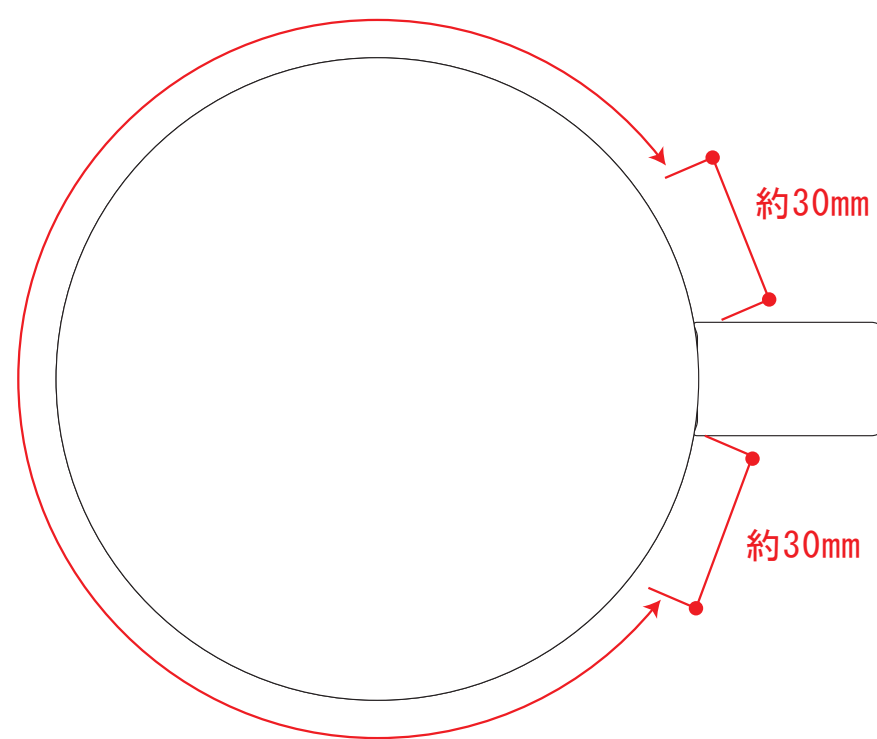


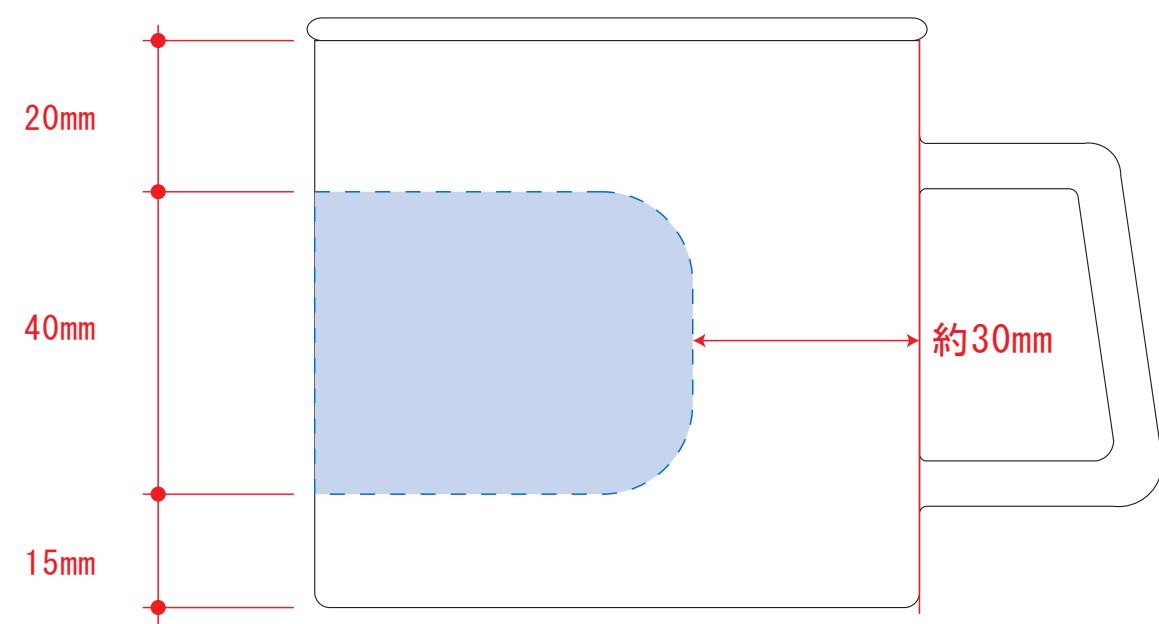
陶器マグストレート ラウンドリップ

- クライアント:
 - 営業担当:
 - 制作担当:
 - 受注番号:
 - 納期: 2022年00月00日
 - ロット:
 - デザインサイズ: W000mm
 - 刷り色: 1C
 - 刷り位置: 図参照
- 版下原寸サイズ

