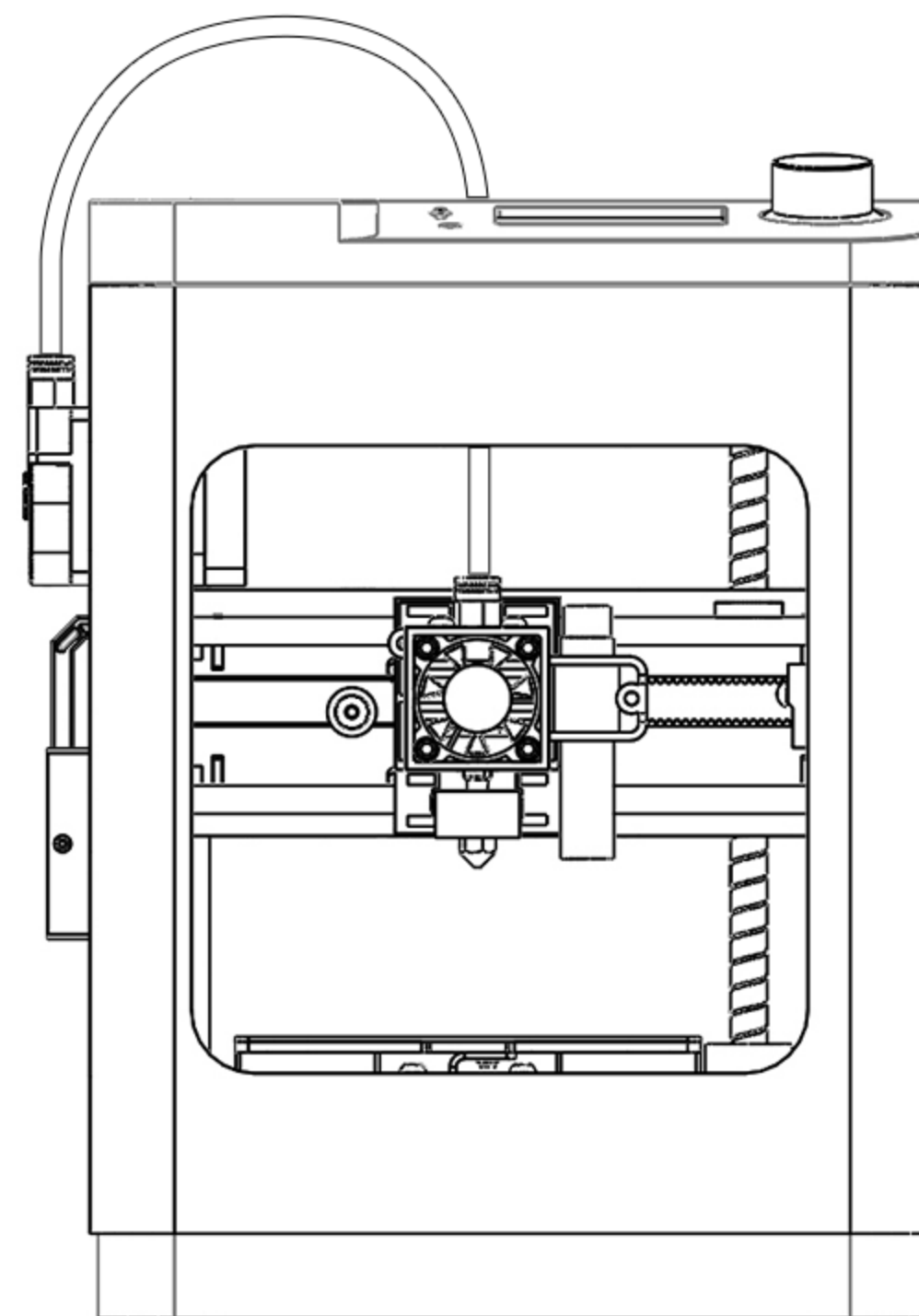


# TINA 2 Basic

操作ガイド



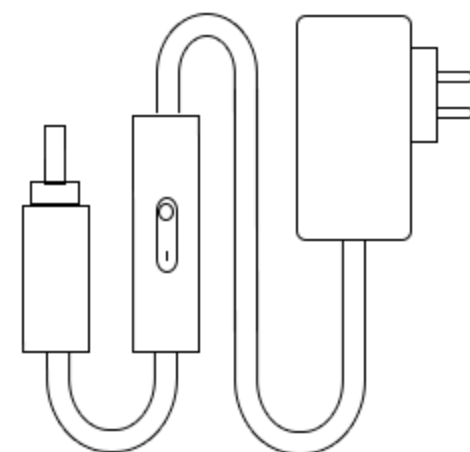
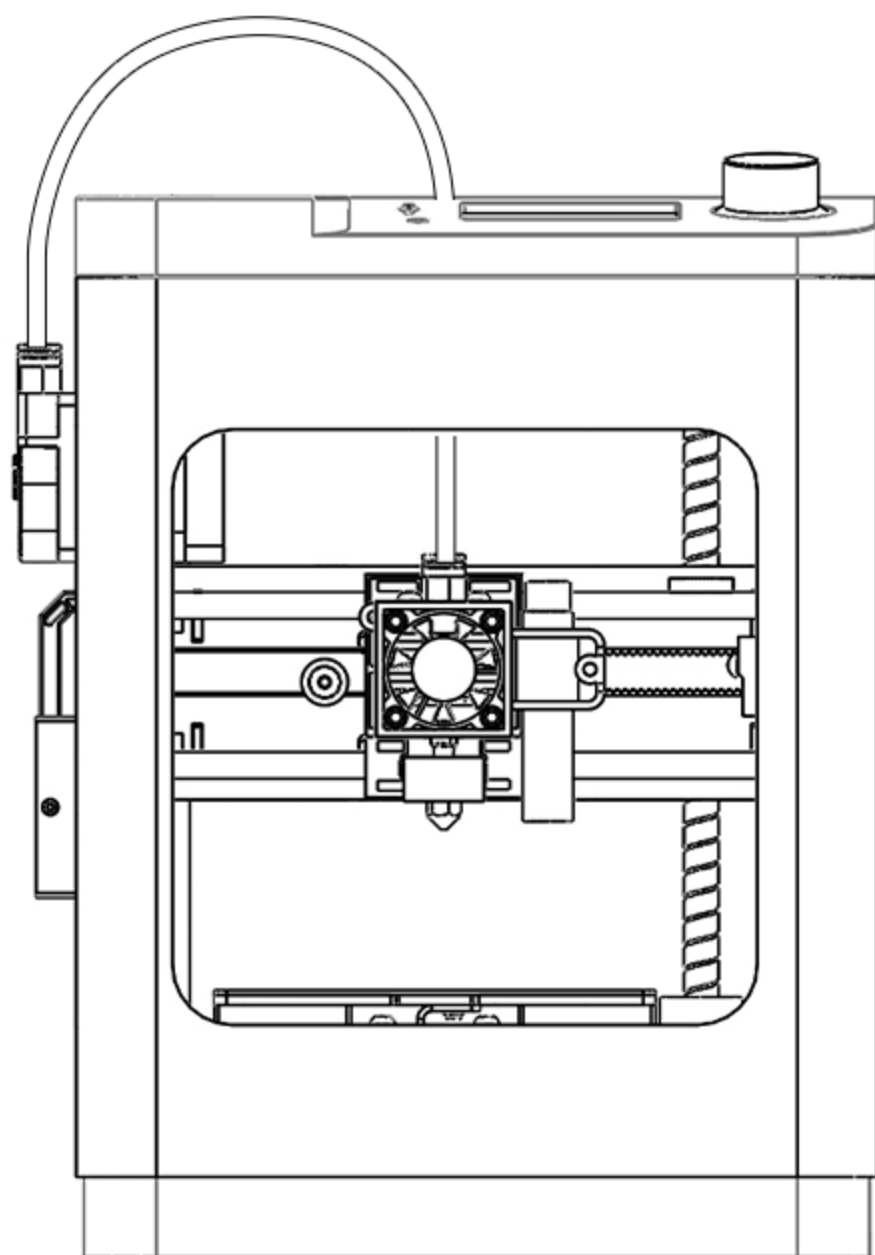
## | 注意事項

