



TQU VERLAG

Prüfplanung

**Standardisierte
Prüfpläne erstellen
und verwalten**

QUALITY-APPS Applikationen für das Qualitätsmanagement

Prüfplanung

Standardisierte Prüfpläne erstellen und verwalten

Autor:

[Jürgen P. Bläsing](#)

Das Ergebnis der Prüfplanung ist der Prüfplan. Im Prüfplan wird festgelegt, welche Verfahren eingesetzt werden sollen, um die spezifizierten Eigenschaften eines Produktes oder eines Prozesses nachzuweisen. Damit ist der Prüfplan ein wichtiges Dokument und eine Arbeitsvorgabe. Prüfen selbst bedeutet in der Regel keine Wertschöpfung, führt aber zu Kosten. Es gilt deshalb, die richtige Balance zwischen dem Aufwand für das Prüfen und dem Wert der dadurch gelieferten Informationen zu finden und im betrieblichen Ablauf sicherzustellen. Diese Aufgabe übernimmt der Prüfplaner. Er ist sowohl Spezialist für Prüfverfahren, wie auch für technologische und wirtschaftliche Fragen. Seine Erfahrung und seine Kenntnisse für die Realisation des betrieblichen Alltags bestimmen das Maß der Investition, das ein Unternehmen in der Herstellung verbringt, zwischen Qualität und Kosten einzugehen. Sein Wissen konzentriert sich im Prüfplan.

Im Prüfplan ist festgelegt, welche Produkte und Aktivitäten in welchem Zustand wann, von wem und womit zu prüfen sind. Orientiert an den Gegebenheiten wird entweder ein für alle Prüfungen in einer Artikel- oder Prozessfamilie verbindlicher Prüfplan erstellt oder es erfolgt eine zweckmäßige Individualisierung in mehrere Prüfpläne. Es bietet sich die Möglichkeit an, Prüfpläne oder Teile daraus zu standardisieren und mehrfach zu verwenden. So entstehen Prüfplanvarianten auf der Basis vorentwickelter Standards. Dies beschleunigt die Planungsarbeiten und führt zu einer hohen Planungsstabilität. Die Planung ist nicht stabil, sondern erfahrungsbasiert und muss ständig aktualisiert werden.

In diesem QUALITY APP wird das Vorgehen der Prüfplanung auf der Basis von standardisierbaren Grundelementen realisiert. Für Prüfmerkmale, Prüfumfänge, Prüfmittel oder Prüforte können individuell erstellte Kataloge eingesetzt und im Plan übernommen werden. Um Variantenprüfpläne zu erstellen, können bestehende Prüfpläne übernommen und ergänzt werden. In den Prüfplanausdruck können Bilder oder Skizzen eingefügt werden.

Diese Applikation bietet einen Rahmen, um bis zu 100 Prüfpläne mit je bis zu 10 Prüfaufgaben zu erstellen und zu verwalten. Die Kataloge bieten die Möglichkeit jeweils bis zu 50 Kriterien zu formulieren und im Planungsfall standardisiert einzusetzen. Flexible Filtermöglichkeiten bieten umfangreiche Unterstützung bei der Pflege der gespeicherten Prüfpläne.

Dieses QUALITY APP unterstützt Prüfplaner bei der Erstellung und Verwaltung eines überschaubaren Prüfplanbestandes. Es gibt zahlreiche Anregungen für CAQ Lösungen. Die Applikation ist im Excel-Format und kann sofort eingesetzt werden. Individuelle Veränderungen sind möglich.

TQU Verlag, Magirus-Deutz-Straße 18, 89077 Ulm Deutschland, Telefon 0731/14660200, verlag@tqu-group.com, www.tqu-verlag.de

Lizenzvereinbarung

Dieses Produkt "Prüfplanung" wurde von uns mit großem Aufwand und großer Sorgfalt hergestellt.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt (©). Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Weitergabe, der Übersetzung, des Kopierens, der Entnahme von Teilen oder der Speicherung bleiben vorbehalten.

