. radial cracks and longitudinal cracks as well as combinations of longitudinal and radial cracks) and leaky pipe connections.</i></p>
<p>Verarbeitung <i>Processing</i></p>	<p>Schadhafte Abwasserleitungen werden mit dem "Sanikom-Kurzliner"-Verfahren saniert, indem eine harzgetränkte Glasfasergewebematte, bestehend aus harzgetränkten Wirrfaser und Gewebeschichten, mittels eines aufblasbaren Packers an die schadhafte Stelle der Abwasserleitung gebracht und durch Aufblasen des Packers an die Rohrwand gedrückt wird. Der Packer wird so lange in dieser Position belassen, bis die Aushärtung abgeschlossen ist.</p> <p><i>Damaged sewage pipes are repaired using the "Sanikom Shortliner " process, in which a resin-impregnated fiberglass mat, consisting of resin-soaked tangled fibre and fabric layers, is brought to the damaged area of the sewage pipe by using of an inflatable packer and is pressed against the pipe wall by inflating the packer. Packer is left in this position until curing is complete.</i></p>
<p>Beschreibung <i>Description</i></p>	<p>Zwei Komponenten Silikat-Harz System. Das Produkt härtet auch auf feuchten Untergründen aus. Hohe mechanische Eigenschaften, hohe Temperatur Beständigkeit.</p> <p><i>Two component silicate resin system. The product also hardens on damp substrates. High mechanical properties, high temperature resistance.</i></p>

EIGENSCHAFTEN SANIKOM Silikat Harz W1 <i>CHARACTERISTICS SANIKOM Silicate Resin W1</i>			
Biege E-Modul <i>flexural elastic modulus</i>	DIN EN ISO 178	[MPa N/mm ²]	≥ 5.600
Biege Spannung <i>flexural strength</i>	DIN EN ISO 178	[MPa N/mm ²]	≥ 118
Glürückstand <i>residue on ignition</i>	DIN EN ISO 1172	[%]	≥ 58
Dichte <i>density</i>	DIN EN ISO 1183-1	[g/cm ³]	≈ 1,546

Allgemeine Angaben <i>General data's</i>		
Harz Komp. B <i>Resin comp. B</i>	Kanister / Can: 25 kg (20 L)	
Härter Komp. A <i>Hardener comp. A</i>	Kanister / Can: 15,5 kg (10 L)	
Farbe Harz Komp. B <i>Colour Resin comp. B</i>	transparent <i>clear</i>	
Farbe Härter Komp. A <i>Colour Hardener comp. A</i>	braun <i>brown</i>	
Mischungsverhältnis (Gewicht) <i>Mixing ratio (by weight)</i>	A : B / 0,62 : 1 [kg]	
Mischungsverhältnis (Volumen) <i>Mixing ratio (by volume)</i>	A : B / 1 : 2 [liter]	
Komponenten <i>Components</i>	Viskosität bei 20 °C <i>Viscosity at 20 °C</i> [mPa x s ±20 %]	Dichte bei 20 °C <i>Destiny at 20 °C</i> [g/cm ³ ±10 %]
A	≈ 631	1,55
B	≈ 390	1,25
A + B	≈ 470	1,34

Wichtig

Zur Vermeidung von Eigenschaftsänderungen müssen Behältnisse zum Verarbeiten des Harzes wie auch Rührwerkzeug und Glasfasermatte frei von Wasser, Feuchtigkeit und Fett sein.

Important

To avoid changes in properties, containers for processing the resin as well as the mixing tool and glass fibre mat must be free of water, moisture, greases and oils.

Verarbeitungszeit <i>Processing Time</i>			
Material Temperatur <i>Material temperature</i>	10 °C	15 °C	20 °C
Verarbeitungszeit <i>Working time</i>	≈ 25 min	≈ 20 min	≈ 15 min

Aushärteszeit <i>Curing Time</i>			
Kalt Härtung <i>Ambient curing</i>			
Material Temperatur <i>Material temperature</i>	10 °C	15 °C	20 °C
Aushärtezeit <i>Curing time</i>	≈ 120 - 180 min	≈ 90 - 120 min	≈ 60 - 90 min
Das Harz reagiert auch bei einer Umgebungstemperatur von 5 °C, ohne Wärmezuführung. <i>The resin does react until min environmental temperature of 5 °C without heat support</i>			

Hazverbrauch <i>Resin Consumption</i>		
Sanikom Glasfasermatte CRF+ <i>Sanikom glass fibre CRF+</i>	1.050 g/m ² 1.050 g/m ²	1,6 l/m ²
Sanikom Glasfasermatte CRF+ <i>Sanikom glass fibre CRF+</i>	1.400 g/m ² 1.400 g/m ²	1,8 l/m ²

Hinweis:

Fügen Sie die entsprechende Menge Härter und Harz zusammen. Sorgfältig 1-2 Minuten mischen. Lufteinschlüsse beim Mischen vermeiden. Härter und Harz müssen immer im richtigen Verhältnis dosiert werden. Eine Verpackungseinheit entspricht dem Mischungsverhältnis in der vorgegebenen Menge. Homogen mischen, dann schnell Verarbeiten. Große Mengen des gemischten Harz und Härter sowie Mischen bei einer Temperatur über 25 °C, reduziert die Topfzeit / Verarbeitungszeit.

Instruction:

Put the appropriate amount of hardener and resin together. Mix thoroughly for 1-2 minutes. Avoid air pockets when mixing. Hardener and resin must always be dosed in the correct ratio. One packaging unit corresponds to the mixing ratio in the specified quantity. Mix homogeneously, then process quickly. Large quantities of the mixed resin and hardener, as well as mixing at a temperature above 25 °C reduces the pot life / processing time.

Lagerung:

Silikatharz und Härter können bis zu 8 Monaten unter kühlen, trockenen Bedingungen (5 - 25 °C) in Originalbehältern gelagert werden. Nach Ablauf der Lagerfrist sollten die Harze nicht mehr verwendet werden. Beide Komponenten sind feuchtigkeitsempfindlich daher ist es ratsam, die Behälter nach jedem Gebrauch sofort zu verschließen.

Storage:

Silicate resins and their hardeners can be stored up to 8 month in the original sealed containers stored in a cool, dry place (5 – 25 °C). The silicate resins are moisture sensitive, therefore it is good practice to close the vessel immediately after each use.

Handhabungshinweise:

Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter und die Einhaltung von Vorschriften in Bezug auf industrielle Entsorgung und Gesundheit.

Handling precautions:

Refer to the safety data sheet and comply with regulations relating to industrial health and waste disposal.

Die in diesem Technischen Datenblatt gemachten Angaben wurden nach derzeitigem Wissensstand erstellt. Es obliegt dem Anwender die Zuständigkeit und die Vollständigkeit dieser Angaben für seine spezifische Anwendung zu kontrollieren.

The information given in this publication is based on the present state of our technical knowledge but buyers and users should make their own assessments of our products under their own application conditions.