

Metax

gårdsvagn - schaktvagn - fältvagn

Instruktionsbok

Förord.

Metsjövagnen MetaX byggs av Ivarssons i Metsjö, AB

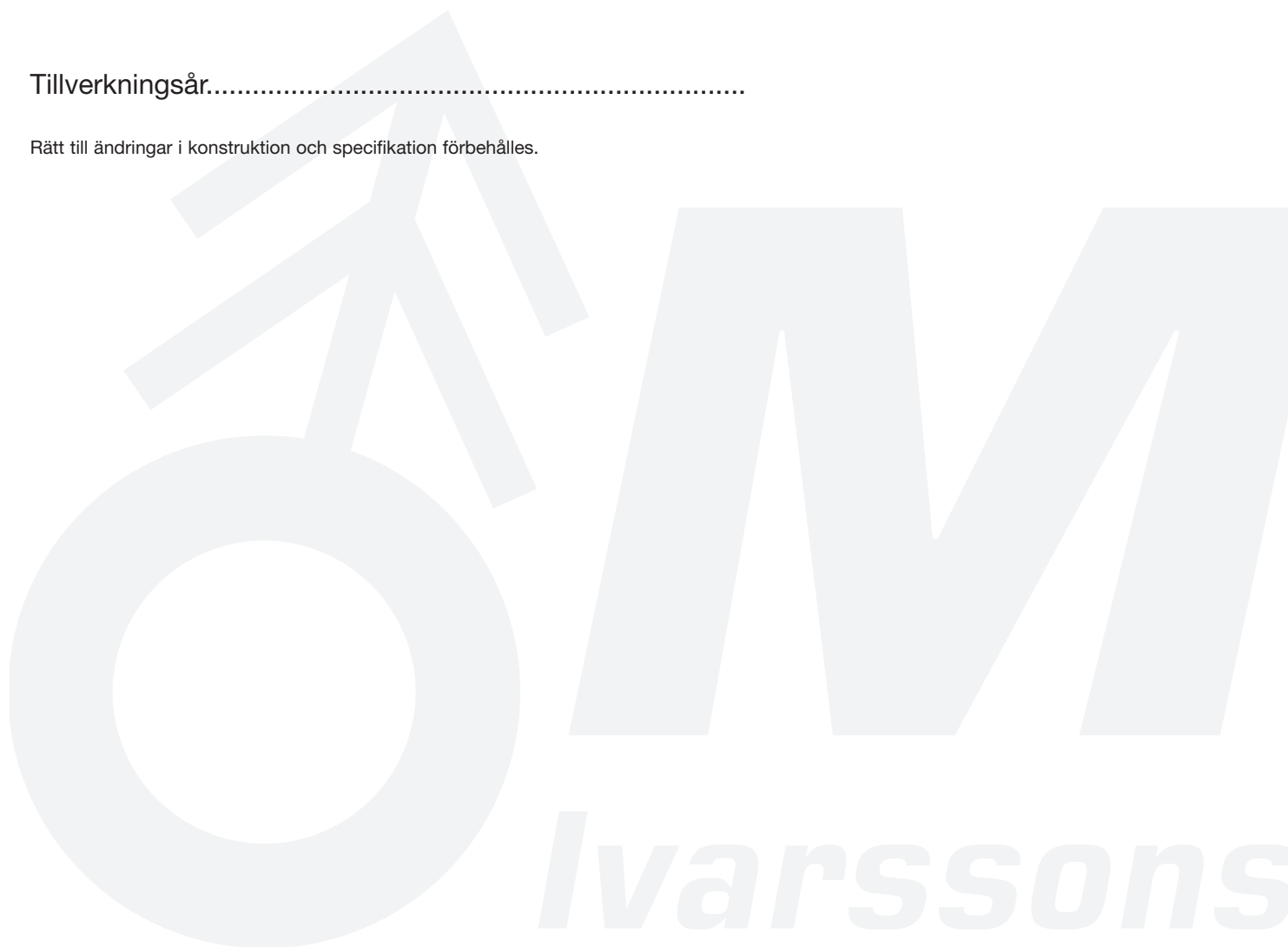
Innan Du tar vagnen i bruk, bör Du göra Dig väl bekant med dess funktion och handhavande. Detta gör Du lämpligen genom att noga läsa genom denna instruktionsbok och samtidigt, steg för steg, praktiskt se var på maskinen de olika inställningarna, justeringarna etc skall utföras.

För att underlätta för Dig själv, och för att undvika missförstånd i samband med service- och reservdelsfrågor, bör Du anteckna maskinens typbeteckning samt serienummer och tillverkningsår. Dessa uppgifter finns samlade på maskinens typskylt som är placerad på den längsgående ramen på vagnens vänstra sida.

Serienummer, vagn.....

Tillverkningsår.....

Rätt till ändringar i konstruktion och specifikation förbehålles.



Standardutrustning Art.nr. 4550014

Hjul: 385/65 R22,5 rullmönster dia 1100, bredd 400
Belastningskod hjul: 158 J -4250kg/8.5bar /100km/h

Pendelboggi cc 1310 - 8 ton per axel 16 ton boggi/40 km stödlast 3 ton
Avstånd över navflänsar 1780 mm. Ytbehandlade enligt KTL-metoden svart.
Axelprofil 90. Anslutning 220x275x8 mutter öppen.
Maxbelastning per axel 8 ton boggi monterad 16 ton
Teknisk belastning 19.000 kg.
Bruttovikt 19.000 kg, nyttolast 17.100 kg, chassi vikt 1.900 kg

Framdrag ledbar ögel, drag höjd 500 (hitchögel) stödlast 3 ton
Längd chassi 6250. Ramhöjd underkant 880
Stödben: teleskopiskt stödben. 900 (hitch)

Broms 2 axlar hyd. 45% enligt VVFS 2003:6
Automatbromsarmar AGS:: Skyddsplåt för smuts i trumma.

Baktipp Vinkel: 55°. Oljevolym 16 liter
Vältaxel kula 76 cc 110
Belysning enl TSV norm 12 V 7 pol
Bakdrag typ dubbelkäft sprint 50-30 eluttag 7 pol
Påbyggnad valbart (Påbyggnad Metax)

Ytbehandling: Förbehandling med alkalisk avfettning och blästring Sa 2,5
Karosseri kittas (där konstruktion ej medger helsvetsning).
Fogmassa klassificeras
som EJ miljöfarlig. Underhåller EJ brand.
Lackering: systemet motsvarar medel C2 i BSK 99 tvåkomponent, rostskydds-
pigmenterad. Blank polyuretan med god väder- och nötningsbeständighet.
Bildar en yta som väl bibehåller glans och kulör samt är lätt att rengöra,
kulör röd RAL 303".

ivars
Simetsjö AB

Körinstruktion

Traktor bör väljas efter terräng. Min storlek: 50 hk.

Lastad vagn skall alltid vara kopplad för traktor

Anslut alltid:

- Bromsledning 1/4
- Tippslang 1/2
- Belysningskontakt (12 volt.)

Frånkoppling av vagn – traktor

- 1) Uppställning av vagnen skall göras på plan, hårdgjord yta.
- 2) Placera lämplig bromskloss för fram och bakaxel.
- 3) Sätt ned stödbenen på marken.
- 4) Demontera el-anslutningar och hydraulslangar som skall vara trycklösa.
- 5) Frigör hitchkrok.

Obs! vagnen är ej utrustad med negativt bromssystem.

Tippning

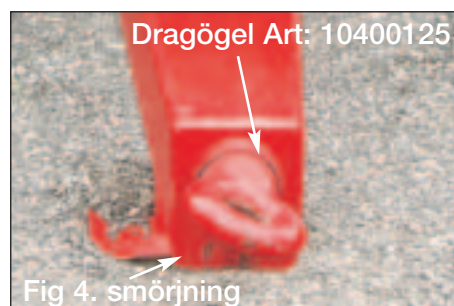
- 1) Kontrollera att hitchkrok/draganordning är spärrad för negativt påhäng.
- 2) Förvissa dig om att lasten är jämt fördelad över vagnskorgen.
- 3) Kontrollera att baklämmen är öppen (hydraulisk/manuell bakläm).
- 4) Tippning skall ske på plan, hårdjord yta.
- 5) Säkerhetsavstånd vid tippning: 15 m radie.
- 6) Traktorn skall alltid vara tillkopplad vid tippning.
- 7) Kör aldrig med flaket i upptippat läge.
- 8) Tippa alltid full slaglängd (låt ej baklämmen skrapa toppen på avtippad massa).
- 9) Systemet är inte utrustat med Chockventil. (Obs! sänkning av flaket med last vid tipp, kan provocera fram stora trycktoppar på över 230 bar.
- 10) Kontrollera att bromsarna är frilagda vid transport.
 - Vid arbete under flak skall alltid kulventilensvid tippcylindern vara stängd.
 - Hydraulsystem för 230 bar tryck.
 - Max belastning bakdrag: Vertikalt 1000 kg Horisontelt 23 000 kg

– Underhåll och skötsel

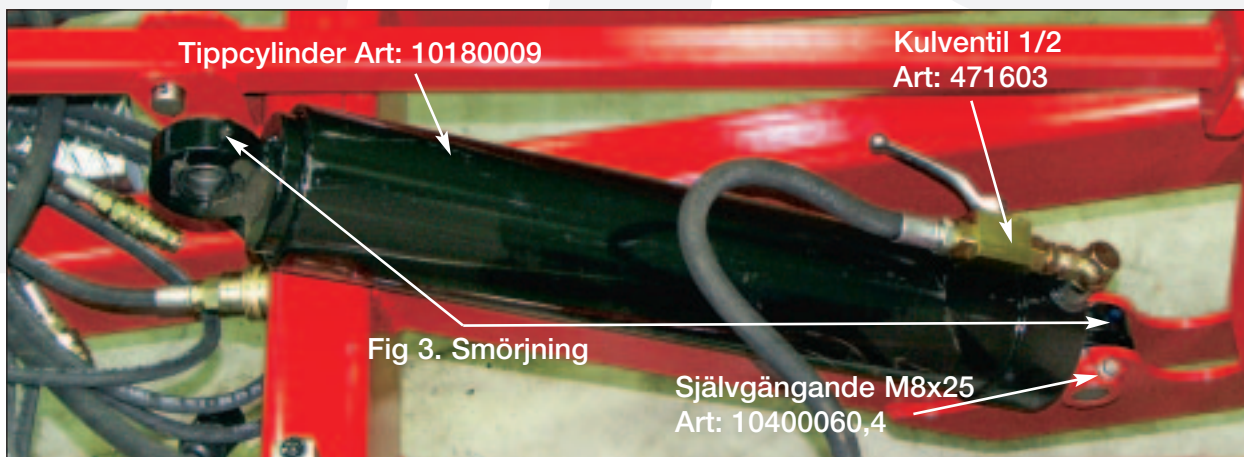
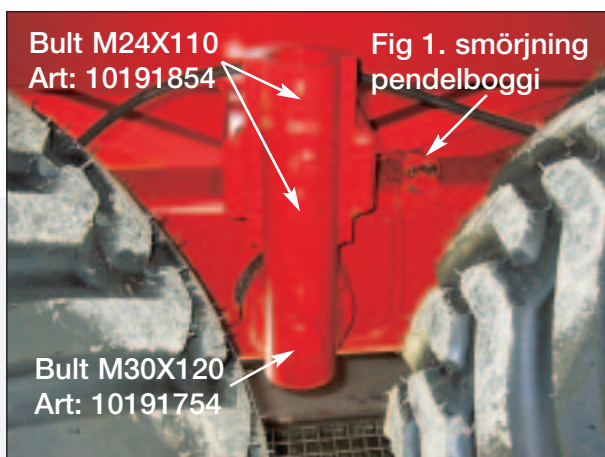
- Efterdrag hjulbultarna efter 10-50 timmar samt efter 150 timmars användning. (450 NM).
- Kontrollera lufttrycket regelbundet.
- Lufttryck: 5 bar.
- Hjul 385-60/22,5
220-275/8-27/32R18/5
- Kontroll av draganordning.
Slitage på dragögel.

• Smörjpunkter:

- 1) Boggipendel (centrumled) 1+1 (fig 1).
- 2) Tippled 1+1 . (fig 2)
- 3) Tippcylinder 1+1 ledlager. (fig 3)
- 4) Drag ögla. (fig 4)
- 5) Axlar enl. service dokument



Kontrollera slitage på dragögel



Obs! Vid arbete under flak skall alltid kulventilen vid tippcylindern vara stängd.

- Hydraulsystem för 230 bar tryck.

Felsökning

Knäppning under gång:

- o Hjulbult lös
- o Smörj pendelboggi
- o Kontrollera att smörjmedel går ut på båda sidor .
- o Centrumbult (M30) är låst.

Knäppning vid tippning:

- o Tippcylinderns led, lager
(smörj avlastad med tipp stöttad)
- o Bäraxel smörjtorr
(kulor bak frigör flak rengör och pensla med fett)

Belysning:

- o 12 volt system
- o Onormalt mycket glödlampor
- o Dålig jordning (svart kabel)

Tipp fungerar ej:

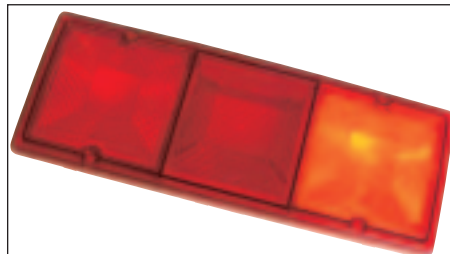
- o Kulventilen vid kolven stängd
- o Slangkopplingen felaktigt ansluten
- o Tippa alltid med full slaglängd på tippcylindern
(låt ej baklämmen skrapa toppen på avtippad massa)

Bromsar blir varma:

- o Smörj ev mekaniska delar
- o Kontrollera traktorns returolje tryck
- o Låt ej vagnens bromsar bromsa hela ekipaget

Oljud vid inbromsning:

- o Kontrollera bromsbelägg
- : Kolla att justering inte är för hårt anlagd.