Bei Fehlern, die zu einer wesentlichen Beeinträchtigung der Nutzung dieses Softwareproduktes führen, leisten wir kostenlos Ersatz. Beschreibungen und Funktionen verstehen sich als Beschreibung der Nutzungsmöglichkeiten und nicht als verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Wir übernehmen keine Gewähr dafür, dass die angebotene Lösung für bestimmte vom Kunden beabsichtigte Zwecke geeignet sind.

Sie erklären sich damit einverstanden, dieses Produkt nur für Ihre eigene Arbeit und für die Information innerhalb Ihres Unternehmens zu verwenden. Sollten Sie es in anderer Form, insbesondere in Schulungs- und Informationsmaßnahmen bei anderen Unternehmen (Beratung, Schulungseinrichtung etc.) verwenden wollen, setzen Sie sich unbedingt vorher mit uns wegen einer entsprechenden Vereinbarung in Verbindung. Das Produkt, werden oder entwickelt werden. Bitte melden Sie sich, wenn Sie ein Update wünschen.

Wir wünschen viel Spaß und Erfolg mit dieser Applikation

TQU Verlag, Magirus-Deutz-Straße 18, 89077 Ulm Deutschland, Telefon 0731/14660200, verlag@tqu-group.com, www.tqu-verlag.de

Prüfplanung

Standardisierte Prüfpläne erstellen und verwalten

Hintergrund

Das Ergebnis der Prüfplanung ist der Prüfplan. Im Prüfplan wird festgelegt, welche Verfahren eingesetzt werden sollen, um die spezifizierten Eigenschaften eines Produktes oder eines Prozesses nachzuweisen. Damit ist der Prüfplan ein wichtiges Dokument und eine Arbeitsvorgabe. Prüfen selbst bedeutet in der Regel keine Wertschöpfung, führt aber zu Kosten. Es gilt deshalb, die richtige Balance zwischen dem Aufwand für das Prüfen und dem Wert der dadurch gelieferten Informationen zu finden und im betrieblichen Ablauf sicherzustellen. Diese Aufgabe übernimmt der Prüfplaner. Er ist sowohl Spezialist für Prüfverfahren, wie auch für technologische und wirtschaftliche Fragen. Seine Erfahrung und seine Kenntnisse für die Realitäten des betrieblichen Alltags bestimmen das Maß der Risiken, das ein Unternehmen in der Herausforderung zwischen Qualität und Kosten einzugehen bereit ist. Sein Wissen konzentriert sich im Prüfplan. Durch entsprechende CAQ Lösungen wird der Prüfplaner bei seiner wichtigen Arbeit unterstützt. Bei überschaubaren Planungsaufgaben bietet sich eine Lösung auf Excel-Basis an.

Darstellungsmöglichkeiten

Im Prüfplan ist festgelegt, welche Produkte und Aktivitäten in welchem Zustand wann, von wem und womit zu prüfen sind. Orientiert an den Gegebenheiten wird entweder ein für alle Prüfungen in einer Artikel- oder Prozessfamilie verbindlicher Prüfplan erstellt oder es erfolgt eine zweckmäßige Individualisierung in mehrere Prüfpläne. Es bietet sich die Möglichkeit an, Prüfpläne oder Teile daraus zu standardisieren und mehrfach zu verwenden. So entstehen Prüfplanvarianten auf der Basis vorentwickelter Standards. Dies beschleunigt die Planungsarbeiten und führt zu einer hohen Planungssicherheit. Die Planungsstandards bilden hierbei Erfahrung und Detailwissen des Planers ab. Sie müssen ständig aktualisiert werden. In diesem QUALITY APP wird das Vorgehen der Prüfplanung auf der Basis von standardisierbaren Grundelementen realisiert. Für Prüfmerkmale, Prüfmfänge, Prüfmittel oder Prüforte können individuell erstellte Kataloge eingesetzt und im Plan übernommen werden. Um Variantenprüfpläne zu erstellen, können bestehende Prüfpläne übernommen und ergänzt werden. In den Prüfp lanausdruck können Bilder oder Skizzen eingefügt werden.

