

KM 215 S

Yarı Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic End Milling Machine

Полуавтоматический Торцефрезерный Станок Для Фрезеровки Импоста



STANDART AKSESUARLAR

- 1 x pnömomatik dikey mengene
- Püskürtmeli soğutma sistemi
- 1 x pnömomatik yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 1 x pneumatic vertical clamp
- Spray tool lubrication system
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 konveyör

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1x пневматический вертикальный прижим
- Система охлаждения с распылением
- 1x пневматический горизонтальный прижим
- Пневмопистолет

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Набор фрез
- Рольганг MKN 100









Alüminyum profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan Hidro-pnömomatik olarak çalışan kertme makineleridir.

Machines which work with hydro-pneumatic system, ideal for the end milling operations on aluminum profiles precisely.

Этот гидропневматический торцефрезерный станок, используемый для точной фрезеровки импоста из алюминиевых профилей.

Hidro-pnömomatik freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations by means of the hydro-pneumatic system	Качественные операции торцовки с гидропневматической подачей фрезы.
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical change of cutter provides ease of operation	Свойство серийной замены ножей, обеспечивающее простоту применения
4 farklı profile göre dayama sistemi	Adjustable support system to four different profiles	Система опоры в соответствии с 4 различными профилями.
Orta kayıt profillerin 45° - 90° arasında kertme işlemi	End milling of mullions between 45° and 90°	Процедура фрезерования импоста профилей под углами 45°-90°.
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом.
Bıçak muhafaza yeri	Cutter storage location	Место для хранения ножей
Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment by means of the gap parts	Регулируемая глубина резки с втулками
Pnömomatik mengenerler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps	Надежное и безопасное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов.
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная рама станка.
Kertme profil ölçüleri (HxW): 90x236 mm	End milling profile dim.(H x W): 90x236 mm	Размеры профиля, подвергаемого фрезеровке (HxW): 90x236 мм.
Maksimum testere çapı: Ø160 mm	Max. saw blade diameter: Ø160 mm	Максимальный диаметр пильного диска: 160 мм
Bağlanabilir profil ölçüleri (H x W): 160 x 236 mm	Profile clamping capacity (H x W): 160 x 236 mm	Размеры прикрепляемого профиля: (HxW): 160 x 236 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
				BAR	Air cons.		
KM 215	800 W~1 230V 50 Hz 1200 W~3 400V 50~60 Hz	d=30mm D=max.160mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	14 Lt./dak. Lt./min.	55X95X 127 cm	90 kg 119 kg