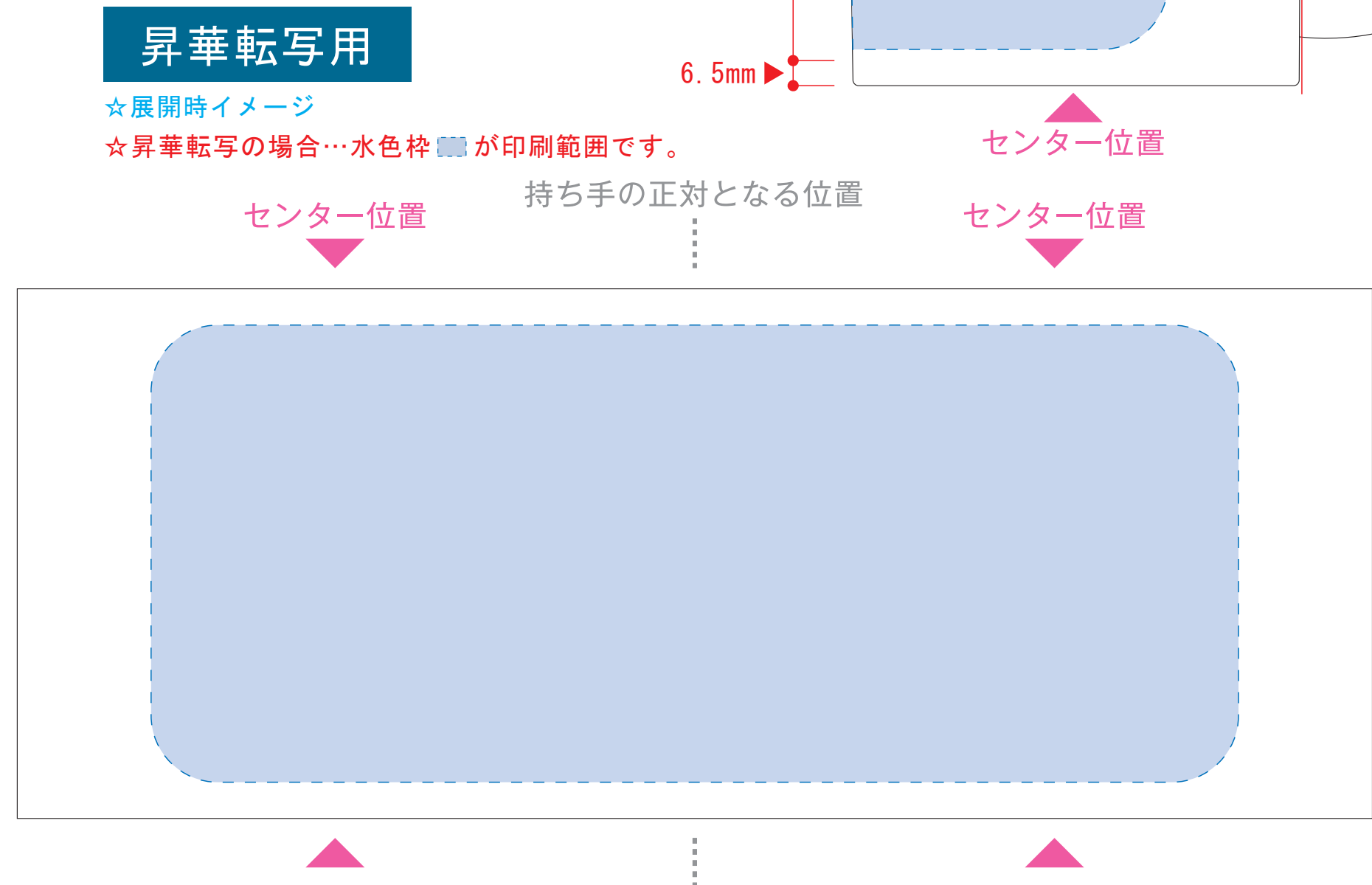
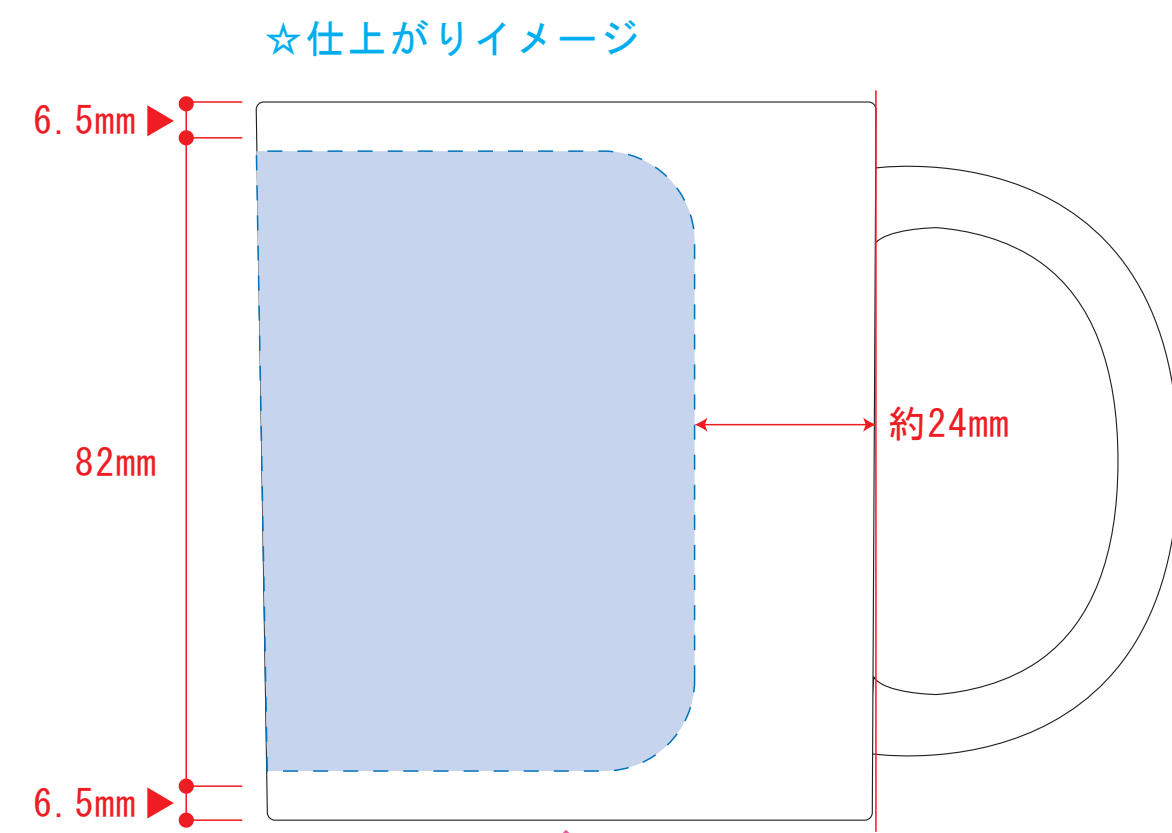
