



# ARDEX X77W

## MICROTEC flexragasztó, fehér

Fehércement bázis

Teljesíti az EN 12004 szerinti C2 követelményeket.

Csempék és lapok fektetése függőleges és vízszintes felületekre bel- és kültérben – speciálisan üvegmozaikhoz, mozaikhoz, porcelánhoz és kerámiához, áttetsző természetes kő lapokhoz és más olyan alkalmazásokhoz, ahol fehér ragasztó szükséges.

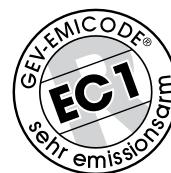
Biztonságot nyújt a szálerősítés által  
– kompenzálja a nyírófeszültségeket  
– javítja a tapadási szilárdságokat  
– csökkenti a deformációs erőket.

Vízálló. Fagyálló. Flexibilis.

Magas kiadósságú.  
Könnyen bedolgozható.  
Speciális adalékai révén kivirágzásmentes.

ARDEX X77W  
+ARDEX E 90 műgyanta nemesítés  
=Kiváló rugalmasságú speciális ragasztó (EN 12002 szerinti S2)  
vízlepergető tulajdonságokkal

A GEV, vagyis a Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., (Emissziókontrollált Fektetőanyagok Szövetségének) tagja



EN ISO 9001 és EN ISO 14001 tanúsítvánnyal  
rendelkező gyártó.

ARDEX Baustoff GmbH  
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40  
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0  
Fax: +43 (0) 27 54/24 90  
office@ardex.at  
www.ardex.at

# ARDEX X77W

## MICROTEC flexragasztó, fehér



### Alkalmazási terület:

Bel- és kültérben, falra és padlóra.

Felxibilis ragasztóagy előállítására.

Az alábbi burkolatok fektetésére függőleges és vízszintes felületeken:

- üvegmozaik
- porcelán- és kerámiamozaik
- áttetsző természetes kő lapok (nedvességre érzékenyek)
- kőagyag, kerámia és finomkerámia csempék
- beton műkő

Az alábbi burkolatok ragasztására függőleges felületeken:

- alkalmas építőlapok, pl. gipszkartonlapok
- keményhábból és ásványi száalából készült szigetelőlapok
- csempe-elemek (keményhabos szigetelőlapok kétoldalú habarcsasírozással)

Úszómedencék padlójának és falainak burkolása csempékkel.

Homlokzatok burkolása kerámia burkolatokkal.

(Legalább három hónapos), még zsugorodó beton és téglafal aljzatok burkolása csempékkel.

Fűtött esztrichek burkolása lapokkal.

### Anyag fajtája:

Poranyag cementekkel, töltőanyagokkal, speciális adalékszerekkel, MICROTEC száalakkal és rugalmasító műanyagokkal.

Vízzel bekeverve egy kenhető, pasztaszerű, nagy állékonyosságú ragasztóhabarcs keletkezik. A bedolgozási idő kb. 3 óra. A habarcs hidratációval és száradással keményedik ki.

### Aljzatelőkészítés:

A száraz, vagy nedves, aljzatnak szilárdnak, teherviselőnek, csavarodásmentesnek kell lennie, nem lehetnek a felületén por és egyéb szennyeződések, leválasztó szer maradványok.

A gipszaljzatokat, valamint a nedvszívó, vagy csiszolt kalciumszulfát esztricheket az ARDEX P 51 tapadó- és alapozó diszperzió 1 : 3 arányú vizes hígításával kellősíteni kell.

A fémeket, üvegeket, lakkfestékeket, bevonatokat és hasonló aljzatokat beltérben az ARDEX P 82 műgyanta kellősítővel kell előkezeln.

A már meglévő beltéri csempeburkolatokat az ARDEX P 4 multifunkciós gyorsalapozóval kellősíteni, vagy az ARDEX X 77W anyaggal kell vékonyan elősimítani.

Tartósan nedves terekben és kültéren a csempeburkolatokra tapadóhídként és vízszigetelés-ként ARDEX tömítőanyagokat kell felhordani.

A csempék fektetése az ARDEX X 77W anyaggal a kellősítés, a tapadóhíd, illetve az elősimítás megszáradása után történik.