Umsetzung

Datenbank

Im Blatt "Daten" ist eine Datenbank angelegt, in der alle zu einem Prüfplan gehörenden Daten gespeichert sind. Ordnungskriterium ist die Prüfplannummer und der zugehörnde Index. Durch ein Makro (Makro1) wird diese Datenbank aktualisiert. Neue Prüfpläne werden jeweils oben in die Datenbank eingefügt. Es können bis zu 100 Prüfpläne gespeichert werden. Die Datenpflege wird direkt in der Datenbank vorgenommen. Die Excel-Filterfunktionen unterstützen den Prüfplaner dabei. Es kann eine Sicherungskopie der Datenbank im Blatt "Datensicherung" angelegt werden.

Prüfpläne abrufen und ausdrucken

Im Blatt "Prüfplan" werden die jeweils bestehenden Prüfpläne nach ihrer Nummer und dem Index aus der Datenbank abgerufen. Bei notwendigen Änderungen führt ein Link direkt in die Datenbank. Änderungen in der Datenbank werden sofort übernommen. Im Blatt "Arbeitsblatt" wird der Prüfplan aus der Datenbank abgerufen. Er kann durch Abbildungen (Fotos, Skizzen etc.) ergänzt werden. Auch textliche Ergänzungen sind möglich, die jedoch nicht gespeichert werden. Es wird empfohlen, fertige Prüfpläne als pdf-Datei in ein eigenes Prüfplanverzeichnis zu speichern. In der Datenbank kann ein Namensverzeichnis (Index & Bezeichnung) erstellt werden.

Neue Prüfpläne erstellen und speichern

Im Blatt "Arbeitsblatt" werden neue Prüfpläne erstellt. Das kann auch auf der Basis eines bereits bestehenden Plans als Variantenprüfplan geschehen. Der Basisplan wird im Arbeitsblatt "Prüfplan" aufgerufen, die Daten werden nach Aufforderung übernommen (Makro3). Identnummer und Index müssen neu festgelegt werden. Die Eingaben werden durch Klammernues mit den jeweiligen Katalogvorgaben unterstützt. Dies unterstützt die Standardisierung. Alle Eingaben können individuell ergänzt werden. Neue Prüfpläne werden automatisch in der Datenbank gespeichert.

Kataloge pflegen

Im Blatt "Kataloge" sind die Standards für Prüfmerkmale, Prüfmittel, Prüfmfang etc. festgelegt. Es können jeweils bis zu 50 Standards formuliert werden. Die Pflege dieser Daten ist eine wichtige Voraussetzung der standardisierte rechnerunterstützte Prüfplanung.

Prüfplanung

Standardisierte Prüfpläne erstellen und verwalten

Bilderbestand aufbauen und pflegen

Ein Bild, eine Skizze, sagen oft mehr "als 1000 Worte". Dies gilt ganz besonders für einen Prüfplan. Im Blatt "Bilder" wird beispielhaft gezeigt, wie eine geeignete Bildersammlung aufgebaut sein kann. Aufgrund der Excel spezifischen nicht vorhandenen Speicher- und Zuordnungsmöglichkeiten für Grafiken mit Texten erfordert die dringend empfohlene Visualisierung von Prüfplänen im Blatt "Druckvorlage" manuelle Übernahmekativitäten. Um die Qualität der Prüfpläne zu steigern, sollte der Bilderbestand stets aktuell und ausgeprägt gepflegt und erweitert werden.

Datensicherung

Es wird dringend empfohlen, die Datenbank regelmäßig zu sichern. Innerhalb dieses APP besteht die Möglichkeit, eine Datensicherung im Blatt "Datensicherung" vorzunehmen. Zusätzlich wird eine externe Datensicherung empfohlen.

