

# Green Belt of Lean Manufacturing

Wissensgruppe	Wissensthemen
Lean Manufacturing Grundlagen	Arbeitsorganisation, Ohno, Shigeo, Taylor, Ford, Deming, Taylor
	Toyota Produktionssystem, Womack, Jones
	4P Modell nach Licker
Wertstrom	14 Prinzipien der schlanken Produktion nach Licker
	Wertstromanalyse
	Wertstrommanagement
	Wertsstromsymbolik
	Wertstromdiagramm, current state mapping, future state mapping
	Durchlaufzeit, Kundentakt, Zykluszeit
	Fließfertigung, Engpass, Schrittmacher, Verschwendung
Standardisierung	Bullwhip Effekt
	acht Muda, Muri, Mura
	standardisierte Arbeit
Logistik	Standardarbeitsblatt
	Fähigkeit, Beherrschung, Robustheit der Prozesse
	Push Systeme, Pull Systeme
Kanban	Kundenkoppelung
	Just in time, Taktzeit,
	harmonisierte Produktion
	Kanban Karte, Verbrauchs- und Transportkanban
Andon	Fertigungs- und Produktionskanban, Behälterkanban
	mittlerer Teilebedarf, Umlaufzeit, Kundentakt
	visuelles Management
Lean Management Tools	Andonboard
	Fünf S
	Ishikawa Diagramm, Strichliste, Fehlersammelkarte, Histogramm
Kaizen	Qualitätsregelkarten
	Korrelationsdiagramm, Paretodigramm, ABC Analyse
	Deming Zyklus PDCA
	kontinuierliche Verbesserung, innovative Verbesserung
Jidoka	Kaizen Blitz
	Hoshin Kanri, Policy Deployment
	Problemlösung
Poka Yoke	Produktionsunterbrechung, Fehlerbeseitigung
	Poka Yoke Prinzipien
	menschliche Fehlhandlungen
Total Productive Maintenance	Poka Yoke Mechanismen und Methoden
	Ganzheitliche Anlagenbetreuung
	Gegenstromverfahren
	Instandhaltungsprinzipien, Instandhaltungsprozesse
	Effektivitätsverluste
	Overall Equipment Effectiveness, Verfügbarkeit von Anlagen
	Abnutzungsvorrat
Zuverlässigkeit, MTBF, MTTF, MTTR, Availability	
Fertigungsprinzipien	Transferstraße, Fließband
	Werkstattprinzip, Gruppenfertigung, Inselfertigung
Rüstprinzipien	Rüsten, Umrüsten
	Standardisierung, schnelles Rüsten
	SMED, OTED, QCO
	Quick Changeover, EKUV
	externes Rüsten, internes Rüsten