

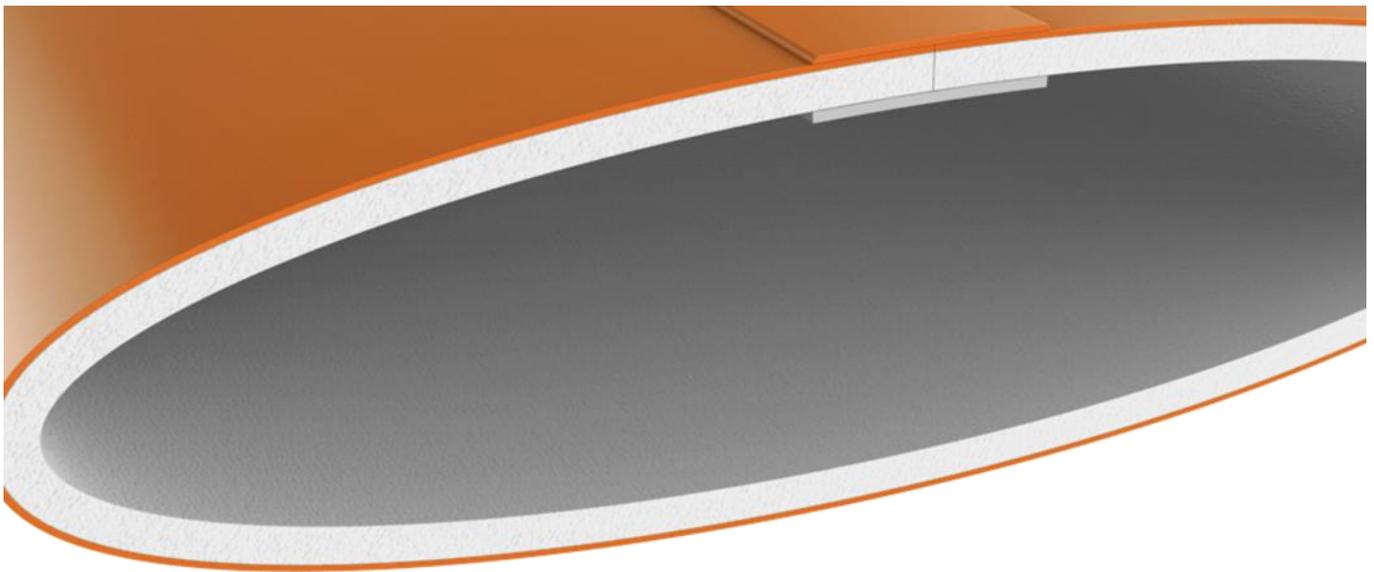
SANIKOM **SX2** Lateral Liner System

(17.03.2021)

Technisches Datenblatt

Technical Data Sheet

Produktname <i>Product name</i>	SANIKOM SX2 Lateral LINER PU
Werkstoffprofil <i>Material profile</i>	Polyestermaschenschlauch mit Polyurethan-Beschichtung (PU). Ein SANIKOM Qualitätsprodukt - gefertigt nach DIN ISO 9001 <i>Polyester mesh liner with Polyurethin coating (PU). A SANIKOM quality product - manufactured according to DIN ISO 9001</i>



INHOUSE LINER SYSTEM **INHOUSE** **HIGH FLEXIBILITY**
FAST IMPREGNATION

Lieferdaten <i>Supply data</i>	
Nenn Durchmesser <i>Pipe diameter</i>	DN 50 – 250 Kreisprofile, <i>DN 50 – 250 Circular - Profiles.</i>
Schlauchliner im Untermaß <i>Liner undersized</i>	10 - 18 %
Schlauchlängen <i>Liner lengths</i>	Bis zu 100 m <i>Up to 100 m</i>

Allgemeine Angaben <i>General data's</i>	
Fasertyp <i>Type of fibres</i>	Polyester <i>Polyester</i>
Beschichtung <i>Coating</i>	Einseitig PU <i>single-sided PU</i>
Farbe Trägergewebe <i>Colour basic weave</i>	weiß <i>white</i>
Farbe Beschichtung <i>Colour Coating</i>	milchweiß <i>milky - transparent</i>
Art des Trägers <i>Type of basic material</i>	gemascht / gewebt <i>mashed / woven</i>
Anwendungsbereich <i>Area of application</i>	Abwasser und Lüftungs-Rohre <i>Sewer and ventilation pipes</i>

Verarbeitungsparameter <i>Handling parameter</i>	
Beschichtungskategorie laut DIBt <i>Coating category regarding to DIBt</i>	Einbauhilfe <i>Eversion assistance</i>
Lagerbedingungen <i>Storage conditions</i>	5 – 25 °C, trocken, nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen <i>5 – 25 °C, dry, do not expose to direct sunlight</i>