Makros einsetzen

Wichtige Funktionen des APPs werden durch Makros realisiert. Zu Beginn einer Sitzung müssen diese Makros durch den Benutzer freigegeben werden. Erfahrungsgemäß können diese Makros ihren Dienst versagen. Um den ursprünglichen Zustand wieder herzustellen sind im Blatt "Makros" die Texte festgehalten. Durch Kopieren können diese im Bedarfsfall in die Makros übernommen werden.

Anwendung

Dieses QUALITY APP unterstützt Prüfplaner bei der Erstellung und Verwaltung eines überschaubaren Prüfplanbestandes. Es gibt zahlreiche Anregungen für CAQ Lösungen. Die Applikation ist im Excel-Format und kann sofort eingesetzt werden. Individuelle Veränderungen sind möglich. Diese Applikation bietet einen Rahmen, um bis zu 100 Prüfpläne mit je bis zu 10 Prüfaufgaben zu erstellen und zu verwalten. Die Kataloge bieten die Möglichkeit jeweils bis zu 50 Kriterien zu formulieren und im Planungsfall standardisiert einzusetzen. Flexible Filtermöglichkeiten bieten umfangreiche Unterstützung bei der Pflege der gespeicherten Prüfpläne.

Schutz

Dieses APP ist lauffähig unter Excel 2007 und aufwärts. Es enthält Makros, die vom Benutzer zu Beginn einer Sitzung frei gegeben werden müssen. Bei den eingetragenen Daten handelt es sich um Test- und Simulationsdaten. Die Mappe ist insgesamt geschützt. Der Schutz kann nicht aufgehoben werden. Die einzelnen Blätter der Mappe sind durch einfachen Excel-Schutz geschützt. Dieser Schutz kann vom Anwender in eigener Verantwortung geöffnet werden und der Inhalt seinen Bedürfnissen angepasst werden. Werden vom Anwender die eingerichteten Schutzmaßnahmen aufgehoben, lehnt der Autor und der Verlag alle weiteren Verpflichtungen ab. Einzelne Blätter oder Zeilen wie Spalten können ausgeblendet sein.

Ergebnisse

Alle Ergebnisse basieren auf den vom Autor eingesetzten Formeln und müssen vom Anwender sorgfältig geprüft werden. Die berechneten Ergebnisse sind als Hinweise und Anregungen zu verstehen.

TQU Verlag, Magirus-Deutz-Straße 18, 89077 Ulm Deutschland, Telefon 0731/14660200, verlag@tqu-group.com, www.tqu-verlag.com

Prüfplan
 Prüfobjekt:

Index: neuer Prüfplan

Information: Es sind 55 Prüfpläne im Bestand

Datum: 25.11.2013

Bearbeiter: Gustav

Aufg	Prüfmerkmal	Maß	UT	OT	Dimension	Prüfart	Prüfmittel	Prüfumfang	Prüfort	Anmerkungen
1	Parallelität	0,03		0,03	mm	Messen	Messvorrichtung	5 pro Stunde	Quality Gate	
2	Vollständigkeit	3			Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung	
3	Länge	45	45	45,2	mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenübergabe	
4	Schaftdurchmesser	2	0,1	0,1	mm	Messen	Messschieber	pro Schicht	Fertigung	
5										
6										
7										
8										
9										
10										

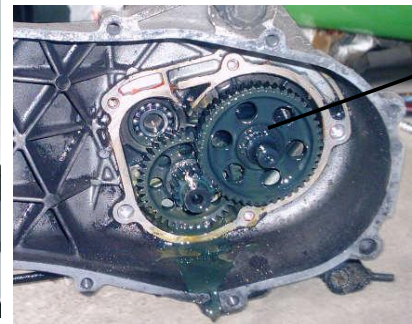
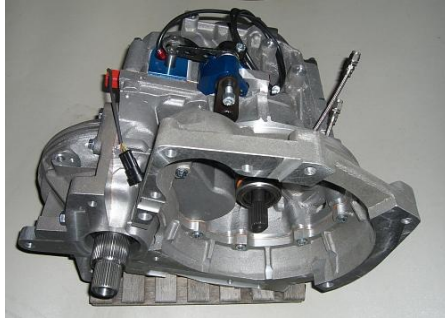
QUALITY APPS im TQU VERLAG
 www.tqu-verlag.de