### Bedolgozás:

Egy tiszta keverőedénybe tiszta vizet kell önteni és annyi ARDEX X 77 W poranyagot kell hozzáadagolni, hogy csomómentes, kenhető, állékony habarcs jöjjön létre.

A kenhetőség javítására a habarcsot az aljzatra való felhordás előtt ismét át kell keverni.

25 kg ARDEX X 77 W poranyag bekeveréséhez kb. 10,5 liter víz szükséges.

A habarcs konzisztenciája a fektetendő burkolatok fajtájától, méretétől és súlyától függően változtatható.

**Nagy deformációs képességű és vízlepergető tulajdonságú speciális ragasztó előállításához az ARDEX X 77 W poranyagot 1 : 2 arányban vízzel hígított ARDEX E 90 műgyanta nemesítő anyaggal kell bekeverni:**

**A keverési arány a következő:**

**25 kg ARDEX X 77 W poranyag  
3,75 kg ARDEX E 90  
7,50 l víz.**

Az ARDEX 77 W habarcsot fel kell hordani az aljzatra és egy fogazott simítóval úgy kell lehúzni, hogy biztosított legyen a csempék, vagy lapok teljes felületi fedésben való ragasztása: A fogazott simító kiválasztását az aljzat, a csempék fajtája, mérete és hátoldal határozza meg. Nagy igénybevételnek kitett felületek esetén ajánlott a fektetéshez a Floating-Buttering (vajaskenyér) eljárást, alkalmazni, hogy a lehető legnagyobb felületi fedést, biztosító beágyazódást érjük el.

A nyers és egyenetlen felületeket ARDEX X 77 W anyaggal is ki lehet simítani. A simított réteg kikeményedését követően történhet meg a burkolat fektetése.

A fektetési felületeknek mindig akkoráknak kell lenniük, hogy a csempéket és a lapokat a fektetési időn belül könnyen bele lehessen fektetni a pasztaszerű, nedves habarcságyba.

A csempéket a fektetést követően 30 percig lehet igazítani.

Hő- és hangszigetelő lapok ragasztásakor a habarcsot csíkokban vagy ragasztócsomókban kell felhordani a lapok hátoldalára. Ha a fektetendő lapoknak nincsenek nyitott pórusaik, akkor a felületet előzőleg mechanikusan fel kell érdesíteni.

Üveg- és porcelán-, valamint kerámiamozaikok ragasztásakor a habarcsot az aljzat adottságaitól függően 3 mm-es vagy 4 mm-es fogazatsal kell felhordani. A mozaikot bele kell helyezni és bele kell nyomni a még friss ragasztóba, hogy a ragasztó a mozaik felületét megfelelő mértékben bevonja. A fugákat esetleg ki kell kaparni. A fugázásra az alkalmazási területtől és a használatától függően az ARDEX fugahabarcok alkalmasak. Nedves terekben az ARDEX WA anyagot kell használni.

Úszómedencékben és más, nagy igénybevételnek kitett területeken ajánlott a fektetéshez és a fugázáshoz az ARDEX WA anyagot használni.

Kétséges esetekben mintafelületeket kell készíteni.

Az ARDEX X77 W anyagot +5 °C feletti hőmérsékleteken kell bedolgozni.

Magasabb hőmérsékletek lerövidítik, alacsonyabb hőmérsékletek megnövelik a bedolgozási és terhelhetőségi időket.

### Kérjük, tartsák be:

Építőlapok függőleges felületekre való ragasztásakor ügyelni kell arra, hogy a lapokat az aléptímenyre csavarodásmentesen és formastabilan rögzítsék.

Márvány és más természetes kő beltéri, elszíneződésmentes fektetésére alkalmasak az ARDEX természetes kő rendszerének termékei.

Gyógy- és termálfürdőkben az ARDEX WA epoxiragasztót és fugahabarcsot kell alkalmazni.

Csempéknek zsugorodó aljzatokra való fektetésekor az osztások méreteit a dilatációs fugák elrendezésével kell korlátozni.

### Utasítás:

CEMENTET TARTALMAZ. Irritálja a bőrt: súlyos szemkárosodásokat okoz. Gyermekek elől elzárva tartandó! Védőkesztyűt kell viselni. Arcvédőt kell viselni. Kerülni kell a szemmel, a bőrrel és a ruházattal való érintkezését.