このデバイスを安全にお使いいただくために、お使いになる前には必ずこのマニュアルをお読みください。このマシンを使用し始めたら、次のセキュリティ警告をよく読んで受け入れたことを示します。もし何かご問題がございましたら、お気軽にご連絡ください [support@entina3d.com](mailto:support@entina3d.com) / Whatsapp +86 18936012338

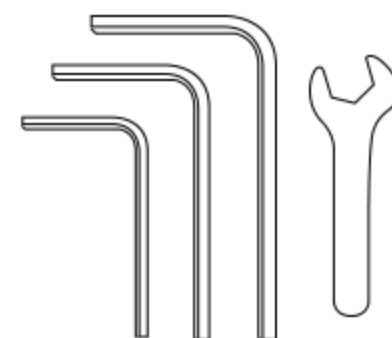
## | セキュリティ警告

- 1.3Dプリンターが印刷中または印刷作業が完了したばかりの場合、ノズル温度は最大230°Cに達し、ノズルまたはステッピングモーターに触れないでください。
- 2.水に濡れやすいなど湿気の多い場所に置かないでください。飲み物や他の水分を含む容器をデバイスの上または近くに置かないでください。湿気がデバイスに入った場合は、すぐに電源プラグをコンセントから抜き、完全に乾かしてから電源を入れ直してください。
- 3.使用前に、電源コードに物理的な損傷がないかどうかを検査してください。物理的な損傷が発生した場合は使用しないでください。
- 4.デバイスをコンセントに差し込む前に、コンセントがデバイスと同じタイプとレベルの電力を供給されていることを確認してください。
- 5.ご使用にならないときは、安全のため電源プラグをコンセントから抜いてください。
- 6.電源コードを傷付けないようにご注意ください。カールさせたり、押ししたり、踏んだり、他のワイヤーと絡めたりしないでください。電源コードがトリップの危険がないことを確認してください。
- 7.電源コードを引っ張ってデバイスのプラグを抜かないでください。コネクタまたはアダプタ本体を必ず把持してください。
- 8.メンテナンスまたはサービスを実行する前に、3Dプリンターの電源がオフになっていて、プラグが抜かれていることを確認してください。
- 9.開梱ビデオ、ユーザーマニュアル、およびダウンロードしたソフトウェアをTFカードで確認できます

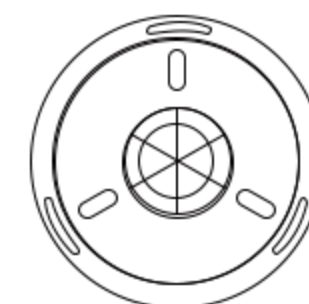
# アクセサリ



電源



1.5/2.0/2.5/ 8 mm  
レンチ



フィラメント



ステッカー



0.4mm ノズル



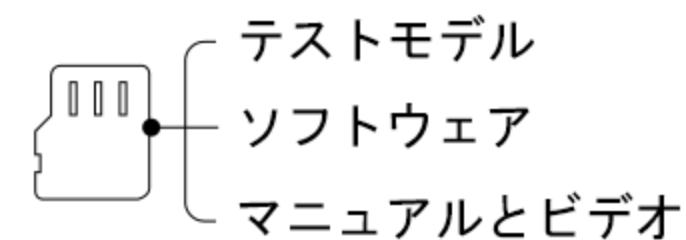
ノズルニードル



Type-C



カードリ  
ーダー



TFカード

## I仕様

品番 TINA2 Basic	製品体積 210mm*210mm*290mm	ビルド体積 100*105*100mm	マザーボード R72B
製品重量 2.8Kg/6.2lb	ノズル直径 0.4mm	電源 100V- 240V/12V5A,60W	プラットフォーム材料 ソフトプラットフォーム
ノズル温度 ≤245℃	スピード ≤200mm/s	入力方式 TFカード	このバージョンはWiFiをサポートしていません
層の厚さ 0.1~0.4mm	印刷精度 ±0.1mm	レベリング技術 3点自動レベリングベッド	環境温度 15℃ - 25℃

## Iソフトウェア

スライサーソフトウェア Wiibuilder (WIN/macOS) Cura (WIN/macOS)	スライス入力ファイル Stl/ AMF /OBJ	ファイルの印刷 Gcode
---	-----------------------------	------------------

