

CPM 6161

ÇİFT İSTASYONLU KOMPOZİT İŞLEME MAKİNESİ
DOUBLE STATION COMPOSITE PANEL PROCESSING MACHINE
Станок Для Обработки Композитных Панелей С Двумя Станциями



CPM 6161 piyasada kullanılmakta olan her türlü kompozit, pleksi, laminat, 4 mm kalınlığa kadar alüminyum plaka vs. işlemek amacıyla tasarlanmış, çift istasyon çalışma özelliğine sahip (2 ad. x 3200 mm), CNC kontrollü 3-eksen bir makinedir. Kompozit paneller üzerinde büküm için gerekli derz kanallarının açılması, her çeşit delik işlemlerinin yapılması, panellerin istenilen ölçülerde ebatlanması, kompozit panel üzerine yazı yazılması vs. gibi işlemleri yapabilmek özelliğine sahiptir. Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. İstasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. İşleme merkezi otomatik olarak açılıp kapanan valf sistemi ile donatılmış olup işleme yapılan alana vakumu yoğunlaştırmak sureti ile plakayı tablaya sabitlemede maksimum performans sağlanmaktadır.

3-axis CNC controlled CPM 6161 Machine featured with double station table (2 pc. x 3200 mm) is ideal for machining any kind of aluminum composite panel, aluminum sheets up to 4 mm, flexy panels, laminate plates etc. commercially available. The machining center is equipped with a series of valves that turn on/off automatically in order to concentrate the suction on the machining area. The machine is able to process joint grooves on the composite panels that are required for bending, drilling holes, opening the slots, interpolated milling operations such as writing & drawing, cutting the panels according to required sizes, etc. Enjoy the profits of perfect CPM 6161 Machine Center that provides user-friendly software and mechanical features.

CPM 6161 - это 3-осевой станок с ЧПУ, работающий с двумя станциями (2 шт. x 3200 мм), (специально разработанный для обработки всех видов композитных панелей, алюминиевых панелей толщиной до 4 мм, панелей из оргстекла и других панелей, используемых на рынке. Станок способен выполнять стыковые пазы, необходимые для изгиба на композитных панелях, сверлить отверстия любого типа, вырезать панели до требуемых размеров, делать надписи на композитных панелях и прочие операции. Благодаря особенностям работы с двумя станциями, после завершения обработки заготовки на первой станции станок автоматически начинает обработку заготовки на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери ожидания во время загрузки и разгрузки. Центр обработки снабжен автоматически открывающейся и закрывающейся системой клапанов, и путем конденсации вакуума в зону обработки заготовки обеспечивается максимальная эффективность фиксации заготовки к столешнице.

OPSİYONEL

- İlave kesici takımlar
- İlave takım tutucu ISO 30
- İlave takım tutucu pensler
- 100 lt. talaş toplama tankı kapasiteli talaş emme cihazı

OPTIONAL

- Additional cutters
- Additional ISO 30 tool holder
- Additional collets
- Chip removal extractor with 100 lt. of tank capacity

ОПЦИЯ

- Дополнительные режущие инструменты
- Дополнительный держатель для инструмента ISO 30
- Дополнительные зажимные втулки для инструментов
- Экстрактор стружки с резервуаром для стружки объемом 100 л.

Características Técnicas Especificaciones Técnicas Specifications Technical	9 kW (S6) 800 Hz 24.000 rpm	22 kW 400V 3P-50/60Hz	6-8 BAR	12 lt./ min.	7300x 2350 1800 mm	Kg. 2661	Kg. 2965
CPM 6161							



Vakumu işleme alanına yoğunlaştıran otomatik kontrollü vakum sistemi

Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the required area

Вакуумная система с ручным управлением, концентрирующая вакуум в зону обработки.

Çift İstasyon kesintisiz çalışma özelliği ile minimum zaman kaybı

Uninterrupted machining property by means of the double station table

Минимальные потери времени за счет непрерывной работы двух станций.