Prüfplan
Getriebegehäuse

26-009a

25.11.2013

Bearbeiter: Gustav



Sicherung
beachten

	Prüfmerkmal	Maß	UT	OT	Dimen- sion	Prüfart	Prüfmittel	Prüfumfang	Prüfort	Anmerkungen
1	Parallelität	0,03		0,03	mm	Messen	Messvorrichtung	5 pro Stunde	Quality Gate	Bild vorhanden
2	Vollständigkeit	3			Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung	
3	Länge	45	5	0,01	mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maßchir übergab	
4	Schaftdurchmesser	12	1	0,01	mm	Messen	Maßschieber	1 pro Stunde	Fertigung	
5	Zylindrizität	0,02		0,03	mm	Messen	Messvorrichtung	1 pro Serie	Prüflabor	nach Prüfanweisung
6	Gewicht	200			g	Messen	Waage	1 pro Schicht	Fertigung	
7	Beschädigung					Sichtprüfung	Lupe	5 pro Stunde	Fertigung	nach Grenzmuster (Kunde)
8										
9										
10										

Prüfplan in eigenes Verzeichnis als pdf speichern:

empfohlener Dateinamen:

26-009aGetriebegehäuse

TQU Verlag, Magirus-Deutz-Straße 18, 89077 Ulm Deutschland, Telefon 0731/14660200, verlag@tqu-group.com, www.tqu-verlag.de

Prüfplan

Bildervorrat in Beispielen

Empfohlene Bildhöhe: 6 cm
Bilder auswählen, kopieren und in Druckvorlage einfügen

Urheberrechte beachten!



26-002c



25-005h



25-001e



26-002c



26-002c



QUALITY APPs im TQU VERLAG



26-002c



24-002b



26-002c



Prüfplan Datenbestand pflegen

26.11.2013

Kataloge verwenden

Aktueller Prüfplan

26-009a

Datenbank aktualisieren

Daten sichern

sind Sie sicher?

Daten gesichert?

