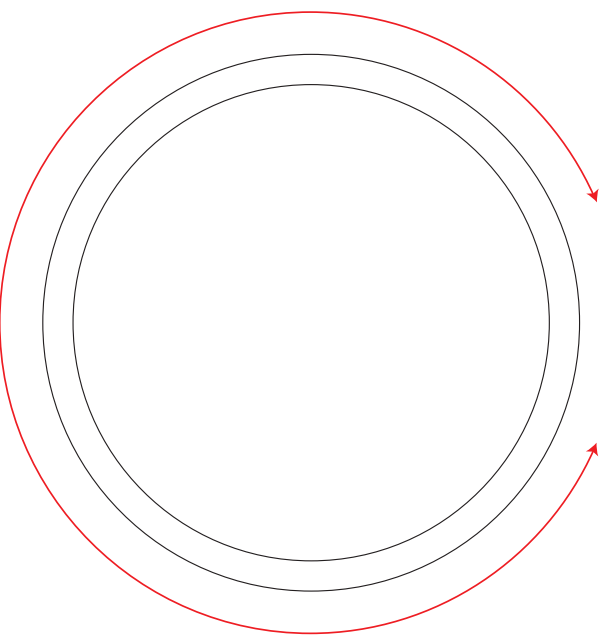
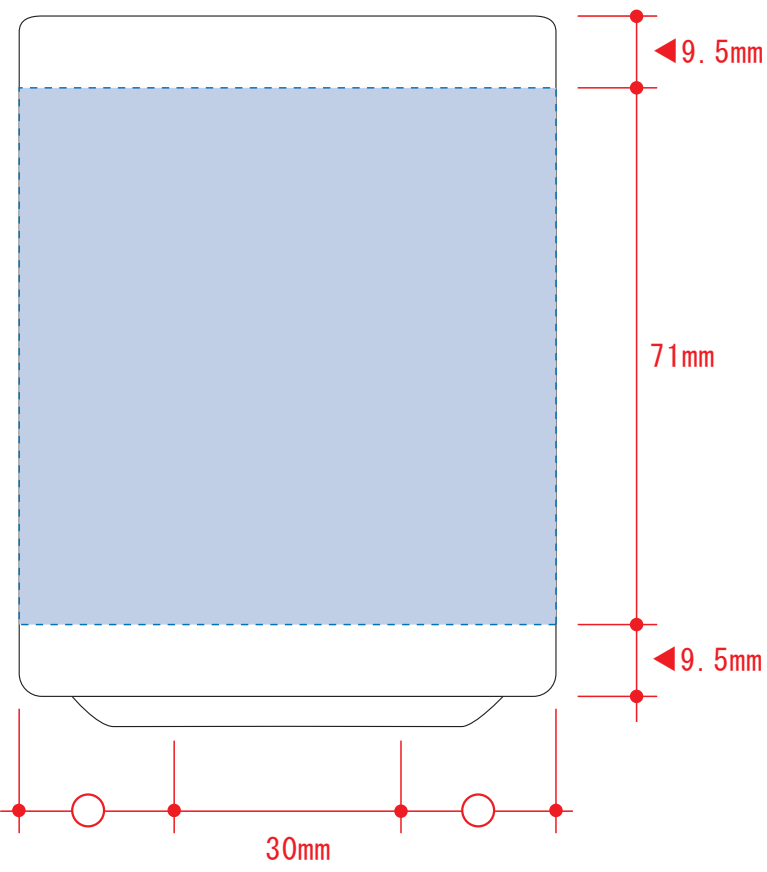


- 湯呑 (M)
- クライアント:
  - 営業担当:
  - 制作担当:
  - 受注番号:
  - 納期: 2022年00月00日
  - ロット:
  - デザインサイズ: W000mm
  - 刷り色: 1C
  - 刷り位置: 図参照
- 版下原寸サイズ

