



TIG200P ACDC PFC LCD E2S13

WIG - SCHWEISSGERÄT

- farbiges LCD Display
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- HF-Technologie | Dash-Arc | WIG-Liftarc
- Speicherplätze für Schweißjobs
- größte Freiheit bei der Einstellung von WIG-Pulsparameter
- unterschiedliche Kennlinien
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Wasserkühlung (optional)
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- Smart gas - Schutzgasverbrauchsoptimierung
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungssc



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		60 V
WIG	Stromaufnahme	25 A
	Nenningangsleistung	6.0 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	DC: 5 ~ 200 A AC: 20 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
MMA	Stromaufnahme	27 A
	Nenningangsleistung	7.0 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 160 A
	Einschaltdauer	20%
Wirkungsgrad		80%
Leistungsfaktor		0.75
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		<50 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		490×165×341 mm
Gewicht		11.7 kg