Gesamten Bestand löschen

ausgewählter Prüfplan ist mal vorhanden

			Aufgabe	Prüfmerkmal	Maß	UT	OT	Dimension	Prüfart	Prüfmittel	Prüfumfang	Prüfart	Anmerkungen	Bearbeiter:	Datum	Nr. Prüfplan
Gehäuse	28-004	x	28-004x	1 Parallelität	0,03			0,03 mm	Messen	Messvorricht:	5 pro Stunde	Quality Gate		Gustav	25.11.2013	1 28-004x
Gehäuse	28-004	x	28-004x	2 Vollständigkeit	3			Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung		Gustav	25.11.2013	2 28-004g
Gehäuse	28-004	x	28-004x	3 Länge	45		45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb		Gustav	25.11.2013	3 28-004f
Gehäuse	28-004	x	28-004x	4 Schaftdurchmesser	12	-0,01		0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung		Gustav	25.11.2013	4 28-004e
Gehäuse	28-004	x	28-004x	5 Bohrung	10		0	0,02 mm	Lehren	Grenzlehrdör	10 pro Schich	Fertigung	Prüfausnahm	Gustav	25.11.2013	5 28-004a
Gehäuse	28-004	x	28-004x	6										Gustav	25.11.2013	6 28-001c
Gehäuse	28-004	x	28-004x	7										Gustav	25.11.2013	7 26-009c
Gehäuse	28-004	x	28-004x	8										Gustav	25.11.2013	8 26-009b
Gehäuse	28-004	x	28-004x	9										Gustav	25.11.2013	9 26-009a
Gehäuse	28-004	x	28-004x	10										Gustav	25.11.2013	10 26-007e
Gehäuse	28-004	g	28-004g	1 Parallelität	0,03			0,03 mm	Messen	Messvorricht:	5 pro Stunde	Quality Gate		Gustav	25.11.2013	11 26-007d
Gehäuse	28-004	g	28-004g	2 Vollständigkeit	3			Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung		Gustav	25.11.2013	12 26-007c
Gehäuse	28-004	g	28-004g	3 Länge	45		45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb		Gustav	25.11.2013	13 26-007b
Gehäuse	28-004	g	28-004g	4 Schaftdurchmesser	12	-0,01		0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung		Gustav	25.11.2013	14 26-007a
Gehäuse	28-004	g	28-004g	5 Bohrung	10		0	0,02 mm	Lehren	Grenzlehrdör	10 pro Schich	Fertigung	Prüfausnahm	Gustav	25.11.2013	15 28-001a
Gehäuse	28-004	g	28-004g	6										Gustav	25.11.2013	16 28-001b
Gehäuse	28-004	g	28-004g	7										Gustav	25.11.2013	17 25-005h
Gehäuse	28-004	g	28-004g	8										Gustav	25.11.2013	18 25-005g
Gehäuse	28-004	g	28-004g	9										Gustav	25.11.2013	19 25-001g
Gehäuse	28-004	g	28-004g	10										Gustav	25.11.2013	20 26-006b
Gehäuse	28-004	f	28-004f	1 Parallelität	0,03			0,03 mm	Messen	Messvorricht:	5 pro Stunde	Quality Gate		Hans	25.11.2013	21 26-006a
Gehäuse	28-004	f	28-004f	2 Vollständigkeit	3			Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung		Hans	25.11.2013	22 26-005d
Gehäuse	28-004	f	28-004f	3 Länge	45		45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb		Hans	25.11.2013	23 26-005c
Gehäuse	28-004	f	28-004f	4 Schaftdurchmesser	12	-0,01		0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung		Hans	25.11.2013	24 26-005b
Gehäuse	28-004	f	28-004f	5 Bohrung	10		0	0,02 mm	Lehren	Grenzlehrdör	10 pro Schich	Fertigung	Prüfausnahm	Hans	25.11.2013	25 26-005a
Gehäuse	28-004	f	28-004f	6										Hans	25.11.2013	26 26-003a
Gehäuse	28-004	f	28-004f	7										Hans	25.11.2013	27 26-003b
Gehäuse	28-004	f	28-004f	8										Hans	25.11.2013	28 26-003c
Gehäuse	28-004	f	28-004f	9										Hans	25.11.2013	29 26-003d
Gehäuse	28-004	f	28-004f	10										Hans	25.11.2013	30 26-003e
Gehäuse	28-004	e	28-004e	1 Parallelität	0,03			0,03 mm	Messen	Messvorricht:	5 pro Stunde	Prüflabor		Gustav	25.11.2013	31 26-003f
Gehäuse	28-004	e	28-004e	2 Vollständigkeit	3			Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung		Gustav	25.11.2013	32 26-003g
Gehäuse	28-004	e	28-004e	3 Länge	45		45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb		Gustav	25.11.2013	33 26-003h
Gehäuse	28-004	e	28-004e	4 Schaftdurchmesser	12	-0,01		0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung		Gustav	25.11.2013	34 26-003i
Gehäuse	28-004	e	28-004e	5										Gustav	25.11.2013	35 26-003j
Gehäuse	28-004	e	28-004e	6										Gustav	25.11.2013	36 26-003k
Gehäuse	28-004	e	28-004e	7										Gustav	25.11.2013	37 25-001f
Gehäuse	28-004	e	28-004e	8										Gustav	25.11.2013	38 26-003e
Gehäuse	28-004	e	28-004e	9										Gustav	25.11.2013	39 26-002d
Gehäuse	28-004	e	28-004e	10										Gustav	25.11.2013	40 26-002f
Gehäuse	28-004	a	28-004a	1 Parallelität	0,03			0,03 mm	Messen	Messvorricht:	5 pro Stunde	Quality Gate		Gustav	25.11.2013	41 26-002e
Gehäuse	28-004	a	28-004a	2 Vollständigkeit	3			Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung		Gustav	25.11.2013	42 26-002c
Gehäuse	28-004	a	28-004a	3 Länge	45		45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb		Gustav	25.11.2013	43 26-002b

