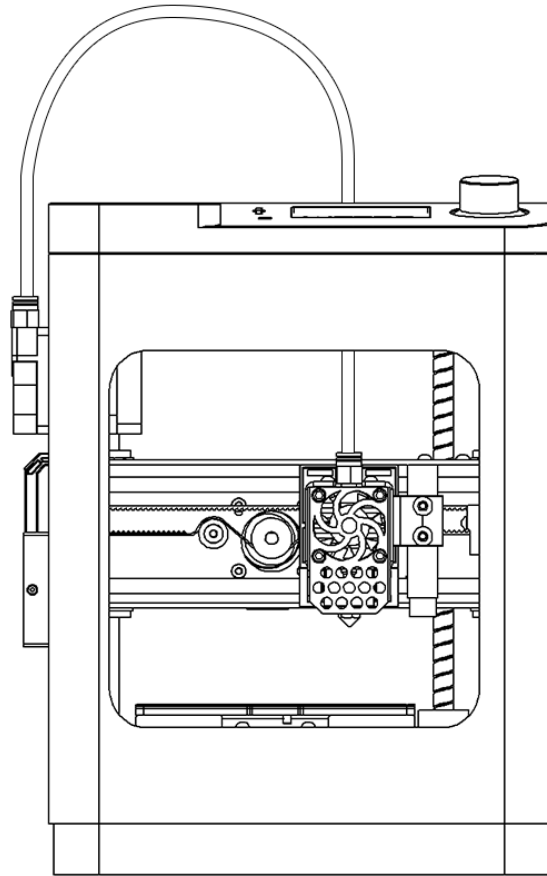


操作



ガイド

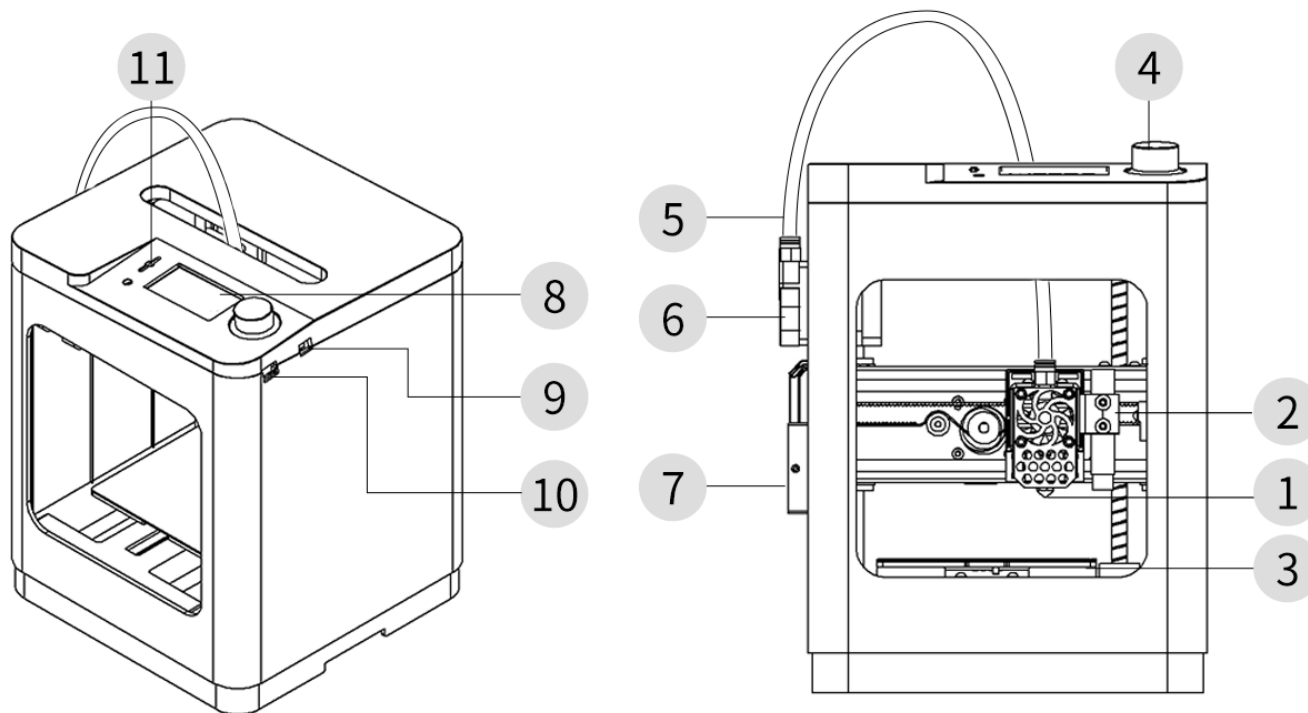
|注意事項

このデバイスを安全にお使いいただくために、お使いになる前には必ずこのマニュアルをお読みください。このマシンを使用し始めたら、次のセキュリティ警告をよく読んで受け入れたことを示します。もし何かご問題がございましたら、support@entina3d.com までメールでお問い合わせいただくか、APP「Poloprint Cloud」で [Whatsapp +86 18936012338](https://www.whatsapp.com/business/profile/18936012338) を使用してお問い合わせください。

|セキュリティ警告

- 1.3Dプリンターが印刷中または印刷作業が完了したばかりの場合、ノズル温度は最大230° Cに達し、ノズルまたはステッピングモーターに触れないでください。
- 2.水に濡れやすいなど湿気の多い場所に置かないでください。飲み物や他の水分を含む容器をデバイスの上または近くに置かないでください。湿気がデバイスに入った場合は、すぐに電源プラグをコンセントから抜き、完全に乾かしてから電源を入れ直してください。