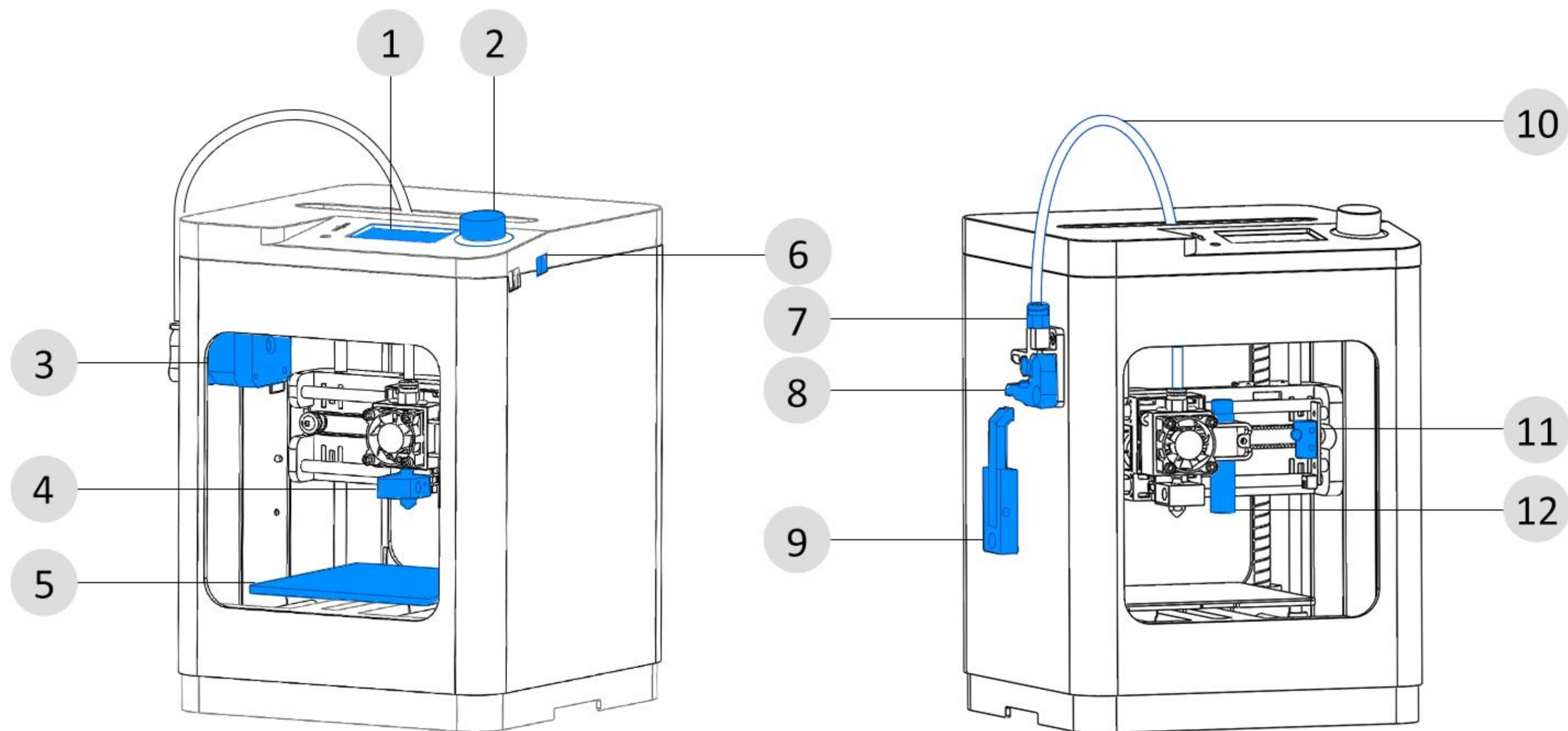
## Iフィラメント

フィラメントタイプ PLA / PLA+ / TPU	フィラメント直径 1.75mm	フィラメント温度 <230℃	フィラメント重量 ≤1kg
-------------------------------	--------------------	-------------------	------------------

長期間に使用しない場合は、残った消耗品をプリンターから取り出し、密封して保存してください。当社が提供するのフィラメントを使用してください。小売市場で販売されている印刷用消耗品は仕様と品質が異なるため、ノズルが詰まりやすい、ノズルとモーターが損傷する可能性があります。サードパーティ製の消耗品を使用してプリンタが故障した場合、当社は保証を提供しません。



