

## Modèle HFN-50D

Ce chauffage oscillant compact est doté de commandes numériques avancées avec affichage ACL. Il comprend une minuterie intégrée et des fonctions de sécurité pour une plus grande tranquillité d'esprit. Le thermostat réglable affiche la température réglée et la température ambiante. Comprend deux réglages de chaleur et un mode automatique économe en énergie.



## CARACTÉRISTIQUES

### Réglage de la chaleur sélectionnable avec affichage numérique

- Réglage du chauffage faible (750 W), élevée (1 500 W) et automatique
- Le mode de réglage automatique adapte automatiquement la puissance de chauffage à l'environnement de la pièce jusqu'à ce que la température réglée soit atteinte
- L'écran ACL affiche le réglage de la minuterie, le mode de chauffage sélectionné, la température du thermostat sélectionné et la température ambiante
- Sélectionnable °C /°F

### Oscillation grand angle

### Minuterie de 24 heures

### Sécuritaire

- Protection contre la surchauffe et interrupteur de sécurité contre les renversements

## Modèle HFN-50D

### SURVOL DU PRODUIT



- ① Commandes et affichage numérique**  
L'écran ACL affiche le réglage de la minuterie, le mode de chauffage sélectionné, la température du thermostat sélectionné et la température ambiante
- ② Paramètres de chauffage sélectionnables**  
Réglages de chauffage Low, High et Auto (faible, élevé et automatique)
- ③ Voyant d'alimentation**  
Voyant à DEL de mise en fonction lorsqu'en fonction
- ④ Oscillation grand angle**

### SPÉCIFICATIONS

#### Attributs

**Type :** Chauffage à ventilation  
**Réglages de chaleur :** Low, High, Auto (faible, élevée auto)  
**Affichage ACL :** Oui  
**Contrôle par thermostat :** Oui  
**Affichage du réglage de la température :** Oui  
**Affichage de la température de la pièce :** Oui  
**Sélectionnable °F/°C :** Oui  
**Réglage de la minuterie :** Oui (24 heures)  
**Oscillation :** Oui  
**Protection contre la surchauffe :** Oui  
**Commutateur contre le renversement :** Oui

#### Consommation électrique

**Alimentation :** 120 V/60 Hz  
**Consommation électrique :** 1 500 W (élevée) /750 W (faible)  
**Certification :** cETLus

#### Dimensions et poids

**Dimensions de l'unité (L x P x H)**  
206 x 145 x 295 mm (8,1 po x 5,7 po x 11,6 po)  
**Poids de l'unité :** 1,5 kg (3,3 lb)

**Dimensions de la boîte (L x P x H)**  
220 x 160 x 301 mm (8,7 po x 6,3 po x 11,9 po)  
**Poids de la boîte :** 1,7 kg (3,6 lb)

**Dimensions de la boîte maîtresse (L x P x H)**  
440 x 235 x 615 mm (17,3 po x 9,3 po x 14,2 po)  
**Poids de la boîte :** 10,8 kg (23,7 lb)

#### Code CUP

**Boîte :** 849023060802  
**Boîte maîtresse :** 50849023060802

#### Garantie

Limitée d'un an