昇華転写での印刷範囲イメージです

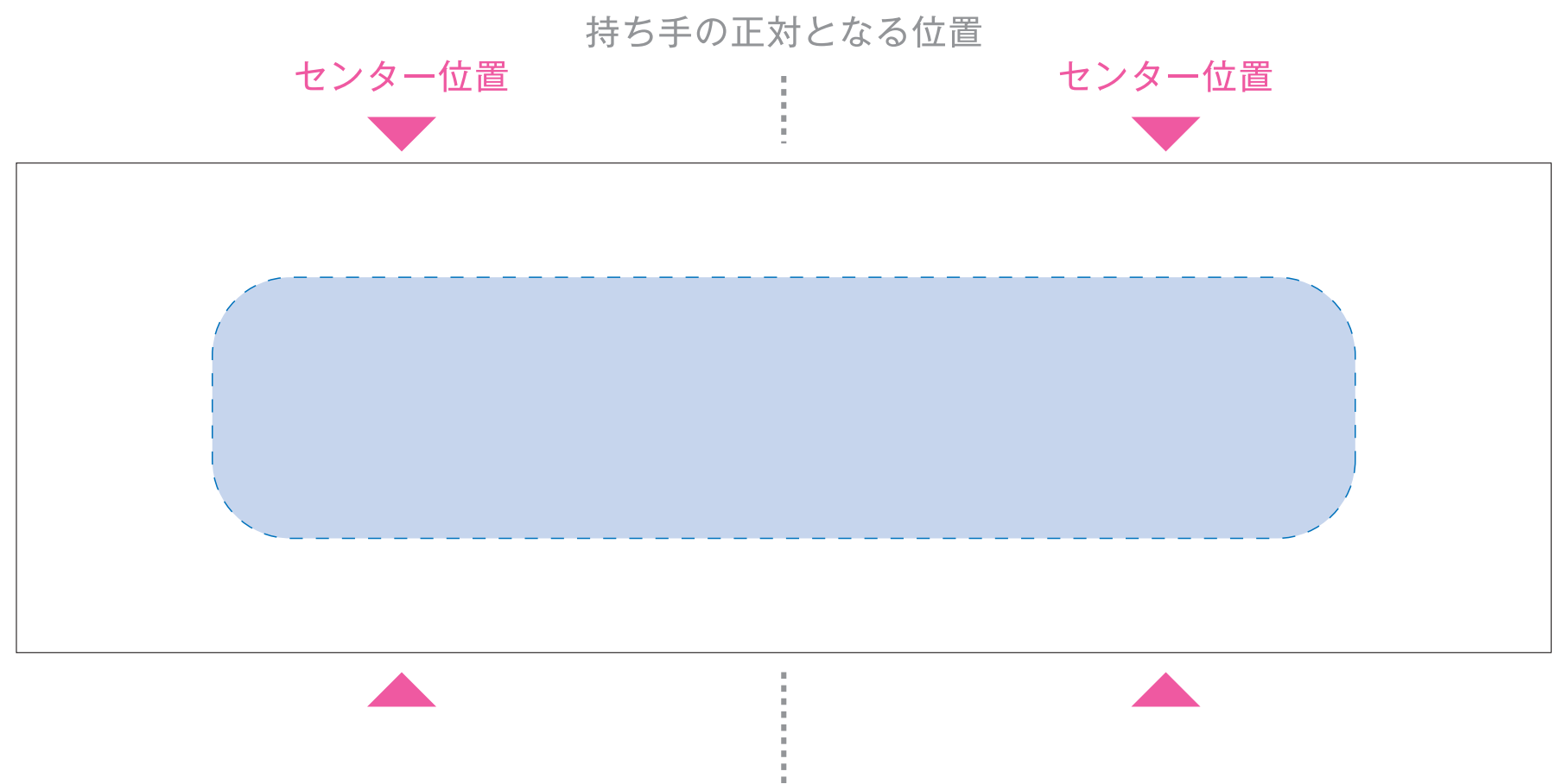


☆仕上がリイメー



昇華転写用

☆展開時イメー
☆昇華転写の場合…水色枠が印刷範囲です。

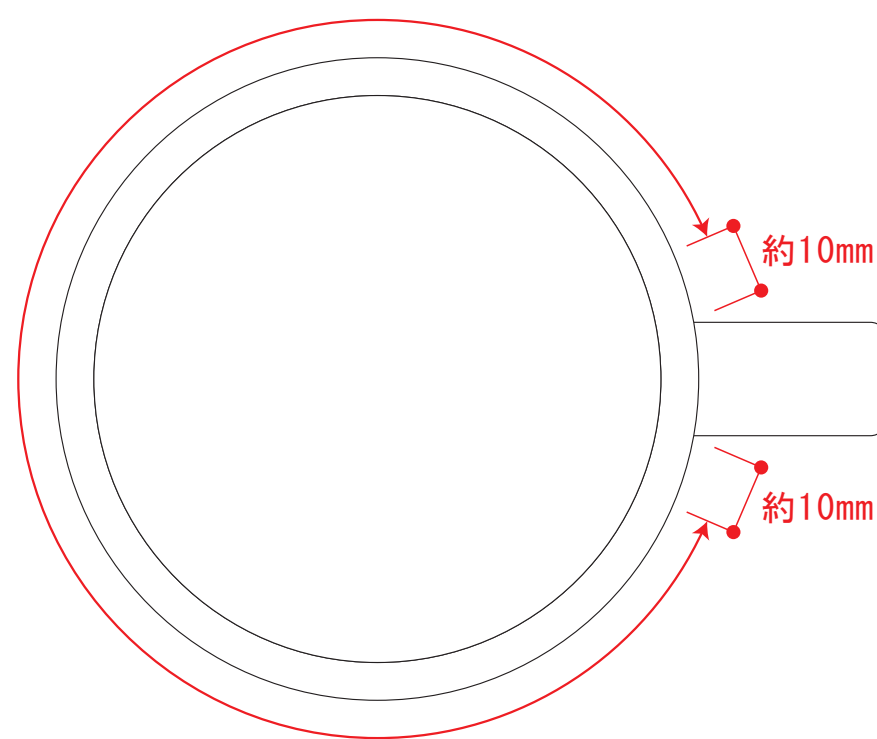


デザインスペース: W175×H40 (mm)
■昇華転写 最大範囲: W175×H40 (mm)
■パッド印刷 最大範囲: W30×H30 (mm)

