

### VIDA AVANZADA, POTENCIA Y DURABILIDAD (A3)

#### LIBRE DE MANTENIMIENTO

- BCI Grupo 47 (H5/L2), 12V
- CCA 600 / CA 690
- Capacidad de Reserva [min] 100 @ 25 A
- Capacidad de Reserva [Ah@20Hr rate] 60
- Peso: 39 lbs.
- Longitud: 9 9/16 in (242 mm)
- Ancho: 6 7/8 in (175 mm)
- Altura: 7 1/2 in (190 mm)



Las baterías automotrices convencionales pueden sentirse extremadamente intimidadas por las demandas de energía de los vehículos de hoy en día, no alcanzando, brindando confiabilidad y rendimiento críticos. Los automóviles, camiones, SUV y otros vehículos de pasajeros tienen más dispositivos electrónicos que nunca antes. Las baterías automotrices Intimidator están especialmente diseñadas para manejar dispositivos electrónicos instalados de fábrica para cualquier cosa que se enchufa o enciende, y aun así ofrecer una potencia de arranque confiable. Con casi el doble de resistencia\* en servicio severo y el doble de vida útil\*, estas baterías están equipadas para las condiciones más duras y las demandas de energía eléctrica más intensas. Las baterías automotrices Intimidator también son ideales para autos tuneados o vehículos todoterreno, ya que ofrecen una potencia superior para un alto rendimiento, equipo y un diseño de alto impacto para aventuras en carretera.

#### INTIMIDATOR AGM SERIES

- Más del doble del ciclo de vida\* maximiza la potencia de los accesorios
  - 20 veces más resistente a las vibraciones\* para protección contra las olas
  - El mejor servicio multipropósito proporciona fuerza de arranque, ciclado y ciclado profundo
  - Instalación y transporte más seguros con un diseño sin derrames para evitar fugas de ácido
  - La alta resistencia a la congelación proporciona un mejor rendimiento en todo tipo de clima
  - Mejor protección de la capacidad durante períodos de uso poco frecuente
- \*más allá de los diseños convencionales



#### **INTIMIDATOR** **AGM mejorado** **Sistema de suspensión de electrolitos**

**ABSORCIÓN DE IMPACTOS** LOS SEPARADORES resisten vibraciones y daños.

**DURABILIDAD MEJORADA**

**DISEÑOS** soportan el desgaste de ciclos prolongados

**ELECTROLITO SUPERIOR**

**RETENCIÓN** evita el secado y las fugas de ácido.

**SEPARADORES RESISTENTES A CORRIENTE INFERIOR**

Mejora la corriente baja para un inicio más rápido