1600 x 6650 mm veya 2 ad. 1600 x 3200 mm ebatlarında kompozit panel işleyebilme

With a processing area of 1600 x 6650 mm or 2 pc. of 1600 x 3200 mm

Возможность обработки композитных панелей размером 1600 x 6650 мм или 2 шт. 1600 x 3200 мм.

Z eksenli sıcaklık kompansement sistemi. İş milinin ısı değişimine göre uzamayı hesaplayarak frezenin tablaya olan Z mesafesini otomatik olarak ayarlar. (patentli)

Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes.(Patented)

Система компенсации температуры по оси Z. Автоматически регулирует расстояние Z - от фрезы до столешницы, путем расчета удлинения в соответствии с температурным изменением рабочего шпинделя. (Запатентовано)

Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü

Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry

Корпус из стальной конструкции, мостик с динамичным и жестким дизайном.

Yılmaz CAM programı ile özel kesim işlemlerinin uygulanabilmesi

Application of special cutting operations with YILMAZ CAM software

Применение процедур специальной резки с программой Yılmaz CAM.

Yüksek performanslı HSD marka spindle motoru ve dünyaca tanınan markalara ait malzeme kullanımı

High precision HSD spindle and internationally recognized components

Высокопроизводительный электродвигатель вращения шпинделя марки HSD и использование материалов всемирно известных брендов.

Takım değiştirme zaman kaybını önlemek amacıyla köprü üzerinde konumlandırılmış 6 takım kapasiteli magazin ünitesi.

Minimum tool change time with 6 station automatic tool changer fixed on the gantry

Инструментальный магазин вместимостью 6 инструментов, установленный на мостике для предупреждения потери времени при смене инструмента.

İş parçası üzerinde talaş bırakmayan otomatik vorteks talaş emme kafası & vakum cihazı

Vortex chip removal head & extractor that cleans all the chips from the work plate

Автоматическое вакуумное устройство и вихревой экстрактор стружки, не оставляющие стружку на поверхности заготовки.

Özel tasarlanmış tabla ve küçük parçaları dahi tutabilen kuvvetli vakum sistemi

Pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately

Специально разработанная столешница и мощная вакуумная система, способная удерживать даже мелкие детали.

Büyük plakaların tabla üzerinde kolaylıkla hareketini sağlayan hava yastıklama sistemi

Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily

Система воздушной амортизации, обеспечивающая удобное перемещение больших панелей на столешнице.

Plakaların hassas olarak tablaya yerleştirilmesini sağlayan 8 adet pnömatik referans dayama sistemi

Specially designed work table and powerful vacuum system to hold

8 пневматических опорных системы отчета, обеспечивающие аккуратное и точное размещение панели на столешницу станка.

Takım boyunu sıfırlamayı sağlayan otomatik takım boyu ölçme sistemi

Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements

Система измерения длины инструмента, обеспечивающая обнуление длины инструмента.

Optimum operatörün güvenliği için üç bölge lazer alan tarama

Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system

3-х зональное лазерное сканирование участка для оптимальной безопасности оператора.

Çoklu dil desteği (Türkçe ve İngilizce)

Multi language support (Turkish and English)

Многоязыковая поддержка (Турецкий и Английский)

PLC kontrollü takım soğutma sistemi

PLC controlled tool cooling system

Система охлаждения инструментов с PLC управлением.

CNC kontrol ünitesi için özel tasarlanmış renkli ekranlı kontrol paneli

Control panel with color display for CNC control

Панель управления с цветным дисплеем, специально разработанная для блока управления с ЧПУ.

Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi

Hand held controller allow you to prove the job before running at speed

Ручной маховик для регулировок и управления вручную.

USB bellek ile kolay program transferi imkanı

Easy program transfer with USB memory stick

Простой ввод программ при помощи USB-флэш-накопителя.

Otomatik merkezi yağlama sistemi ile düşük bakım maliyeti

Low maintenance with automatic central lubrication

Автоматическая центральная система смазки, низкие затраты на техобслуживание станка.

Uzak bağlantı ile teknik destek

Technical support with remote access

Техническая поддержка посредством удаленного подключения