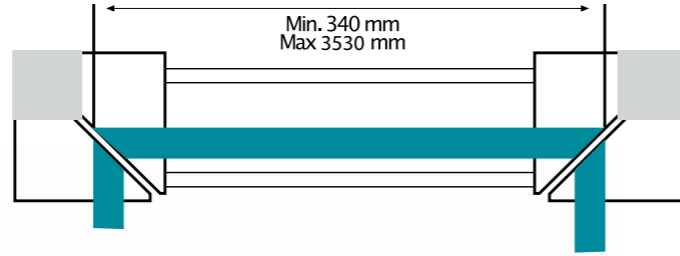


DK 502

PVC Çift Köşe Kaynak Makinesi
Double Corner PVC Welding Machine
Двухголовочный Сварочный Станок Для ПВХ



STANDART AKSESUARLAR

- 1 set kasa kalıbı

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of sash welding mold

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 комплект форм для сварки рамы

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel kaynak kalıpları

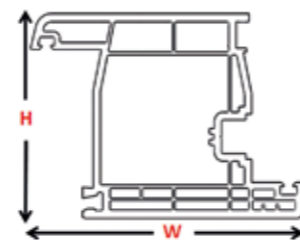
OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальные формы для сварки по заказу

H max : 180 mm
H min : 30 mm
W max : 140 mm
W min : 30 mm



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
DK 502	3 kw~1 230V 50-60 Hz	Max: h:180 mm Max: b:140 mm α:30°-180°	BAR 6-8 Bar Air cons. 32 Lt./dak. Lt./min.	L W x L x H 75x430x 170 cm	580 kg 720 kg

PVC profillerinin iki köşesinin kaynak işlemi ile birleştirmeleri amacı ile kullanılır.
Machine is ideal for welding process of PVC plastic profiles at two corners.
Используется для соединения двух углов ПВХ профилей процессом сварки.

PVC profillerin 90° de tam otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar	Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°	Полностью автоматическая сварка ПВХ профилей под углом 90°.
30°- 180° açı aralığında sol ünite üzerinde hassas kaynak özelliği	Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head	Возможность выполнения точной сварки на левой сварочной установке в диапазоне углов 30°- 180°.
Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir	All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently	Все параметры, такие как время плавления и прижима, давление сварки можно регулировать независимо через панель управления.
Linear yataklama mekanizması sayesinde has kaynak sağlanmaktadır	Continuous precision of welding quality by means of linear rails	Благодаря механизму линейного перемещения обеспечивается точная сварка.
Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki köşesini kaynatır	Welding two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle	За одну операцию выполняет сварку двух углов профилей рамы и створки ПВХ.
Teflon sarma sistemi ve pratik teflon değiştirme özelliği ile kullanıcı dostudur	User friendly with practical Teflon change feature by means of the roller system	Удобная в применении система тefлоновой обмотки и свойство практической замены тefлоновой пленки.
Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybı önlenir	Saving of time by means of most practical mold change system in the market	Предотвращает потери времени за счет практической системы замены форм для сварки.
Profil çeşidine göre mengene ve yapıştırma basınç ayarı yapılabilir	Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type	Возможности регулировки давления прижимов и сжатия в соответствии с видом профиля.
Elektronik termostat sayesinde 0° – 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği	Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat	Способность регулировки температуры в диапазоне 0° – 300°C благодаря электронному термостату.
Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik olarak operasyon yapma bilme özelliği	Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options	Возможность практического выполнения операции в соответствии с нулевой (0.2 мм) и стандартной (2 мм) толщиной сварки.
Sağ kafa manuel olarak hareket ettirilir ve sol kaynak ünitesi 90° sabit açıdadır	The movable right unit moves manually and left welding unit is fixed at 90°	Правая головка приводится в движение вручную, а левая сварочная установки зафиксирована под углом 90°.
Profiller sabitlendikten sonra kaynak işlemi otomatik olarak başlar	After clamping the profiles, the welding is carried out automatically	Процедура сварки начинается автоматически после крепления профилей.
Hareketli sağ kaynak ünitesi üzerinde frenleme sistemi mevcuttur	After clamping the profiles, the welding is carried out automatically	На подвижном правом сварочном устройстве находится тормозная система.
Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç sistemi ile çalışmaktadır	For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure	В целях безопасности прижимные поршни работают при низком давлении.
2 adet pencere destek profili mevcuttur	Equipped with two pcs. of support arms	Оснащен 2-мя профилями для поддержки окна.