- 3.使用前に、電源コードに物理的な損傷がないかどうかを検査してください。物理的な損傷が発生した場合は使用しないでください。
- 4.デバイスをコンセントに差し込む前に、コンセントがデバイスと同じタイプとレベルの電力を供給されていることを確認してください。
- 5.ご使用にならないときは、安全のため電源プラグをコンセントから抜いてください。
- 6.電源コードを傷付けないようにご注意ください。カールさせたり、押ししたり、踏んだり、他のワイヤーと絡めたりしないでください。電源コードがトリップの危険がないことを確認してください。
- 7.電源コードを引っ張ってデバイスのプラグを抜かないでください。コネクタまたはアダプタ本体を必ず把持してください。
- 8.メンテナンスまたはサービスを実行する前に、3Dプリンターの電源がオフになっていて、プラグが抜かれていることを確認してください。
- 9.開梱ビデオ、ユーザーマニュアル、およびダウンロードしたソフトウェアをTFカードで確認できます。

| 製品の概要



1.ホットエンド

2.近接センサー

3.プラットフォーム

4.ノブボタン

5.フィラメントチューブ

6.押出機

7.フィラメントホルダー

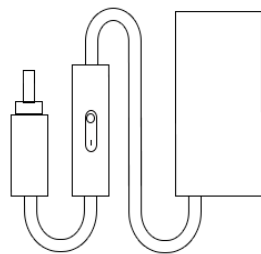
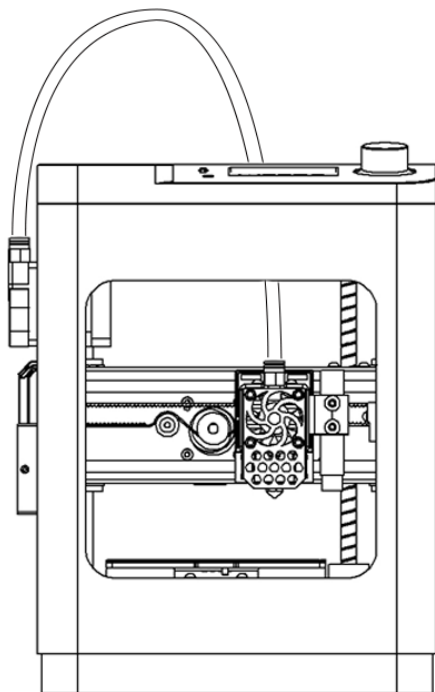
8.スクリーン