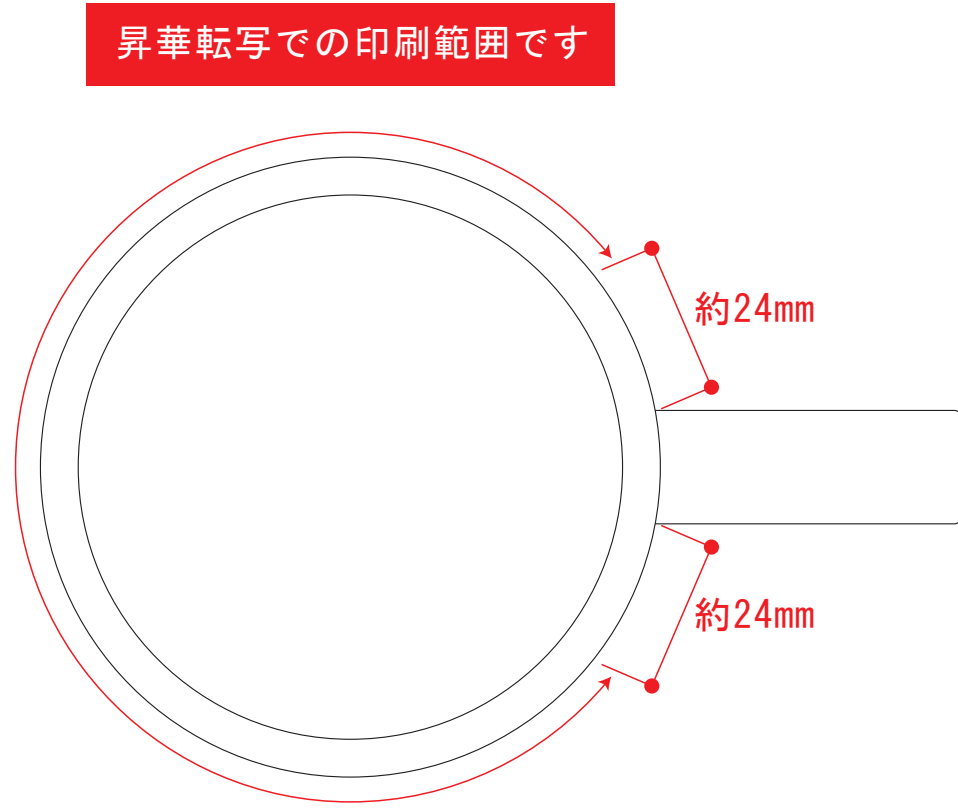