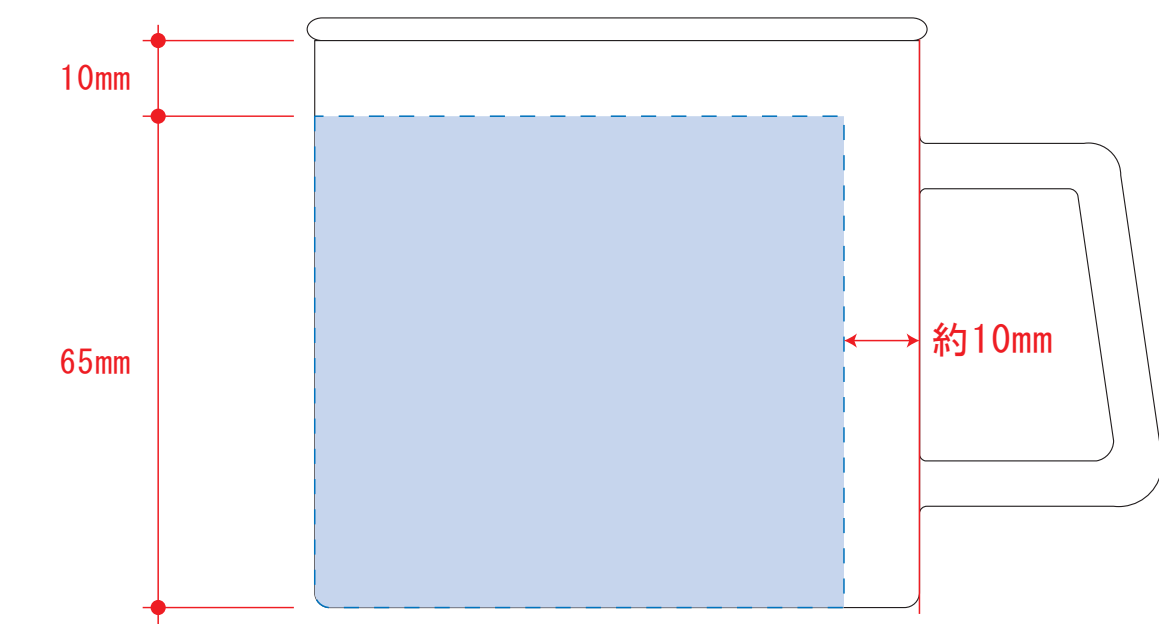
陶器マグストレート ラウンドリップ

- クライアント:
 - 営業担当:
 - 制作担当:
 - 受注番号:
 - 納期: 2022年00月00日
 - ロット:
 - デザインサイズ: W000mm
 - 刷り色: 1C
 - 刷り位置: 図参照
- 版下原寸サイズ