昇華転写での印刷範囲イメージです

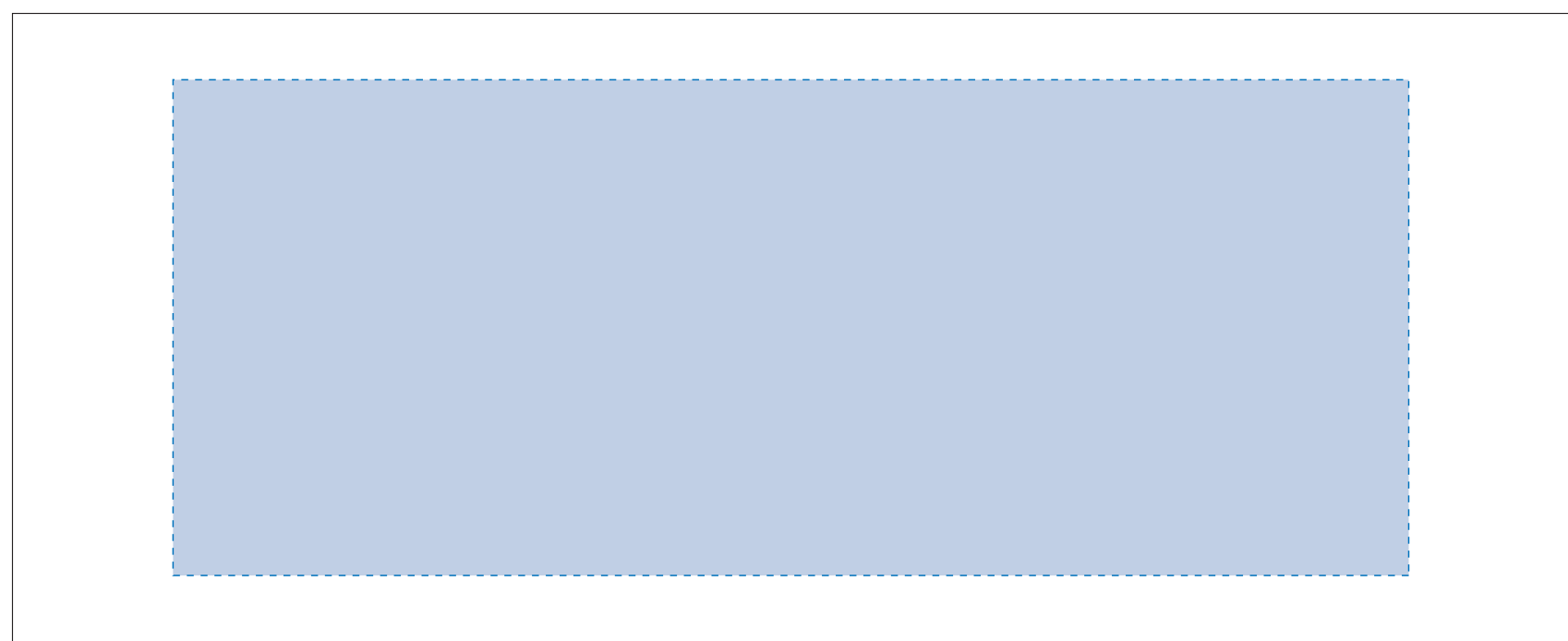


☆仕上がりイメージ



### 昇華転写用

☆展開時イメージ  
☆昇華転写の場合…水色枠 ■ が印刷範囲です。



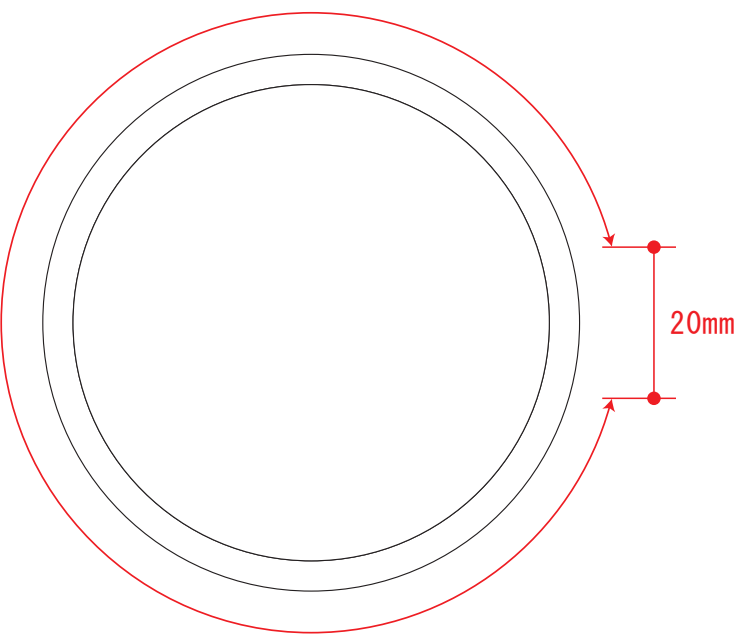
センター位置

センター位置

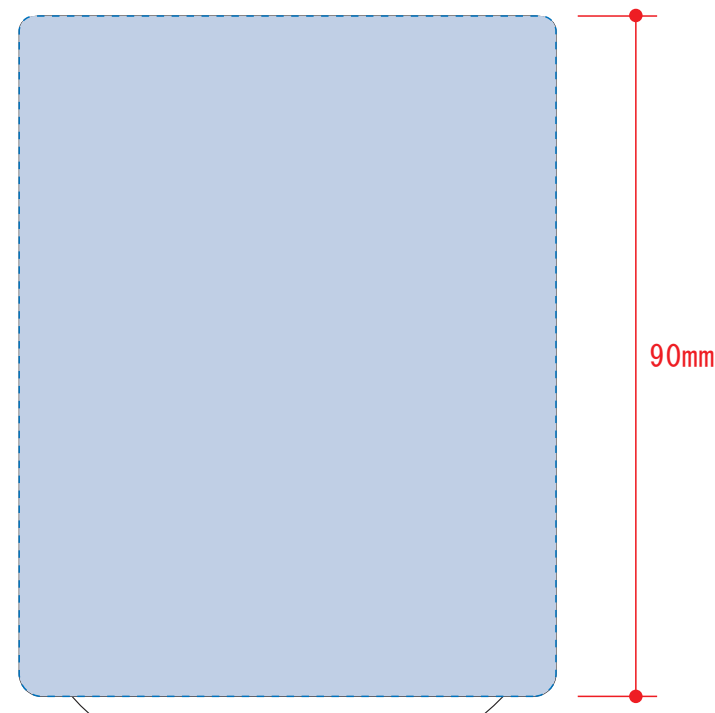
レイアウト可能範囲: W177×H71 (mm)  
■パッド印刷 最大範囲: W30×H30 (mm)  
■昇華転写印刷 最大範囲: W177×H71 (mm)

- 湯呑 (M)
- クライアント:
  - 営業担当:
  - 制作担当:
  - 受注番号:
  - 納期: 2022年00月00日
  - ロット:
  - デザインサイズ: W000mm
  - 刷り色: 1C
  - 刷り位置: 図参照
- 版下原寸サイズ