Armaturglas Art: 10250049,1

Glödlampa bromslyjus
/blinkers 12V 21W
Art: 10250046



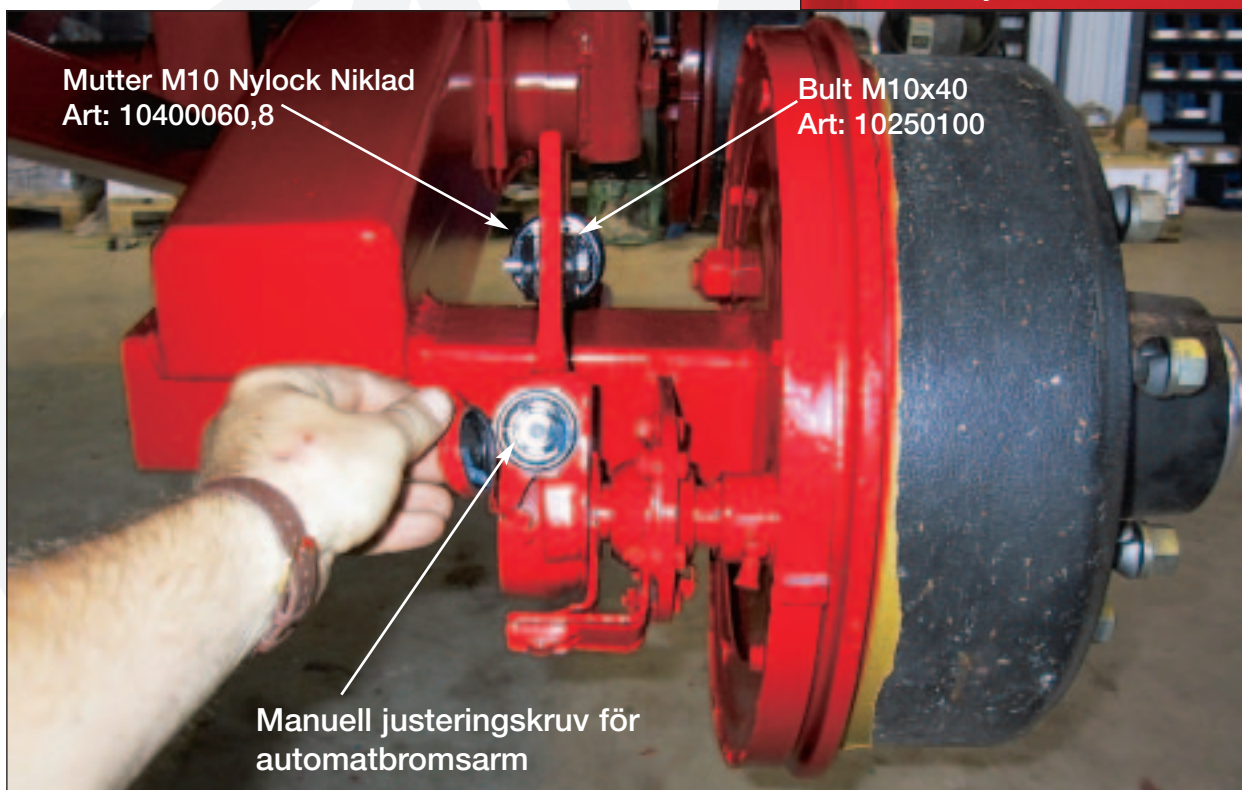
Glödlampa
baklyse 12V 10W
Art: 10250047

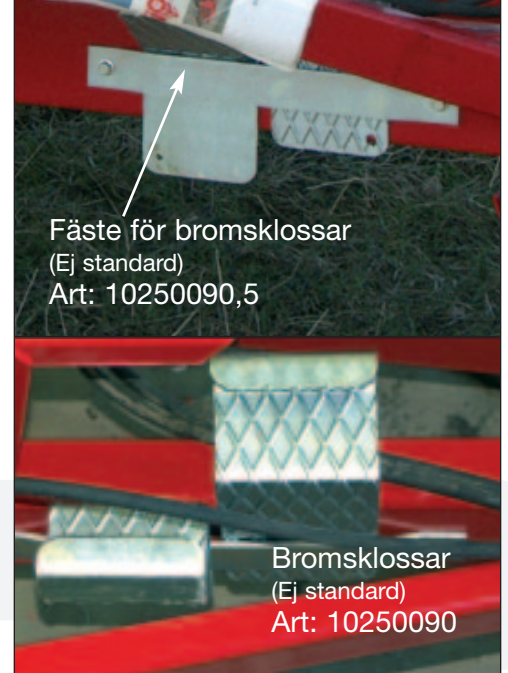
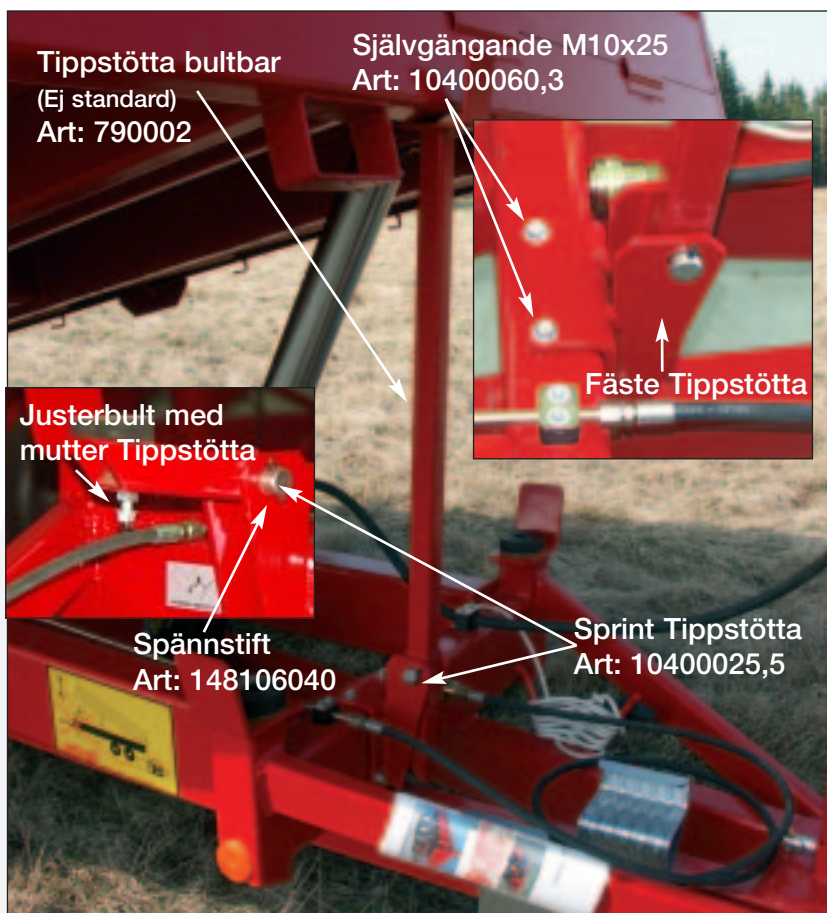
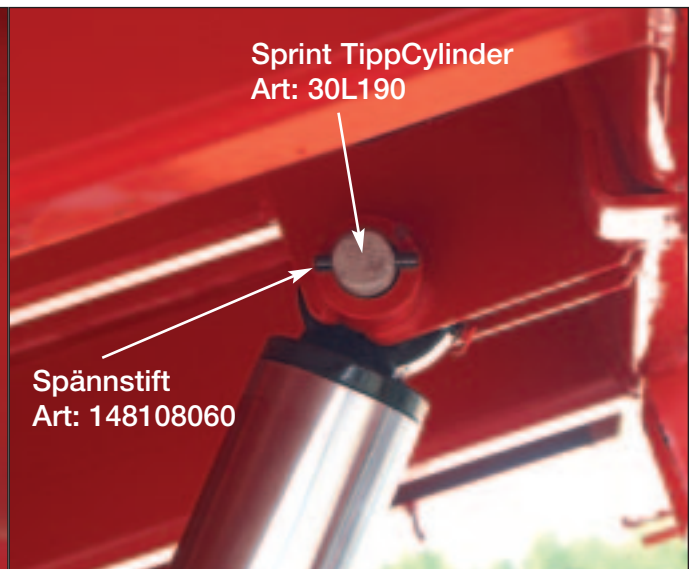
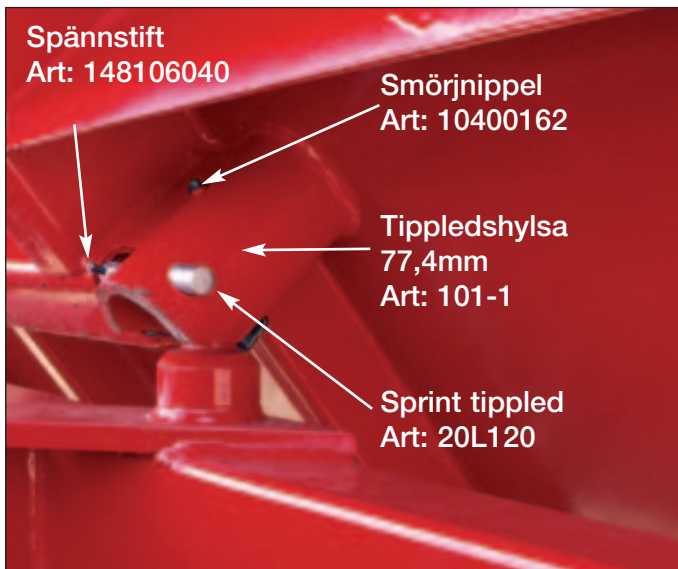


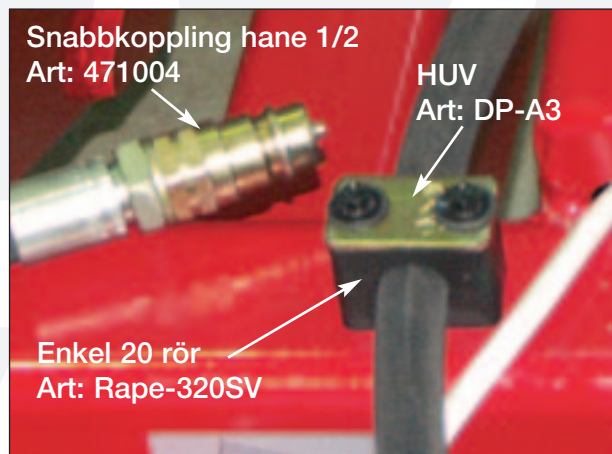
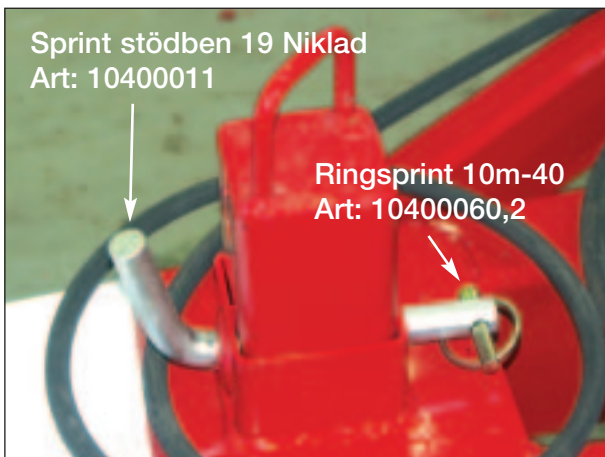
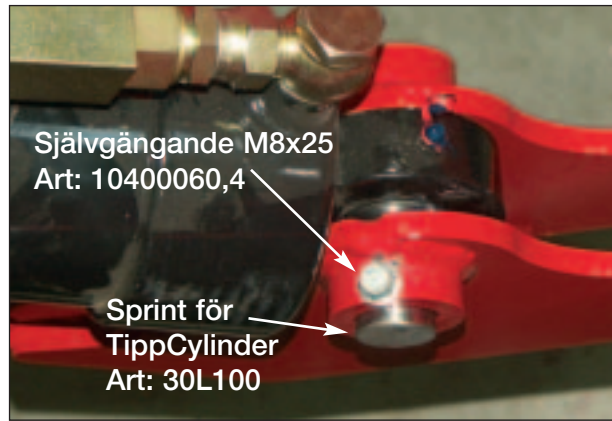
Kontakt 7-pol Art: 10250060



Tillverkarskylt Art: 10400468









Standardutrustning Art.nr. 4550014

Metax Flak

Öppningsbar sida

Mittstolpe, rymd 15,4 kbm

Flakplanets längd 5050

Bredd 2550

Invändigt 4950 x 2400

Flakplan har 4mm stål 355.

Sidläm fälles ned av 3mm stål 355.

Höjd 450 Sektions Längd 2400.

Sidläm övre är stolphängd, 2mm stål 355 Höjd 850

Baklämmen är topphängd, spridarläm

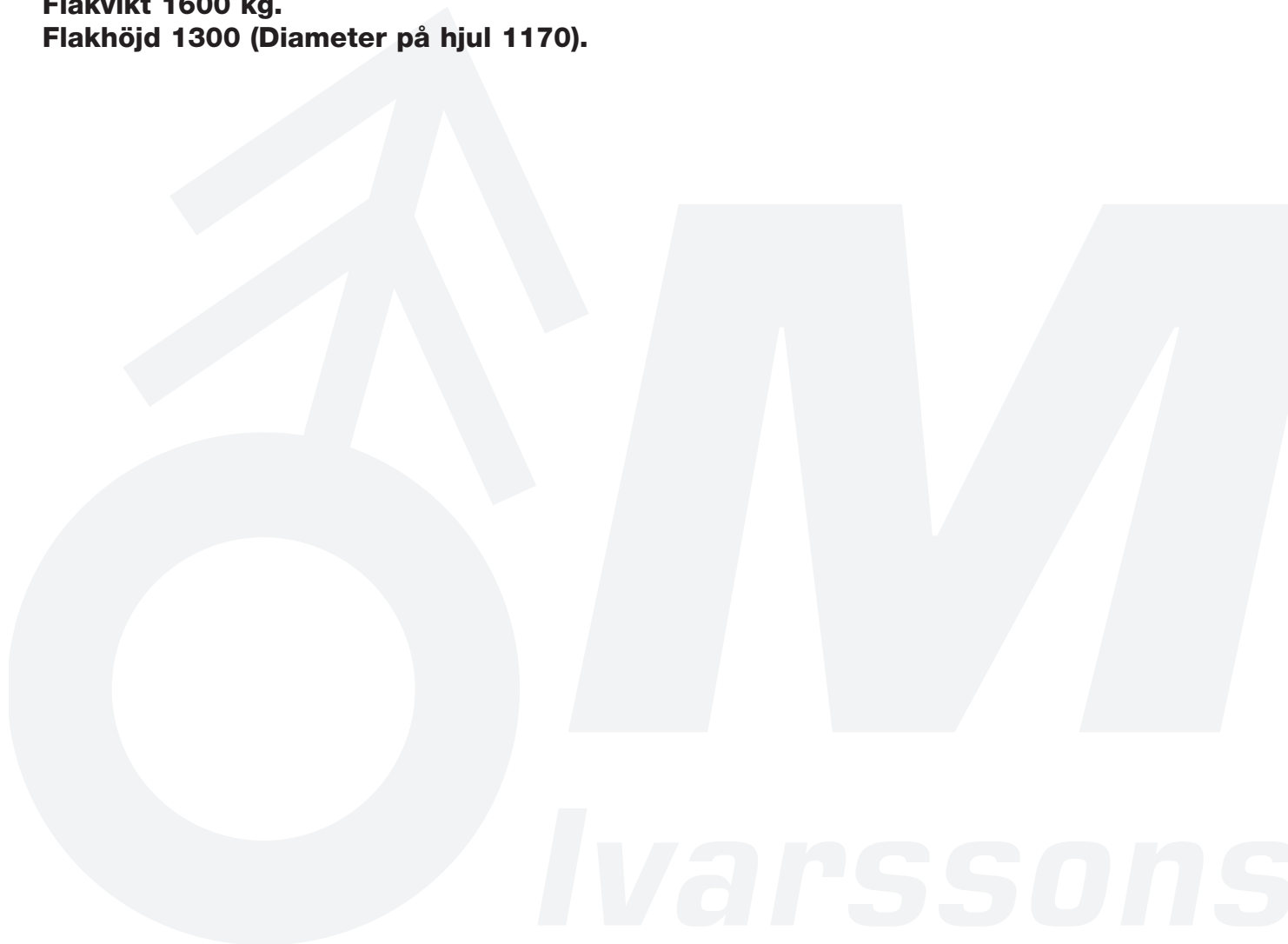
Stabiliseringsstag mellan lämmar.

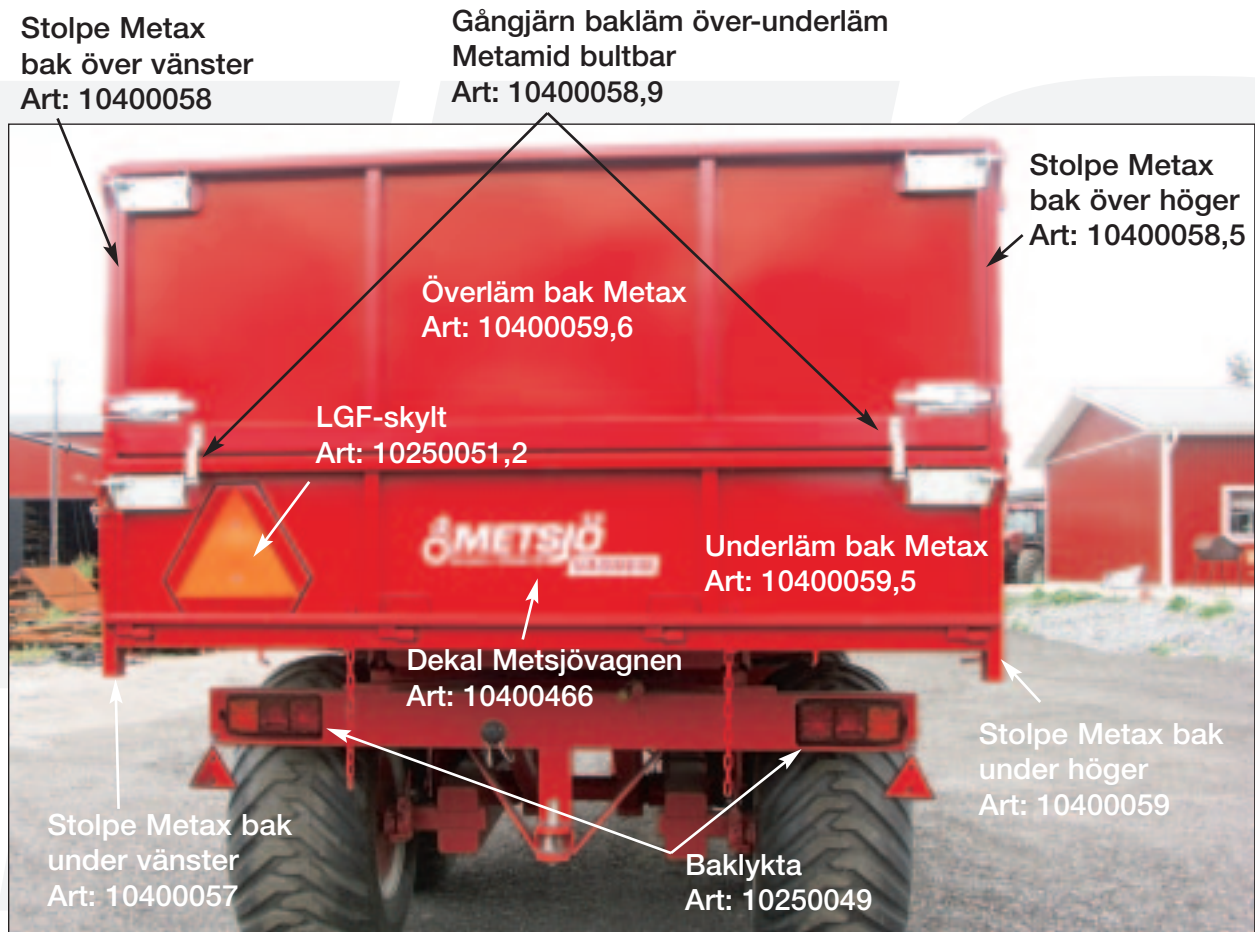
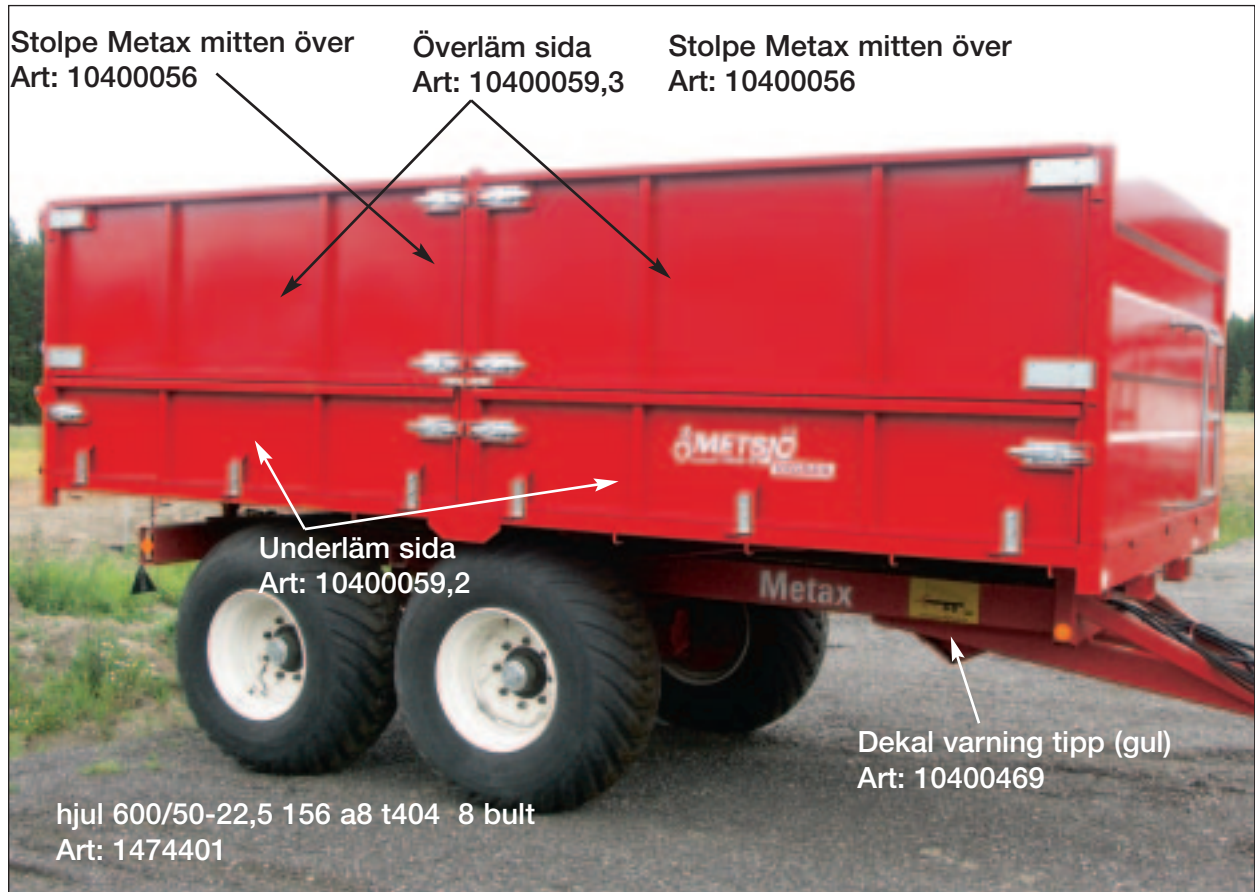
Sidolämmar och bakläm har slät insida, fenderlist för beslag.