昇華転写での印刷範囲イメージです

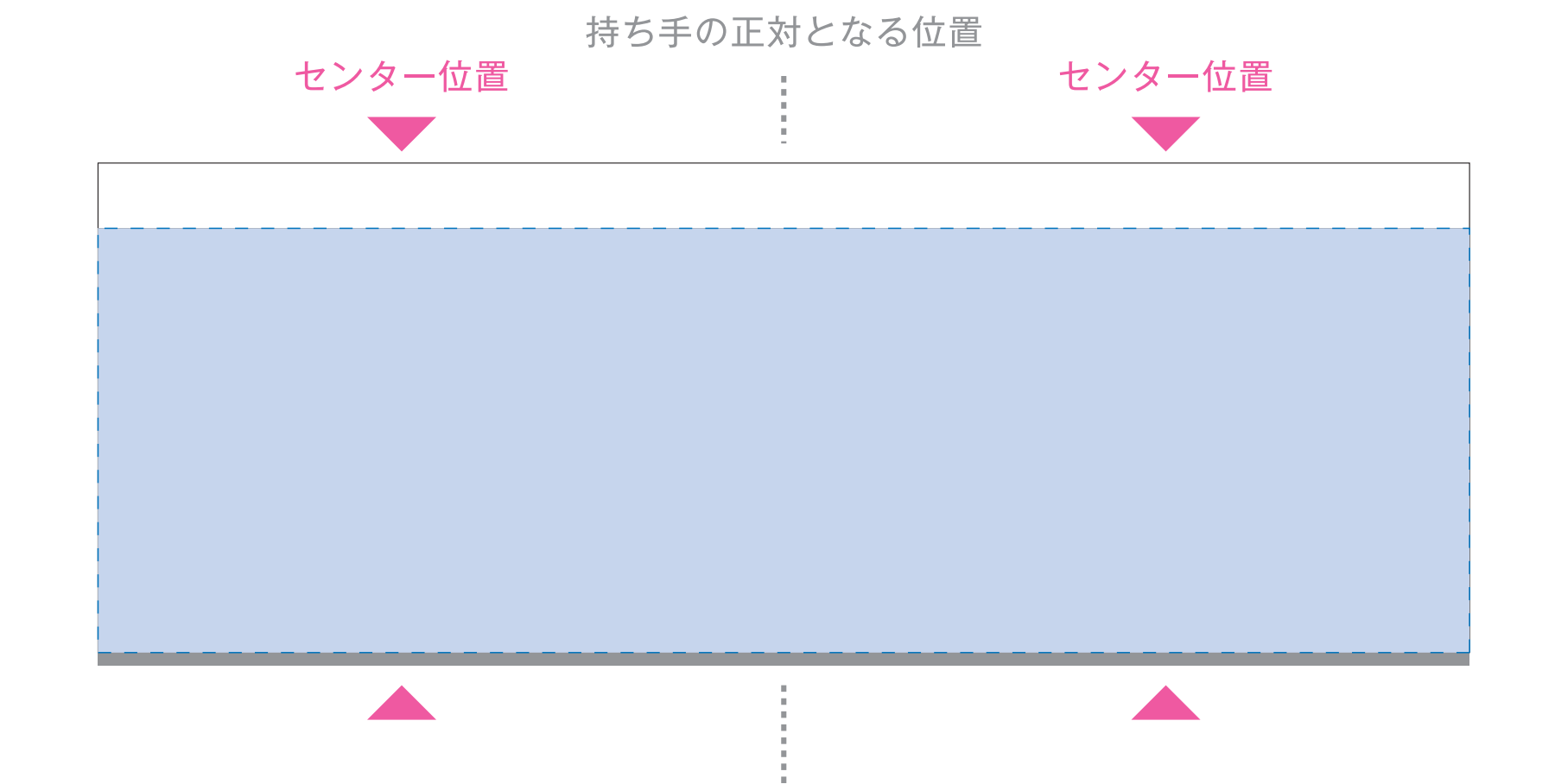


☆仕上がリイメー



昇華転写Lサイズ用