昇華転写での印刷範囲イメージです

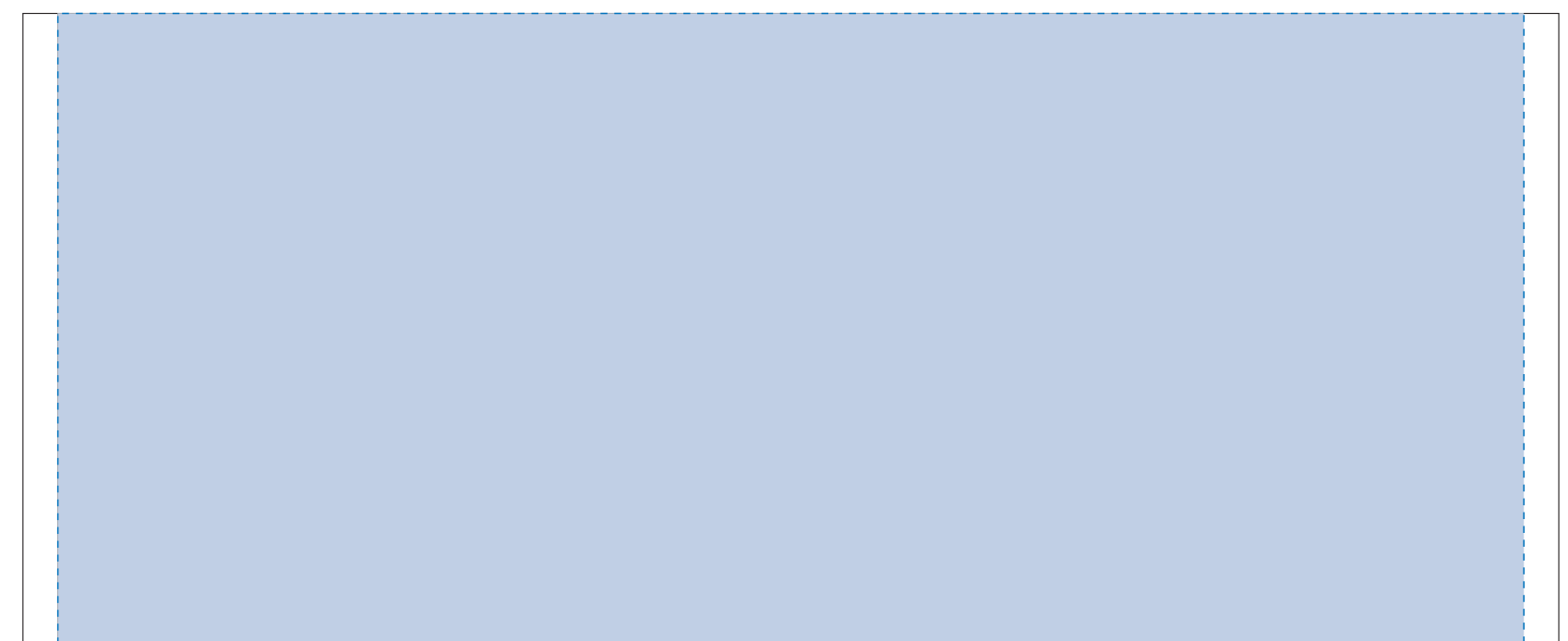


☆仕上がりイメージ



### 昇華転写Lサイズ用

☆展開時イメージ  
☆昇華転写の場合…水色枠 ■ が印刷範囲です。