9.パワーソケット

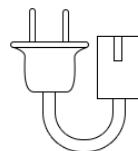
10.USB ソケット

11.TF カード ソケット

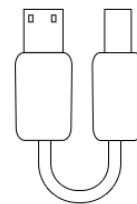
| 製品の概要



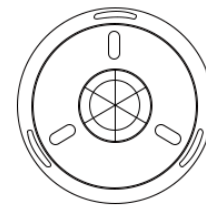
電源ケーブル



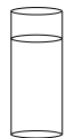
電源



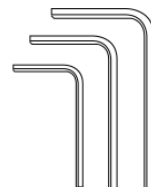
USB



フィラメント



スティックのり



1.5/2.0/2.5mm
レンチ



6mm
レンチ



0.2/0.3/0.4mm
ノズル



カードリーダー



Type-C



TFカード

テストモデル
ソフトウェア
マニュアルとビデオ

I仕様

品番 TINA2S	製品体積 210mm*210mm*290mm	ビルド体積 100*105*100mm	マザーボード Silent TMC2208
製品重量 3Kg/6.6lbs	ノズル直径 0.4mm	電源 100V- 240V/12V@5A,60W	プラットフォーム材料 PEIばね鋼板
ノズル温度 ≤245℃	ホットベッド温度 ≤60℃	スピード ≤200mm/s	入力方式 TFカード /APP/ WIFI / USB
層の厚さ 0.1~0.4mm	印刷精度 ±0.1mm	レベリング技術 3点自動レベリングベッド	環境温度 15℃ - 25℃

Iソフトウェア

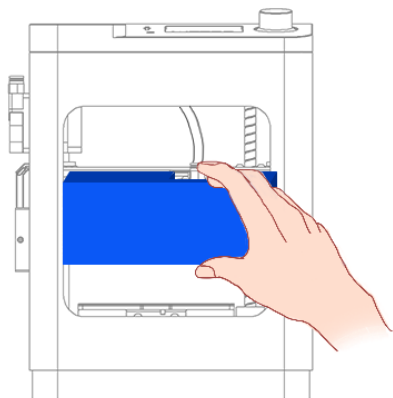
スライサーソフトウェア Wiibuilder (WIN/macOS) Cura (WIN/macOS) OctoPrint (Pi OS/Linux)	スライサー入力ファイル STL/OBJ/AMF	印刷フォーマット Gcode	APP PP Cloud (Android/ iOS) PP Local (Android/ iOS)
--	----------------------------	-------------------	---

Iフィラメント

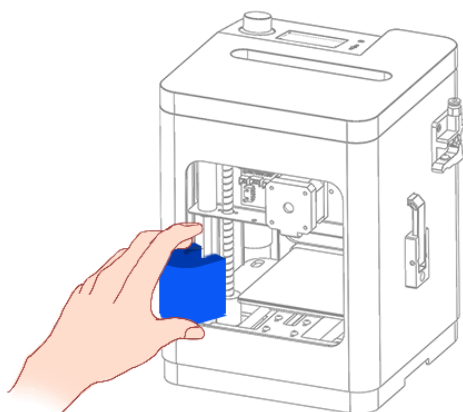
フィラメントタイプ PLA / PLA+ / TPU	フィラメント直径 1.75mm	フィラメント温度 <230℃	フィラメントホルダー ≤500 g
-------------------------------	--------------------	-------------------	----------------------

