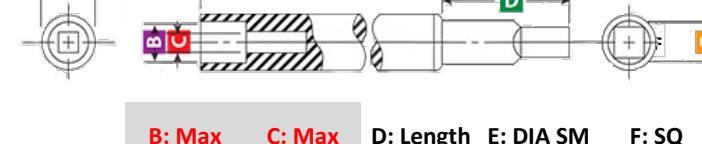


101 ANSI (metric) Machine Tap Series Size Chart - pdf format

MATCH TAP SQUARE AND SHANK WITH COLUMNS B & C BELOW



ANSI Tap Size	Metric Conversion	Order #	Ext. OAL	A: Max Ext Dia	B: Max Tap Shank Accepted	C: Max Tap SQ Accepted	D: Length SM Shank EXT	E: Dia SM Shank of EXT	F: Sq Shank of Ext
#0-6	M2.2,3	1012	2"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1012.5	2.5"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1013	3"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1013.5	3.5"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1014	4"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1015	5"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1016	6"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1017	7"	0.250	0.141	0.110			0.191
#0-6	M2.2,3	1018	8"	0.250	0.141	0.110			0.191
#8	M4	1022	2"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1022.5	2.5"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1023	3"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1023.5	3.5"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1024	4"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1025	5"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1026	6"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1027	7"	0.250	0.168	0.131			0.191
#8	M4	1028	8"	0.250	0.168	0.131			0.191
#10	M5	1032	2"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1032.5	2.5"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1033	3"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1033.5	3.5"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1034	4"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1035	5"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1036	6"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1037	7"	0.250	0.194	0.152			0.191
#10	M5	1038	8"	0.250	0.194	0.152			0.191
#12	M--	1043	3"	0.312	0.220	0.165	1.125	0.220	0.165
#12	M--	1044	4"	0.312	0.220	0.165	1.125	0.220	0.165
#12	M--	1045	5"	0.312	0.220	0.165	1.125	0.220	0.165
#12	M--	1046	6"	0.312	0.220	0.165	1.125	0.220	0.165
#12	M--	1047	7"	0.312	0.220	0.165	1.125	0.220	0.165
#12	M--	1048	8"	0.312	0.220	0.165	1.125	0.220	0.165
#12	M--	1050	12"	0.312	0.220	0.165	1.125	0.220	0.165
1/4"	M6	1053	3"	0.375	0.255	0.191	1.125	0.255	0.191
1/4"	M6	1054	4"	0.375	0.255	0.191	1.125	0.255	0.191
1/4"	M6	1055	5"	0.375	0.255	0.191	1.125	0.255	0.191
1/4"	M6	1056	6"	0.375	0.255	0.191	1.125	0.255	0.191
1/4"	M6	1057	7"	0.375	0.255	0.191	1.125	0.255	0.191
1/4"	M6	1058	8"	0.375	0.255	0.191	1.125	0.255	0.191
1/4"	M6	1060	12"	0.375	0.255	0.191	1.125	0.255	0.191
5/16"	M7,8	1063	3"	0.437	0.318	0.238	1.125	0.318	0.238
5/16"	M7,8	1064	4"	0.437	0.318	0.238	1.125	0.318	0.238
5/16"	M7,8	1065	5"	0.437	0.318	0.238	1.125	0.318	0.238
5/16"	M7,8	1066	6"	0.437	0.318	0.238	1.125	0.318	0.238
5/16"	M7,8	1067	7"	0.437	0.318	0.238	1.125	0.318	0.238
5/16"	M7,8	1068	8"	0.437	0.318	0.238	1.125	0.318	0.238
5/16"	M7,8	1070	12"	0.437	0.318	0.238	1.125	0.318	0.238
3/8"	M10	1073	3"	0.500	0.381	0.286	1.125	0.381	0.286
3/8"	M10	1074	4"	0.500	0.381	0.286	1.125	0.381	0.286
3/8"	M10	1075	5"	0.500	0.381	0.286	1.125	0.381	0.286
3/8"	M10	1076	6"	0.500	0.381	0.286	1.125	0.381	0.286
3/8"	M10	1077	7"	0.500	0.381	0.286	1.125	0.381	0.286
3/8"	M10	1078	8"	0.500	0.381	0.286	1.125	0.381	0.286
3/8"	M10	1080	12"	0.500	0.381	0.286	1.125	0.381	0.286
7/16"	M--	1083	3"	0.500	0.323	0.242	1.125	0.323	0.242
7/16"	M--	1084	4"	0.500	0.323	0.242	1.125	0.323	0.242
7/16"	M--	1085	5"	0.500	0.323	0.242	1.125	0.323	0.242
7/16"	M--	1086	6"	0.500	0.323	0.242	1.125	0.323	0.242
7/16"	M--	1087	7"	0.500	0.323	0.242	1.125	0.323	0.242
7/16"	M--	1088	8"	0.500	0.323	0.242	1.125	0.323	0.242
7/16"	M--	1090	12"	0.500	0.323	0.242	1.125	0.323	0.242
1/2"	M12.5	1093	3"	0.500	0.367	0.275	1.125	0.367	0.275
1/2"	M12.5	1094	4"	0.500	0.367	0.275	1.125	0.367	0.275
1/2"	M12.5	1095	5"	0.500	0.367	0.275	1.125	0.367	0.275
1/2"	M12.5	1096	6"	0.500	0.367	0.275	1.125	0.367	0.275
1/2"	M12.5	1097	7"	0.500	0.367	0.275	1.125	0.367	0.275
1/2"	M12.5	1098	8"	0.500	0.367	0.275	1.125	0.367	0.275
1/2"	M12.5	1100	12"	0.500	0.367	0.275	1.125	0.367	0.275
9/16"	M14	1104	4"	0.625	0.429	0.322	1.125	0.429	0.322
9/16"	M14	1106	6"	0.625	0.429	0.322	1.125	0.429	0.322
9/16"	M14	1108	8"	0.625	0.429	0.322	1.125	0.429	0.322
9/16"	M14	1110	12"	0.625	0.429	0.322	1.125	0.429	0.322
5/8"	M16	1114	4"	0.625	0.480	0.360	1.125	0.480	0.360
5/8"	M16	1116	6"	0.625	0.480	0.360	1.125	0.480	0.360
5/8"	M16	1118	8"	0.625	0.480	0.360	1.125	0.480	0.360
5/8"	M16	1120	12"	0.625	0.480	0.360	1.125	0.480	0.360
11/16"	M18	1124	4"	0.625	0.542	0.406	1.125	0.541	0.406
11/16"	M18	1126	6"	0.625	0.542	0.406	1.125	0.541	0.4