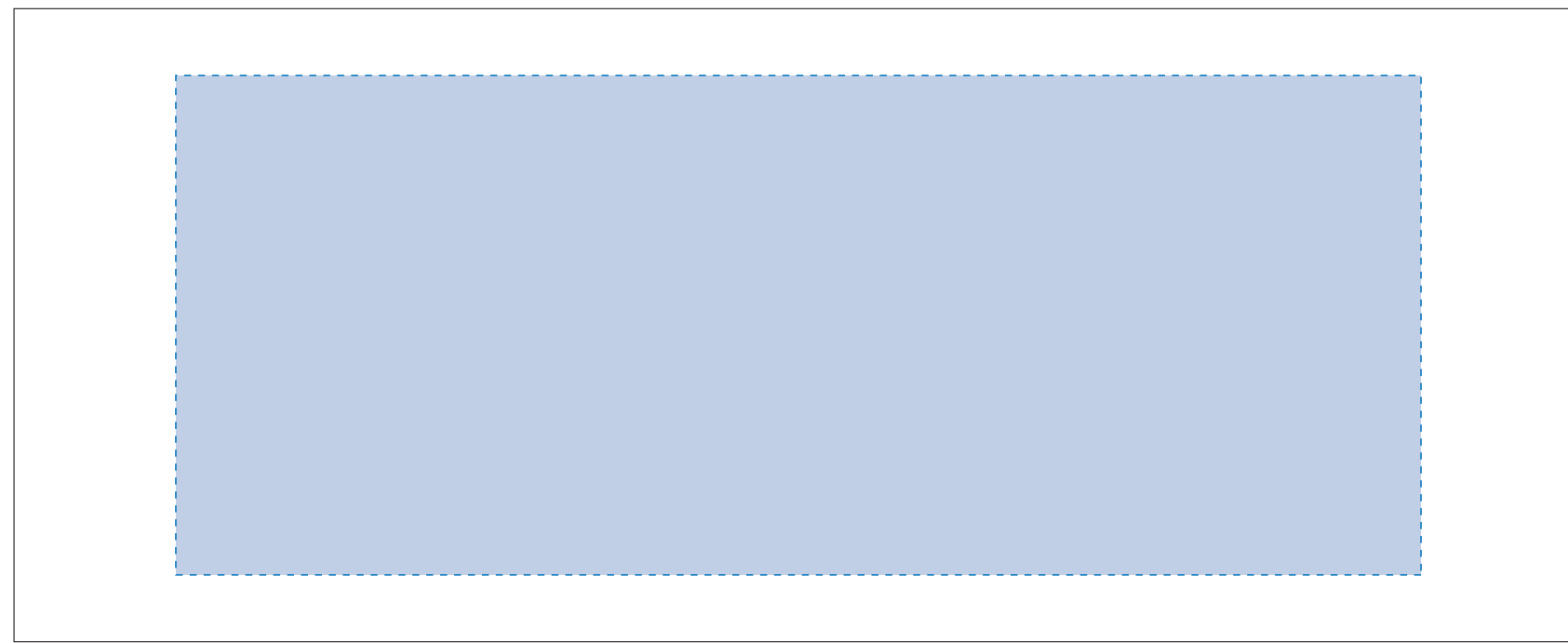
センター位置

センター位置

レイアウト可能範囲: W210×H90 (mm)  
■昇華転写印刷 最大範囲: W210×H92 (mm)