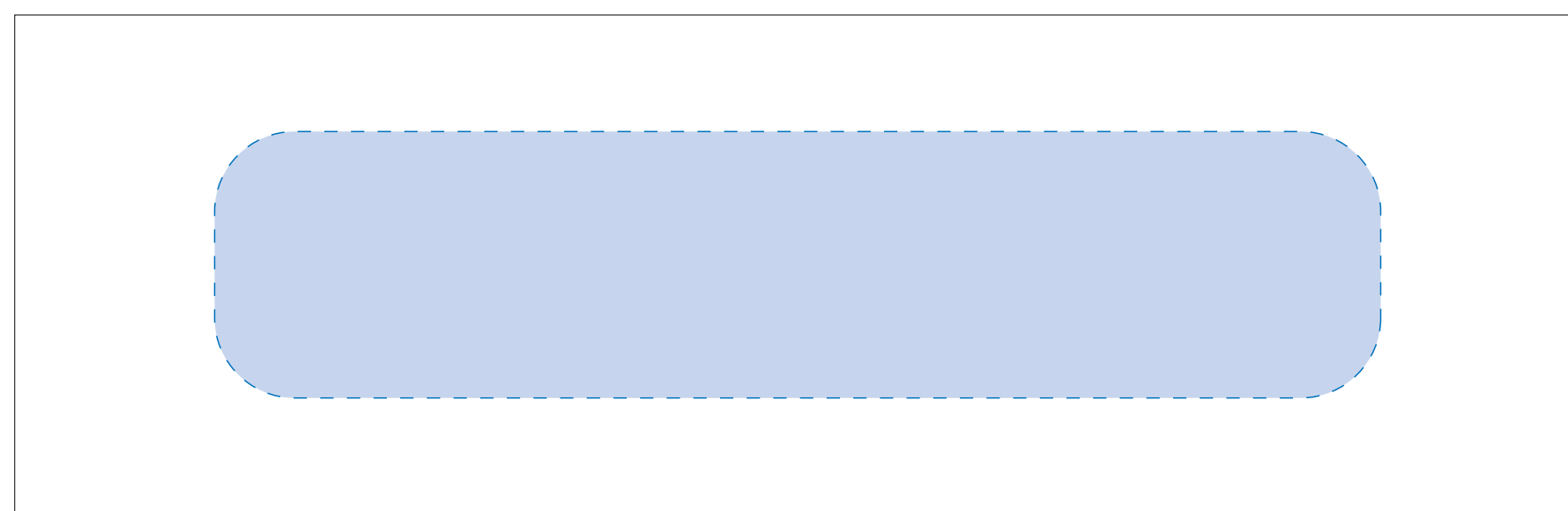
☆展開時イメー
☆昇華転写の場合…水色枠が印刷範囲です。



デザインスペース: W210×H65 (mm)
■昇華転写 最大範囲: W210×H67 (mm)

