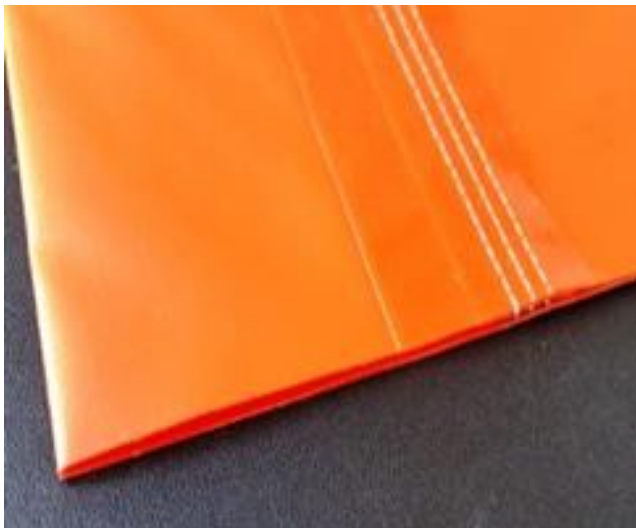


# SANIKOM Calibration Hose / Kalibrierschlauch orange and / und transparent

(22.09.2020)

## Technisches Datenblatt Technical Data Sheet

<b>Produktname</b> SANIKOM Calibration Hose / Kalibrierschlauch	
<b>Product name</b> orange and / und transparent	
Werkstoffprofil <i>Material profile</i>	Textilverstärker Schlauch (PVC). Ein SANIKOM Qualitätsprodukt - gefertigt nach DIN ISO 9001 <i>Textile reinforced hose (PVC). A SANIKOM quality product - manufactured according to DIN ISO 9001</i>



<b>Lieferdaten</b> <b>Supply data</b>	
Nenn Durchmesser <i>Pipe diameter</i>	DN 100 – 400 Kreisprofile, <i>DN 100 – 400 Circular - Profiles.</i>
Kalibrierschlauch im Untermaß <i>Calibration hose undersized</i>	Nenn Durchmesser -6 mm <i>Nominal diameter -6 mm</i>
Schlauchlängen <i>Liner lengths</i>	Bis zu 100 m <i>Up to 100 m</i>

## Allgemeine Angaben

### General data's

Beschichtung <i>Coating</i>	PVC orange
Farbe Trägergewebe <i>Colour basic weave</i>	Weiß <i>white</i>
Art des Trägers <i>Type of basic material</i>	Gewebt <i>woven</i>

## Verarbeitungsparameter

### Handling parameter

Beschichtungskategorie laut DIBt <i>Coating category regarding to DIBt</i>	Einbauhilfe <i>Eversion assistance</i>
Lagerbedingungen <i>Storage conditions</i>	5 – 25 °C, trocken, nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen <i>5 – 25 °C, dry, do not expose to direct sunlight</i>

## Physikalische Kennwerte

### Physical properties

Berstdruck <i>Burst pressure</i>	[bar]	0.4 – 1,4
Dehnung bei <i>Elongation at</i>	[%]	0
Beschichtung <i>Coating</i>		PVC
Naht <i>Seam</i>		Genäht und verschweißt <i>Stiched and welded</i>
Aushärteverfahren <i>Curing&amp;media</i>		Kalt-Härtung, Warmhärtung <i>Ambient, warm curing</i>
Wasser <i>Water</i>	[°C]	max. 80 °C
Dampf <i>Steam</i>	[°C]	max. 90 °C
Bogengängigkeit <i>Ellbow</i>	deg	90 °

<b>Verarbeitungs- Hinweise</b>	
<i>Processing Instructions</i>	
<b>Durchmesser</b>	<b>empfohlener maximaler Druck</b>
<i>Diameter</i>	<i>recommended maximum pressure</i>
<b>[mm]</b>	<b>[bar]</b>
100	1,20
125	0.95
150	0.80
200	0.60
225	0.55
250	0.50
300	0.40
400	0.30

**Hinweis:**

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen, sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechniken können die Angaben in diesem Datenblatt nur als unverbindliche Richtlinien gelten.

Der Inversionsdruck richtet sich nach dem notwendigen Druck zum Einbau des Liners oder Kalibrierschlauches und muss der vorliegenden Situation angepasst werden. Es ist nicht zwingend erforderlich mit dem im Datenblatt angegebenen Drücken zu arbeiten. Der Inversionsdruck darf aber nicht den vorgegebenen Angaben des Datenblattes überschritten werden! Bei einer Aushärtung mit Heißwasser bzw. Dampf sind die freiliegenden Linerbereiche vor Überdehnung mit Stützschräuchen zu schützen!

**Es wird grundsätzlich empfohlen die Warmaushärtung mit Hilfe eines Kalibrierschlauches durchzuführen! !**

**Note:**

*With the variety of installation and service conditions as well as of application and process engineering, the data of this sheet can only be taken as a non-binding guide. Inversion of pressure depends on the pressure as needed for the installation of the liner, calibration hose and the presents on situation. It is not absolutely necessary to work with the pressures specified in the data sheet. To use a higher inversion pressure as in the data sheet is not allowed! The unprotected liner area needs to be supported whilst inverting and curing!*

**It is generally recommended to do the hot curing with the aid of a calibration hose! !**

**Lagerung:**

Kalibrierschläuche können bis zu zwei Jahre unter kühlen, trockenen Bedingungen (5 - 25 °C) gelagert werden. Nach Ablauf der Lagerfrist sollten die Kalibrierschläuche nicht mehr verwendet werden. Vor UV Strahlen schützen.

**Storage:**

*Calibration hoses can be stored for up to two years in cool, dry conditions (5 - 25 °C). After the storage period has expired, the calibration hoses should no longer be used. Protect from UV rays.*