



*TF-1620DTG*

**Presse à chaud optimisée DTG Toyoda Falcon  
Auto 16" X 20"**

# MANUEL



Veillez lire attentivement ce mode d'emploi afin de pouvoir démarrer la production avec votre presse. sans problème. La reproduction de ce mode d'emploi sous quelque forme que ce soit nécessite l'autorisation écrite approbation de Toyoda Falcon. Nous nous réservons tous les droits de modification des données techniques et des caractéristiques du produit.

Toyoda Falcon n'assume aucune responsabilité pour les dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation de ce produit.

---

## **BREF APERÇU**

### ***TF-1620DTG***

#### **Presse à chaud optimisée DTG Toyoda Falcon Auto 16" X 20"**

La conception de la presse à chaleur optimisée DTG Toyoda Falcon Auto 16" X 20" combine un cadre de pressage robuste en acier massif de qualité industrielle avec une électronique précise et facile à utiliser. Cette presse à chaud unique fonctionne comme une presse à chaud pour le durcissement des encres DTG et de sérigraphie, ou comme une presse à ouverture automatique pour appliquer des transferts thermiques.

La presse à clapet s'ouvre beaucoup plus large et se soulève loin de l'arrière du tampon, en restant loin des mains de l'utilisateur. La poignée extra longue et large en fait les coquilles les plus faciles et les plus sûres à utiliser sur le marché !

En utilisant la presse à chaud TF-1620DTG, vous serez en mesure de réaliser tous les processus de transfert thermique courants avec les plus hauts standards et productivité (sublimation, direct sur film, direct sur vêtement, transferts de sérigraphie, vinyle, etc.) Les paramètres souhaités peuvent être définis facilement grâce au contrôleur de température LCD numérique surdimensionné et facile à lire.

---

## **CARACTÉRISTIQUES**

- Durcissement optimisé DTG
- Système d'équilibrage de pression sur plaque chauffante
- Presse à chaud robuste de qualité industrielle 16" x 20"
- Plaque chauffante épaisse en fonte d'aluminium pour une température uniformément répartie
- Approuvé 5CE et ROHS
- Système d'équilibrage de pression automatique
- Comprend une feuille de téflon sur la plaque chauffante