長期間に使用しない場合は、残った消耗品をプリンターから取り出し、密封して保存してください。当社が提供するのフィラメントを使用してください。小売市場で販売されている印刷用消耗品は仕様と品質が異なるため、ノズルが詰まりやすい、ノズルとモーターが損傷する可能性があります。サードパーティ製の消耗品を使用してプリンタが故障した場合、当社は保証を提供しません。

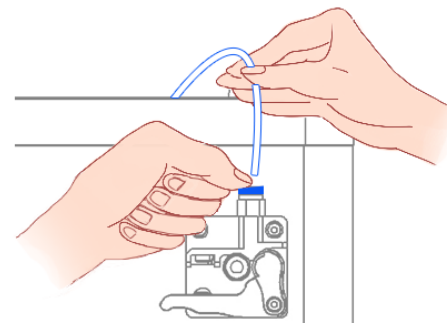
| 開梱



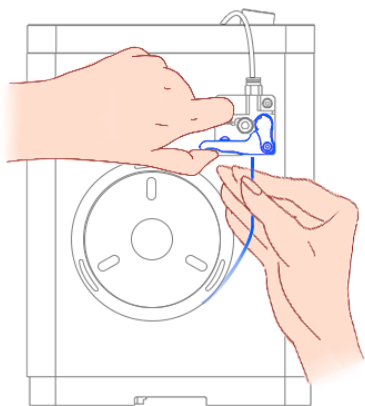
1. パッケージを開けてフォームブロックを取り出します。



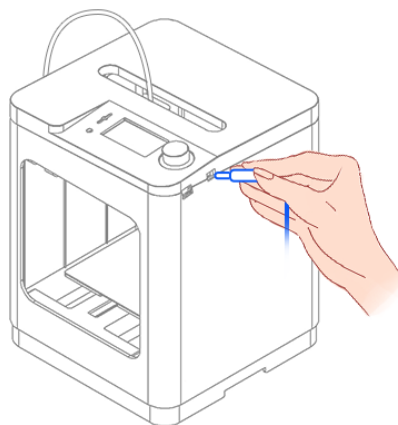
2. カップリング外の保護用の充填物を取り外します。



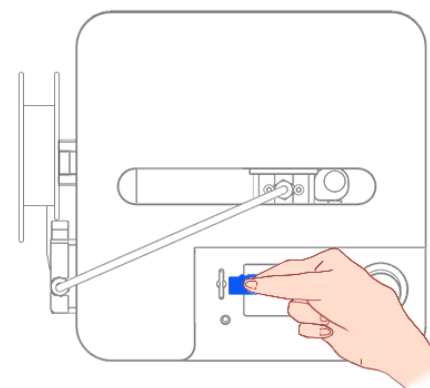
3. チューブフィッティングを押さえ、押出機にフィラメントチューブを挿入します。