## 製品の概要



1. スクリーン

2. ノブボタン

3. モーター

4. ホットエンド

5. プラットフォーム

6. パワーソケット

7. 空気圧コネクタ

8. 押出機

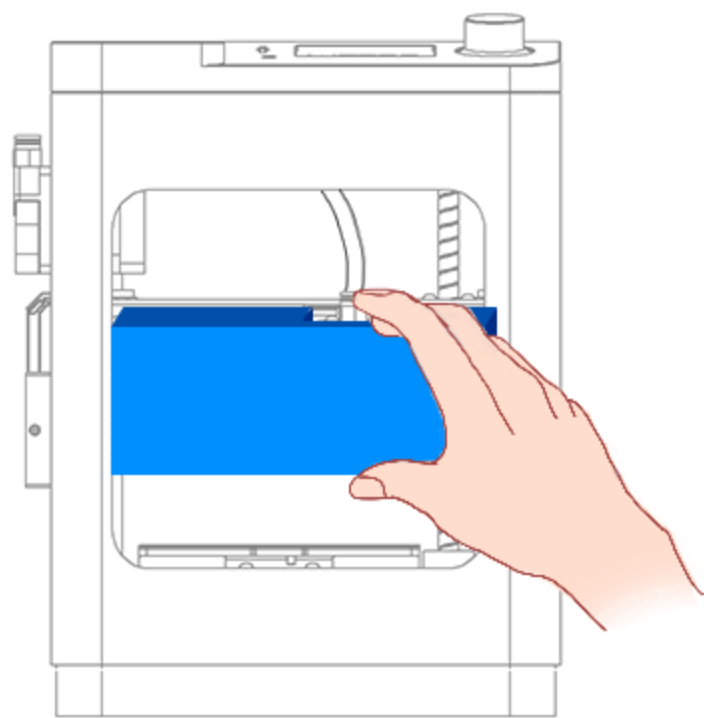
9. フィラメントホルダー

10. フィラメントチューブ

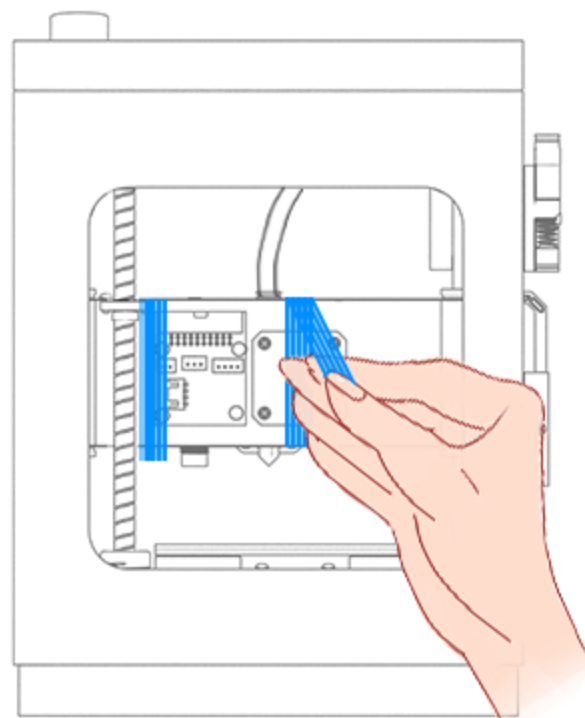
11. Xリミットスイッチ

12. 近接センサー

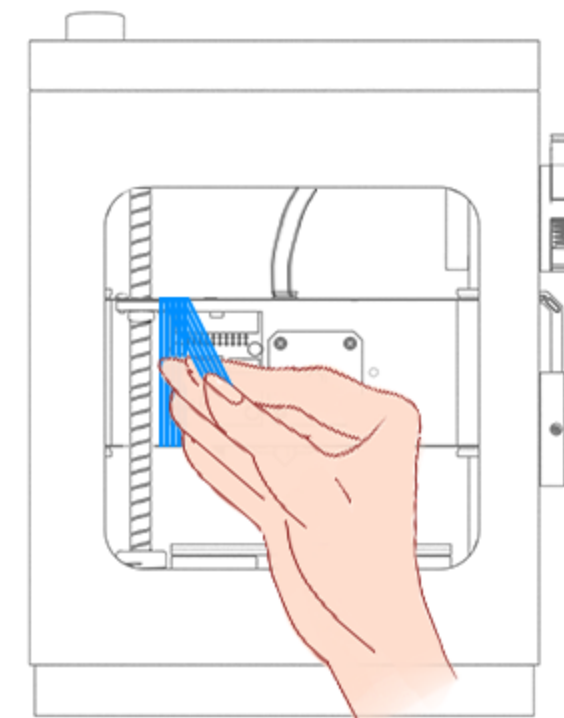
## 開梱



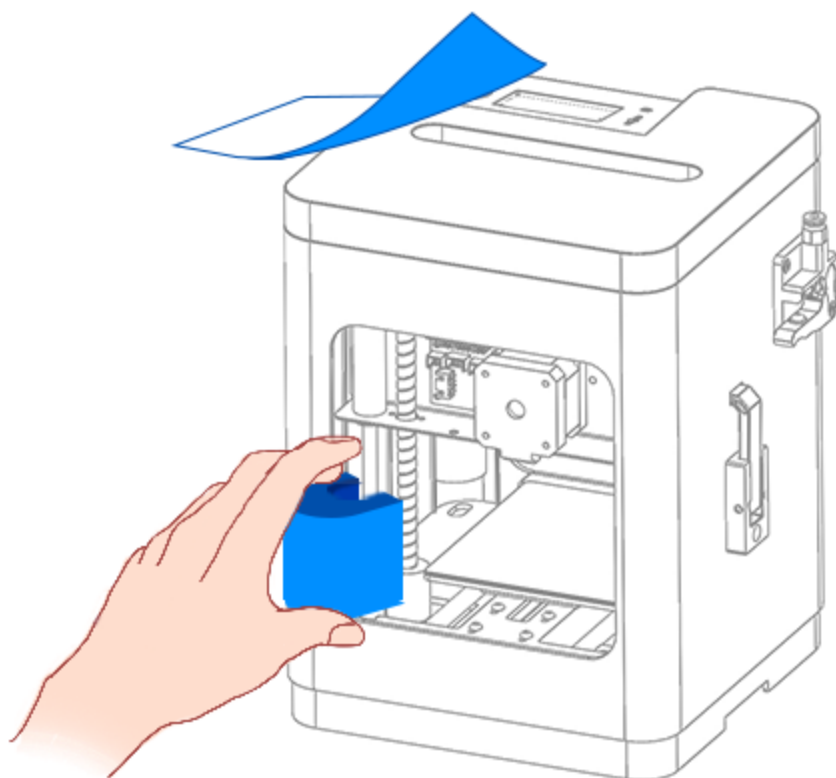
1. パッケージを開けてフォームブロックを取り出します。



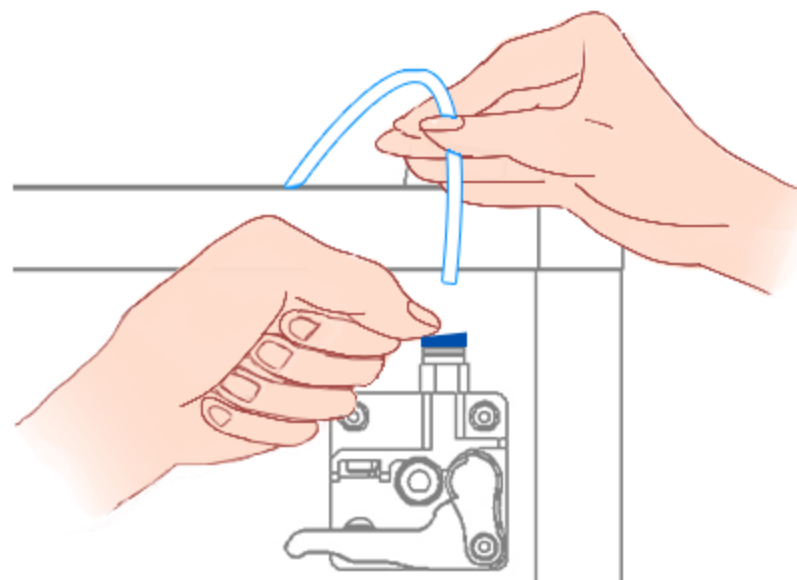