# DIAGRAMME DES FONCTIONNALITÉS

A. Contrôleur de température

B. Électro-aimant

C. Appuyez sur la poignée

D. Plaque chauffante

E. Éponge de silicone (plateau de durcissement DTG)

F. Plateau perforé (plateau de polymérisation DTG)

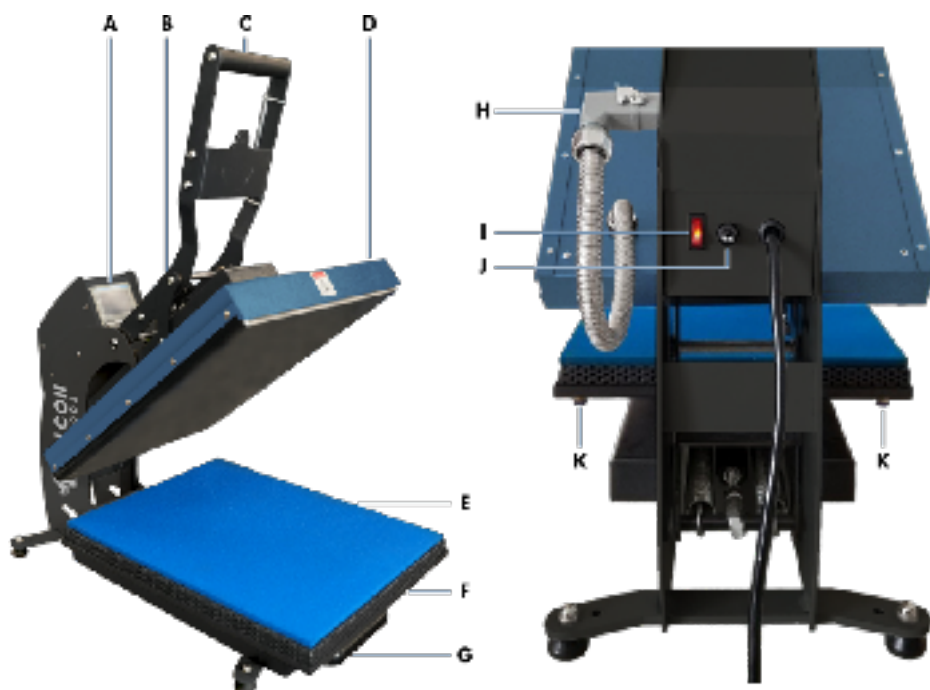
G. Poignée

H. Fils à changement rapide

I. Interrupteur d'alimentation

J. Fusible

K. Connectez un tuyau d'air de 8 mm de diamètre extérieur (liquide de prétraitement DTG)



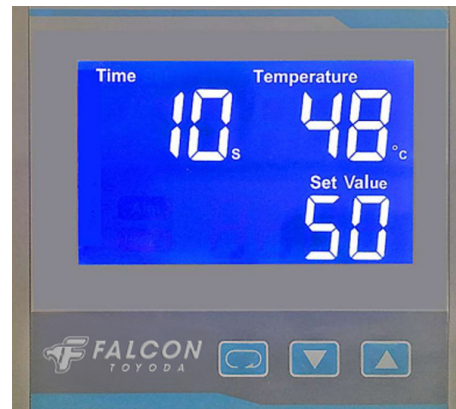
## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Veillez lire attentivement ces instructions et précautions de sécurité avant d'utiliser votre presse pour la première fois !

- Ne mettez jamais la main dans la presse à chaud lorsqu'elle est branchée au secteur, en particulier lorsqu'elle est allumée et chauffée – risque de brûlures graves !
- N'ouvrez pas le capot et n'essayez pas de modifier la machine vous-même sans instructions.
- Si le service client Toyoda Falcon vous demande d'ouvrir le couvercle de la plaque chauffante, assurez-vous de porter une protection respiratoire et ne touchez la laine isolante contenue qu'avec des gants. Toute élimination de la laine doit être contenue dans un sac fermé.
- Assurez-vous que des liquides et des objets métalliques ne pénètrent pas à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise de courant utilisée est mise à la terre. Notez qu'il est uniquement permis de faire fonctionner une presse à chaud à partir d'une prise de courant protégée par un interrupteur de protection contre les fuites à la terre.
- Débranchez la machine de la prise de courant lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- Ne faites jamais fonctionner la presse à chaud à la portée des enfants et ne laissez jamais la machine sans surveillance lorsqu'elle est allumée.
- Assurez-vous que la machine est utilisée uniquement dans des pièces sèches.
- Faites attention à ce que le compresseur utilisé soit adapté à la consommation d'air et à la pression.

# MANETTE

Avec le contrôleur de température, vous pouvez non seulement régler la température de la presse (°C et °F) mais également le temps de presse. Les presses à chaud Toyota Falcon vous permettent d'afficher à la fois la valeur réglée et la température de la presse sur le même écran. Utilisez la fonction de compteur sous presse (réinitialisation après mise hors tension) pour compter le nombre de transferts effectués au cours de la session en cours.



Appuyez et maintenez enfoncé le bouton SET pour accéder à l'interface de réglage des paramètres. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton SET pour quitter l'interface de réglage des paramètres.


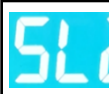


Appuyez sur la touche bas pour diminuer la valeur du paramètre correspondant.



Appuyez sur la touche haut pour augmenter la valeur du paramètre correspondant. Appuyez et maintenez la touche haut pour démarrer l'auto-réglage (°C ou °F sur le panneau clignote.) Une fois que la machine commence l'auto-réglage, ne débranchez pas et n'appuyez sur aucune touche jusqu'à ce que l'auto-réglage soit terminé (°C ou °F arrête de clignoter). Avant d'appliquer l'auto-réglage, réglez la température à la température de fonctionnement normale et laissez la plaque chauffante refroidir à température ambiante. Appliquez l'auto-réglage lorsque la machine ne parvient pas à contrôler correctement la température. L'auto-réglage modifiera automatiquement le paramètre PID.

Ne modifiez pas les paramètres sauf Pb et SL2 sans nos instructions.

Code paramètre		Fonction
	Pb	Étalonnage de la température : si la température mesurée est inférieure de 1 °C ou 1 °F à la température affichée, diminuez la valeur 1.
	SL2	0: Celsius (°C) 1: Fahrenheit (°F)

## OPÉRATION

### Source de courant

- Connectez la presse à chaud à une prise de courant à l'aide du câble de connexion fourni.
- Allumez la presse avec l'interrupteur d'alimentation rouge.

### Transferts d'exploitation

- Réglez la pression souhaitée en tournant le bouton de réglage de la pression.
- Appuyez en tournant la poignée de presse.
- Une fois le compte à zéro, soulevez la poignée de presse.

# ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Les travaux de maintenance doivent toujours être effectués avec la presse éteinte et refroidie. La fiche doit d'abord être débranchée de la prise de courant. Consultez le support technique avant d'effectuer des travaux de maintenance. Nettoyez régulièrement la presse avec un chiffon doux et un nettoyant ménager doux pour éliminer les résidus de colle, etc.