4. フィラメントをホルダーにかけて、斜面を切ります。押出機のスイッチを押して、フィラメントをまっすぐにして、ノズルに入るまで挿入します。

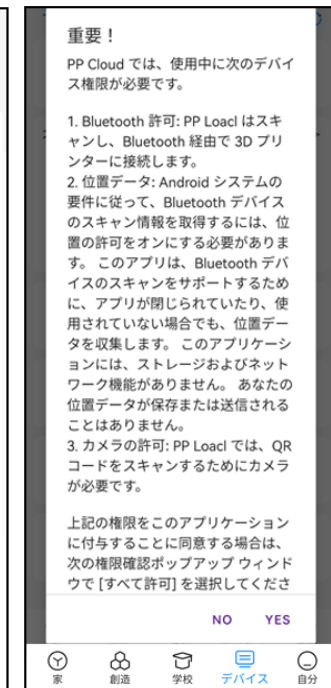


5. 電源プラグを差し込んでから、プリンターの電源をオンにします。



6. TFカードを挿入して印刷を開始します。

① Poloprint Cloud -- インストール

A screenshot of the Poloprint Cloud app's sign-up screen. The title is "サインアップ サインイン". Below the title, it says "以下に詳細を入力して、無料でサインアップしてください". There are input fields for "Eメール", "検証コード", "パスワード", "パスワードを認証する", and "ニックネーム". A blue "送信" button is next to the verification code field. At the bottom, there is a "サインアップ" button and a checkbox for "アカウントを作成することにより、利用規約に同意する必要があります。". Links for "利用規約" and "プライバシーポリシー" are at the bottom.A screenshot of the Poloprint Cloud app's sign-in screen. The title is "サインイン". There are input fields for "Eメール" and "パスワード". A blue "サインイン" button is at the bottom. Below the button, it says "アカウントをお持ちでない場合サインアップ". A link "パスワードをお忘れですか?" is also present.

1. スキャンまたは検索して、Poloprint Cloud をダウンロードします。

2. サインアップしてサインインします。

3. 「デバイス」をクリックし、すべての権限を許可します。

ノート:

1. 初心者の方はアプリ内の使い方ガイドをご確認ください。
2. 「ALLOW ALL THE TIME」に同意してください。

② Poloprint Cloud -- 3D プリンターの WIFI を構成する



1. [WIFI ネットワークの構成] をクリックします。
2. 「Bluetooth」と「位置情報」をオンにします。
3. コードをスキャンするか、bluetoothを検索します。
4. 「bluetooth」をクリックします。
5. 2.4G WIFI を選択し、パスワードを入力します。

ノート :