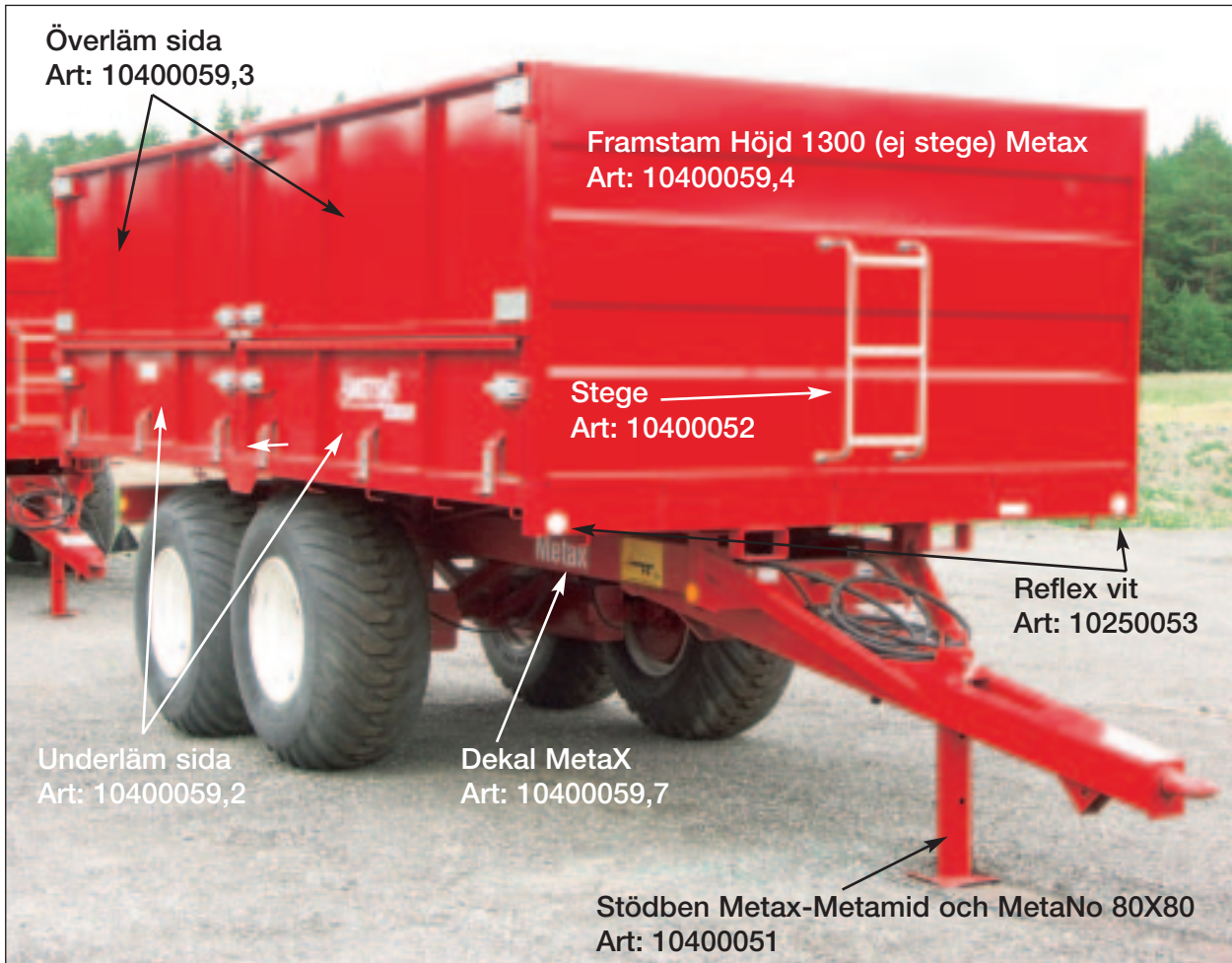
Total lämhöjd 1300 Rymd 15,4kbm.

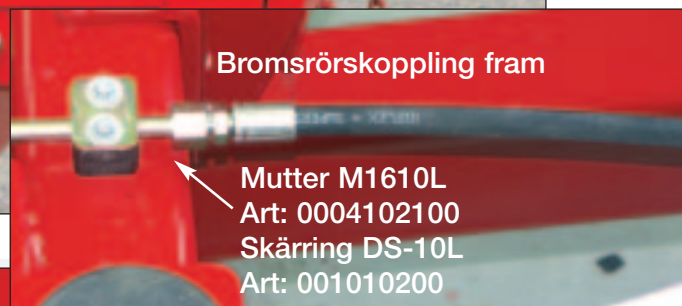
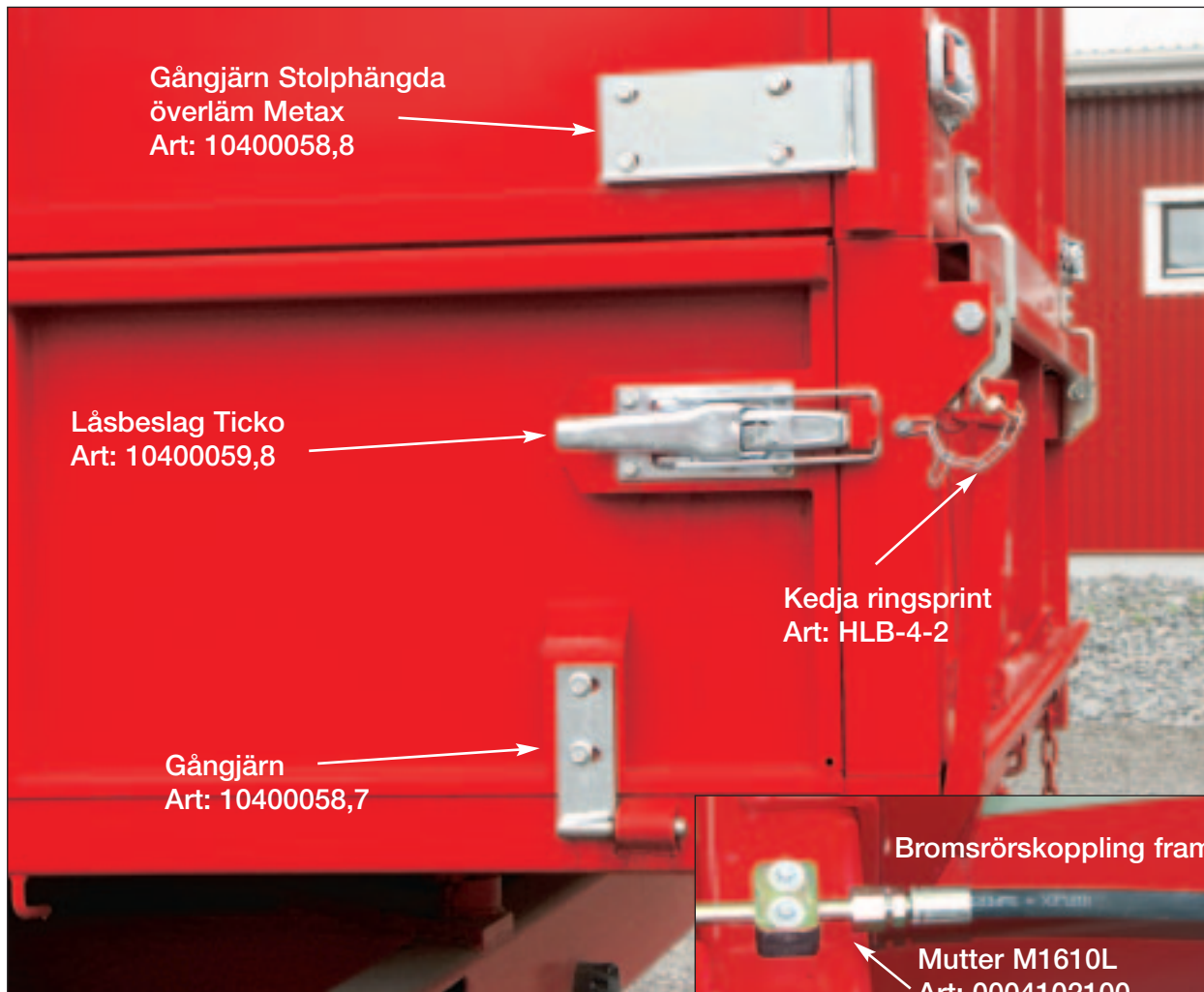
Flakvikt 1600 kg.

Flakhöjd 1300 (Diameter på hjul 1170).









Självgängande M8x25
Art: 10400060,4

Standardutrustning Art.nr. 0550046

Eucon hängdumper

Fast sida med hydraulisk bakläm 18kbn

Längd 5050 bredd 2550 höjd 1400

Slitplåt 450 Brinell TJ 3,2.

Ett flak som är avsett för jordbrukets produkter. (Fältflak)

Konstruktionen bygger på fronttipp vilket möjliggör att bygga utan konventionella tipppramsbalkar. Detta ger en ren konstruktion utan förstärkningsskott.

Baklämmens ledpunkt sitter långt in i vagnen, vilket medför att toppen på tippad massa inte skrapas av.

Det är även möjligt att tippa seriehängda vagnar.

Flaket lämpar sig väl för i och urlastning av gods.

Baklämmen kan öppnas hydrauliskt utan att flaket tippas.

Går utmärkt att kombinera med rullbart kapell.

(Presenning avrullad vid öppen bakläm).

Flaket har slät in och utsida.

Cyl 40-25 slag 400 öron typ
gaffel 20mm inv 1/4 eucon
Art: 10180048





Standardutrustning Art.nr. 0550044

Metax flak schakt 6.1

Fasta sidor

Längd 5050 bredd 2550 höjd 600

Flak/sida 3x30"

Rymd 7,5 kbm

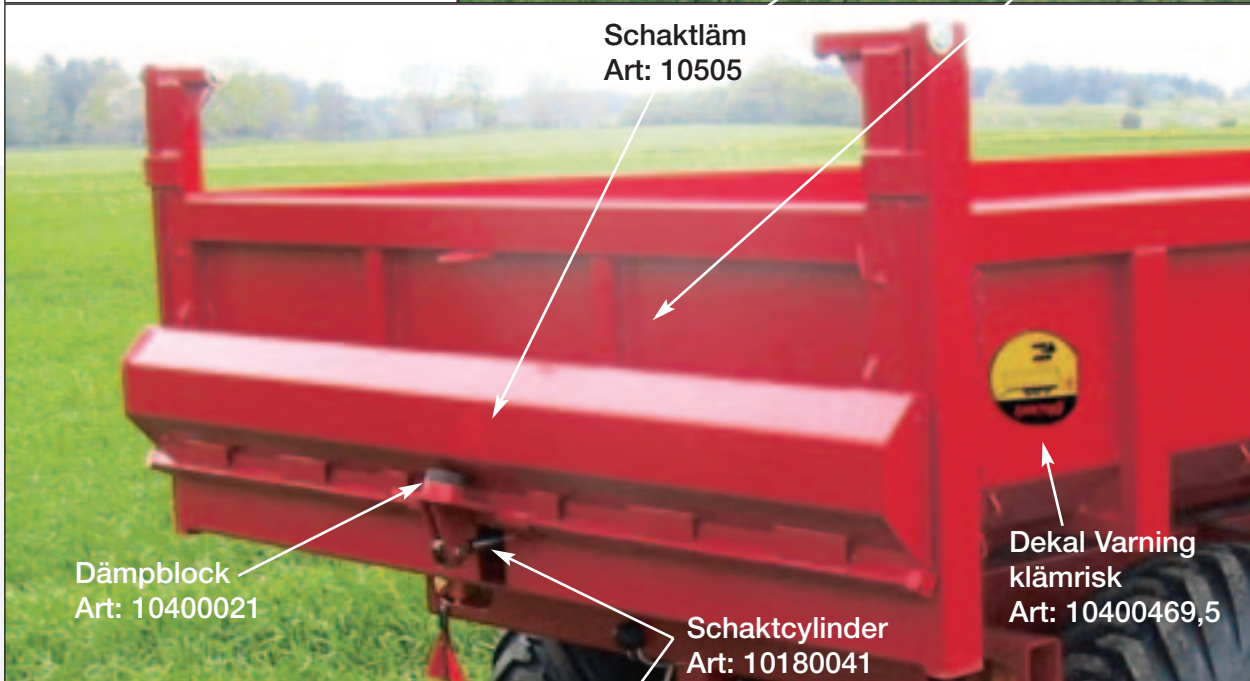
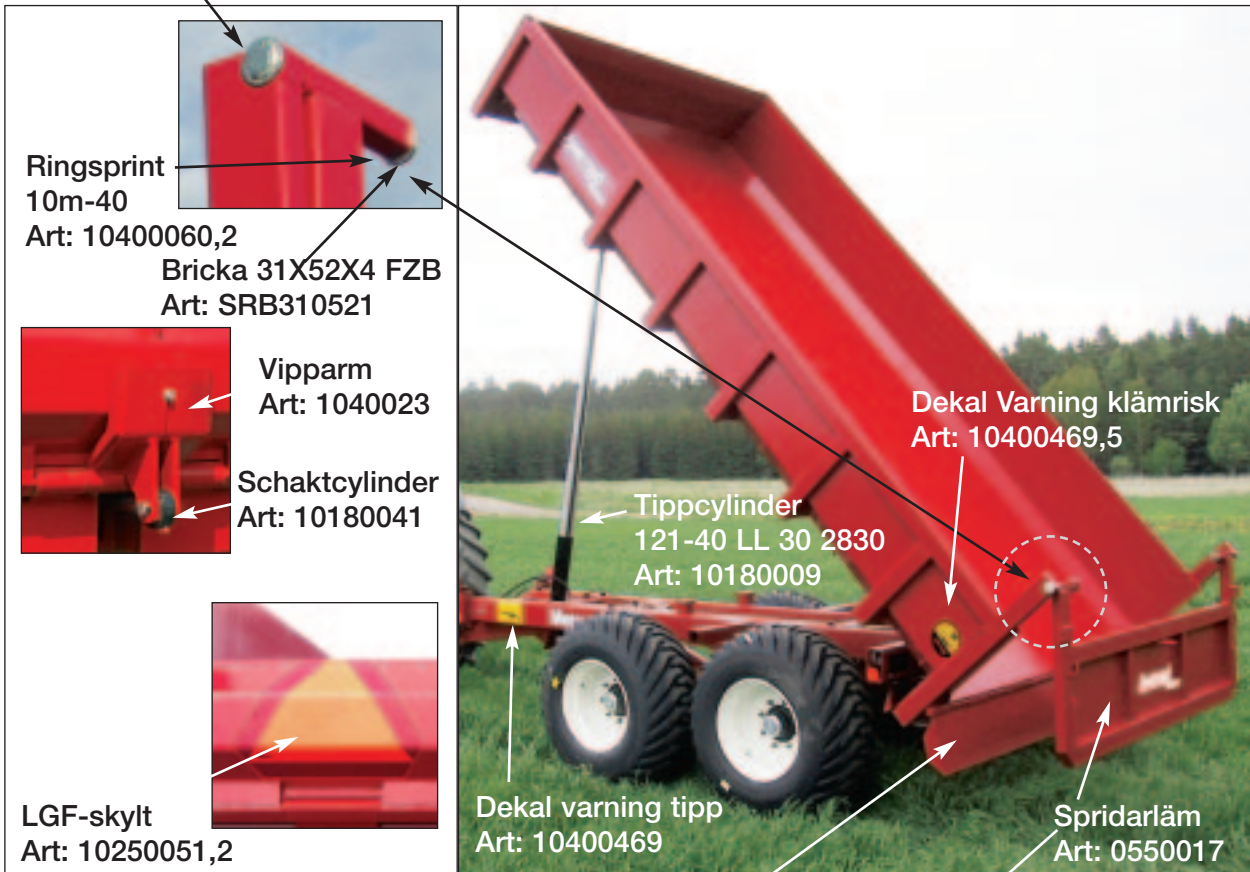
Hydraulisk schaktläm Höjd 300.