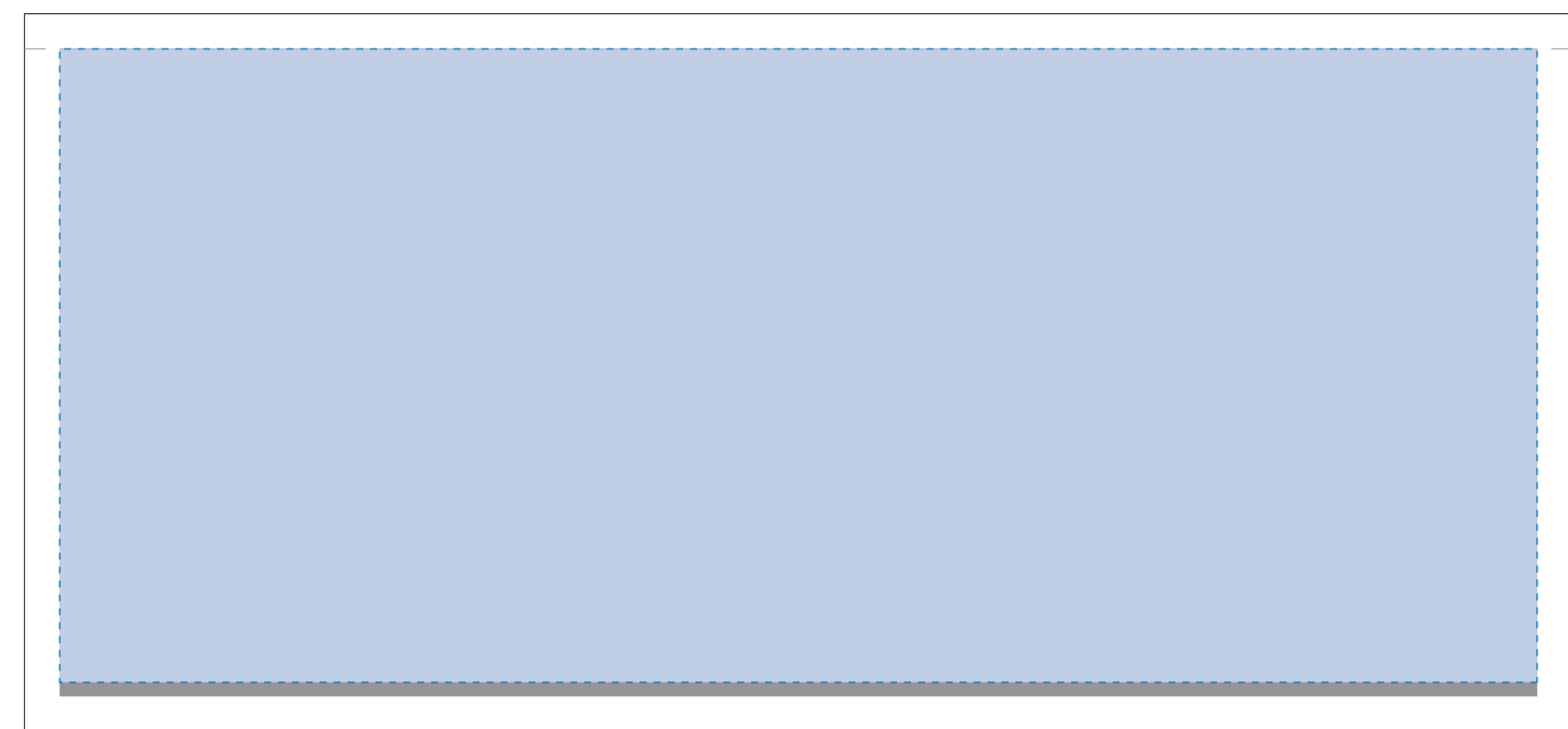
### 昇華転写用

版下原寸サイズ  
※反転して配置してください



### 昇華転写Lサイズ用

版下原寸サイズ  
※反転して配置してください



★必ずご確認ください★

【昇華転写入稿データ制作上の注意点】

- 1 ページ目Bの青枠内 ■ にあわせてデザインをレイアウトしてください。レイアウト後に本体に仕上がリイメージをレイアウトしてください。
- 2 ページ目の版下にデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲の青枠内 ■ のレイヤーは必ず非表示にください。※残った状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- 3 最後に、アートボードサイズをW223×H91のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。※配置後、本体枠は削除してください。
- 4 アートボードサイズでデータをPSDに書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW223×H91に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】

- 1 デザイン
- 2 デザインを左右反転させて配置
- 3 アートボードサイズを変更
- 4 データをPSDで書き出す

※注:太線はアートボードサイズです  
※最後に、マグの本体枠は必ず削除してください

★必ずご確認ください★

【昇華転写入稿データ制作上の注意点】

- 1 左側の展開時イメージ内の刷り範囲 ■ に、デザインをレイアウトしてください。その際、下に2mmの塗足し ■ を付けてください。中段の仕上がリイメージ内の刷り範囲 ■ にも、同様にレイアウトしてください。
- 2 中央の版下部分に、塗足し ■ ごとデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲 ■ と塗足し ■ のレイヤーは必ず非表示にしてください。※表示された状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- 3 最後に、アートボードサイズをW220×H102のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。※配置後、本体枠は削除、裁断用ガイドは残してください。(裁断用ガイドは印刷の際必要のため版下に含めてください。)
- 4 アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW220×H102に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】

- 1 デザイン
- 2 デザインを左右反転させて配置
- 3 アートボードサイズを変更
- 4 データをPSDで書き出す

※注:太線はアートボードサイズです  
※最後に、裁断用ガイドは残したままマグの本体枠は必ず削除してください