1. リストには 2.4G ネットワークのみが表示されます。5Gには対応していません。
2. 接続が成功すると、Tina2s は画面に IP を表示します。

③ Poloprint Cloud -- 3Dプリンターを接続



1. 「オンラインデバイスの追加」をクリックします。



2. チュートリアルに従って操作します。



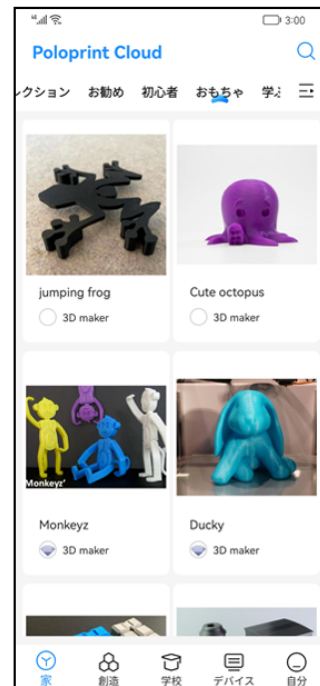
3. スキャンして送信します。

注: この操作により、デバイスがクラウドサーバーに追加されます。

④ Poloprint Cloud -- プリントモデル



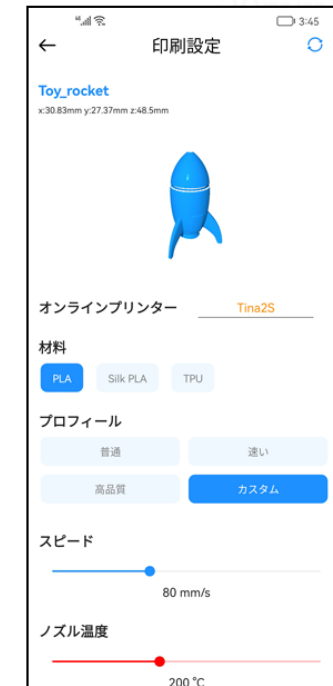
1. デバイスが「オンライン」になった後。



2. モデルを選択します。



3. 「印刷」をクリックします。

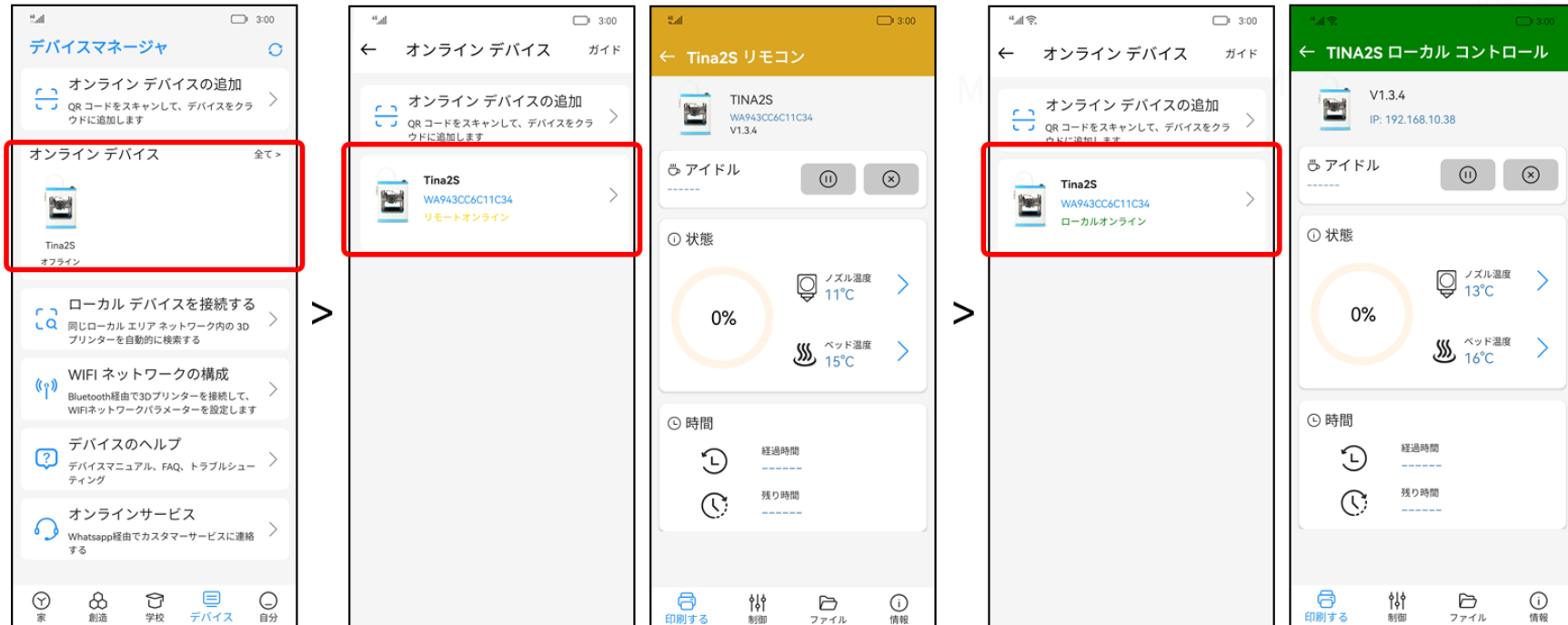


4. スライスパラメータを設定し、「印刷開始」をクリックします。

ノート：

1. TFカードを挿入する必要があります。そうしないと、送信が失敗します。
2. [カスタム] をクリックして、さらにパラメータを選択します。

⑤ Poloprint Cloud -- 3Dプリンターの制御



1. アプリとデバイスが別のネットワーク下にあり、「リモートコントロール」が使用できます。

2. 同一ネットワーク下では「ローカルコントロール」です。

ノート：

1. 「ローカル」は「リモート」よりも高速に転送されます。
2. 「ローカル」にはより多くの制御機能があります。

⑥ Poloprint Cloud -- ローカル デバイス



>



>



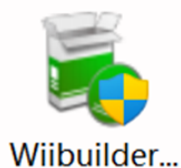
1. ユーザーがクラウドサーバーにアクセスしたくない場合は、ローカルデバイスを使用できます。