Physikalische Kennwerte		
<i>Physical properties</i>		
Berstdruck <i>Burst pressure</i>	[bar]	0.4 – 1,0
Dehnung bei 0,05 bar <i>Elongation at 0.05 bar</i>	[%]	10 - 18
Dehnung bei 0,10 bar <i>Elongation at 0.10 bar</i>	[%]	30 - 32
Dehnung bei 0,20 bar <i>Elongation at 0.20 bar</i>	[%]	50 - 56
Vlies Dicke <i>Felt Thickness</i>	[mm]	ca. 3,25
Wanddicke ausgehärtet <i>Thickness liner -cured</i>	[mm]	min. 3,0
Beschichtung <i>Coating</i>		PU
Beschichtung Dicke <i>Coating Thickness</i>	[g/m ²]	ca. 250 - 350
Flächengewicht Polyesteramaschen <i>Basis weight polyester mesh</i>	[g/m ²]	650 - 670
Höchstzugkraft - längs <i>Tensile strenght - longitudinal</i>	[daN/5 cm]	≥ 60
Höchstzugkraft - quer <i>Tensile strenght - cross</i>	[daN/5 cm]	≥ 30
Bruchdehnung - Längs <i>Elongation at break-long</i>	[%]	≥ 80
Bruchdehnung - Quer <i>Elongation at break-cross</i>	[%]	≥ 120
Harze <i>Resins</i>		Sanikom vertical Epoxy Resins / Harze
Aushärteverfahren <i>Curing&media</i>		Kalt-Härtung, Warmhärtung <i>Ambient, warm curing</i>
Wasser <i>Water</i>	[°C]	max. 50 °C
Dampf <i>Steam</i>	[°C]	Ja , bis zu 80° C mit Sanikom Kalibrierschlauch orange oder transparent <i>yes, up to 80° C with Sanikom calibration hose orange or transparent</i>
Bogengängigkeit <i>Elbow</i>	deg	90 °, wenig Falten ≤ 5% / <i>low falts ≤ 5%</i>

Verarbeitungs- Hinweise					
<i>Processing Instructions</i>					
Durchmesser	Linerdicke bei 0,5bar	Inversionsdruck	Inversionsdruck im Bogen	Aushärte- druck	Rollen- abstand
<i>Diameter</i>	<i>Liner thickness at 0,5 bar</i>	<i>inversion pressure</i>	<i>Inversion pressure elbow</i>	<i>curing pressure</i>	<i>Pinch roller gap</i>
[mm]	[mm]	[bar]	[bar]	[bar]	[mm]
50	3,25	0.70	0,8	0.7	8
70	3,25	0.50	0.7	0.5	8
100	3,25	0.4	0.6	0.4	8
125	3,25	0.3	0.4	0.3	8
150	3,25	0.3	0.4	0.3	8
200	3,25	0.3	0.4	0.3	8
250	3,25	0.3	0.4	0.3	8

Harzverbrauch des SANIKOM empfohlenem Epoxy Harz – EX1-2 u. EX2-2				
<i>Consumption for SANIKOM proposed epoxy systems – EX1-2 and EX2-2</i>				
Komponente	DN 100 kg/m	DN 125 kg/m	DN 150 kg/m	DN 200 kg/m
<i>component</i>	<i>DN100 kg/m</i>	<i>DN125 kg/m</i>	<i>DN150 kg/m</i>	<i>DN200 kg/m</i>
A	0,90	1,12	1,35	1,80
B	0,22	0,28	0,34	0,45
A+B	1,40	1,40	1,68	2,25

Harzverbrauch des SANIKOM empfohlenem Epoxy Harz – EXR-2				
<i>Consumption for SANIKOM proposed epoxy systems – EXR-2</i>				
Komponente	DN 100 kg/m	DN 125 kg/m	DN 150 kg/m	DN 200 kg/m
<i>component</i>	<i>DN100 kg/m</i>	<i>DN125 kg/m</i>	<i>DN150 kg/m</i>	<i>DN200 kg/m</i>
A	0,88	1,10	1,32	1,76
B	0,22	0,27	0,33	0,44
A+B	1,10	1,37	1,65	2,20

Harzverbrauch des SANIKOM empfohlenem Epoxy Harz – EXRR-2
Consumption for SANIKOM proposed epoxy systems – EXRR-2

Komponente	DN 100 kg/m	DN 125 kg/m	DN 150 kg/m	DN 200 kg/m
<i>component</i>	<i>DN100</i> <i>kg/m</i>	<i>DN125</i> <i>kg/m</i>	<i>DN150</i> <i>kg/m</i>	<i>DN200</i> <i>kg/m</i>
A	0,84	1,06	1,27	1,69
B	0,25	0,32	0,38	0,51
A+B	1,10	1,37	1,65	2,20

Hinweis:

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen, sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechniken können die Angaben in diesem Datenblatt nur als unverbindliche Richtlinien gelten.

Der Inversionsdruck richtet sich nach dem notwendigen Druck zum Einbau des Liners und muss der vorliegenden Situation angepasst werden. Es ist nicht zwingend erforderlich mit dem im Datenblatt angegebenen Drücken zu arbeiten. Der Inversionsdruck darf aber nicht den vorgegebenen Angaben des Datenblattes überschritten werden! **Beim Einbau wie auch Aushärtung sind freiliegenden Linerbereiche vor Überdehnung mit Stützschräuchen zu schützen!**

Es wird grundsätzlich empfohlen die Warmaushärtung mit Hilfe eines Kalibrierschlauches durchzuführen! ! !

Note:

With the variety of installation and service conditions as well as of application and process engineering, the data of this sheet can only be taken as a non-binding guide. Inversion of pressure depends on the pressure as needed for the installation of the liner and the presents on situation. It is not absolutely necessary to work with the pressures specified in the data sheet. To use a higher inversion pressure as in the data sheet is not allowed!

The unprotected liner area needs to be supported whilst inverting and curing!

It is generally recommended to do the hot curing with the aid of a calibration hose! ! !

Lagerung:

Polyestemaschenschläuche können bis zu zwei Jahre unter kühlen, trockenen Bedingungen (5 - 25 °C) gelagert werden. Nach Ablauf der Lagerfrist sollten die Liner nicht mehr verwendet werden. Vor UV Strahlen schützen.

Storage:

Polyester mesh hoses can be stored for up to two years in cool, dry conditions (5 - 25 ° C). After the storage period has expired, the liners should no longer be used. Protect from UV rays.