QUALITY APPS im TQU-VERLAG
www.tqu-verlag.de

Prüfplan Datensicherung

letzte Datensicherung vom

26.11.2013

Gehäuse	28-004	x	28-004x	1 Parallelität	0,03		0,03 mm	Messen	Messvorricht	5 pro Stunde	Quality Gate	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	2 Vollständigke	3		Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	3 Länge	45	45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	4 Schaftdurchr	12	-0,01	0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	5 Bohrung	10	0	0,02 mm	Lehren	Grenzlehrdor	10 pro Schich	Fertigung	Prüfausnahm	Gustav	25.11.2013
Gehäuse	28-004	x	28-004x	6								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	7								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	8								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	9								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	x	28-004x	10								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	1 Parallelität	0,03		0,03 mm	Messen	Messvorricht	5 pro Stunde	Quality Gate	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	2 Vollständigke	3		Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	3 Länge	45	45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	4 Schaftdurchr	12	-0,01	0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	5 Bohrung	10	0	0,02 mm	Lehren	Grenzlehrdor	10 pro Schich	Fertigung	Prüfausnahm	Gustav	25.11.2013
Gehäuse	28-004	g	28-004g	6								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	7								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	8								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	9								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	g	28-004g	10								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	1 Parallelität	0,03		0,03 mm	Messen	Messvorricht	5 pro Stunde	Quality Gate	Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	2 Vollständigke	3		Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung	Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	3 Länge	45	45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb	Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	4 Schaftdurchr	12	-0,01	0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung	Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	5 Bohrung	10	0	0,02 mm	Lehren	Grenzlehrdor	10 pro Schich	Fertigung	Prüfausnahm	Hans	25.11.2013
Gehäuse	28-004	f	28-004f	6								Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	7								Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	8								Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	9								Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	f	28-004f	10								Hans	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	1 Parallelität	0,03		0,03 mm	Messen	Messvorricht	5 pro Stunde	Prüflabor	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	2 Vollständigke	3		Stück	Sichtprüfung	Auge	1 pro Schicht	Fertigung	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	3 Länge	45	45	45,2 mm	Messen	Messschieber	5 pro Stunde	Maschinenüb	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	4 Schaftdurchr	12	-0,01	0,01 mm	Messen	Messschieber	1 pro Stunde	Fertigung	Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	5								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	6								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	7								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	8								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	9								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	e	28-004e	10								Gustav	25.11.2013	
Gehäuse	28-004	a	28-004a	1 Parallelität	0,03		0,03 mm	Messen	Messvorricht	5 pro Stunde	Quality Gate	Gustav	25.11.2013	

QUALITY APPS im TQU VERLAG
www.tqu-verlag.de

Prüfplan Makros

Sub Makro1()

```
' Neuen Prüfplan abspeichern
' Makro1 Makro
' Tastenkombination: Strg+x
'
Sheets("Daten").Select
ActiveWindow.SmallScroll Down:=-24
Range("A5:Q1014").Select
Selection.Cut Destination:=Range("A15:Q1024")
Range("A15:Q1024").Select
ActiveWindow.SmallScroll Down:=-180
```

Sheets("Arbeitsblatt").Select

```
Range("A7:Q16").Select
Selection.Copy
Sheets("Daten").Select
Range("A5").Select
Selection.PasteSpecial Paste:=xlPasteValues, Operation:=xlNone, SkipBlanks:=False, Transpose:=False
Range("D5").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S5").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D15").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S6").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D25").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S7").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D35").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S8").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D45").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S9").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D55").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S10").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D65").Select
```