Slitplåt 400 brinell, TJ 6mm helsvets.

Binddon /1ton 6st per/sida utv.



Sprint spridarlämsupphängning
Art: 30L310



Axeltapp GS-ST 8008-1, 4-KT 90 mm, vänster. Nr 05.58.70.448.030 Art: 410120214VÄ**För leveranser f.r.o.m 05 2005****Broms N 4012-3 (400x120) med automatisk bromshävarm AGS****Hjulbult M 20x1,5 med plan-mutter och fjäderbricka**

Pos	Benämning	Mått	Antal/tapp	Artikelnummer
1	Axeltapp m bromssköld 10.05.059.56.560		1	
14	Smörjnippel 10.02.6850.01.02	M8x1	1	410120149
14A	Skydd f. smörjnippel 10.02.3505.20.00		1	410120114
15	Bussning, nockaxel 10.03.113.12.01.0		1	410120163
16	Lagerhållare 10.03.229.02.09.0		1	410120171
16A	Lagerhållare 10.03.229.02.10.0		1	410120172
17	Skruv 10.02.5025.30.82	M 8x25 8.8	4	410120118
17A	Skruv 10.02.5025.30.82	M 8x25 8.8	2	410120119
18	Fjäderbricka 10.02.5403.08.92	B 8	4	410120132
19	Mutter 10.02.5202.12.82	M 8	4	410120124
19A	Låsmutter 10.02.5273.32.82	M 8	2	410120129
29	Stödring 10.03.370.05.17.0		1	410120189
31	Kronmutter 10.03.262.17.15.0	M 52x2	1	410120176
32	Saxpinne 10.02.6201.84.01	8x63 DIN 94	1	410121216
33	Navtätning 10.05.120.70.04.0	77/139,5x14,5	1	410120196
35	Mont.-sats ankarbult 10.05.803.61.67.0	77/139,5x14,5	1	410120207
36	Ankarbult kpl 10.09.177.34.27.0		1	410120208
37	Bricka 10.02.5402.26.01	26	2	410120131
38	Låsmutter 10.02.5220.75.82	VM 24x1,5	2	410120128
40A	Bussning, nockaxel 10.03.112.22.30.0	D36/32x52	1	410121217
43	Bromsnock 10.05.097.35.65.5	L=238	1	410121218
46	Bricka 10.03.320.31.22.0	32/47,6x1,65	1	410121219
47	Säkringsring 10.02.5603.32.90	32x1,5	1	410121220
48	Smörjnippel 10.02.6850.02.02	M8x1 Vinklad	1	410121221
48a	Skydd f. smörjnippel 10.02.3505.20.00		1	410120114
49	O-Ring 10.02.5677.65.40	30,3x2,4	1	410121222
50	Ring 10.03.310.90.01.0	32,1/35,9x4,2	1	410121223
51	Ring 10.03.310.31.53.0		1	410121224
53	Bricka 10.02.5410.24.20	30/42x2	1	410120133
54	Låsring 10.02.5603.29.90	29x1,5/471	1	410120137
59	Bromshävarm AGS 10.05.174.45.01.3		1	410121225
61a	Fixpunkt, vänster 10.03.165.25.15.0		1	410120167
61b	Fixpunkt, höger 10.03.165.25.16.0		1	410120168
73	Bromsback kpl m belägg 10.05.091.22.25.0		2	410120193
79	Bromsbelägg 10.03.092.22.35.0		4	410121070
80	Nit 10.02.5805.80.35	B 8x15, stål	32	410120095
82	Returfjäder 10.03.397.67.05.0	D24/6x138	1	410120191
82a	Returfjäder 10.03.397.44.08.0	D20/4x174	1	410120190
84	Nav 10.03.271.54.10.0		1	410120177
85	Stift 10.02.6010.23.60	5x15,5	8	410120142
86	Bromstrumma 10.03.106.25.19.0	400x120	1	410120158
91	Hjulbult 10.03.296.22.04.1	M 20x1,5	8	410121226
92	Mutter 10.03.260.03.05.0	M20x1,5 NV30	8	410120174
93	Fjäderbricka 10.02.5615.20.94	C 20,5/74361	8	410121012
94	Hjulmutter 10.02.5213.14.83	B 20/74361	8	410120126
	Hjulbult kompl.sats pos 91-94 10.09.806.22.05.0		8	
95	Rullager 09.02.6405.75.00	32215	1	410120110
96	Rullager 09.02.6405.65.00	32213	1	410120100
98	Navkapsel 10.03.211.08.03.0	D 120,1	1	410120169
101	Skyddsplåt t.bromssköld Vä 10.05.115.50.01.0		1	410120194
102	Skyddsplåt t.bromssköld Hö 10.05.115.50.02.0		1	410120195
103	Skruv 10.02.5025.35.80.	M 8x12	4	410120120
104	Bricka 10.02.5401.08.04	8,4	4	410120130
105	Plugg 16.10.30.978417		2	410121227

Axeltapp GS-ST 8008-1, 4-KT 90 mm, höger. Nr 05.58.70.448.031

Art: 410120214HÖ

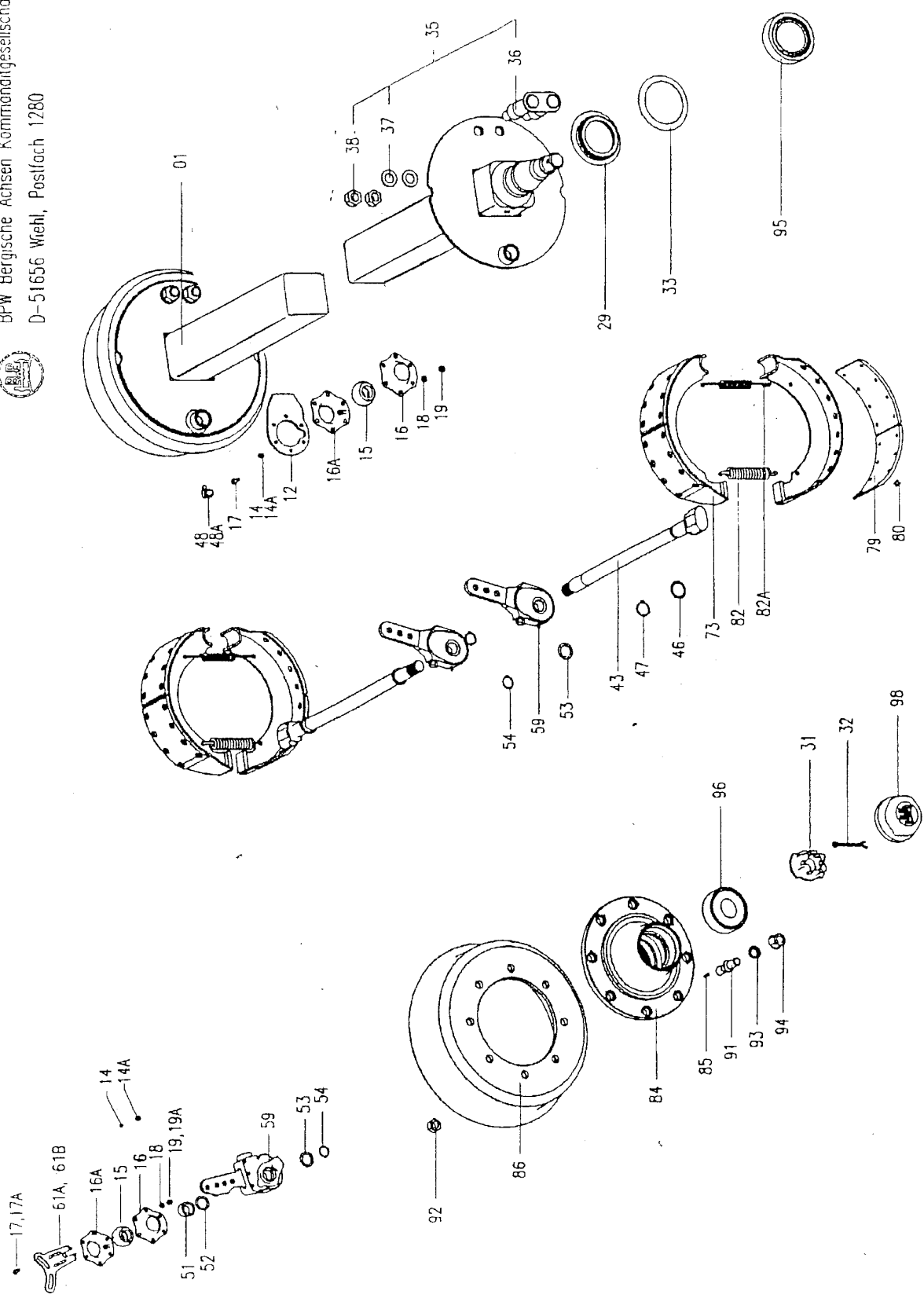
För leveranser f.r.o.m 05 2005

Broms N 4012-3 (400x120) med automatisk bromshävarm AGS

Hjulbult M 20x1,5 med plan-mutter och fjäderbricka

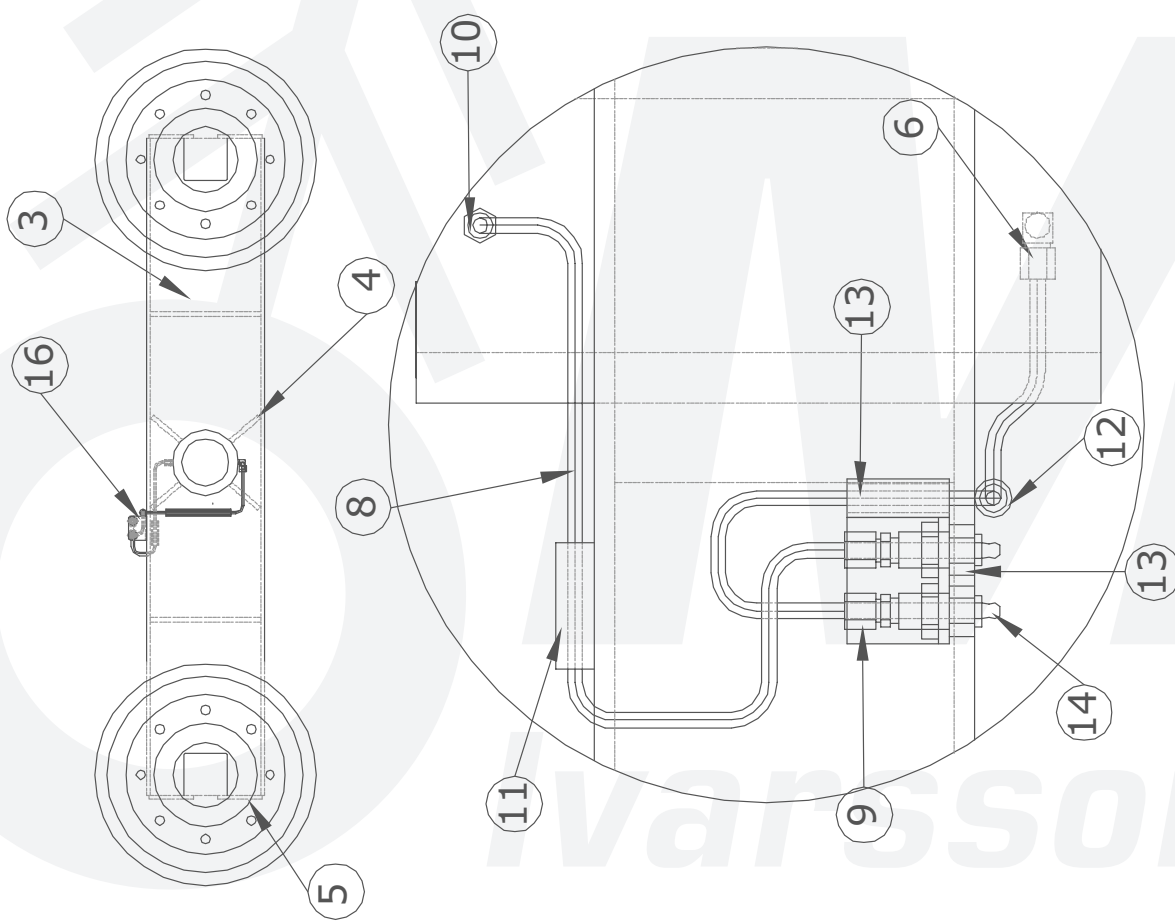
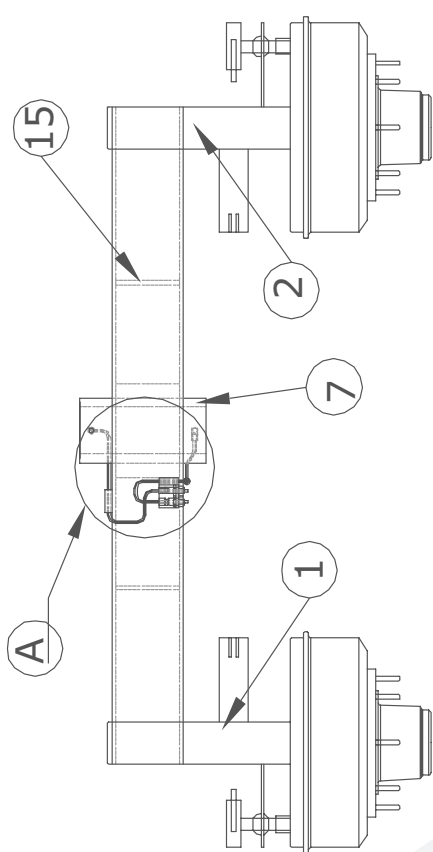
Pos	Benämning	Mått	Antal/tapp	Artikelnummer
1	Axeltapp m bromssköld 10.05.059.56.560		1	
14	Smörjnippel 10.02.6850.01.02	M8x1	1	410120149
14A	Skydd f. smörjnippel 10.02.3505.20.00		1	410120114
15	Bussning, nockaxel 10.03.113.12.01.0		1	410120163
16	Lagerhållare 10.03.229.02.09.0		1	410120171
16A	Lagerhållare 10.03.229.02.10.0		1	410120172
17	Skruv 10.02.5025.30.82	M 8x25 8.8	4	410120118
17A	Skruv 10.02.5025.30.82	M 8x25 8.8	2	410120119
18	Fjäderbricka 10.02.5403.08.92	B 8	4	410120132
19	Mutter 10.02.5202.12.82	M 8	4	410120124
19A	Låsmutter 10.02.5273.32.82	M 8	2	410120129
29	Stödring 10.03.370.05.17.0		1	410120189
31	Kronmutter 10.03.262.17.15.0	M 52x2	1	410120176
32	Saxpinne 10.02.6201.84.01	8x63 DIN 94	1	410121216
33	Navtätning 10.05.120.70.04.0	77/139,5x14,5	1	410120196
35	Mont.-sats ankarbult 10.05.803.61.67.0	77/139,5x14,5	1	410120207
36	Ankarbult kpl 10.09.177.34.27.0		1	410120208
37	Bricka 10.02.5402.26.01	26	2	410120131
38	Låsmutter 10.02.5220.75.82	VM 24x1,5	2	410120128
40A	Bussning, nockaxel 10.03.112.22.30.0	D36/32x52	1	410121217
43	Bromsnock 10.05.097.35.65.5	L=238	1	410121218
46	Bricka 10.03.320.31.22.0	32/47,6x1,65	1	410121219
47	Säkringsring 10.02.5603.32.90	32x1,5	1	410121220
48	Smörjnippel 10.02.6850.02.02	M8x1 Vinklad	1	410121221
48a	Skydd f. smörjnippel 10.02.3505.20.00		1	410120114
49	O-Ring 10.02.5677.65.40	30,3x2,4	1	410121222
50	Ring 10.03.310.90.01.0	32,1/35,9x4,2	1	410121223
51	Ring 10.03.310.31.53.0		1	410121224
53	Bricka 10.02.5410.24.20	30/42x2	1	410120133
54	Låsring 10.02.5603.29.90	29x1,5/471	1	410120137
59	Bromshävarm AGS 10.05.174.45.01.3		1	410121225
61a	Fixpunkt, vänster 10.03.165.25.15.0		1	410120167
61b	Fixpunkt, höger 10.03.165.25.16.0		1	410120168
73	Bromsback kpl m belägg 10.05.091.22.25.0		2	410120193
79	Bromsbelägg 10.03.092.22.35.0		4	410121070
80	Nit 10.02.5805.80.35	B 8x15, stål	32	410120095
82	Returfjäder 10.03.397.67.05.0	D24/6x138	1	410120191
82a	Returfjäder 10.03.397.44.08.0	D20/4x174	1	410120190
84	Nav 10.03.271.54.10.0		1	410120177
85	Stift 10.02.6010.23.60	5x15,5	8	410120142
86	Bromstrumma 10.03.106.25.19.0	400x120	1	410120158
91	Hjulbult 10.03.296.22.04.1	M 20x1,5	8	410121226
92	Mutter 10.03.260.03.05.0	M20x1,5 NV30	8	410120174
93	Fjäderbricka 10.02.5615.20.94	C 20,5/74361	8	410121012
94	Hjulmutter 10.02.5213.14.83	B 20/74361	8	410120126
	Hjulbult kompl.sats pos 91-94 10.09.806.22.05.0		8	
95	Rullager 09.02.6405.75.00	32215	1	410120110
96	Rullager 09.02.6405.65.00	32213	1	410120100
98	Navkapsel 10.03.211.08.03.0	D 120,1	1	410120169
101	Skyddsplåt t.bromssköld Vä 10.05.115.50.01.0		1	410120194
102	Skyddsplåt t.bromssköld Hö 10.05.115.50.02.0		1	410120195
103	Skruv 10.02.5025.35.80.	M 8x12	4	410120120
104	Bricka 10.02.5401.08.04	8,4	4	410120130
105	Plugg 16.10.30.978417		2	410121227