2. ノズルに付いているテープを剥がします。



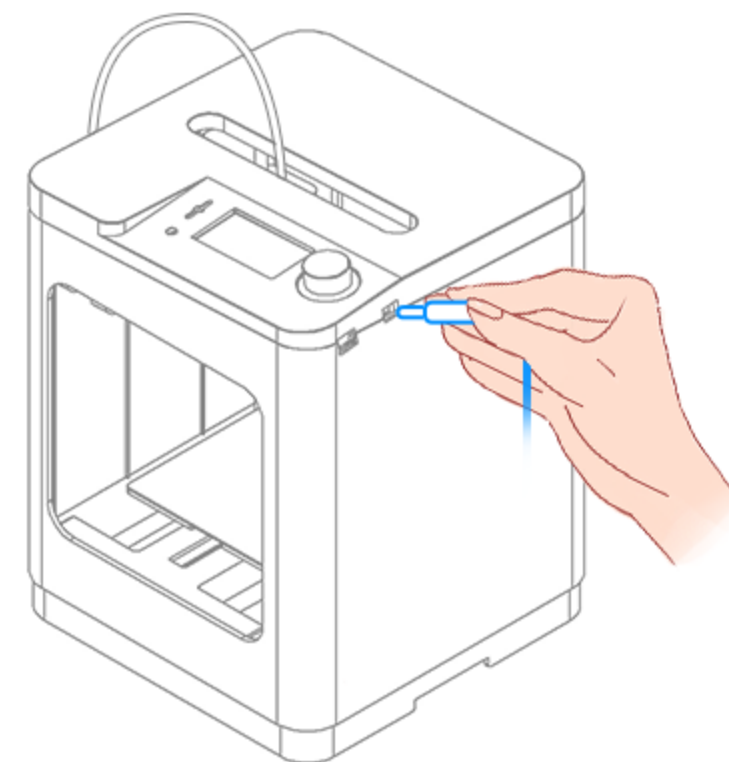
3. 送りねじ付近のテープを剥がします。



4. ラベルをはがし、カップリングの外側の保護シェルを取り出します。

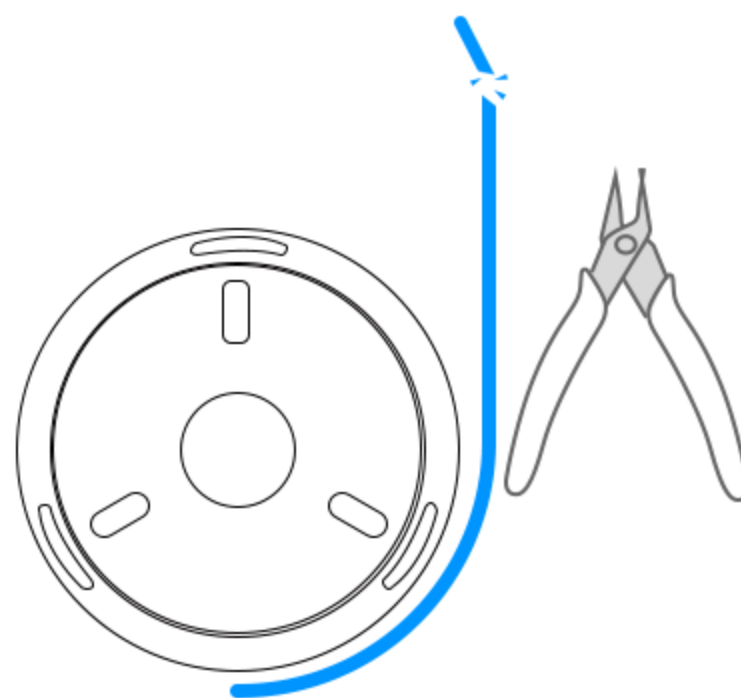


5. チューブフィッティングを押さえ、押出機にフィラメントチューブを挿入します。



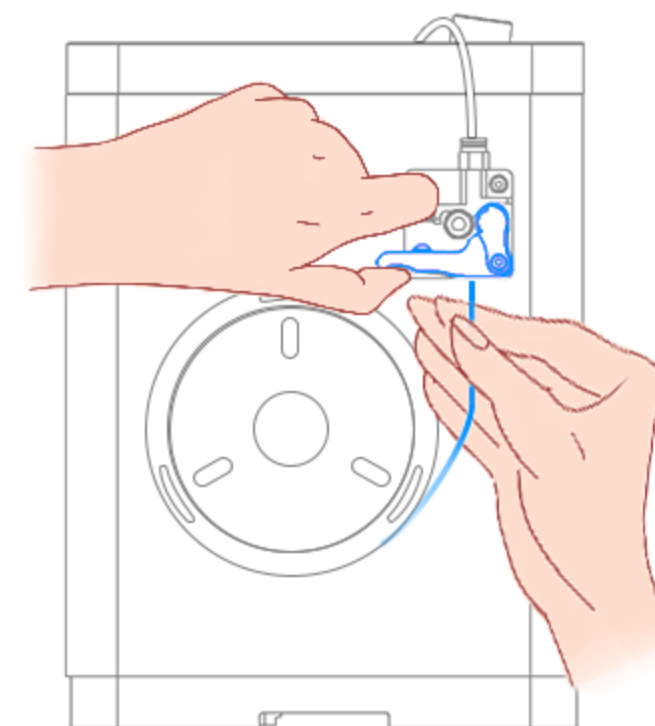
6. 電源プラグを差し込んでから、プリンターの電源をオンにします。

1 フィラメントイン  
次  
終了する



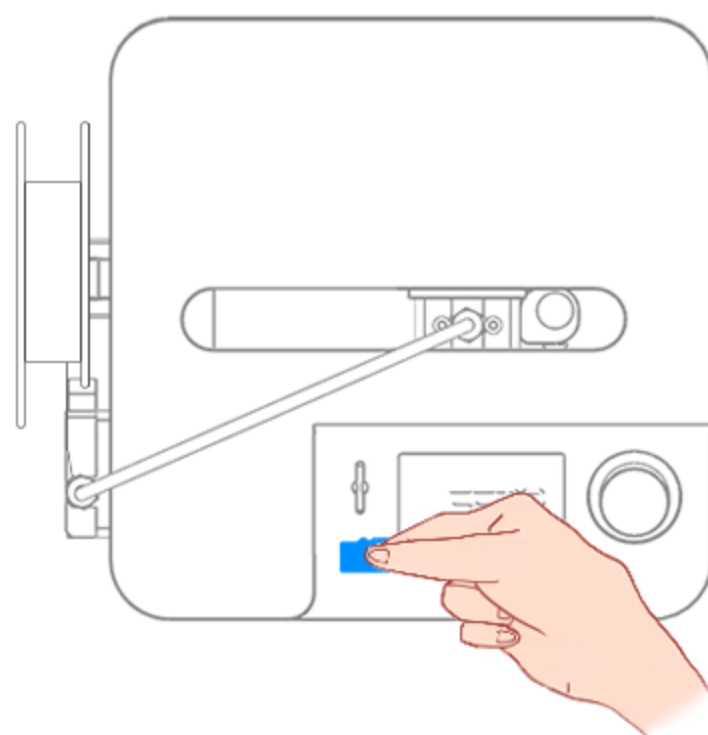
7. 言語を選択したら、「次へ」をクリックします。プロンプトに従って、そうしないと、最初のモデルが失敗します。