---

## CARACTÉRISTIQUES

Modèle : TF-1620PAD

Électrique : 110 V, 15 ampères, 1 800 w

Température maximale : 260°C (500°F)

Plage de temps : 0 à 999 sec

Plateau : 16" x 20"

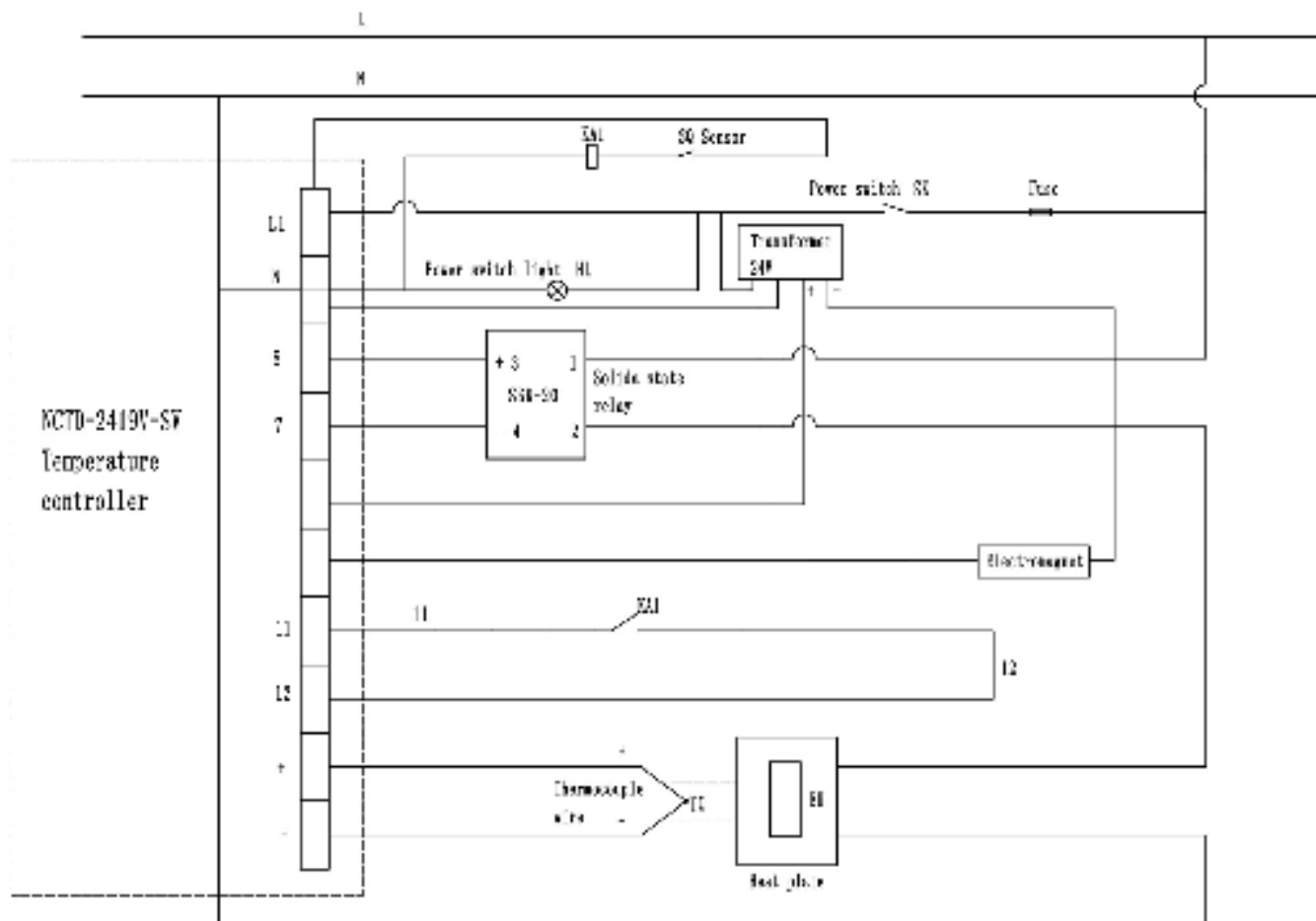
Dimensions : 42,5" x 27,8" x 23,2"

Poids : 350 livres

Taille de la caisse : 48" x 32" x 28"

Poids de la caisse : 370 lb

# SCHÉMA



## ATTESTATION

### Certification CE

Nous déclarons par la présente que le produit répond aux dispositions des directives CE et normes harmonisées suivantes :

Numéro de certificat : M.2020.206.C9752

- Directive Machines 2006/42/CE
- Directive Basse Tension 2014/35/UE
- Normes associées : EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018.



### Test RoHS

Nous déclarons par la présente que le produit est conforme à la directive RoHS 2011/65/UE Annexe II modifiant l'annexe (UE) 2015/863 et modifiant l'annexe (UE) 2017/2102.



Report No.: B-R2203A0560