## 磁器マグ ストレート

- クライアント：
- 営業担当：
- 制作担当：
- 受注番号：
- 納期：2022年00月00日
- ロット：
- デザインサイズ：W000mm
- 刷り色：1C
- 刷り位置：図参照



レイアウト可能範囲：W195×H82 (mm)  
■パッド印刷 最大範囲：W30×H40 (mm)  
■昇華転写印刷 最大範囲：W195×H82 (mm) ※角R12mm

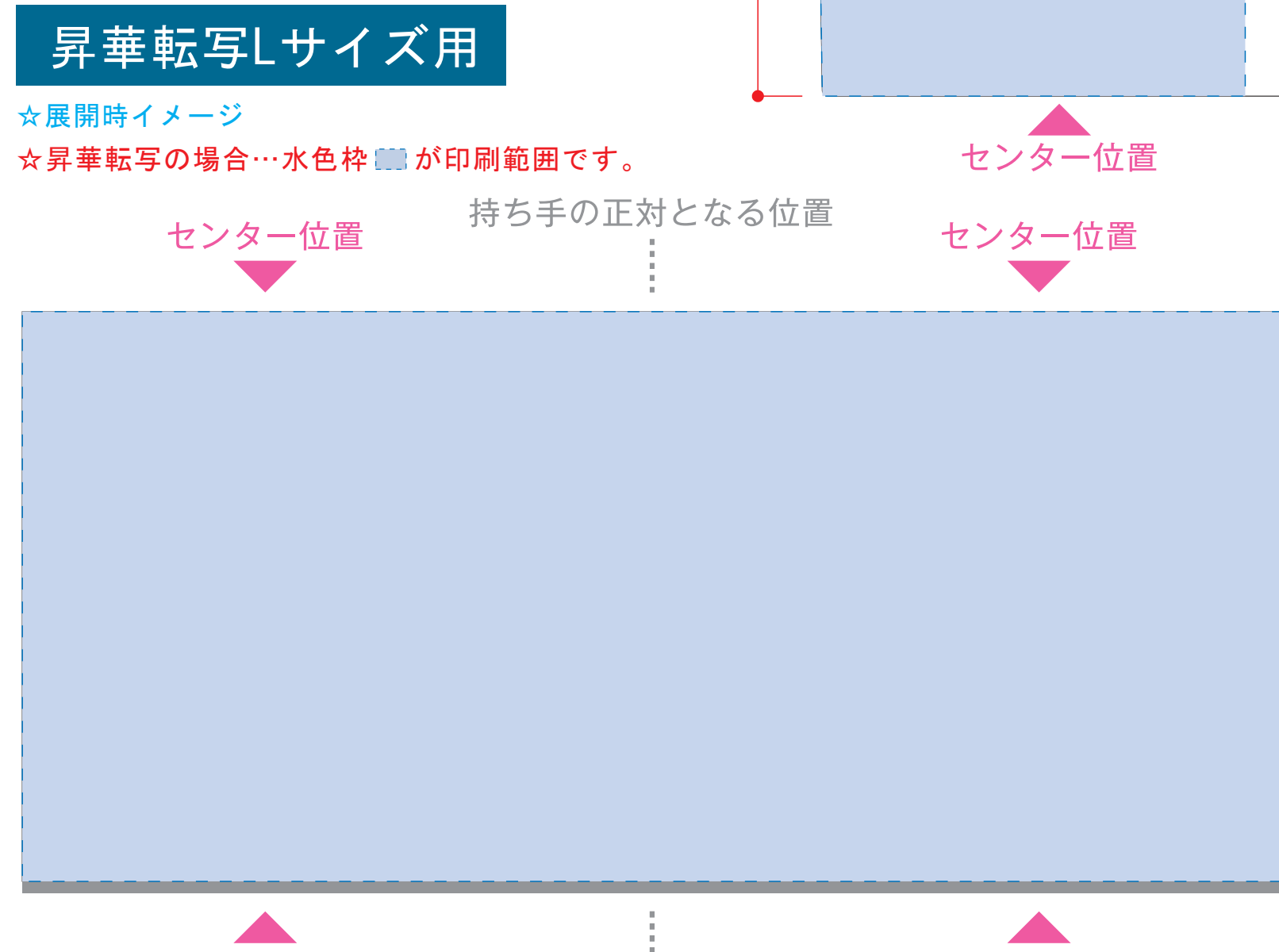
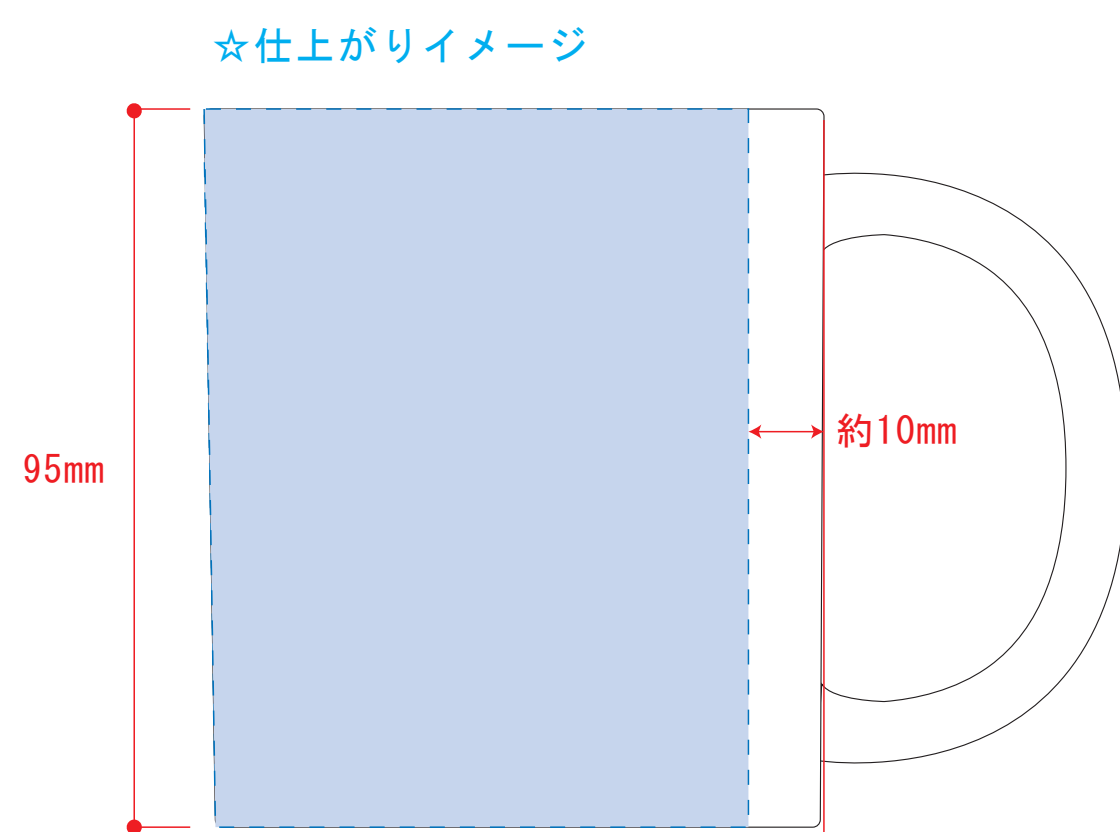
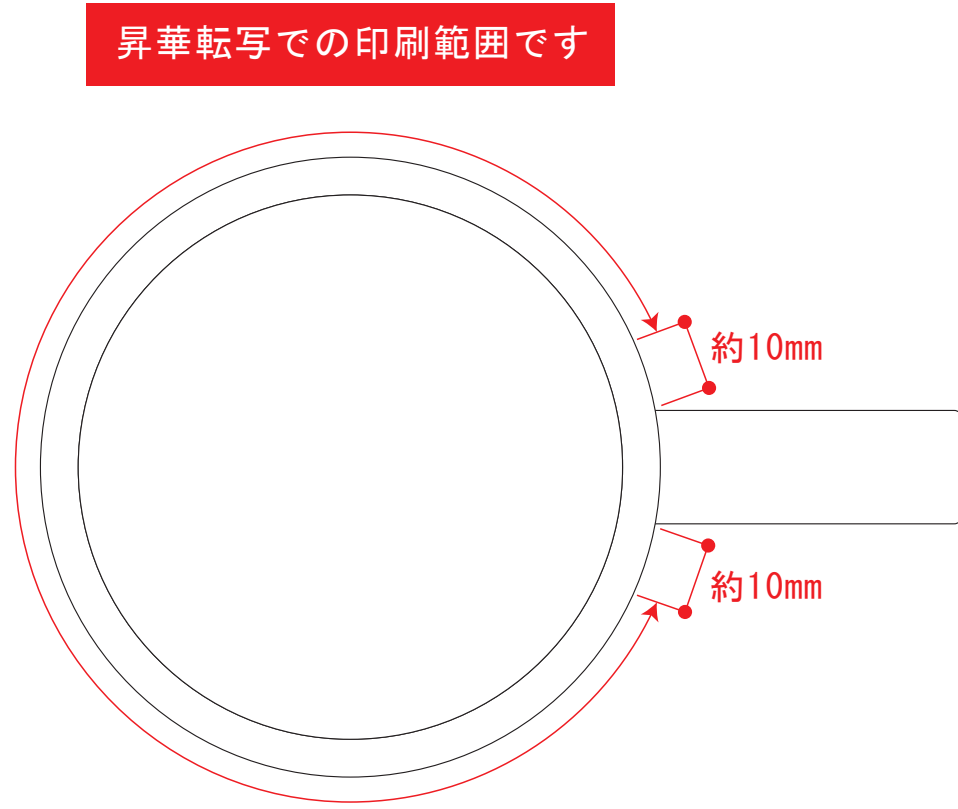
## 昇華転写用