8. プロンプトが表示されたら、フィラメントをまっすぐにして面取りをします。



9. フィラメントをノズルに入るまで挿入します。ボタンを押して、フィラメントがノズルから出てきます。

2 TFが挿入してください  
次  
終了する



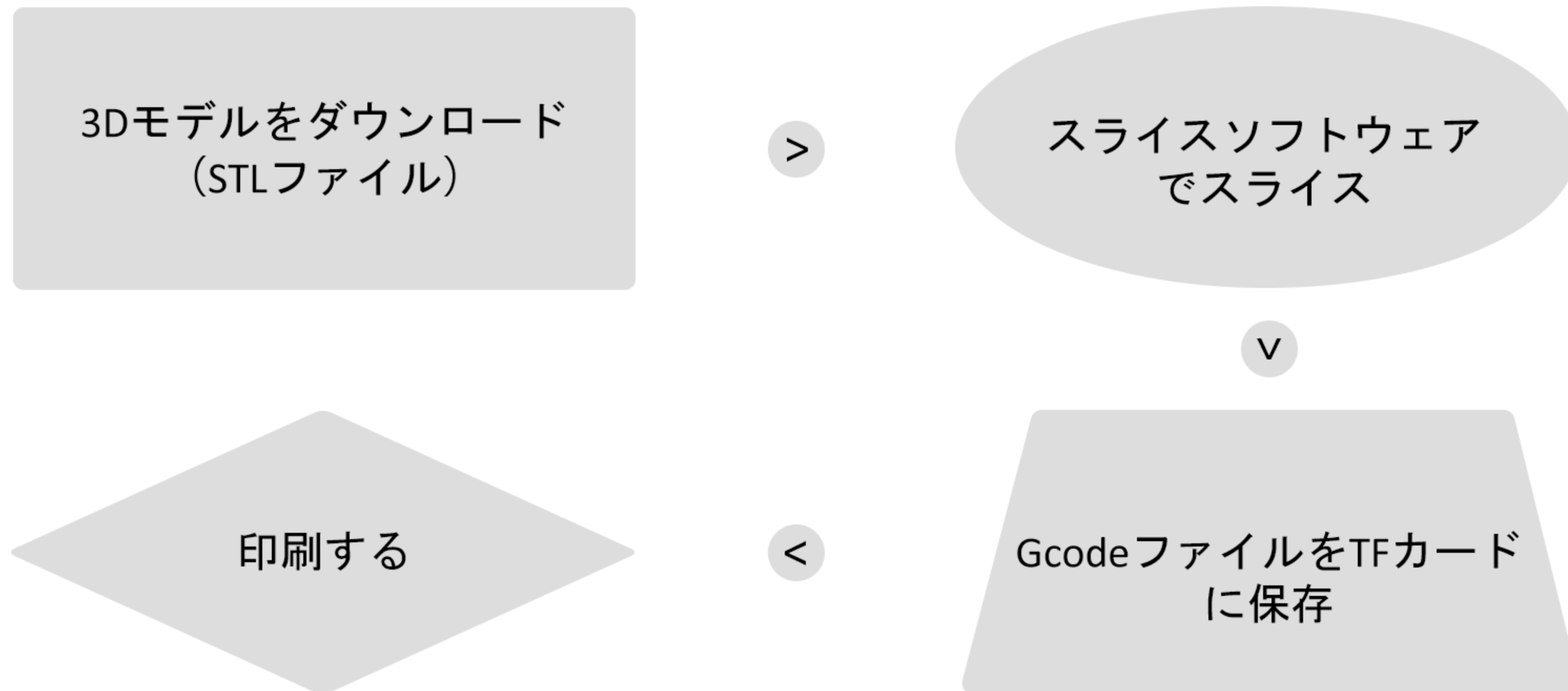
10. 「次へ」をクリックします。

11. TF カードを挿入し、方向に注意してください。

3 SDからプリント  
TFからプリント  
終了する

12. 「TFから印刷」をクリックします。印刷するモデルを選択します。

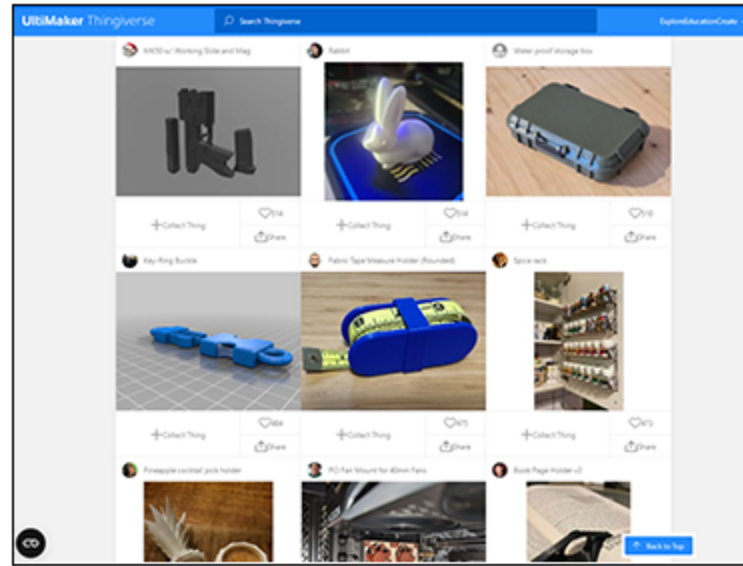
## | 3D印刷プロセス



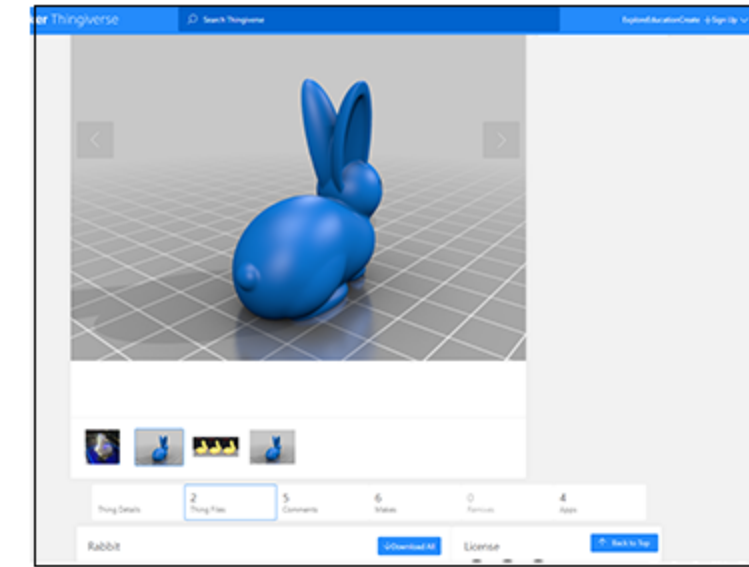
ノート：1. パソコンにスライスソフトをインストールする必要があります。スライスソフトには  
Wiibuilder、curaなどがあります。  
2. Wiibuilderは当社が開発したスライスソフトです。Wiibuilderの使用をお勧めします。