2. IP をクリックします。

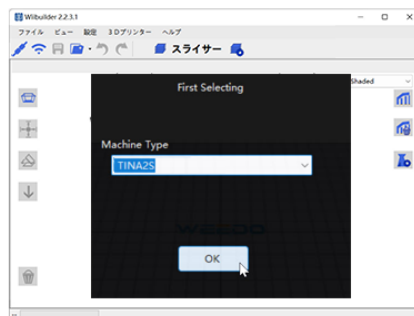
注: アプリは、デバイスと同じネットワーク下にある必要があります。

| WIIBUILDERの使用方法

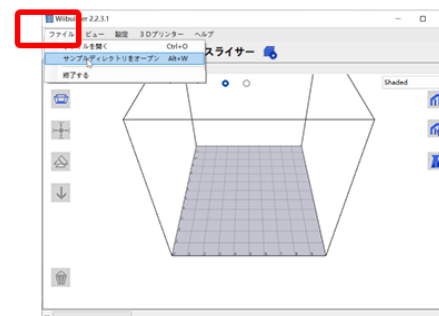
① Wiibuilderをインストールし、モデルをロードします



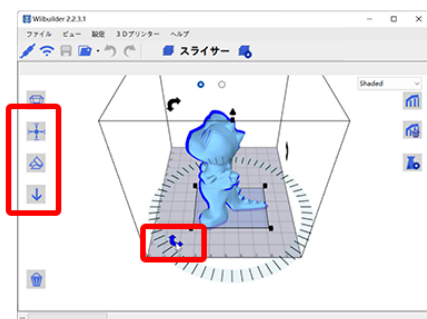
1. TFカードで、Wiibuilderをダウンロードしてインストールします。



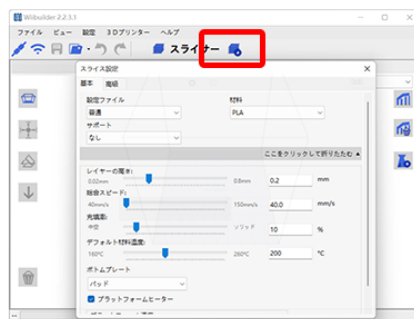
2. Wiibuilderを開きます。プリンターを選択します。



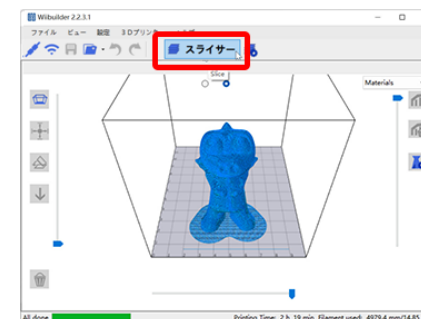
3. 「ファイル」をクリックしてモデルファイルをロードします。または、モデルファイルをプラットフォームにドラッグします。