BPW Bergische Achsen Kommanditgesellschaft
D-51656 Wehl, Postfach 1280

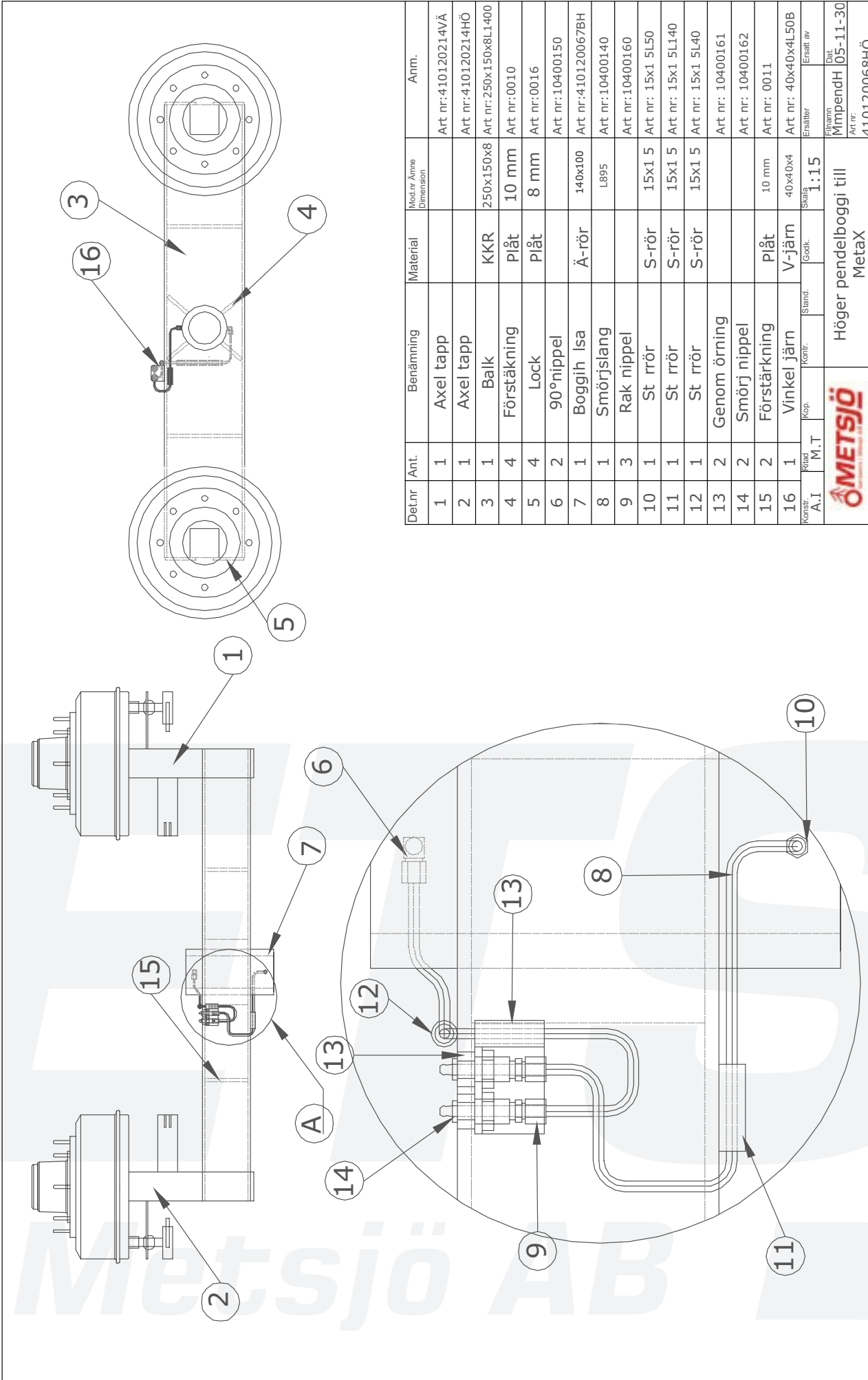


Anhängerrochse 58.70.448.009/010

Bremse: N 4012-3



Det.nr	Ant.	Benämning	Material	Mod.nr/Ämne Dimension	Anm.
1	1	Axel tapp			Art nr:410120214VÄ
2	1	Axel tapp			Art nr:410120214HÖ
3	1	Balk	KKR	250x150x8	Art nr:250x150x8L1400
4	4	Förstärkning	Plåt	10 mm	Art nr:0010
5	4	Lock	Plåt	8 mm	Art nr:0016
6	2	90°nippel			Art nr:10400150
7	1	Boggih isa	Ä-rör	140x100	Art nr:410120067BH
8	1	Smörjslang		L895	Art nr:10400140
9	3	Rak nippel			Art nr:10400160
10	1	St rrör	S-rör	15x1 5	Art nr: 15x1 5L50
11	1	St rrör	S-rör	15x1 5	Art nr: 15x1 5L140
12	1	St rrör	S-rör	15x1 5	Art nr: 15x1 5L40
13	2	Genom örning			Art nr: 10400161
14	2	Smörjnippel			Art nr: 10400162
15	2	Förstärkning	Plåt	10 mm	Art nr: 0011
16	1	Vinkel järn	V-järn	40x40x4	Art nr: 40x40x4L50B
Konstr. A.1		Filad M. T	Kont. Stand.	Geok. Skala	Ersätt av
				1:15	
OMETSIJÖ			Vänster pendelboggi till MetaX		
				Filnamn 410120068VÄ	Dat 05-11-30
				Art nr:	410120068VÄ



Detnr	Ant.	Benämning	Material	Modnr Anmne Dimension	Anm.		
1	1	Axel tapp			Art nr: 410120214VÄ		
2	1	Axel tapp			Art nr: 410120214HÖ		
3	1	Balk	KKR	250x150x8	Art nr: 250x150x8L1400		
4	4	Förstärkning	Plåt	10 mm	Art nr: 0010		
5	4	Lock	Plåt	8 mm	Art nr: 0016		
6	2	90°nippel			Art nr: 10400150		
7	1	Boggih lsa	Ä-rör	140x100	Art nr: 410120067BH		
8	1	Smörjslang		L895	Art nr: 10400140		
9	3	Rak nippel			Art nr: 10400160		
10	1	St rör	S-rör	15x1 5	Art nr: 15x1 5L50		
11	1	St rör	S-rör	15x1 5	Art nr: 15x1 5L140		
12	1	St rör	S-rör	15x1 5	Art nr: 15x1 5L40		
13	2	Genom örning			Art nr: 10400161		
14	2	Smörj nippel			Art nr: 10400162		
15	2	Förstärkning	Plåt	10 mm	Art nr: 0011		
16	1	Vinkel järn	V-järn	40x40x4	Art nr: 40x40x4L50B		
Konstr. A.I.		M.T	Kop.	Stand.	Geodk.	Skala	Ersatt av
						1:1.5	
			Höger pendelboggi till MetaX			Filnamn MpendH 05-11-30 Art nr: 410120068HÖ	



Underhållsinstruktioner

Data för
axlarna och
bromsarna:

Reservdelsanskaffning:

Vid reservdelsbehov hjälper axlarnas och chassidelarnas artikel- och typnummer BPW-återförsäljarna och verkstäderna att snabbt hitta passande reservdel.

Därför rekommenderar vi att ni här nedan noterar uppgifterna som finns på typskyltar respektive de inpräglade typuppgifterna, så att dessa vid behov finns tillhands.

Typskyltarna finns på axelkroppen respektive på dragbalken eller på påskjutsbromsen.

Notera här

Tillverkare	_____	
Släpvagnstyp	_____	
Tillv.nr. / chassinummer	_____ / _____	
Tillåten totalvikt	_____	kg
Tillåten hastighet	_____	km/h
Kultryck	_____	kg

Tillåten axellast (vid tandem-axlar axellast fram / bak)	fram	_____	kg
	bak	_____	kg
Axlarnas artikelnummer (vid tandemaxlar fram / bak)	fram	_____	
	bak	_____	
Axlarnas beteckning/typ vid tandemaxlar fram / bak)	fram	_____	
	bak	_____	

Typ av hjulbromsar		
Trummans invändiga diameter	_____	mm
Bromsbackens bredd	_____	mm
<input type="checkbox"/> Expanderbroms	<input type="checkbox"/> Expanderbroms med backautom. RAZG / RASK	
<input type="checkbox"/> Vingnocksbroms	<input type="checkbox"/> Nock-Backmat-broms	

Typ resp. fabrikat påskjutsbroms och draganordning	_____	
Artikelnummer / beteckning	_____	
Max. tillåten last (skillnad mellan fordonets egenvikt och totalvikt)	_____	kg

Allmänt

Överlasta aldrig axlar, bromsar och chassi!

Därför gäller:

- Lasta inte fordonet i strid mot gällande föreskrifter så att den tillåtna totalvikten för fordonet överskrids.
- Överskrid inte tillåten bromslast.
- Överlasta inte ensidigt genom felstuvning av lasten eller genom körning på trottoarkanter eller liknande.
- Montera inte hjul eller däck som inte är tillåtna. Se till att den maximala differensen spårvidd till fjädercentrum innehålls.
- Undvik överbelastning genom att inte använda hjul med sidoslag eller med otillåtna inpressningsdjup.
- Överskrid inte tillåten max.hastighet.
- Säkerställ före varje användning att bromsar och bromssystem är korrekt inställda och därmed fungerar korrekt.
- Garantin omfattar inte slitage eller otillåtna ändringar.

För att bibehålla fordonets drifts- och trafiksäkerhet ska underhållsarbeten utföras efter de angivna intervallen. De tillämpliga drifts- och serviceföreskrifterna från fordonstillverkaren, resp. från andra leverantörer av fordonsdelar ska beaktas.

Åtgärdandet av fastställda brister eller utbytet av slitna delar ska överlåtas åt en BPW serviceverkstad, såvida inte fordonsägaren i sin egen verksamhet förfogar över erforderlig utbildad personal och tillhörande teknisk utrustning.

Vid montering av reservdelar ska ovillkorligen endast Metsjös originaldelar användas. Av Metsjö godkända delar, som ingår i släpvagnsaxlar och axelaggregat, kontrolleras regelbundet genom speciella undersökningar. Metsjö övertar produktansvaret för dessa delar.

Ivarssons i Metsjö kan inte bedöma om enskilda främmande produkter kan monteras i Metsjös vagnar, axelaggregat och påskjutsbromsar utan säkerhetsrisk. Detta gäller även om en auktoriserad kontrollinstans har godkänt produkten.

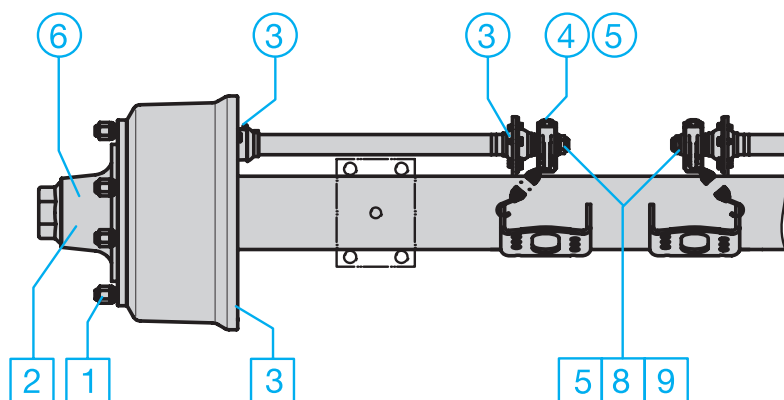
Vid användning av andra reservdelar än originaldelar från Metsjö upphör garantin att gälla.

Släpvningsaxlar

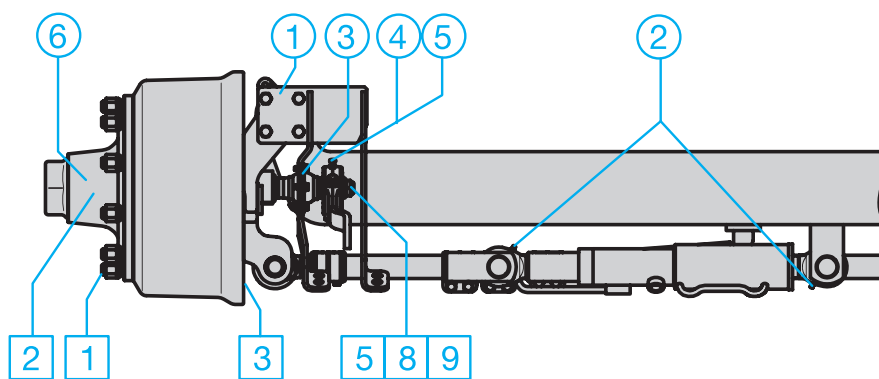
<p>Smörjning och servicearbeten</p> <p>Översikt</p> <p>Utförlig beskrivning på sidorna 8 - 18</p> <p><input type="radio"/> Smörjning</p> <p><input type="checkbox"/> Servicearbeten</p>	<p>efter första färd med last</p>	<p>var 40:e driftimme</p>	<p>var 200:e driftimme¹⁾</p>	<p>var 500:e driftimme (årligen)¹⁾</p>	<p>var 1000:e driftimme (minst en gång per år)¹⁾</p>
<p>Smörjning med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91)</p> <p>① Spindelbultslagring, övre och nedre</p> <p>② Låscylinderhuvuden på styrbara axlar</p> <p>③ Nockaxellagring, yttre och inre</p> <p>④ Bromshävarm</p> <p>⑤ Automatisk bromshävarm ECO-Master</p> <p>⑥ Byte av fett i hjullager, rullager slitagekontroll</p> <p>Servicearbeten</p> <p>1 Kontr. att hjulmuttrarna är åtdragna, efterdra vid b.</p> <p>2 Kontrollera hjulnav-lagerspel, justera vid behov.</p> <p>3 Kontrollera bromsbeläggens tjocklek</p> <p>4 Kontrollera bromshävarmens funktion och justera vid behov.</p> <p>5 Kontrollera bromshävarmens funktion och justera vid behov.</p> <p>6 Kontrollera expanderbromsarnas inställning och justera vid behov.</p> <p>7 Kontrollera nock-Backmat-bromsarnas bromsinst. och justera vid behov.</p> <p>8 Kontrollera bromsinställningen vid den automat. bromshävarmen och justera vid behov.</p> <p>9 Funktionskontroll automatisk bromshävarm</p>	<p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="radio"/></p>	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input type="radio"/></p>

1) vid svåra driftförhållanden motsvarande oftare

BPW släpvagnsaxel
med vingnocksbroms



BPW styrbar axel



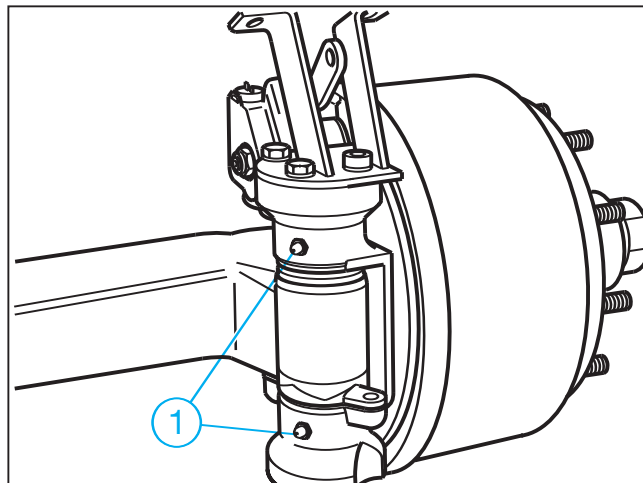
Släpvagnsaxlar

Information: Efter rengöring av fordonet med högtrycksaggregat ska alla smörjställen smörjas på nytt.

① Spindelbultslagring, övre och nedre

– var 40:e drifttimme –

Smörj med BPW special-långtidsfett (ECO-Li 91) tills nytt fett tränger ut ur lagerställena/kamskivan.