## ① より多くのモデルをダウンロードするには？



1. おすすめ【Thingiverse】。



2. ご希望のモデルを選択し、STL ファイルをダウンロードします。

## ② Wiibuilderでスライスするには？



1. Wiibuilderをダウンロードし、コンピュータにインストールします。



MacOSは「**Wiibuilder**」の開発者を認識できません。

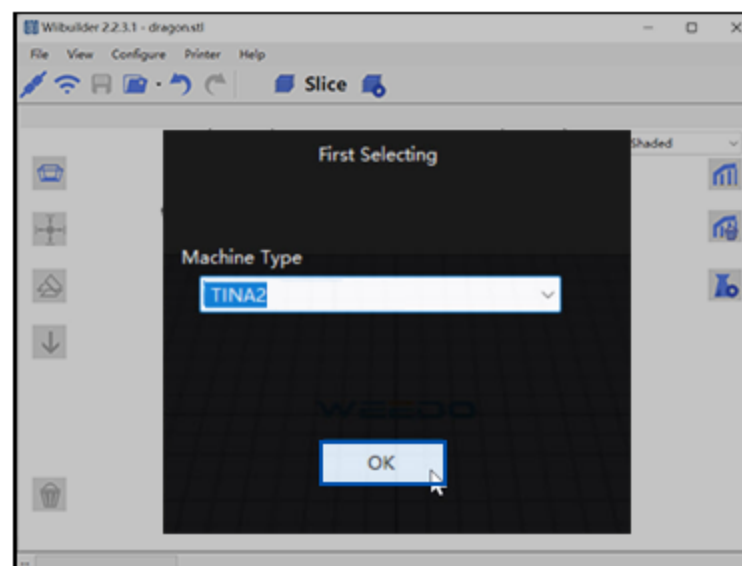
ノート：

1. インストールパッケージはTFカードに保存されています。

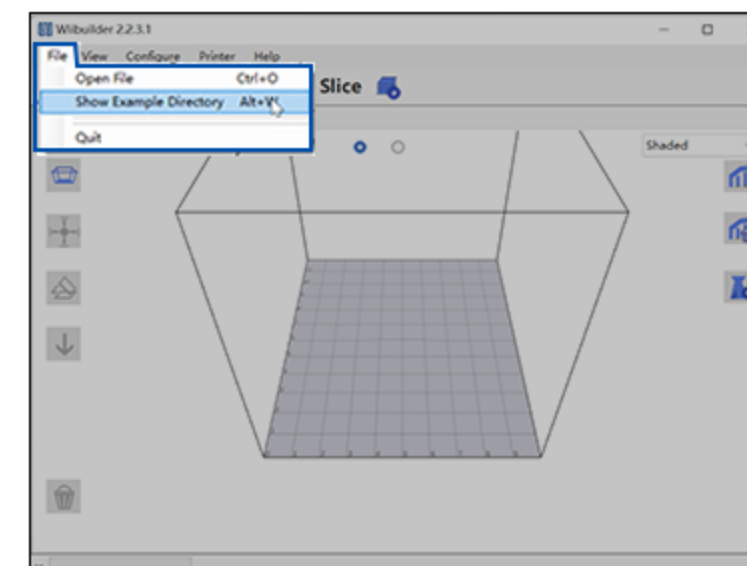
2. Macで【セキュリティとプライバシー】を開く必要がある場合があります



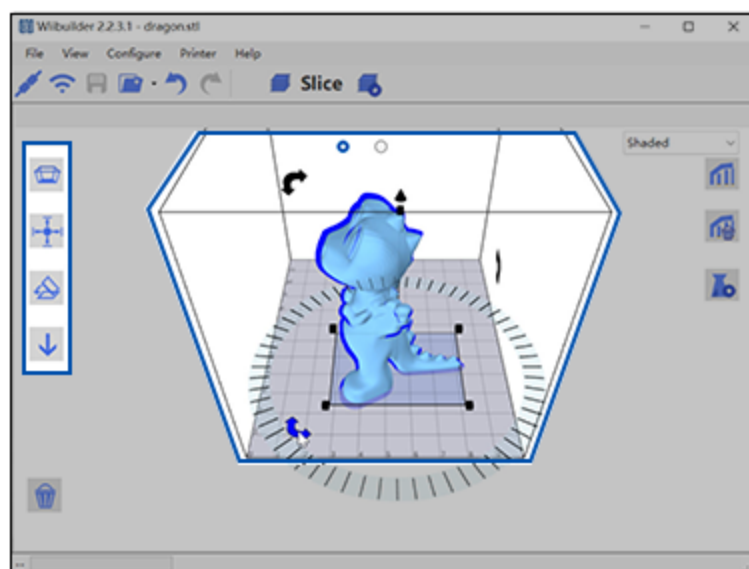
2. Wiibuilder を開きます。



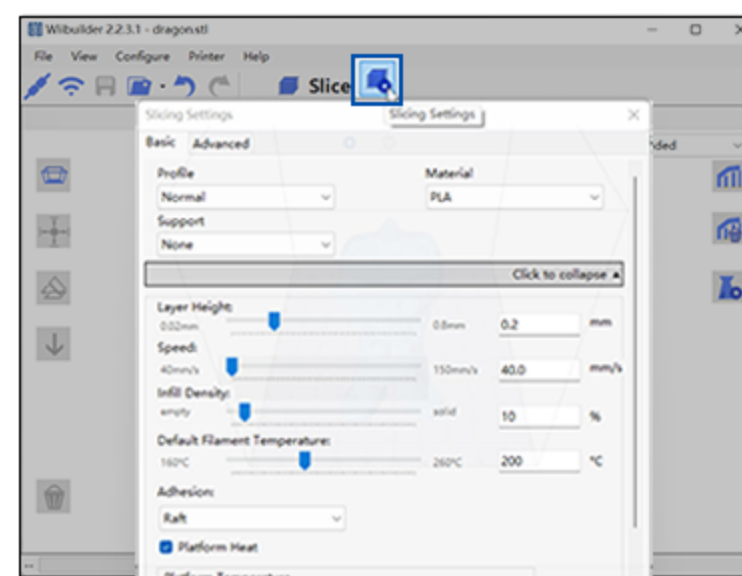
3. Wiibuilder を開きます。  
プリンターを選択します。



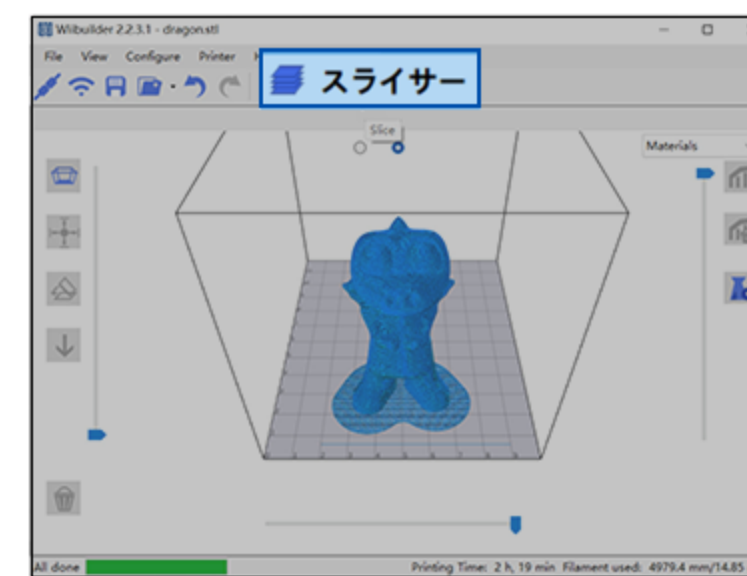
4. 「ファイル」をクリックしてモデルファイルをロードします。または、モデルファイルをプラットフォームにドラッグします。



5. モデルをクリックして調整します。



6. スライスパラメータを設定します。

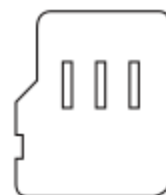
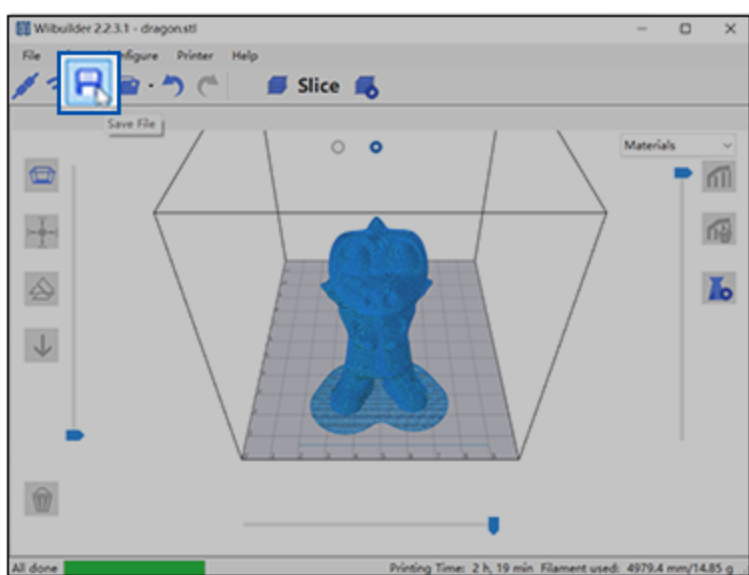


7. 「スライサー」をクリックします。

ノート：

1. サポートなどのスライスパラメータに注意してください。
2. 詳細なスライス手順については、TFカードのユーザーマニュアルを参照してください。