4. モデルを調整します。

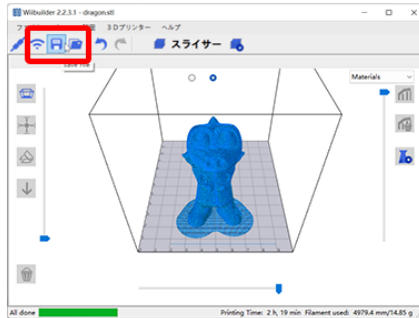


5. スライスパラメータを設定します。



6. 「スライサー」をクリックします。

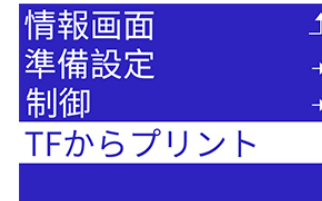
② TFカード経由でファイルを送信します



1. 「ファイルを保存」をクリックします



2. ファイルをTFカードに保存します

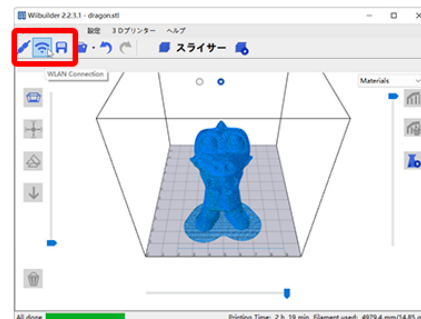


3. ファイルを印刷します。

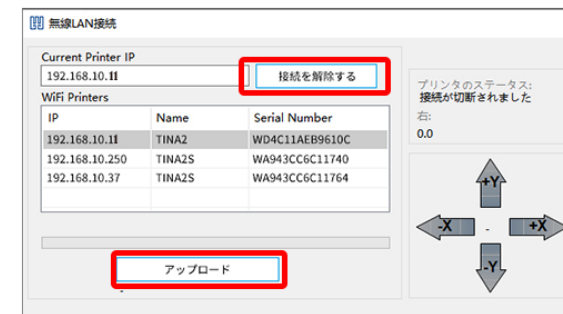
③ ネットワーク経由でファイルを送信します



1. スクリーンにIPアドレスが表示されます。

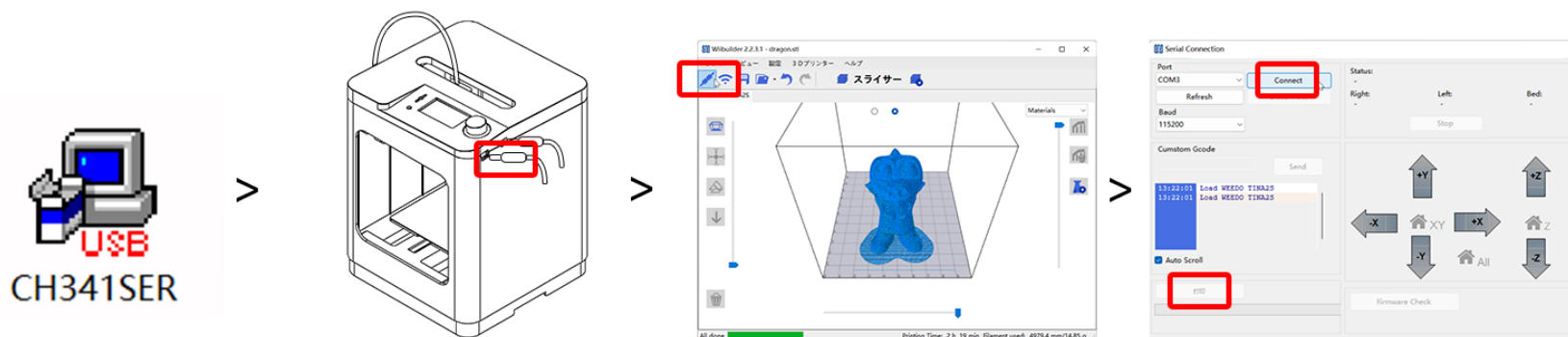


2. 「無線LAN接続」をクリックします。



3. IPアドレスを選択し、「接続」、「アップロード」をクリックします。

④ USB経由でファイルを送信します



1.まず、TFカードのCH 340
ドライバをインストールし
ます。

2.USBを使用してTINA2S
とコンピュータを接続し
ます。

3.「プリンタに接続」をクリ
ックします。

4.「接続」をクリックして「印刷」
をクリックします。

ヘルプ

- 1.ユーザーは、Poloprint Cloudおよびマニュアルでさらに3Dプリンターに関する知識を調べることができます。
- 2.デバイスが故障した場合は、Poloprint Cloudの【学校】や【デバイス】 - 【デバイスのヘルプ】で確認できます。また、Poloprint Cloudの【log】機能（LAN）でも確認できます。
- 3.解決できない問題がある場合は、メールまたはPoloprint CloudのWhatsappでテクニカルサポートにお問い合わせください。