版下原寸サイズ  
※反転して配置してください



## 磁器マグ ストレート

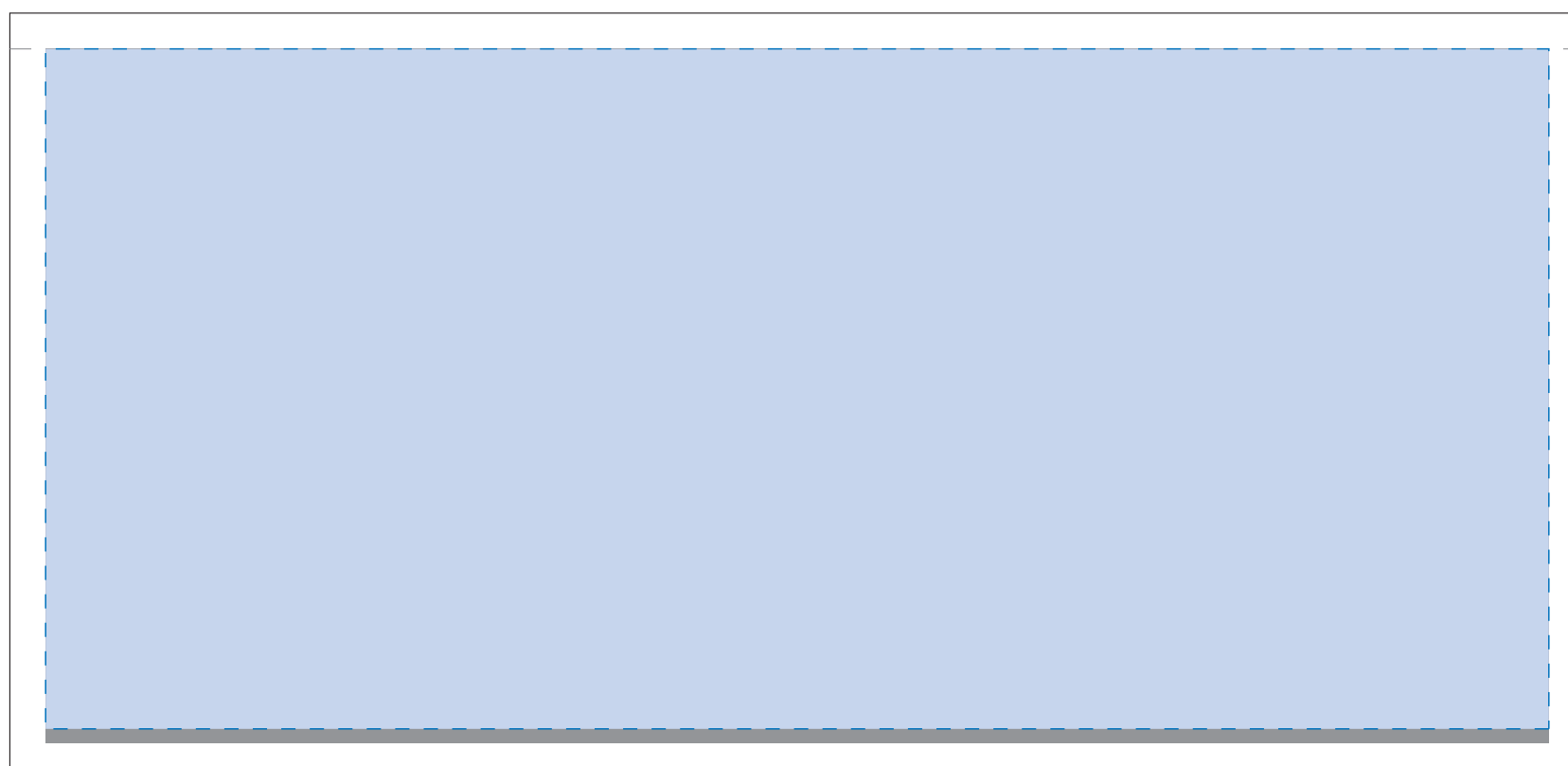
- クライアント：
- 営業担当：
- 制作担当：
- 受注番号：
- 納期：2022年00月00日
- ロット：
- デザインサイズ：W000mm
- 刷り色：1C
- 刷り位置：図参照



レイアウト可能範囲：W210×H95 (mm)  
■昇華転写印刷 最大範囲：W210×H97 (mm)

## 昇華転写Lサイズ用

版下原寸サイズ  
※反転して配置してください



★必ずご確認ください★

### 【昇華転写入稿データ制作上の注意点】

- ①左側の展開時イメージ内の刷り範囲に、デザインをレイアウトしてください。中段の仕上がリイメージ内の刷り範囲にも、同様にレイアウトしてください。
- ②中央の版下部分に、刷り範囲ごとデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲のレイヤーは必ず非表示にしてください。  
※表示された状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- ③最後に、アートボードサイズをW225×H92のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。  
※配置後、本体枠は削除してください。
- ④アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW225×H92に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

### 【制作例】

- ①デザイン
  - ②デザインを左右反転させて配置
  - ③アートボードサイズを変更
  - ④データをPSDで書き出す
- 

★必ずご確認ください★

### 【昇華転写入稿データ制作上の注意点】

- ①左側の展開時イメージ内の刷り範囲に、デザインをレイアウトしてください。その際、下に2mmの塗足しを付けてください。中段の仕上がリイメージ内の刷り範囲にも、同様にレイアウトしてください。
- ②中央の版下部分に、塗足しごとデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲と塗足しのレイヤーは必ず非表示にしてください。  
※表示された状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- ③最後に、アートボードサイズをW220×H107のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。  
※配置後、本体枠は削除、裁断用ガイドは残してください。  
(裁断用ガイドは印刷の際必要なため版下に含めてください。)
- ④アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW220×H107に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

### 【制作例】

- ①デザイン
  - ②デザインを左右反転させて配置
  - ③アートボードサイズを変更
  - ④データをPSDで書き出す
-