

## Modèle RDHC-150P

Conçu pour une utilisation commerciale robuste et une élimination efficace de l'humidité. Idéal pour les environnements commerciaux et industriels et pour la réparation des dégâts des eaux. La pompe automatique intégrée de qualité commerciale pompe automatiquement l'eau jusqu'à une distance verticale de 5 m (16,4 pi.).



**POMPE  
AUTOMATIQUE**  
Aucun bac à vider!  
Jusqu'à  
5 m (16,4 pi.)

**VERTICA**

## CARACTÉRISTIQUES

Conçu pour un usage commercial

- Pompe automatique intégrée de qualité commerciale pompe automatiquement l'eau jusqu'à une distance verticale de 5 m (16,4 pi.)
- Boîtier métallique robuste pour usage intensif
- Bouton de vidange/purge, permet d'éliminer l'eau restante des serpentins et de la pompe
- Élimination efficace de l'humidité (190 pintes par jour à 95°F, 90 % HR)

Commandes numériques

- Affichage numérique de dépannage et commandes électroniques vous permettant de régler le niveau d'humidité souhaité et la minuterie de 24 heures
- Redémarrage automatique après une coupure de courant au réglage précédent

Conception portable

- Facile à déplacer grâce à des roues pneumatiques et à une poignée facile à saisir
- Empilable pour faciliter le rangement de plusieurs unités lorsqu'elles ne sont pas utilisées, poignées latérales intégrées pour aider à soulever l'unité

Filtre lavable

- Il recueille les grosses particules de poussière et empêche l'accumulation de bactéries. Facile à enlever pour le nettoyage

## Modèle RDHC-150P

### SURVOL DU PRODUIT



- 1** Panneau de contrôle numérique  
L'affichage numérique de dépannage et les commandes électroniques permettent à l'utilisateur de régler le niveau d'humidité souhaité et la minuterie de 24 heures
- 2** Pompe à eau  
Assure un drainage continu. Jusqu'à 5 m (16,4 pi.) à la verticale
- 3** Poignée facile à saisir  
Offre une mobilité facile
- 4** Roues robustes et résistantes
- 5** Gestion des cordons  
Support inclus à l'arrière de l'appareil pour envelopper le cordon d'alimentation - cordon de 3 m inclus

### SPÉCIFICATIONS

#### Attributs

Capacité de déshumidification (pintes/jour)  
190 pintes/jour @ 95°F, 90 % HR  
170 pintes/jour @ 90°F, 90 % HR  
150 pintes/jour @ 86°F, 80 % HR  
85 pintes/jour @ 80°F, 60 % HR  
Circulation/flux d'air : 649m<sup>3</sup>/hr (382 CFM)  
Gamme Humidistat : Réglable  
Plage de température de fonctionnement : 5-38°C  
Zone d'application effective : 150 m<sup>2</sup> (1600 pi. ca.)  
Type de drainage : Pompe automatique intégrée  
Longueur du tuyau de drainage : 5 m (16,4 pi.)  
Son : 62 dB  
Contrôles électroniques/affichage numérique : Oui  
Filtre lavable : Oui  
Minuterie marche/arrêt (heures) : 24  
Redémarrage automatique : Oui  
Dégivrage automatique : Oui  
Réfrigérant : R410A

#### Dimensions et poids

Dimensions de l'unité (l x p x h)  
16,2 po x 15,7 po x 29,6 po (410 x 397 x 751 mm)  
Poids unitaire : 42 kg (92,4 lb)

Dimensions de la boîte (l x p x h)  
22,8 po x 20,9 po x 40,7 po (580 x 530 x 1 035 mm)  
Poids de la boîte : 46,0 kg (101,2 lb)

Classement électrique  
Alimentation électrique : 115 V/60 Hz  
Consommation d'énergie : 752 w /6,6 A @ 86°F, 80 % RH  
Longueur du cordon : 5 m (16,4 pi.)  
Certification : cETLus

Code UPC : 849023082071

Garantie  
1 an pièces et main d'œuvre limitée