昇華転写用

版下原寸サイズ
※反転して配置してください



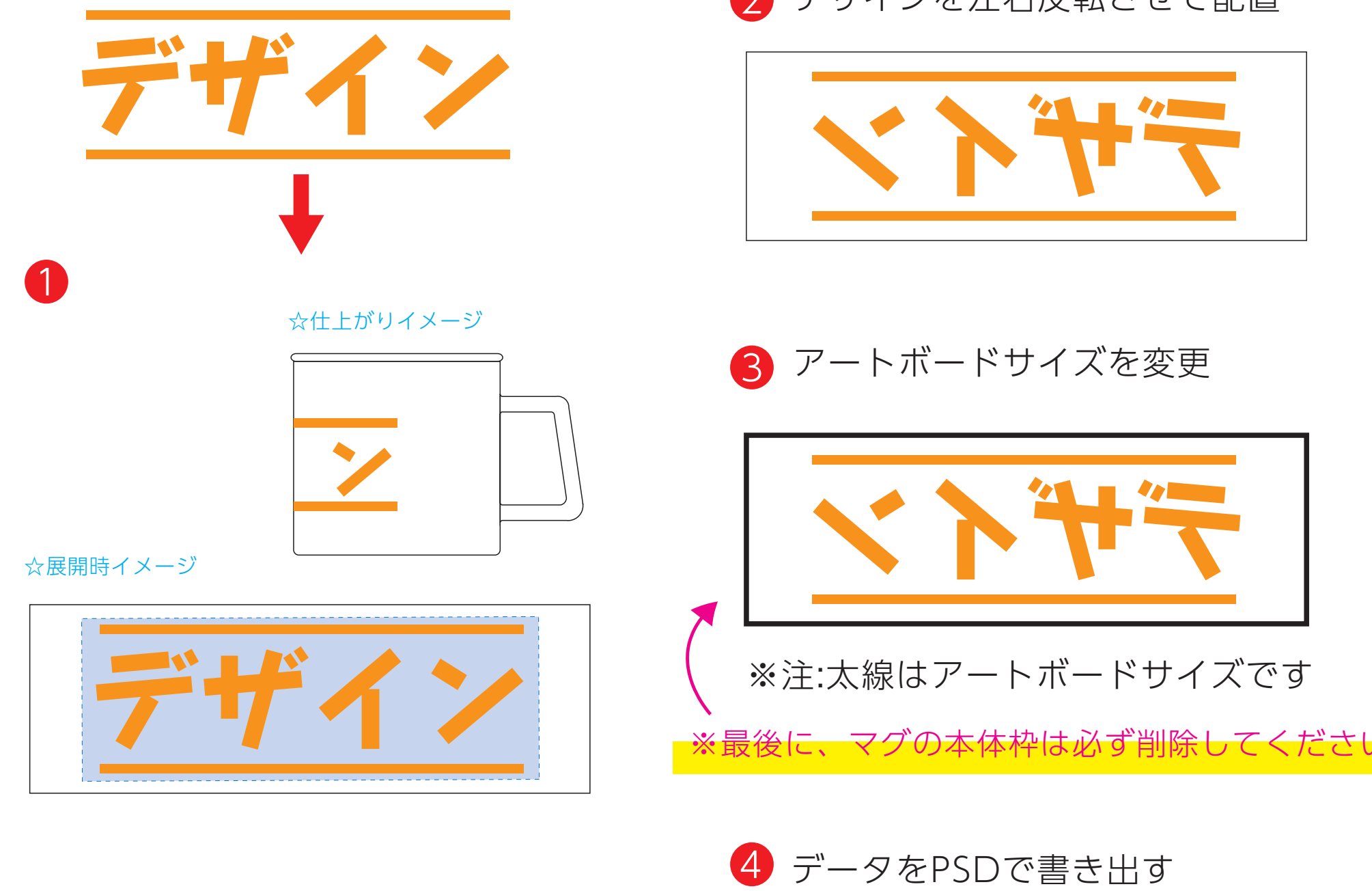
★必ずご確認ください★

【昇華転写入稿データ制作上の注意点】

- ①左側の展開時イメージ内の刷り範囲に、デザインをレイアウトしてください。中段の仕上がリイメー内の刷り範囲にも、同様にレイアウトしてください。
- ②中央の版下部分に、刷り範囲ごとデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲のレイヤーは必ず非表示にしてください。
※表示された状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- ③最後に、アートボードサイズをW235×H75のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。
※配置後、本体枠は削除してください。
- ④アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW235×H75に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】



★必ずご確認ください★

【昇華転写入稿データ制作上の注意点】

- ①左側の展開時イメージ内の刷り範囲に、デザインをレイアウトしてください。その際、下に2mmの塗足しを付けてください。中段の仕上がリイメー内の刷り範囲にも、同様にレイアウトしてください。
- ②中央の版下部分に、塗足しごとデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲と塗足しのレイヤーは必ず非表示にしてください。
※表示された状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- ③最後に、アートボードサイズをW220×H82のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。
※配置後、本体枠は削除してください。
- ④アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW220×H82に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】