**SZEMMEL TÖRTÉNŐ ÉRINTKEZÉSÉT KÖVETŐEN:** a szemet azonnal és alaposan vízzel ki kell mosni. A meglévő kontaktlencsét lehetőséggel szerint el kell távolítani, majd a szemet tovább kell mosni. Orvosi tanácsot kell beszerezni/orvoshoz kell fordulni.

Száraz helyen kell tárolni.

Az anyagot/csomagolását a helyi/regionális/nemzeti/nemzetközi előírások szerint kell ártalmatlanítani.

Kikötött állapotban a termék fiziológiai és ökológiai szempontból problémamentes.

GISCODE ZP1 = cementtartalmú termék, kromátszegény.

### Műszaki adatok az ARDEX minőségi szabványnak megfelelően:

<b>Keverési arány:</b>	kb. 10,5 l víz : 25 kg poranyag ami megfelel: kb. 1 térfogatrész víz : 2 ¼ térfogatrész poranyag arányának
<b>Testsűrűség:</b>	kb. 1,0 kg/l
<b>Friss habarcs súlya:</b>	kb. 1,6 kg/l
<b>Anyagszükséglet:</b>	sima aljzat esetén: kb. 1,1 kg/m <sup>2</sup> poranyag 3 x 3 x 3 mm-es fogazat esetén kb. 2,0 kg/m <sup>2</sup> poranyag 6 x 6 x 6 mm-es fogazat esetén kb. 2,5 kg/m <sup>2</sup> poranyag 8 x 8 x 8 mm-es fogazat esetén kb. 2,7 kg/m <sup>2</sup> poranyag 10 x 10 x 10 mm-es fogazat esetén
<b>Bedolgozási idő (+20 °C):</b>	kb. 3 óra
<b>Fektetési idő (EN 1346):</b>	kb. 60 perc (friss habarcsra mérve)
<b>Korrigálás idő:</b>	kb. 15-30 perc
<b>Járhatóság (+20 °C):</b>	kb. 1 nap elteltével, ezt követően fugázható
<b>Fugázás falon (+20 °C):</b>	kb. 8 óra elteltével
<b>Tapadó-húzószilárdság:</b>	kerámia-csempék esetén 28 nap elteltével száraz, nedves kb. 1,0–2,0 N/mm <sup>2</sup> meleg kb. 1,0–1,5 N/mm <sup>2</sup> váltakozó fagyás-olvadás ciklus kb. 1,0–1,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Padlófűtésre alkalmasság:</b>	alkalmas
<b>Jelölés a GHS/CLP szerint:</b>	nincs
<b>Jelölés az ADR szerint:</b>	nincs
<b>EMICODE:</b>	EC1R – rendkívül emissziószegény
<b>Kiszerezés:</b>	25 kg nettó súlyú zsákban
<b>Tárolás:</b>	Száraz terekben, eredeti zárt csomagolásában kb. 12 hónapig tárolható



0432  
0370

ARDEX Baustoff GmbH  
Hürmer Straße 40  
A-3382 Loosdorf  
Austria

06

54064

EN 12004:2007

**ARDEX X77 W**

Cementbázisú csemperagasztó C2  
EN 12004:C2TE-S1

Tapadó-húzószilárdság száraz tárolást követően:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Tapadó-húzószilárdság vízben való tárolást követően:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Tapadó-húzószilárdság meleg tárolás követően:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Tapadó-húzószilárdság váltakozó fagyási-olvadási ciklusos tárolást követően:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Nyitott idő meghatározása:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> min. 30 perc elteltével
Korai tapadó-húzószilárdság 6 óra elteltével:	NPD
Lecsúszás meghatározása:	≤ 0,5 mm
Deformáció meghatározása:	≥ 2,5 mm und < 5 mm
Égési osztály:	E

Termékeink kifogástalan minőségéért felelősséget vállalunk. Felhasználási javaslatainkat kísérletek és gyakorlati tapasztalatok alapján állítottuk össze; ezek viszont csupán általános útmutatások, a tulajdonságok szavatolása nélkül. Nincs befolyásunk ugyanis az építkezés helyére és a munkák kivitelezésének körülményeire. Országspecifikus szabályozásokat, melyek regionális standardokra, építkezési előírásokra, bedolgozási és ipari irányelvekre alapulnak, specifikus bedolgozási előírásokat eredményezhetnek.