Sub Makro2()

```
' Löschen des Datenbestandes
' Makro2 Makro
' Tastenkombination: Strg+y
'
Range("A5:P1074").Select
Selection.ClearContents
End Sub
```

Sub Makro4()

```
' Neuer Prüfplan, alle Daten löschen
' Makro4 Makro
' Tastenkombination: Strg+a
'
Range("A1").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Selection.Copy
Range("G1:G3").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Selection.ClearContents
Range("F7:O16").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Selection.Copy
Range("N2").Select
End Sub
```

Sub Makro3()

```
' Übernahme von Daten eines Prüfplans
' Makro3 Makro
' Tastenkombination: Strg+z
'
Range("G1").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Range("G2").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Range("G3").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Range("F7:O16").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Range("I1").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Sheets("Prüfplan").Select
Range("F7:O16").Select
Selection.Copy
Range("A1").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = ""
Range("F1").Select
Application.CutCopyMode = False
Range("A2").Select
Selection.PasteSpecial Paste:=xlPasteValues, Operation:=xlNone, SkipBlanks:=False, Transpose:=False
End Sub
```

Sub Makro6()

```
' Datensicherung
' Makro6 Makro
' Tastenkombination: Strg+b
'
Range("A2").Select
Selection.Copy
Sheets("Datensicherung").Select
Range("E3").Select
Selection.PasteSpecial Paste:=xlPasteValues, Operation:=xlNone, SkipBlanks:=False, Transpose:=False
Application.CutCopyMode = False
Application.NumberFormat = "m/d/yyyy"
Sheets("Daten").Select
Range("A5:Q1020").Select
Selection.Copy
Sheets("Datensicherung").Select
Range("A5").Select
Selection.PasteSpecial Paste:=xlPasteValues, Operation:=xlNone, SkipBlanks:=False, Transpose:=False
Sheets("Daten").Select
End Sub
```

Sub Makro5()

```
' Makro5 Makro
' Datenbank aktualisieren
' Tastenkombination: Strg+c
'
Range("D5").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S5").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D15").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S6").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D2").Select
Application.CutCopyMode = False
Range("S7").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D35").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S8").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D45").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S9").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D55").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S10").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D65").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S11").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D75").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
Range("S12").Select
ActiveSheet.Paste
Range("D85").Select
Application.CutCopyMode = False
Selection.Copy
```

Sub Makro7()

```
' Makro7 Makro
' Im Datenbestand Kataloge verwenden
' Tastenkombination: Strg+d
'
Range("F5:F1020").Select
ActiveWindow.SmallScroll Down:=-3
Application.CutCopyMode = False
With Selection.Validation
.Delete
.Add Type:=xlValidateList, AlertStyle:=xlValidAlertStop, Operator:=_xlBetween, Formula1:=""=Prüfmerkmal"
.IgnoreBlank = True
.InCellDropdown = True
.InputTitle = ""
.ErrorMessage = ""
.ShowInput = True
.ShowError = True
End With
Range("J5:J1020").Select
ActiveWindow.SmallScroll Down:=-3
Application.CutCopyMode = False
With Selection.Validation
.Delete
.Add Type:=xlValidateList, AlertStyle:=xlValidAlertStop, Operator:=_xlBetween, Formula1:=""=Dimension"
.IgnoreBlank = True
.InCellDropdown = True
.InputTitle = ""
.ErrorMessage = ""
.ShowInput = True
.ShowError = True
End With
Range("K5:K1020").Select
ActiveWindow.SmallScroll Down:=-3
Application.CutCopyMode = False
With Selection.Validation
.Delete
.Add Type:=xlValidateList, AlertStyle:=xlValidAlertStop, Operator:=_xlBetween, Formula1:=""=Prüfart"
.IgnoreBlank = True
.InCellDropdown = True
.InputTitle = ""
.ErrorMessage = ""
.InputMessage = ""
```

QUALITY APPS INTQU VERLAG
www.intqu-verlag.de