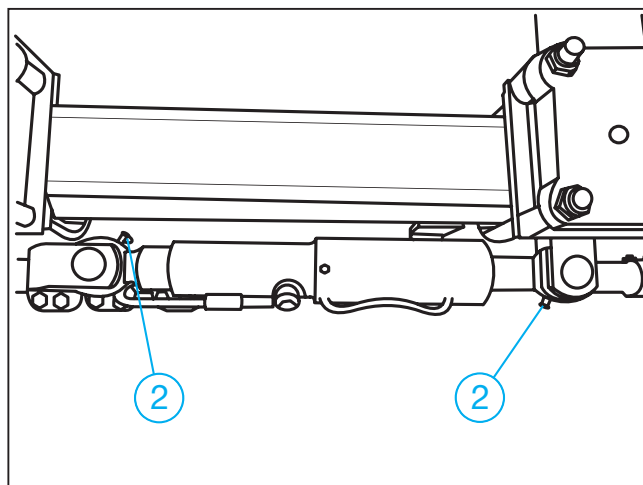


② Låscylinderhuvuden på styrbara axlar

– var 200:e drifttimme–

Smörj med BPW special-långtidsfett (ECO-Li 91) tills nytt fett tränger ut ur lagerställena.

Förutom smörjning ska beaktas att låscylindern och tilloppet alltid är avluftade.



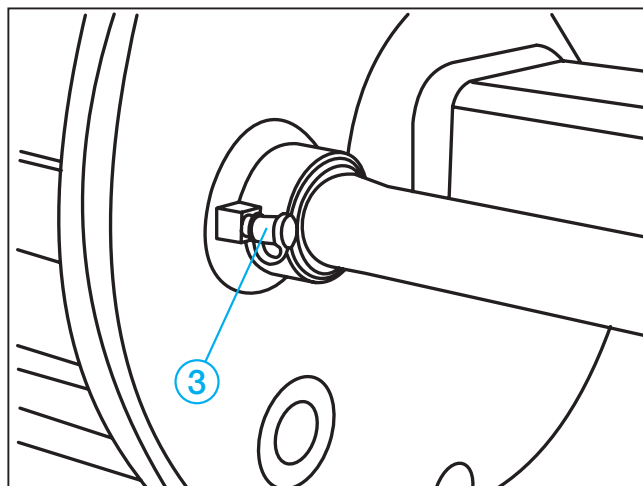
③ Nockaxellagring, yttre och inre

– var 200:e drifttimme–
(och före drifttagning efter längre stillestånd)

Smörj med BPW special-långtidsfett (ECO-Li 91) tills nytt fett tränger ut ur lagerställena.

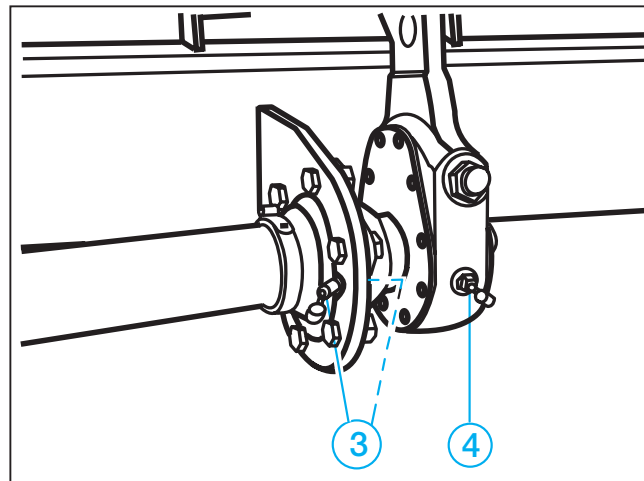
Varning, fett eller olja får inte komma in i bromsen. Beroende på typ är nocklagringen inte tätad mot bromsen.

Använd endast litiumbaserat fett som har en droppunkt över 190 °C.



④ Bromshävär

- var 500:e drifttimme, minst en gång per år –
- Smörj med BPW special-långtidsfett (ECO-Li 91) tills nytt fett tränger ut.



⑤ Automatisk bromshävär ECO-Master

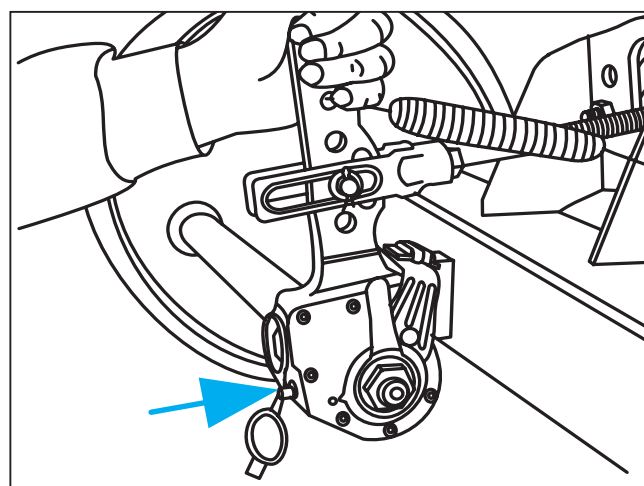
- vid varje byte av bromsbelägg –
- var 500:e drifttimme, minst en gång per år –

Ta bort gummiskyddskåpan. Smörj med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91) tills nytt fett i tillräcklig mängd tränger ut vid justerskruven.

Vrid tillbaka justerskruven ca ett varv med en ringnyckel. Dra flera gånger i bromshävärmen för hand. Återställningen måste gå lätt. Upprepa flera gånger om så erfordras.

Montera skyddskåpan.

Smörj en gång till med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91).



Släpvagnsaxlar

⑥ Byte av fett i hjullager

– var 1000:e timme (minst en gång per år) –

Palla upp fordonet på ett säkert sätt och lossa bromsen.

Ta av hjulet och navkapseln.

Ta bort saxpinnen och skruva av kronmuttern.

Dra med en lämplig avdragare av hjulnavet med bromstrumma, rullager och tätning från axeltappen.

Märk demonterade hjulnav och lager så att det inte sker någon förväxling vid monteringen.

Rengör bromsen, kontrollera slitage och funktion samt att den är oskadd. Byt ut slitna delar.

Bromsen ska invändigt hållas ren från smuts och föroreningar.

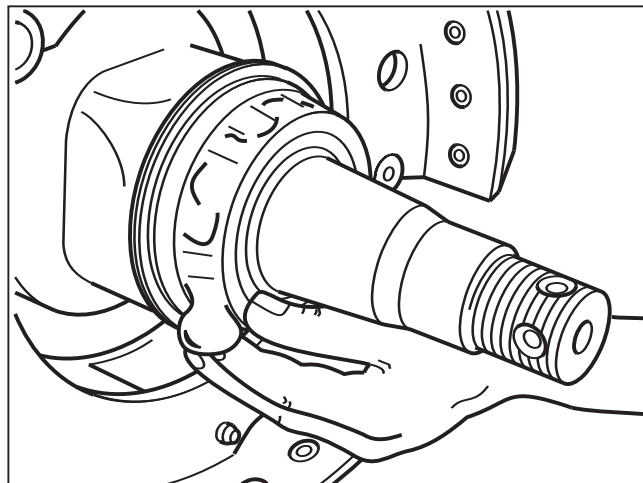
Rengör hjulnaven grundligt in- och utvändigt. Ta bort gammalt fett fullständigt. Rengör lager och packningar grundligt (dieselolja) och kontrollera om de kan återanvändas.

Smörj lagersätena lätt innan lagren monteras och montera alla delar i omvänd ordningsföljd.

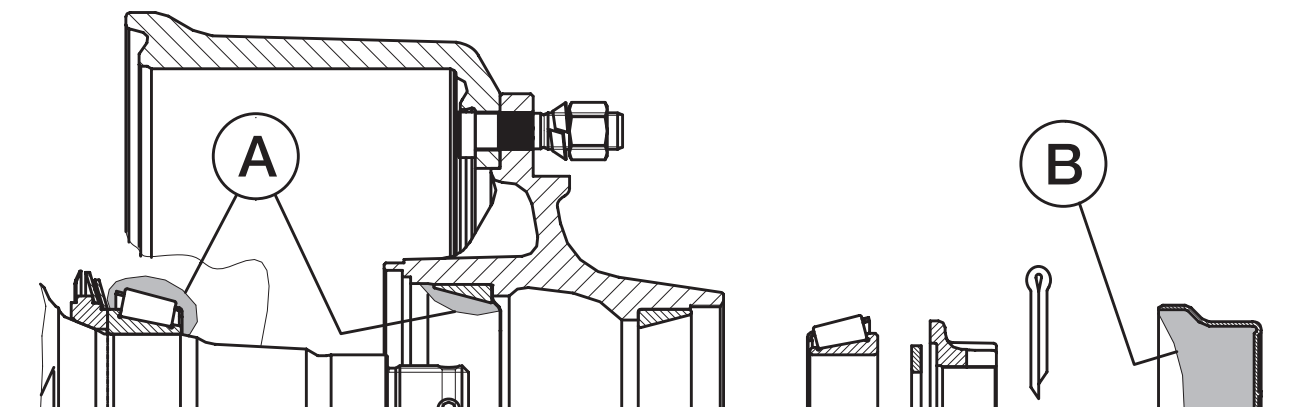
Pressa försiktigt på delar med presspassning utan att de skadas eller kantrar.

Smörj före monteringen lagren, hjulnavets hålrum mellan lagren samt navkapseln med fett. Fettmängden ska vara så stor att ca en fjärdedel till en tredjedel av det fria utrymmet i navkapseln är fyllt.

Montera kronmuttern samt justera lager och bromsar. Utför avslutningsvis en funktionskontroll och provkörning samt åtgärda brister som eventuellt har konstaterats.



Hjullagren får endast smörjas med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91) med en droppunkt över 190 °C. Fel fett eller för mycket fett kan medföra skador. Om litiumfett och natriumfett blandas kan det ge skador.

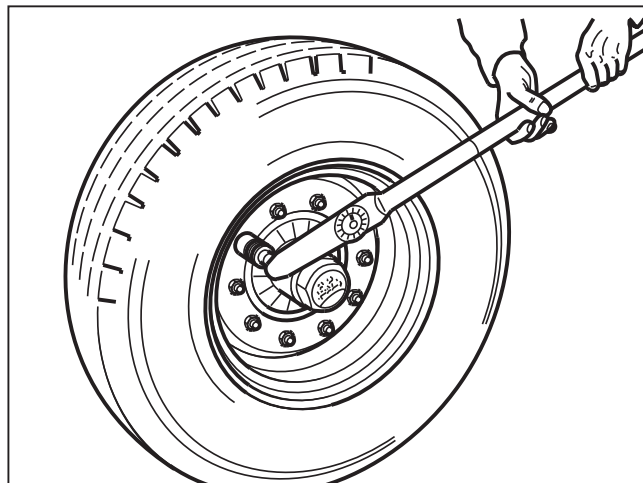


Hjulnav	BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91), fettmängder per rullager	
	Inre A	Yttre B
GS 7006	MetaNo 50 g	210 g
GS 7008	MetaMid, MetaFlex 11 50 g	
GS 8008-1	MetaX, MetaFlex 14 90 g	230 g
GS 11008-1	MetaQ, MetaFlex 18 - 24 170 g	290 g
GS 11010-1	MetaQ, MetaFlex 18 - 24 170 g	
	Smörj in fett i det fria utrymmet mellan rullager och hållare. Stryk in återstående fettmängd i navets yttre lagerbana.	Fettet för det yttre rullagret pressas in i lagret när den med fett fyllda navkapseln skruvas på.

Släpvagnsaxlar

- 1 Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragning**
– efter den första körningen med last,
efter varje hjulbyte samt var 500:e drift-
timme, resp. årligen –

Dra åt hjulmuttrarna korsvis med
momentnyckel till åtdragningsmoment
enligt tabellen.



Åtdragningsmoment för hjulmuttrar

Gänga	Nyckelvidd mm	Antal bultar per nav	Max. åtdragningsmoment		
			svart	Dacromet	förzinkad
M 12 x 1,5	19	4/5	95 Nm (90 - 100 Nm)	--	95 Nm (90 - 100 Nm)
M 14 x 1,5	22	5	125 Nm (120 - 130 Nm)	--	125 Nm (120 - 130 Nm)
M 18 x 1,5	24	6	290 Nm (275 - 305 Nm)	270 Nm (250 - 290 Nm)	320 Nm (300 - 340 Nm)
M 20 x 1,5	27	8	380 Nm (360 - 400 Nm)	380 Nm (360 - 400 Nm)	420 Nm (400 - 440 Nm)
M 22 x 1,5	32	8/10	510 Nm (485 - 535 Nm)	510 Nm (485 - 535 Nm)	560 Nm (535 - 585 Nm)
M 22 x 2	32	10	460 Nm (435 - 485 Nm)	--	505 Nm (480 - 530 Nm)

- 2 Kontroll av lagerspel i hjulnav**
– var 200:e drifttimme –

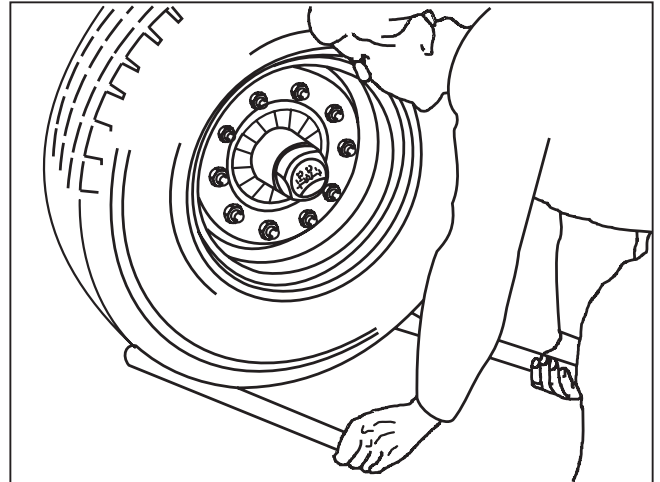
För att kontrollera lagerspelet lyft axeln så
att hjulen kan rotera fritt. Lossa bromsen.
Placera ett spett mellan däcket och
underlaget och kontrollera spelet.

Vid märkbart lagerspel:

Justera lagerspel

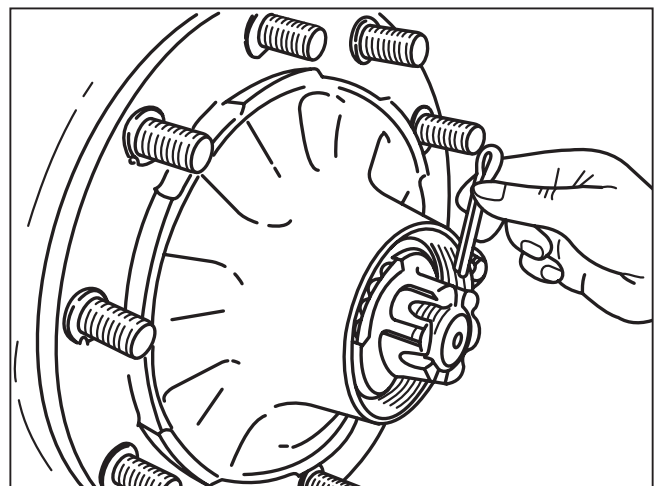
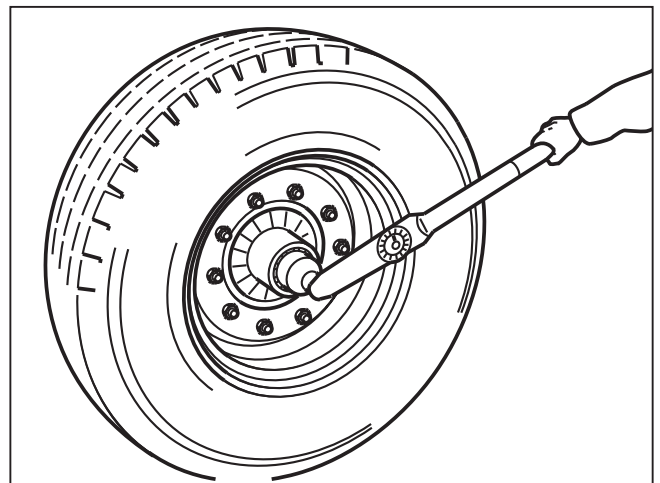
Standard navlagring

1. Ta bort navkapseln.
2. Ta bort saxpinnen ur kronmuttern.
3. Dra åt muttern, samtidigt som hjulet roteras, tills hjulnavet bromsas lätt.
4. Vrid tillbaka kronmuttern till närmast möjliga hål för saxpinnen (även om det går att montera saxpinnen utan vridning).
5. Sätt i saxpinnen och böj upp den något.
6. Efterfyll navkapseln med BPW special långtidsfett (ECO-Li 91) och skruva resp. slå den på plats.



Navlagring på BPW axlar typ GS 11008-1, GS 11010-1, GS 12008, GS 12010

1. Skruva av navkapseln.
2. Ta bort kronmutterns saxpinne.
3. Dra med en momentnyckel åt kronmuttern, samtidigt som hjulnavet vrids, till åtdragningsmomentet 150 Nm.
 - Om en vanlig kronmutternyckel (för donets verktygssats) används ska kronmuttern dras åt tills hjulnavets rotation bromsas något.
4. Vrid tillbaka kronmuttern till närmast möjliga hål för saxpinnen (även om det går att montera saxpinnen utan vridning).
5. Sätt i saxpinnen och böj upp den något.
6. Efterfyll navkapseln med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91).
7. Smörj kapselns gänga runt om med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91) och dra åt med ett åtdragningsmoment på 500 Nm.