3. このマシンは限られた文字しか認識できませんので、モデルファイルの名前を付ける際には、変わった文字や特殊な記号を使用しないように注意してください。モデルファイル名に変わった文字や特殊記号を使用すると、TFカードがプリンターで認識されない可能性があり、TFカードをフォーマットしてから使用してください。

### ③ TFカード経由でファイルを送信します



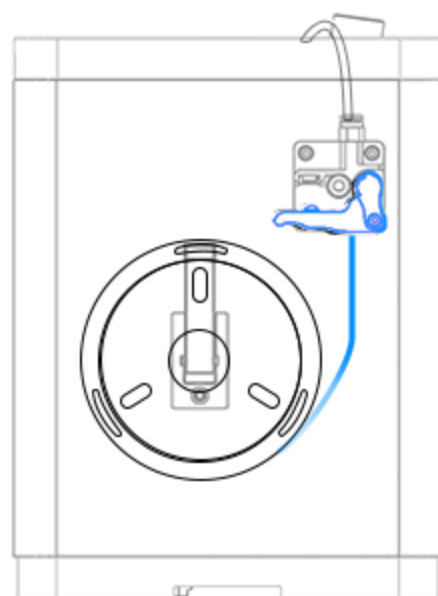
ジョウホウガメン ↑  
ジュンビセッテイ →  
セイギョ →  
メディアカラプリント

1. 「ファイルを保存」をクリックします。

2. ファイルをTFカードに保存します。

3. ファイルを印刷します。

### ④ フィラメントの交換方法は？



1. フィラメントをアンロードします。

2. フィラメントを交換して、ノズルまで挿入します。

3. フィラメントをロードします。

ノート：  
すべての操作は、TFカードでビデオを表示できます。

## よくある問題

### ① ノズルが詰まっている、またはフィラメントが出ていないのはなぜですか？

湿ったフィラメントによりノズルが詰まりますので、定期的にノズルを掃除する必要があります。TFカードのノズルクリーニング動画をご覧ください。

### ② モデルがうまく印刷されないのはなぜですか？

印刷は、Zオフセット、温度、印刷速度、サポートなどに関連しています。Zオフセットの調整に関するチュートリアルを確認し、スライスパラメーターの詳細を確認してください。

### ③ デバイ스에 障害が発生した場合はどうすればよいですか？

アフターサービスのWhatsapp +86 18936012338までご連絡ください。

### ④ 3D プリントについてより多くの知識を得るにはどうすればよいですか？

詳細なユーザー手順とインストールについては、ユーザーマニュアルまたはTFカードのビデオを参照してください。お問い合わせ先アフターサービスまたはウィキのウェブサイトをご覧ください。