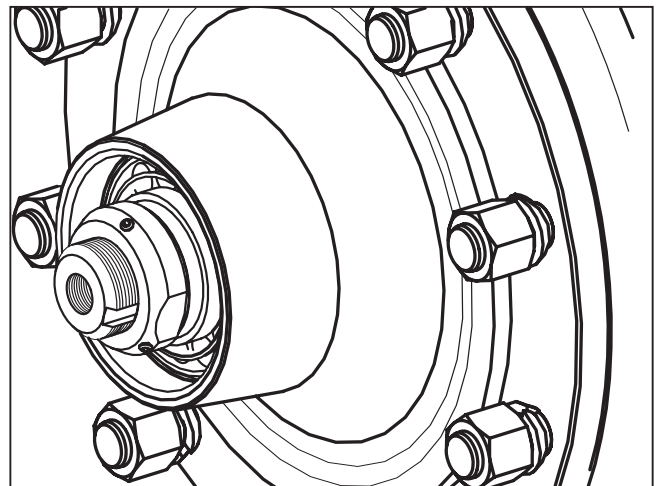
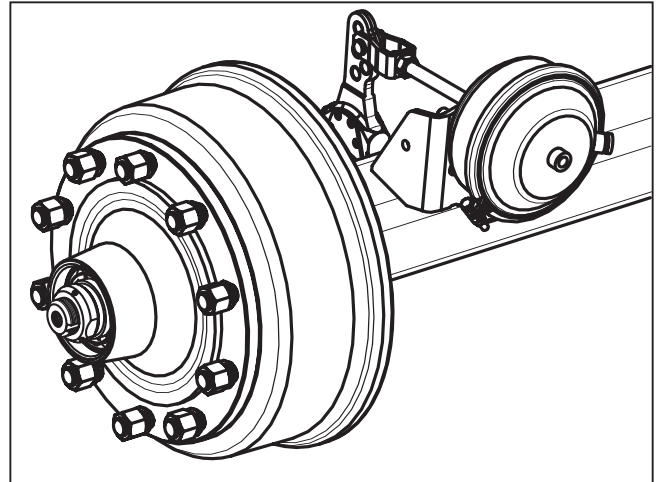


Släpvagnsaxlar

Justera lager spel

Navlagring på BPW axlar med däcktryckregleringssystem med KMT kronmutter:

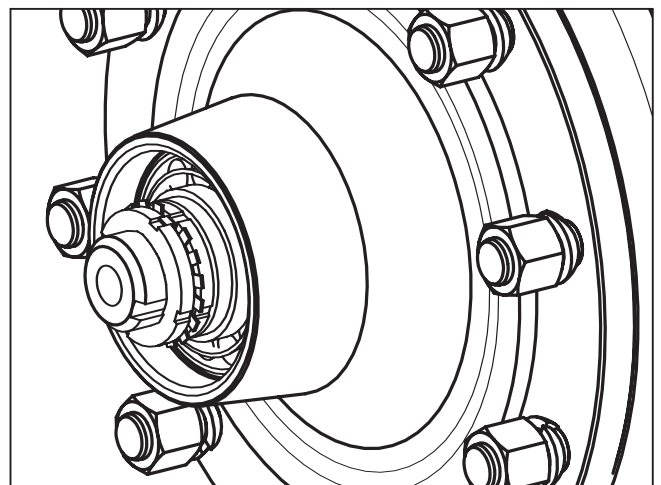
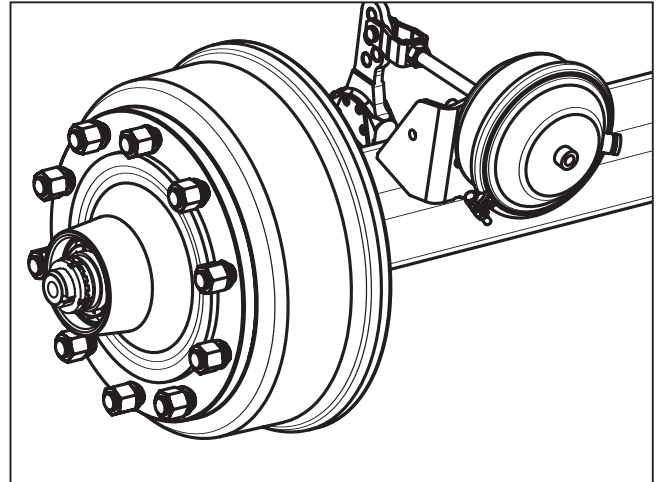
1. Skruva av lufttrycksanslutningen från navkapseln resp. från axelkroppen (följ bruksanvisningen från tillverkaren av regleringssystemet).
2. Skruva av navkapseln.
3. Lossa gängstiften i KMT kronmuttern.
4. Dra med en momentnyckel åt KMT kronmuttern, samtidigt som hjulnavet roteras, till åtdragningsmoment 150 Nm.
 - Om en vanlig haknyckel 80 - 90 (fordonets verktygssats) används ska kronmuttern dras åt tills hjulnavets rotation bromsas något.
5. Vrid tillbaka KMT kronmuttern 15 - 30°.
6. Dra åt de tre gängstiften med 18 Nm.
7. Fyll navhalsen med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91).
Luftanslutningen måste vara fri från fett.
8. Smörj kapselns gänga runt om med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91) och dra åt med åtdragningsmoment 500 Nm.
9. Montera däcktryckregleringssystemet.



Justera lagerspel

Navlagring på BPW axlar med däcktryckregleringssystem med KM kronmutter

1. Skruva av lufttrycksanslutningen från navkapseln resp. från axelkroppen (följ bruksanvisningen från tillverkaren av regleringssystemet).
2. Skruva av den yttre KM kronmuttern och ta bort låsblecket.
3. Dra med momentnyckel åt inre KM kronmuttern, samtidigt som hjulnavet roteras, till åtdragningsmoment 150 Nm. Sätt på låsblecket.
 - Om en vanlig haknyckel 80 - 90 (fordonets verktygssats) används ska kronmuttern dras åt tills hjulnavets rotation bromsas något.
4. Skruva på den yttre KM kronmuttern för hand.
5. Vrid tillbaka den inre kronmuttern 15 - 30°, böj in låsbleckets klack i spåret på kronmuttern.
6. Dra åt den yttre KM kronmuttern med 150 Nm. Böj in låsbleckets klack i spåret på kronmuttern.
7. Fyll navhalsen med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91).
Luftanslutningen måste vara fri från fett.
8. Stryk kapselns gänga runt om med BPW speciallångtidsfett (ECO-Li 91) och dra åt med åtdragningsmoment 500 Nm.
9. Montera däcktryckregleringssystemet.



Släpvagnsaxlar

3 Kontroll av bromsbeläggens tjocklek

– var 200:e drifttimme –

Öppna inspektionshålet genom att dra ut gummipluggen (om sådan finns).

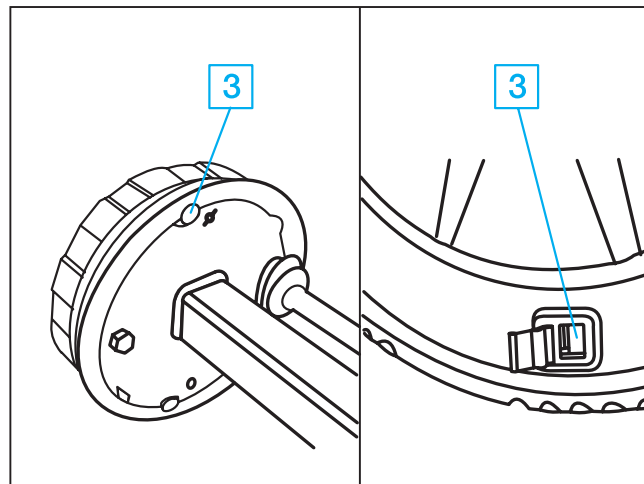
När beläggens återstående tjocklek är

a: nitade belägg 5 mm
 (N 2504) 3 mm

b: limmade belägg 2 mm

måste bromsbeläggen bytas.

Sätt tillbaka gummipluggen.



Justering av bromsar

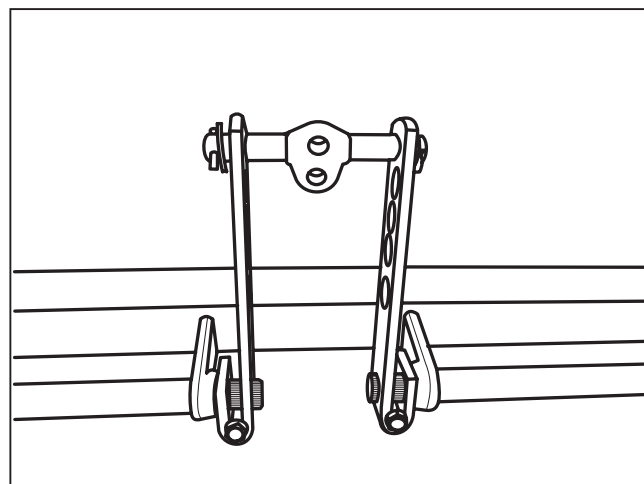
Beroende på funktionen ska bromsarnas slitage och funktion kontrolleras löpande och vid behov ska de justeras.

En justering krävs när ca 2/3 av cylinderns rörelse används vid en kraftig inbromsning. Palla upp axeln och säkra fordonet så det inte kan komma i rullning.

4 Justering av bromshävarm

– var 200:e drifttimme –

Skruva av 6-kantmuttrarna, dra ut skruvarna. Böj upp bromshävarmarnas spår något. Bromshävarmarna kan nu dras av. Vridnockaxlarna tills det att beläggen ligger an i trummorna. Skjut på bromshävarmarna i korrekt läge pånockaxlarna, sätt i skruvarna och montera muttrarna.

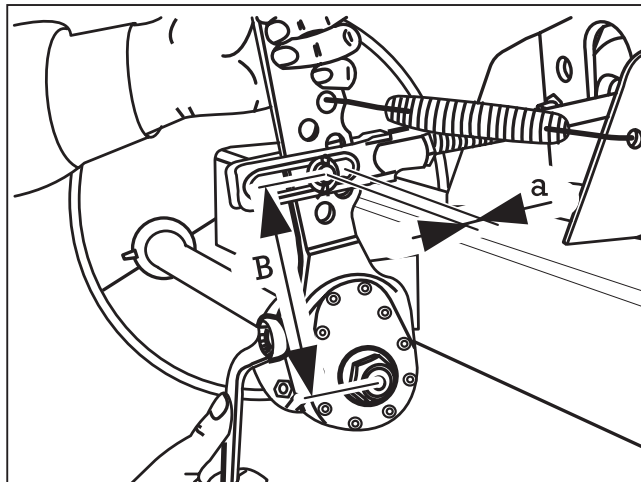


- 5 Justering av manuell bromshävarm**
 (Automatisk bromshävarm ska ej justeras efter grundinställning)
 – var 200:e drifttimme –

Manövrera bromshävarmen för hand i tryckriktningen. Om membrancylindertryckstången har en dödgång på mer än 35 mm måste hjulbromsen justeras.

Inställningen sker på bromshävarens justersexkant.

Ställ in dödgången "a" till 10 - 12% av den anslutna bromshävarens "B" hävarmlängd, t.ex. hävarm 150 mm = dödgång 15 - 18 mm.



- 6 Justering av expanderbromsar**
 – var 200:e drifttimme –

S 3006-7 RAZG:

Säkra släpvagnen så att den inte kan komma i rörelse och palla upp den. Lossa bromsstagen till påskjutsbromsen och handbromsspaken. Blockera backautomatiken genom att en sprint eller ett borr ($\text{Ø } 4 \text{ mm}$) utifrån sticks in i hålet (stick in minst 50 mm). Sprintar ska vara monterade i samtliga bromssköldar under hela justeringsförfarandet.

Dra åt justermuttern (pos. B) på hjulbromsen med en nyckel tills hjulen blockeras i körriktningen.

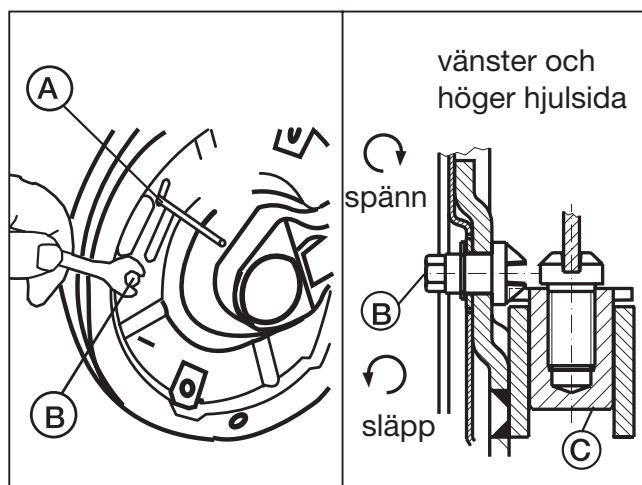
Vrid tillbaka justerskruven så mycket att det inte finns någon märkbar bromsverkan när hjulet roterar framåt.

Observera:

Hjulbromsen får endast justeras med hjälp av justerskruven.

Montera åter stagen till påskjutsbromsen och justera till glappfritt spel mellan anliggningspunkten på påskjutsbromsens hävarm och tryckstången.

Påskjutsbromsens tryckstång måste vara helt utdragen och påskjutsbromsens hävarm måste ligga mot tryckstången. Testa genom att dra åt parkeringsbromsen lätt



och kontrollera att bromsmomentet (i körriktningen) är lika på höger och vänster sida.

Kontrollera att bromsverkan inleds samtidigt på alla bromsar.

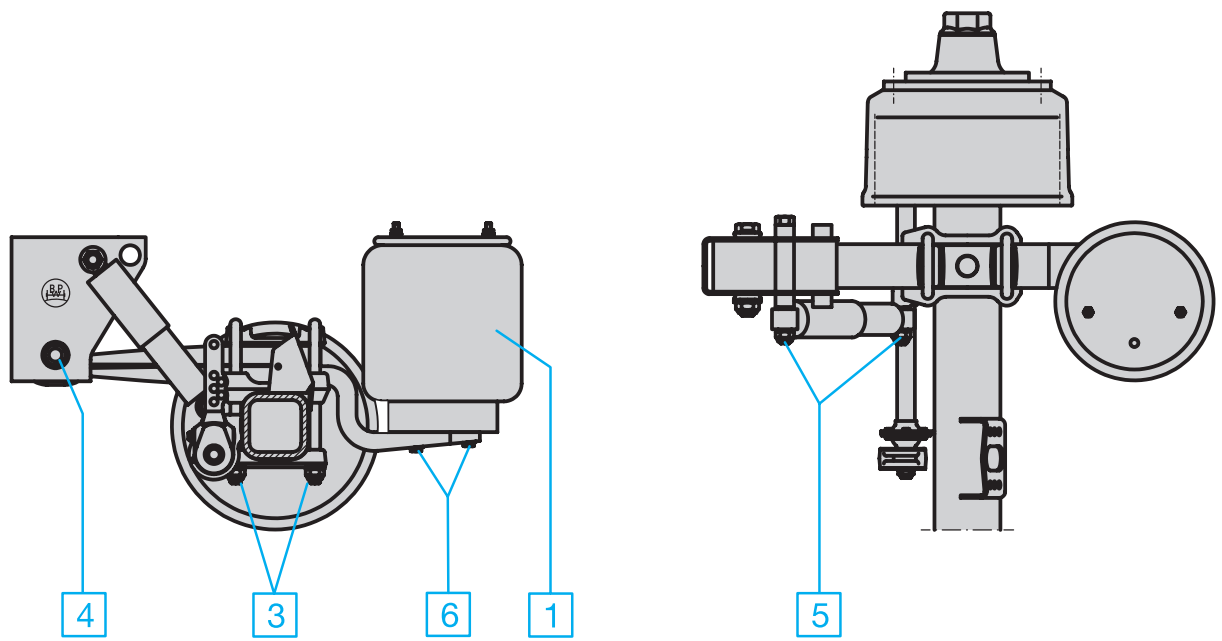
Varning:

Avlägsna sprintarna (A) ur bromssköldarna när bromsjusteringen är klar.

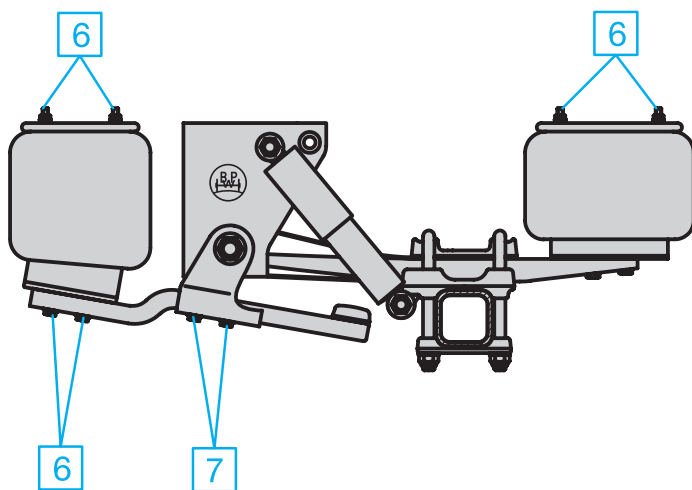
Luftfjädring

Servicearbeten Översikt Utförlig beskrivning på sidorna 22 - 25 <input type="checkbox"/> Servicearbeten	efter första körning med last	var 200:e driftimme ¹⁾	var 500:e driftimme minst en gång per år ¹⁾
Servicearbeten <input type="checkbox"/> - Visuell kontroll Kontrollera alla komponenter beträffande skador och slitage. <input type="checkbox"/> 1 Luftfjäderbälgar: Kontrollera kondition. <input type="checkbox"/> 2 Luftfjäderventiler: Kontrollera kondition, täthet och åtdragning. <input type="checkbox"/> 3 Kontrollera att fjäderkrampor är korrekt åtdragna. Åtdragningsmoment med momentnyckel: M 24 M = 650 Nm (605 - 715 Nm) <input type="checkbox"/> 4 Kontrollera att fjäderbultarna är korrekt åtdragna. Åtdragningsmoment med momentnyckel: Främre fäste: M 30 M = 900 Nm (840 - 990 Nm) C-balk: M 30 M = 900 Nm (840 - 990 Nm) <input type="checkbox"/> 5 Kontrollera att stötdämparfästena är korrekt åtdragna och oskadda. Åtdragningsmoment med momentnyckel: M 24 M = 420 Nm (390 - 460 Nm) <input type="checkbox"/> 6 Kontrollera att bälgfästena är korrekt åtdragna. Åtdragningsmoment med momentnyckel: M 12 M = 66 Nm (62 - 73 Nm) M 16 M = 230 Nm (214 - 253 Nm) <input type="checkbox"/> 7 Kontrollera axellyften betr. slitage och att den är korrekt åtdragen M 16 M = 230 Nm (214 - 253 Nm)			

¹⁾ vid svåra driftförhållanden motsvarande oftare



BPW luftfjäderaggregat



BPW luftfjäderaggregat med axellyft

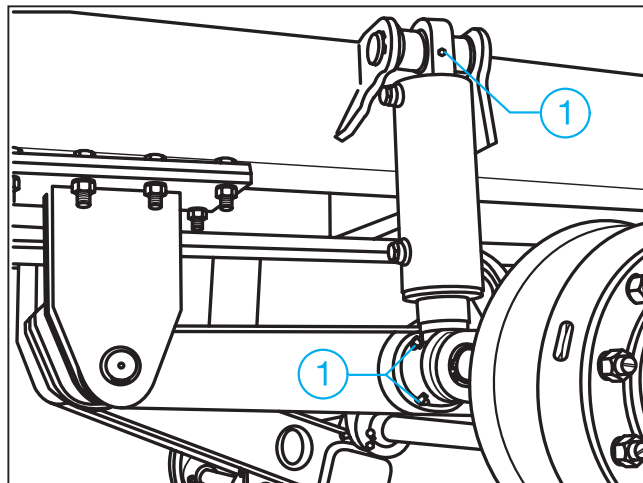
Hydropneumatiska axelaggregat

① Dämpcylindrar, övre och nedre

– var 200:e drifttimme –

Smörj smörjnipplar med BPW special-långtidsfett (ECO-Li 91) tills nytt fett tränger ut ur lagerställena.

Förutom smörjning ska beaktas att cylindern och tilloppet alltid är avluftade.



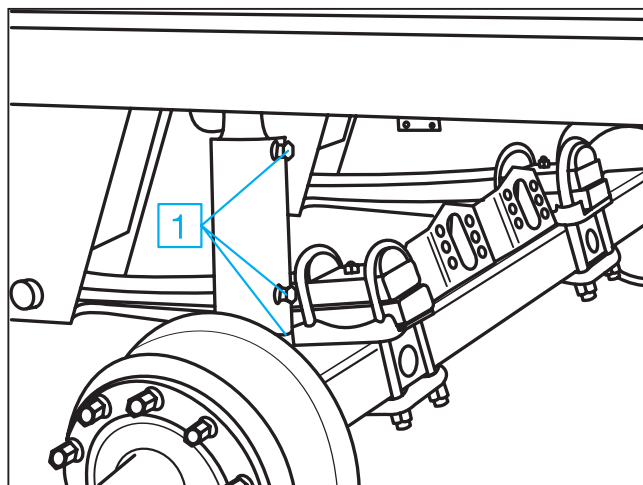
- Visuell kontroll

– var 200:e drifttimme –

Kontrollera alla komponenter beträffande skador och slitage.

① Kontroll av dämpcylindrar beträffande kondition och täthet

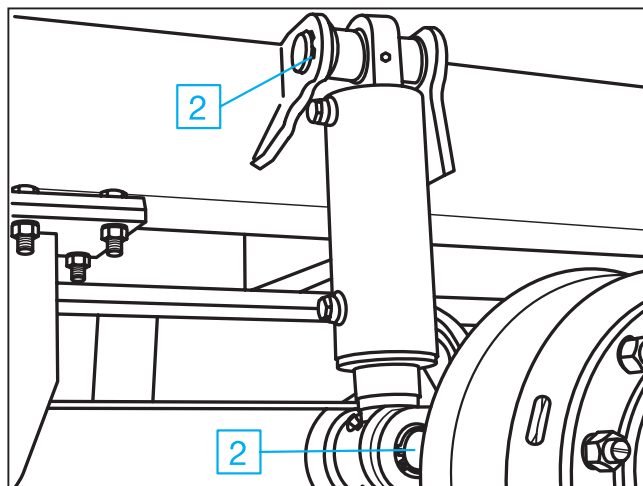
– var 500:e drifttimme,
minst en gång per år –



② Kontroll av dämpcylindrarnas fästen

– var 500:e drifttimme,
minst en gång per år –

Kontrollera dämpcylindrarnas fästen beträffande slitage och fastsättning.

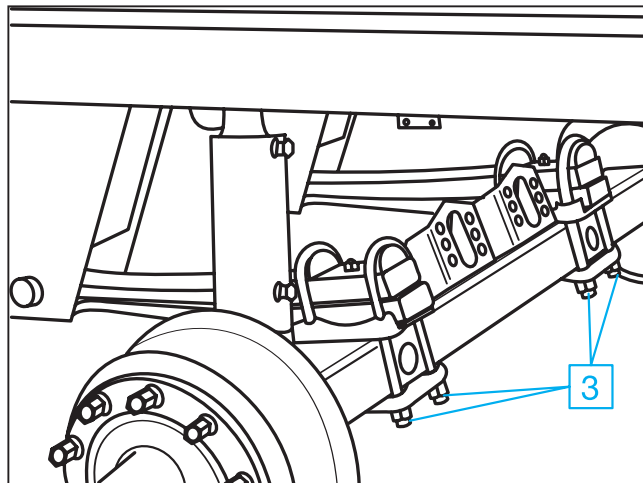


3 Fjäderinfästning

– var 200:e drifttimme, första gången efter den första körningen med last –

Kontrollera att fjäderkrampornas låsmuttrar är korrekt åtdragna. Om skruvförbandet är löst ska muttrarna dras åt korsvis i flera steg. Det är inte tillåtet att svetsa på fjäderpaketet! Åtdragningsmoment med momentnyckel:

M 24 $M = 650 \text{ Nm}$ (605 - 715 Nm)



4 Fjäderbultar

– var 500:e drifttimme minst en gång per år, första gången efter den första körningen med last –

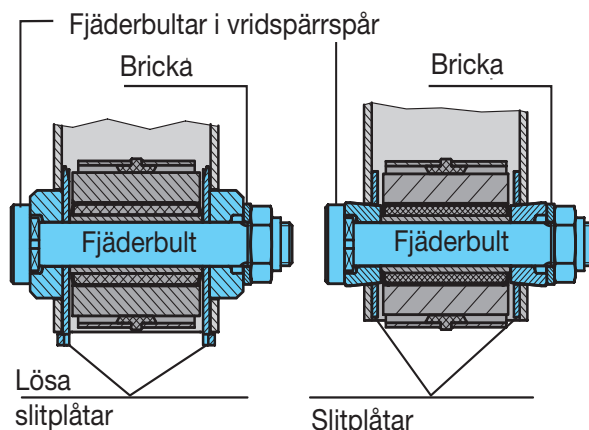
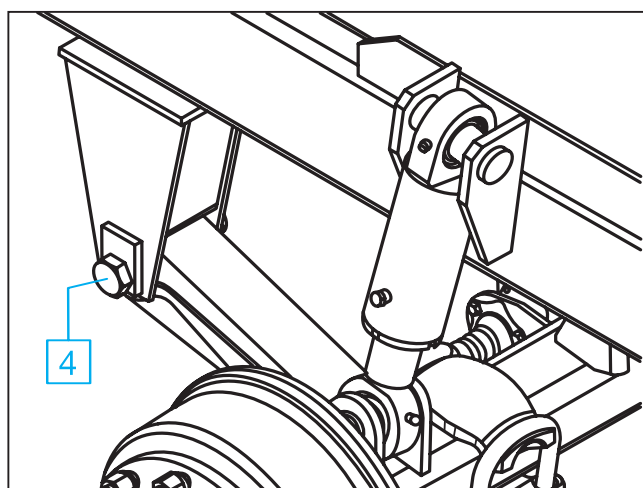
Kontrollera bussningar med åtdragen broms. Flytta fordonet något framåt och bakåt, eller tryck fjäderöglorna uppåt/nedåt med ett spett. Därvid får det inte finnas något glapp i fjäderöglan. Vid glapp kan fjäderbulten vara skadad.

- Kontrollera slitplåtarna på sidan i fästet.
- Kontrollera att låsmuttern M 30 på fjäderbulten är åtdragen.

Åtdragningsmoment med momentnyckel:

M 30 $M = 900 \text{ Nm}$ (840-990 Nm)

Livslängden på gummi-stål-bussningen är beroende av att den inre stål-bussningen sitter fast.



INTYG

Tillverkare Ivarssons i Metsjö AB
TYP MetaX
Årsmodell 2006

Uppfyller kraven TSVFS 178. 9 för lastsäkring.
Bromskraften på vagnen överstiger 45 % av totalvikten,
vilket är kravet för godkänd bromsverkan.
Bromsar krav enl. vvfs 2003 :20 kap 5,13£
Bromstryck 110 bar.
Asbestfria bromsbelägg.
Hjul av konstruktion min 40 km/h.
Axlar är godkända för 40 km/h.

Teknisk data.

Max tillåtna total vikt 19 000 kg
Kopplingsbelastning 3 000 kg.
Max axelbelastning 8 000 kg/axel.

Ivarsson I Metsjö AB
Metsjö
585 92 Linköping

Produkt ansvarig

Anders Ivarsson



Ivarssons


Miljöpolicy Ivarssons i Metsjö AB

Vi tar ansvar för att minimera den miljöbelastning som uppkommer genom tillverkning, distribution och användning av våra produkter. I vårt arbete tar vi hänsyn till både global och lokal påverkan.

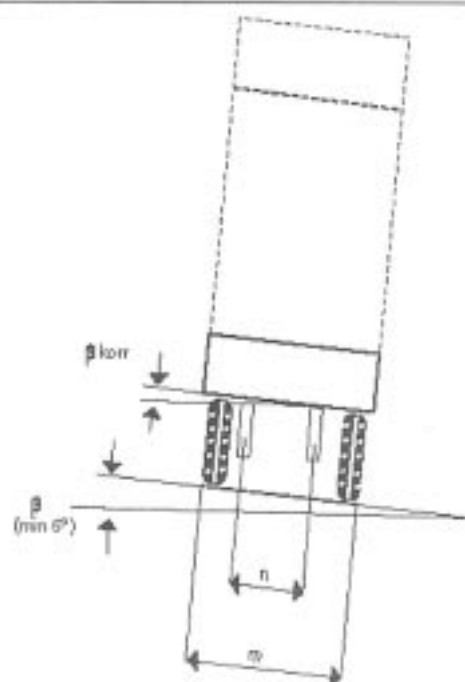
Vårt miljöansvar innebär att:

- *Utarbeta konkreta miljömål som mäts och följs upp.*
- *Systematiskt och strukturerat arbeta med förbättringar av våra produkter och processer som en integrerad del i det dagliga arbetet.*
- *Ständigt effektivisera vår användning av energi och andra naturresurser.*
- *Alltid beakta miljöaspekterna vid val av material, insatskemikalier, leverantörer och entreprenörer samt vid utvärdering av nya processer och produkter.*
- *Bedriva företagets verksamheter i enlighet med gällande miljötillstånd och att möta uppställda miljökrav i lagar och förordningar.*
- *I nära kontakt med berörda myndigheter utveckla miljöanpassade varor.*
- *Ha en öppen dialog och samarbete med myndigheter, forskare, miljöintressenter och kunder om vår miljöpåverkan med syftet att gemensamt sträva mot en långsiktig hållbarhet.*
- *Ge regelbunden och saklig information om hantering och slutanvändning av våra produkter till kunder, återförsäljare och andra berörda intressenter.*
- *Kontinuerligt identifiera, kommunicera och hantera miljöriskerna i vår verksamhet.*
- *Att upprätthålla god beredskap för att minimera den skadliga effekten på människors hälsa och den omgivande miljön i händelse av en olycka.*

i Metsjö AB

Fordon med 2 axlar		Fabrikat, typ, årsmodell METSJÖ METAX 0550014	
Karosseri Flak ,lämmar 1,3m			Chassinr el. motsv. 2092
Fordonets		Lastutrymmets	Tjänstevikt
längd	6,55	längd	5,00
bredd	2,50	bredd	2,40
axelavstånd	1,31	överhäng	1,29
pivåavstånd fr. sista axel	5,30	Av totalvikten vilar på framaxel bakaxel/ boggi	
Centrumavstånd		Antal fjäderblad bak	
fjädrar (n)		huvudfjäder	
ytte-däck (m)		hjälpfjäder	
Tipp		Fabrikat, typ	
		Tillverkningsnr	
		Tippstabilisator	
Provlast		m ³ med spec. kg / m ³ Summa last 13360	
Max. tippn. 47 °		Sidoförskjutning 0 omedelbart efter att flaket lämnat sidostyrning	
		Tippas vid 45 °	
		Mått i cm Vikter i kg	
Resultat: Ovanstående fordon har Godkänts med avseende på stabilitet vid tippning.			
Provet arrangerat av: Ivarssons i Metsjö AB			
Närvarande vid provet: Anders Ivarsson		Vid protokollet:	
Roland Josefsson		Linköping den 31 / 5 2001	
 Besiktningsman			
Vid registreringsbesiktning av likvärdigt fordon, som tidigare undergått stabilitetsprov, skall till besiktningsman överlämnas kopia av detta protokoll, där fabrikanter intygar att fordon som framföres till besiktning är minst lika stabilt som ovan angivet fordon i vad gäller stabilitet vid tippning			
INTYG			
Härmed intygas att fordon med chassi- / ramnummer		är minst lika stabilt som ovan angivet fordon i vad	
gäller stabilitet vid tippning.			
		den /	
Underskrift			

BILPROVNINGEN

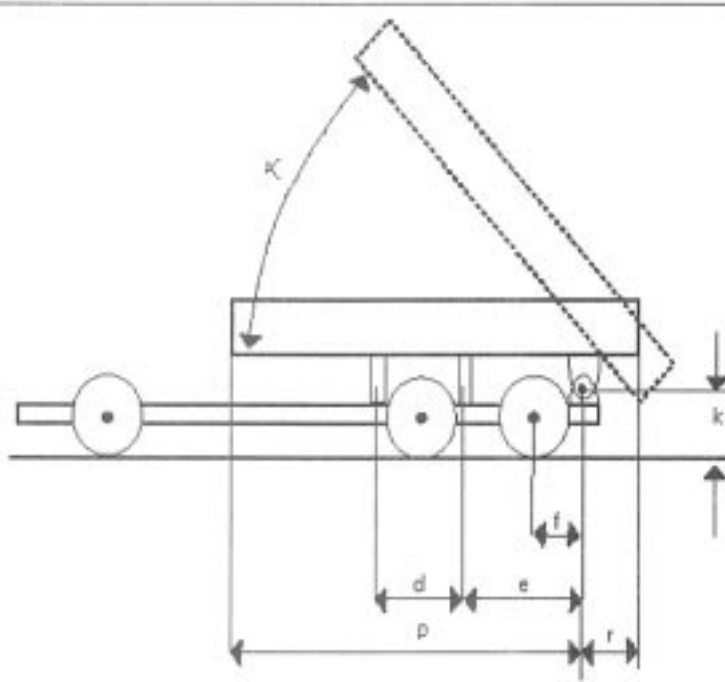


m=

n=

Sin $\beta = \frac{\quad}{500}$

$\beta =$



$d = \left. \begin{matrix} 4,30 \\ 4,30 \end{matrix} \right\}$
 $k = 1,23$ (belastat fordon)
 $e = \left. \begin{matrix} 4,30 \\ 4,30 \end{matrix} \right\}$
 $p = 4,45$
 $f = 0,70$
 $r = 0,55$

Om lutningsmätning måste utföras på chassi eller flak, skall den lutning β_{korr} som uppstår genom olika utslag på fordonets fjädrar dragas ifrån vinkeln β , som fortfarande skall vara min. 5°. Helst bör både β och β_{korr} anges

Spec. vikt för sand och grus
kg / m³

Material	Torr	Fuktig
Sand	1400	1550
Pinnmo	1500	1650
Singel, makadam	1450	1650
Fulnadsgrus, osort.	1650	1850

Ev. anmärkningar

Förhållande mellan lutning i mm vid 500 mm
mätängd och lutning i grader.

Mätt i mm	Motsvarande vinkel
4	0,5
9	1
13	1,5
18	2
22	2,5
26	3
31	3,5
35	4
39	4,5
44	5
48	5,5
52	6
57	6,5
61	7
65	7,5
70	8



 **METSJÖ**
Ivarssons i Metsjö AB

**Produktion sker på Metsjö Norrgård som är belägen utanför Linköping Sverige.
Vi tillverkar förutom vagnar även maskinhallar samt mobila förråd.**

Ivarssons i Metsjö AB förbehåller sig rätten för produktändringar.

**Ivarssons i Metsjö AB
585 92 Linköping
Tel 013-593 10 Fax 013-590 84
www.ivarssonsimetsjo.se
info@ivarssonsimetsjo.se**